

masats

DECLARACIÓN AMBIENTAL

RENOVACIÓN

2025

REVISADO
CHECKED

El presente documento constituye la Declaración Ambiental de Masats actualizada con datos correspondiente al año 2024. Esta declaración Ambiental se realiza teniendo en cuanta los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO 14001:2015 de Sistema de Gestión Ambiental y en el Reglamento (CE) n.o. 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y el Reglamento (UE) 2017/1505 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 por el que se modifican los anexos I, II y III del Reglamento (CE) n.o. 1221/2009 y el Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.º 1221/2009.

Masats S.A. obtuvo el certificado de participación en el sistema europeo de gestión y auditoria ambiental EMAS, con el número de registro ES-CAT- 000384, en noviembre del 2011.





DECLARACIÓN AMBIENTAL

00 INDICE

1. INTRODUCCIÓN 05
Situación de las instalaciones
Historia / Evolución
Localización, Plano de ubicación
Filosofía, Instalaciones, Alcance
Actividades, productos y servicios
Organigrama, Diagrama Flujo General, Diagrama de procesos

2. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL……..…23
Política Integrada de Calidad, Medioambiente y Prevención
Descripción del Sistema de Gestión Ambiental

3. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS……..……...…….27
Aspectos Ambientales Directos
Aspectos Ambientales Indirectos

4. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL……..…… 33

5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LA ORGANIZACIÓN……....…….43
Consumo de recursos naturales
Generación de residuos
Vertido aguas residuales
Emisiones a la atmosfera
Ruido
Actuaciones de emergencia

6. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS AMBIENTALES……71
Grado de cumplimiento de la legislación ambiental
Buenas prácticas ambientales
Comunicación ambiental
MTD y ODS
Economia circular

7. VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL…….....……81

INTRODUCCIÓN

01

HISTORIA / EVOLUCIÓN

1953
Se constituye en Manresa (Barcelona) la empresa Salvador Alapont Masats, dedicada a la reparación y fabricación de equipos para vehículos.





1967
Se constituye S.A. Masats, empresa de transporte de viajeros. La familia materna de D. Salvador Alapont Masats se dedicaba al transporte de viajeros desde 1920

1974
Se construye un primer edificio con instalaciones productivas en Sant Salvador de Guardiola, una construcción de 1.000 m² que, tras sucesivas ampliaciones, llegará a los aproximadamente 18.700 m² de la actualidad.





1979
Se unifican las actividades de transporte y fabricación de equipos en la sociedad S.A. Masats.

1986
Masats se convierte en una de las primeras empresas en desarrollar y fabricar maleteros neumáticos, lo que le garantiza una destacada presencia en el mercado.





1988
Masats inicia la fabricación de puertas de aluminio para autobuses y autocares a través de Bode Masats S.A. una nueva sociedad de capital compartido con la compañía alemana Gebr. Bode GmbH & Co.

1995
Se desarrolla una nueva línea de equipos eléctricos para el accionamiento de puertas, lo que supone un importante salto tecnológico en estos componentes.





1999
Se inicia la fabricación de rampas de diseño propio para el acceso a vehículos, con lo que Masats se convierte en proveedor de sistemas integrales de accesibilidad al transporte.

2002

Irizar S. Coop. se convierte en el accionista mayoritario de Masats, con lo que la empresa pasa a formar parte de un sólido grupo compuesto por más de 3.300 personas, con presencia comercial en más de 90 países de los cinco continentes y una facturación superior a los 620 millones de euros, lo que se traduce en una mayor apertura a los mercados internacionales.





2003

Se fusionan las dos sociedades. S.A. Masats y Bode Masats S.A., en la nueva Masats S.A., constituyendo así el segundo fabricante europeo de sistemas de puertas.

2004

Se amplía la gama de productos de accesibilidad, con una nueva plataforma elevadora para autocares, y una nueva puerta corredera eléctrica, de diseño compacto y movimientos rápidos.





2008

Masats desarrolla e inicia la comercialización de una nueva gama de productos específica para el sector ferroviario.

2013

Se crea Masats LLC en Estados Unidos. Se trata de una filial productiva situada en el estado de Georgia para atender a los clientes norteamericanos





2016

Masats desarrolla un nuevo sistema de Puertas de Andén PSD, diseñadas y desarrolladas con el objetivo de cumplir los máximos requerimientos en fiabilidad, disponibilidad y seguridad

2018

Masats inicia la producción de puertas en una planta productiva en Kennesaw, Georgia.



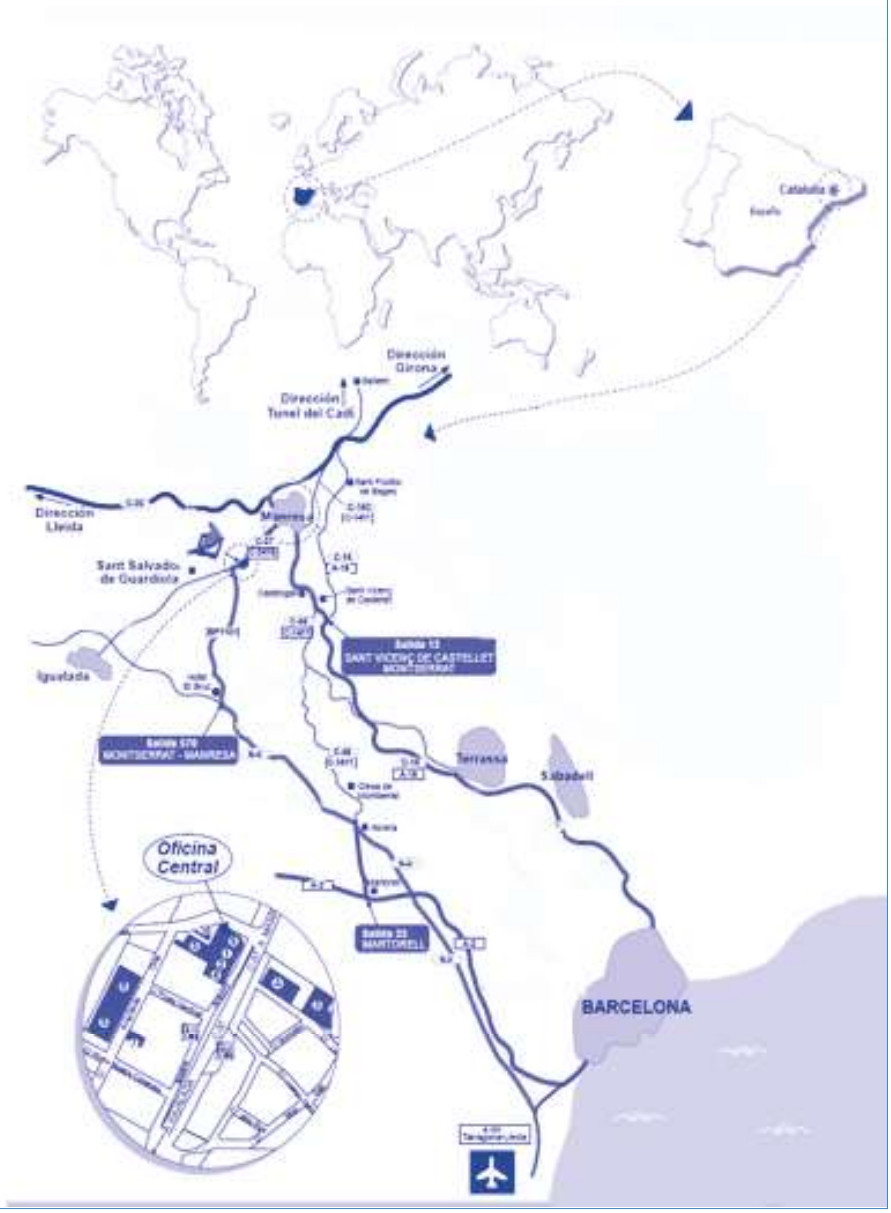


2021

Instalación de puertas de andén PASD en la línea 11 de Barcelona. Puertas altura completa con iluminación de estado

LOCALIZACIÓN

Mestre Alapont, s/n
Polígono Industrial Salelles
08253 SANT SALVADOR DE GUARDIOLA
GPS:+41° 42' 8.96" N , +1° 47' 38.18" E
Tel. +34 93 835 29 00
Fax +34 93 835 84 00
masats@masats.es
www.masats.es



FILOSOFÍA

El valor más importante de Masats S.A. son las personas. Personas que crean, comparten y se comprometen en un proyecto común de futuro.

Masats cree en personas responsables que trabajan en libertad y con la actitud de superarse y hacer crecer a todos.

Está organizado en equipos de trabajo multidisciplinares, comparten ideas y experiencias para avanzar y crecer con sus clientes y colaboradores.
Los pensamientos estratégicos se fundamentan en la innovación permanente, la orientación al cliente y el crecimiento.

Masats S.A. se diferencia por servicio, calidad y comunicación.
Todo ello en un entorno de seguridad, salud laboral y respetando el medio ambiente.

Se tiene el convencimiento de que hay que avanzar en esta dirección y así colaborar en el bienestar general de todas las partes interesadas y centrar nuestros esfuerzos para cumplir sus necesidades y expectativas.

Todo lo anterior, indica que Masats S.A. dentro de su filosofía empresarial, ha ido creciendo progresivamente al ritmo que le ha permitido tanto el mercado como su propia estructura, consolidando lo ya conseguido , dando pasos seguros para obtener la mejor eficiencia en sus recursos propios, obteniendo de esta forma unos resultados apropiados que ha permitido continuar con todas las personas incluso en épocas difíciles, siempre estableciendo acuerdos con todas ellas asegurando una continuidad de futuro para Masats S.A.

INSTALACIONES

Masats S.A. dispone actualmente de una plantilla de 335 trabajadores, distribuidos en las siguientes áreas de actividad:

Mecanizado (maquinaria C/M)	Fabricación rampas/elevadores
Recepción de material	Oficina central
Cadena de pintura	Montaje
Almacén regulador	Fabricación puertas
Soldadura	Prototipos
Expedición	Mantenimiento



ALCANCE

Esta declaración ambiental de Masats representa el desempeño ambiental de la empresa cuyo alcance es para las actividades:

A) Diseño y fabricación y comercialización de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte público y puertas de andén (PSD).
B) Fabricación de sistema de accesibilidad para vehículos de transporte público y puertas de andén (PSD).

A) **NAVE 1, 2, 4, 5, 6, 10 Y 22.**
Pi Salelles C/ Mestre Alapont S/n 08253 - Sant Salvador De Guardiola (Barcelona)
B) **NAVE 3**
Pi Salelles C/ De La Vinya S/n 08253 - Sant Salvador De Guardiola (Barcelona)
B) **NAVE 7,8 Y 9**
Pi Salelles C/ Arquitecte Oms S/n 08253 - Sant Salvador De Guardiola (Barcelona)
B) **NAVE 0**
Pi Salelles C/ Dels Pins S/n 08253 - Sant Salvador De Guardiola (Barcelona)

ACTIVIDAD

En Masats S.A. se fabrican mecanismos y puertas de aluminio, tanto eléctrico como neumático, para vehículos de transporte de viajeros y también para vehículos especiales. Los sistemas incluyen todos los dispositivos de seguridad para sus vehículos y también los elementos para mejorar la accesibilidad al vehículo: rampas, plataformas y estribos.

Todos estos mecanismos cumplen con el Reglamento (UE) nº 2019/2144 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de noviembre de 2009, relativo a los requisitos de homologación de tipo referentes a la seguridad general de los vehículos de motor, sus remolques y sistemas, componentes y unidades técnicas independientes a ellos destinados y Masats también se adapta a las diferentes necesidades de cada mercado, y a los requerimientos del cliente.

La actividad que desarrolla Masats está clasificada en el CNAE con el nº 29,32 “Fabricación de otros componentes, piezas y accesorios para vehículos de motor”.

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Los ejemplos que aparecen a continuación son sólo una parte de la amplia gama de producto de Masats S.A.

Gama para Autocares y Autobuses

- Sistemas apertura puertas ext. o int. eléctricos ó neumáticos.
- Versión con bloqueo mecánico.
- Mando a distancia y cierre centralizado de las puertas.
- Mando emergencia.
- Puertas de aluminio de simple o doble hoja y cristal simple o doble.
- Puerta conductor con bisagras y elevalunas eléctrico.
- Puertas emergencia manuales.

Cada una de las fases del proceso productivo está sometida a rigurosos controles que garantizan la adecuada calidad del producto.





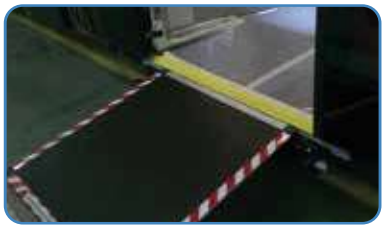

Gama para Minibuses y vehiculos especiales

- Equipos eléctricos 12 o 24V.
- Con enclavamiento o sin enclavamiento (trayectos urbanos).
- Estribos eléctricos con sensibilización.
- Mando a distancia para las puertas.
- Emergencias.
- Dispone de un Kit para sustitución de la puerta standard manual del vehículo, por un sistema de puerta automática Masats.
- Maleteros eléctricos.






Gama para Trenes





Masats S.A. dispone de equipos con diferentes movimientos adaptados a las necesidades del cliente, entre ellos: Puertas y sistemas de accesibilidad para trenes ligeros. Masats cumple con los requisitos de la norma UNE EN 15085-2 “Soldeo de vehículos y de Componentes ferroviarios” y está certificada por una entidad acreditada.

PSD puertas de Anden





El PSD consiste en una barrera instalada en el borde del andén que está sincronizada con la puerta de a bordo del tren. El diseño de la puerta ofrece el máximo nivel de seguridad (SIL) teniendo en cuenta los más altos requisitos de disponibilidad y fiabilidad (RAMS). El sistema ofrece muchas opciones de personalización, como carteles publicitarios, circuito de CCTV, botiquines de primeros auxilios y otros.

Sistemas de accesibilidad





-Rampas automáticas con monitorización eléctrica para piso bajo
-Rampas manuales.
-Plataformas elevadoras para vehículos de piso alto.
-Estribo eléctrico y Estribo mecánico

AIDA (AI Driven Access)

Es un sistema inteligente que usa cámaras y algoritmos de inteligencia artificial para hacer que las puertas de los vehículos se comporten de forma más segura, accesible y automática.

- Detecta personas automáticamente: Sabe cuándo alguien se acerca a la puerta para subir o bajar del vehículo.

- Reconoce necesidades especiales: Identifica si la persona usa silla de ruedas, lleva un cochecito de bebé o tiene discapacidad visual.

- Actúa sin que el usuario haga nada:

Abre la puerta./ Despliega la rampa si es necesario./ Activas señales acústicas para ayudar a personas con discapacidad visual.

- Evita cierres bruscos: Si alguien se acerca mientras la puerta se está cerrando, la puerta se ralentiza para evitar accidentes, sin necesidad de sensores físicos.

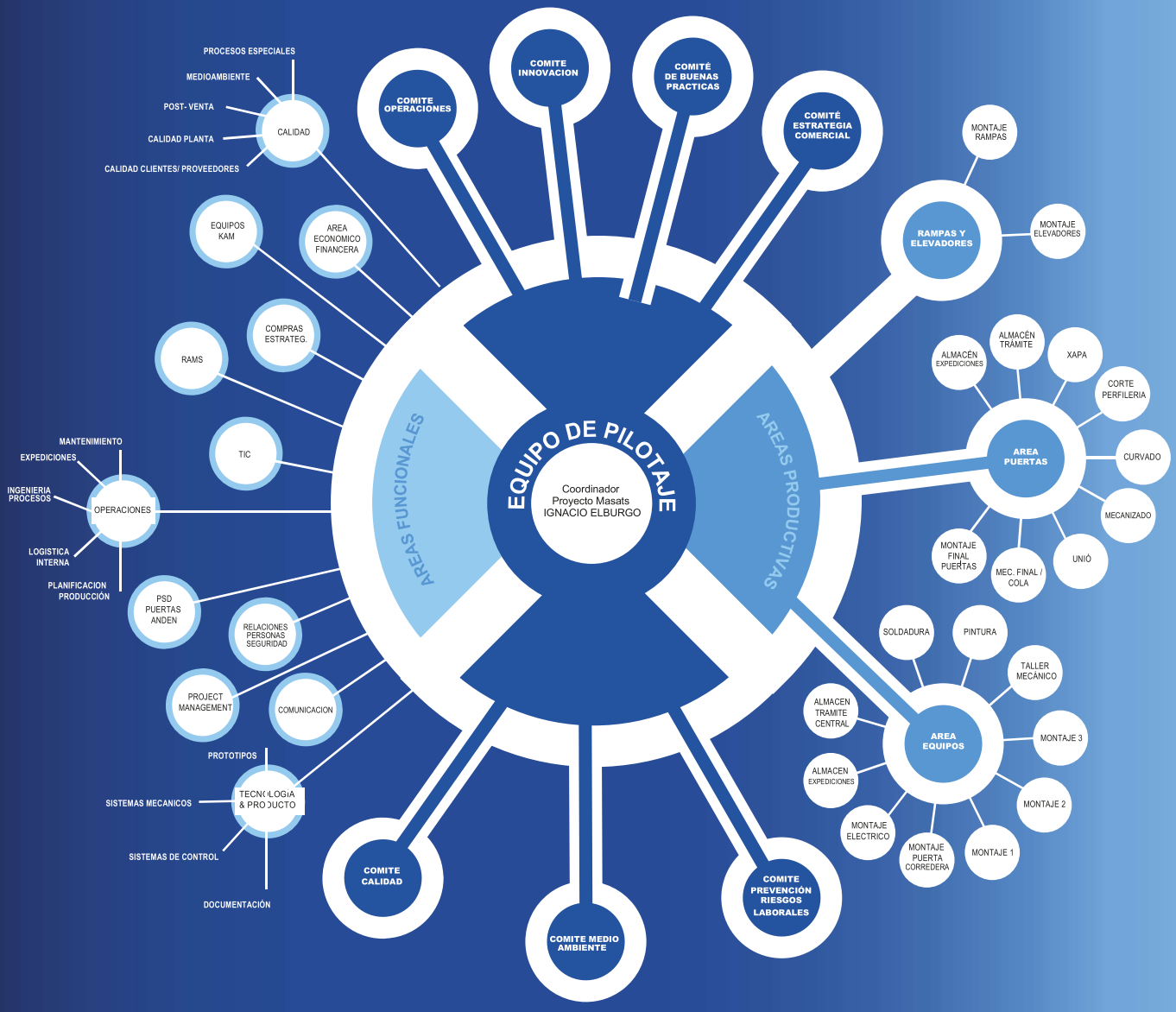
Todo esto ocurre de forma automática, sin que el pasajero tenga que pulsar botones ni pedir ayuda. Es como si el vehículo "viera" y "entendiera" lo que necesita cada persona.



ORGANIGRAMA

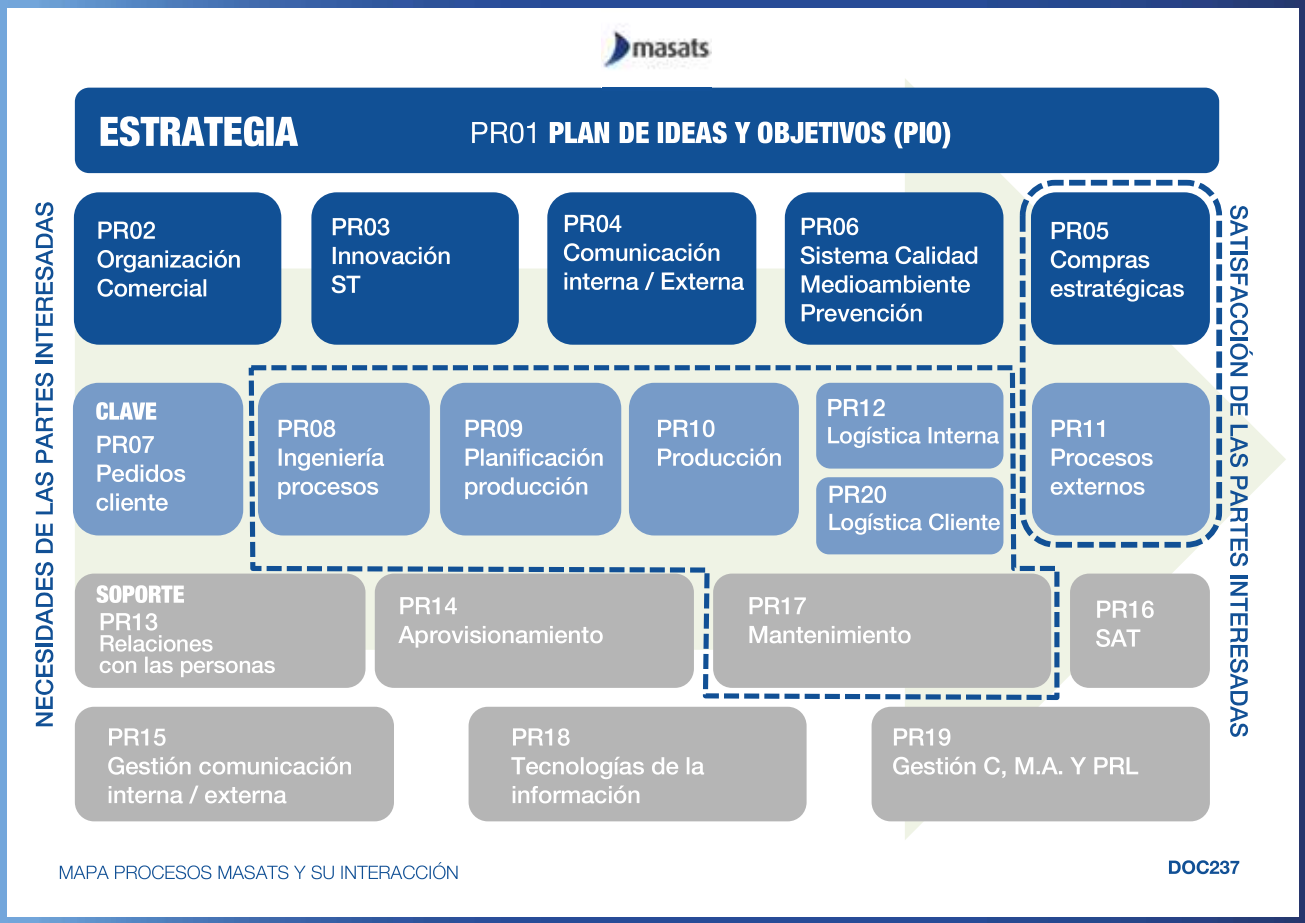
Se han realizado cambios organizacionales para ser más eficientes ante las sinergias del mercado.

La estructura organizativa de Masats S.A. y las funciones y responsabilidades de la Dirección- Gerencia y de los responsables de las distintas áreas se definen en el organigrama siguiente.



MAPA DE PROCESOS

Mapa procesos Masats y su interacción.



MAPA PROCESOS MASATS Y SU INTERACCIÓN

DOC237

PROCESOS PRODUCTIVOS

La actividad de Masats S.A. es el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte público.

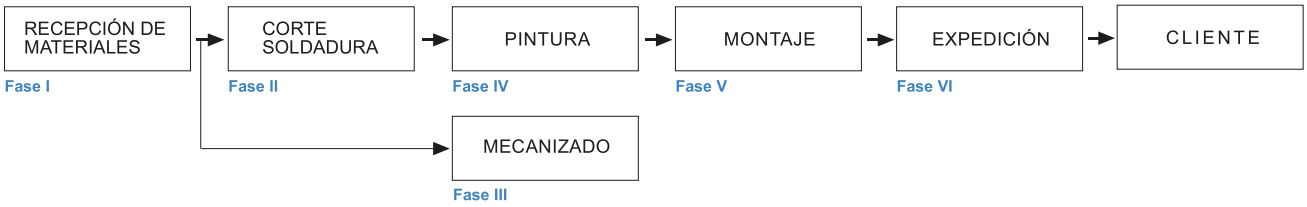
Los procesos productivos se dividen en dos grandes áreas; sección equipos dónde se fabrican los accionamientos, eléctricos y neumáticos, para la apertura de puertas que son unos componentes imprescindibles para todos los autobuses y autocares, que tienen como finalidad facilitar la entrada y salida de las personas en los vehículos y los sistemas de accesibilidad para personas con movilidad reducida; rampas, elevadores y la sección de puertas dónde se fabrican todas las puertas y sus componentes.

Las actividades de producción, técnicas y de soporte propias de la actividad; dirección, compras, costes, calidad, diseño, oficina técnica, equipos de fiabilidad, servicio asistencia técnica, mantenimiento, seguridad, medioambiente, procesos, planificación, etc.. quedan centralizadas en el centro de trabajo de la sección de equipos, aunque da soporte siempre a todas las áreas de Masats. S.A.

SECCIÓN EQUIPOS:

A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas a cabo en la empresa:

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en cinco fases / etapas:



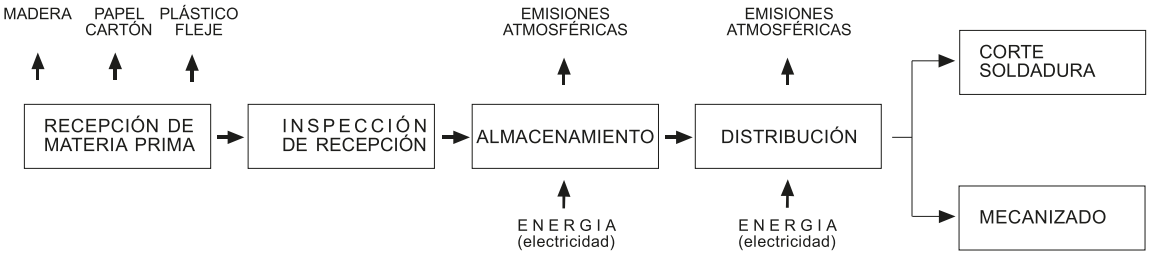
Fase I: Recepción de materiales.

Es la primera fase del proceso de producción, en la cual se procede a la descarga de las materias primas y productos auxiliares que van a ser utilizados en todo el proceso de elaboración del producto, se inspecciona y se almacena en los diferentes almacenes y secciones de Masats S.A.

Es esta fase también se cargan los residuos o productos semielaborados que son destino de un gestor de residuos, un proveedor externo u otro almacén de Masats S.A.

Generación de emisiones a la atmósfera:

En este proceso hay generación de emisiones difusas a la atmósfera por parte de los transportistas que descargan y cargan en el interior de la nave.



Fase II: Corte - Soldadura .

Corresponde a las operaciones de corte y si es necesario se realizan diferentes operaciones auxiliares como puede ser el curvado. A continuación, se pulen y, finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia. De allí son trasladadas a la sección de pintura.

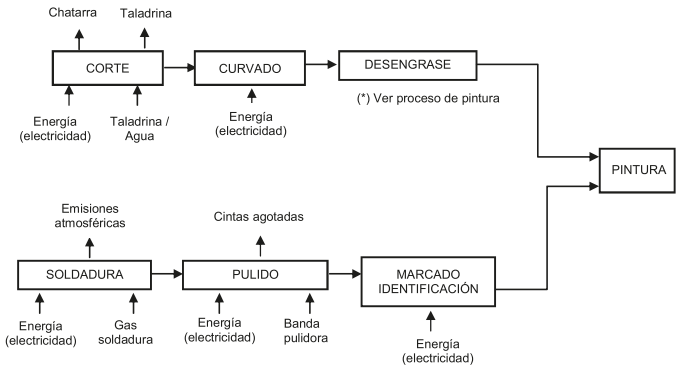
Si la pieza tiene que desengrasarse pasa por el túnel de desengrase de la sección de pintura para continuar con el proceso de soldadura. Una vez terminada la soldadura se sigue con el pulido .Finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia.

Consumo de materias primeras

La materia prima fundamental del proceso son piezas de aluminio o de acero.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan principalmente un tipo de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera, los gases de las células de soldadura.



Fase III: Taller Mecánico o de Mecanizado

Una vez entra el material se procede a su mecanización, bien en tornos de control numérico o bien en centros de mecanizado. Finalmente, el producto es remitido a montaje, previa sujeción a operaciones de desengrase.

Recepción de materiales:

En esta sección se reciben tanto los materiales que se tienen que mecanizar procedentes de la sección de soldadura, y también piezas o productos semielaborados procedentes de proveedor externo.

Operaciones auxiliares:

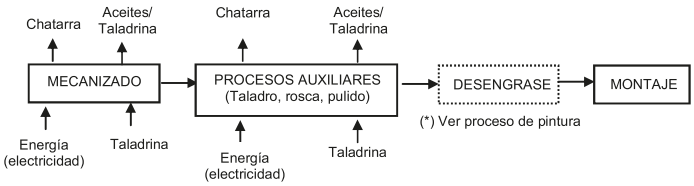
Tras estas operaciones básicas de mecanizado, cabe la posibilidad de recurrir a operaciones auxiliares como taladro, roscado, pulido, etc

Consumo de agua

En este proceso, el único consumo de agua es para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

Generación de emisiones a la atmósfera

El proceso de mecanización no produce ningún tipo de emisiones a la atmósfera por sí mismo. Las únicas emisiones a la atmósfera que se pueden dar son de partículas, de tipo difuso.



Fase IV: PROCESO: Pintura .

La aplicación de pintura se realiza mayoritariamente en una instalación automática aunque en algunas ocasiones se realiza el proceso manualmente. El proceso que siguen las piezas en la instalación automática es desengrase, enjuague con agua de red, enjuague desmineralizado, secado, enfriado, imprimación manual, aplicación de color robotizada, horneado y enfriado. Finalmente, los productos son enviados a Montaje o a Expediciones.

Consumo de productos auxiliares

Los productos auxiliares del proceso de pintura básicamente son la pintura en polvo , disolventes, detergentes.

Consumo de agua

En la sección de pintura existen varios puntos de consumo periódico de agua, concretamente en el proceso de desengrase de piezas con agua y detergente nanotecnológico, en el proceso de enjuague con agua sin tratar y con agua desmineralizada mediante resinas de intercambio iónico.

Generación de aguas residuales

La sección de pintura de Masats S.A. genera aguas residuales de proceso, las procedentes del baño 1 (nanotecnológico) , baño 2 (agua de red) circulan en un circuito cerrado, de manera que cuando está totalmente agotado, es vaciado y recogido por un gestor autorizado.

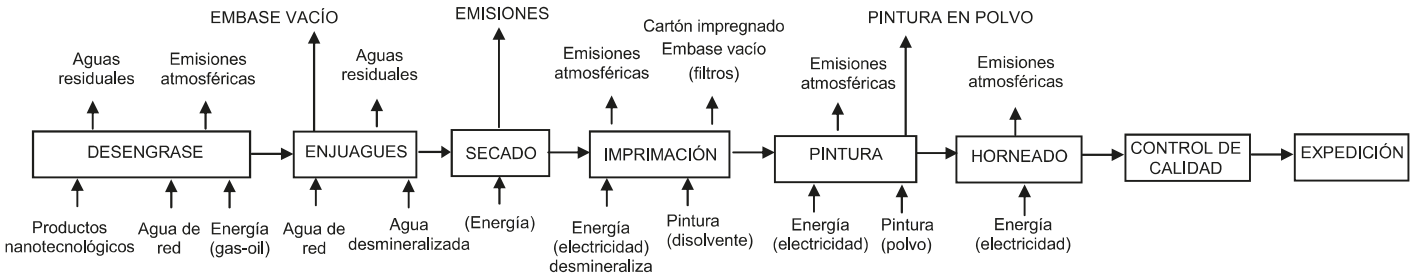
En el caso del baño 3 (agua desionizada), se vierten al colector las aguas residuales de regeneración de las resinas de intercambio iónico, para desmineralizar el agua (2 m3) se controla el ph. de las mismas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de pintura, se localizan, principalmente, tres tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera. Éstos son los vapores de la aplicación de pintura, los vapores de la aplicación de la imprimación y de los quemadores del horno y del secado.

La cadena de pintura dispone de un sistema de aspiración de la máquina.

Los focos de salida de gases al exterior de la planta se encuentran identificados, y los parámetros contaminantes de estos gases han sido analizados por una entidad de inspección y control.



Fase V : Montaje .

En esta sección se realiza el ensamblaje de componentes, que pueden ser mecánicos, neumáticos o eléctricos , que son montados mediante diferentes operaciones, como por ejemplo atornillado, remachado, etc...

Posteriormente se aplican los lubricantes y se preparan los elementos, accesorios y los de repuesto. En último lugar se procede al envío al área de expediciones.

Consumo de agua

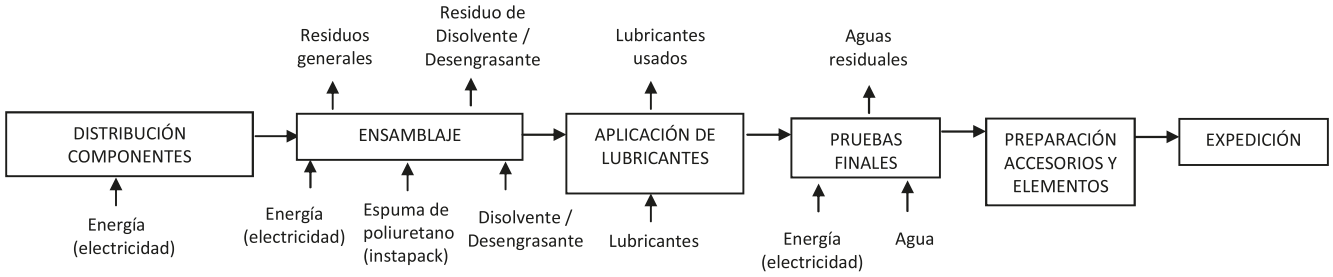
En este proceso, el consumo de agua es escaso, solo se utiliza para realizar controles de fugas sumergiendo los mecanismos en agua.

Generación de aguas residuales

En esta fase se generan aguas residuales que proceden de las pruebas realizadas con agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso no se generan emisiones a la atmosfera.



Fase VI : Expediciones .

A esta sección confluyen tanto los elementos procedentes de montaje como los procedentes de proveedores externos.

El proceso se puede dividir en las siguientes operaciones:

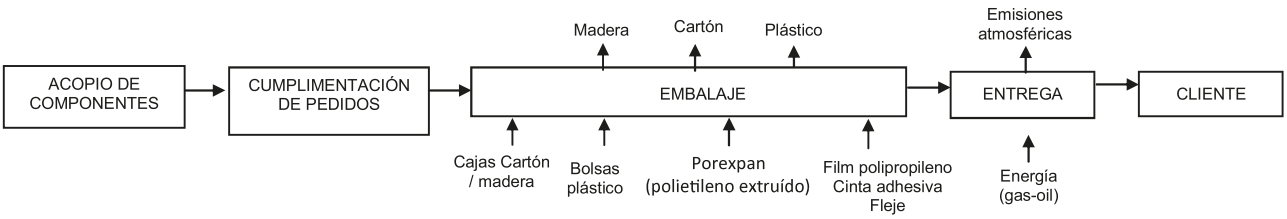
- Acopio de componentes.
- Cumplimentación de pedidos.
- Embalaje y expedición.

Consumo de materias primas

La materia prima básica para el proceso de expediciones son las partes que provienen del proceso anterior y los productos usados para los embalajes (básicamente cartón, plástico y madera).

Generación de emisiones a la atmósfera

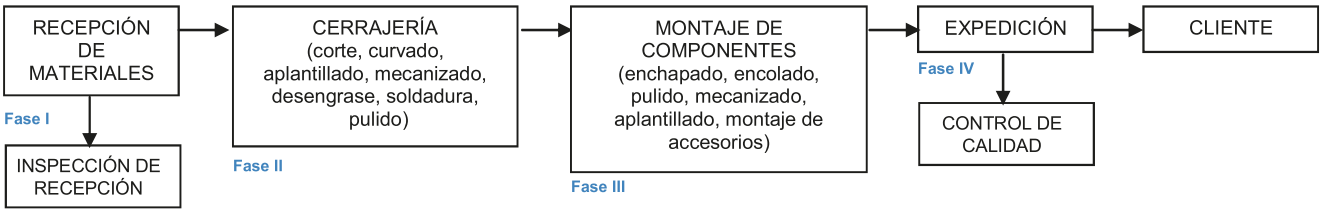
El proceso de expedición produce emisiones difusas a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora de gas-oil, en el momento de la carga en el exterior de la nave.



SECCIÓN DE PUERTAS

En esta sección se fabrican las puertas y sus componentes.
A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas en la empresa.

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en las siguientes fases:



FASE I : Recepción de materiales

Corresponde a las acciones de inspección en la recepción de materiales, y almacenaje de los mismos en los diferentes almacenes de que dispone la empresa para este fin.

Consumo de agua

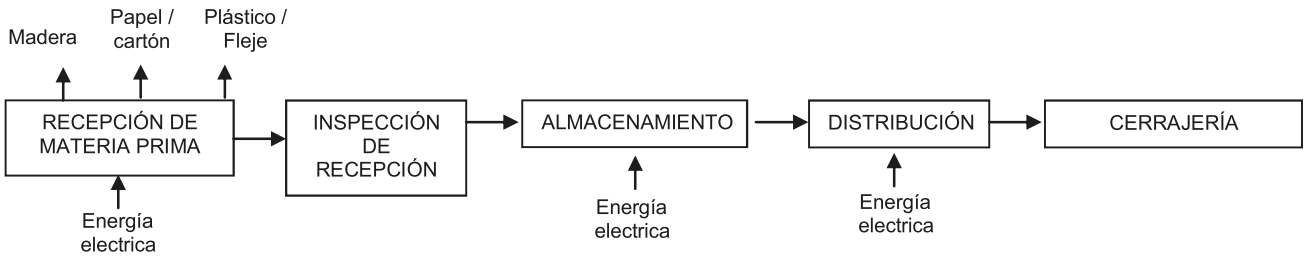
En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso sólo hay generación de emisiones difusas a la atmósfera provocadas por las carretillas elevadoras
de gas-oil, en el momento de la descarga en el interior de la nave.



FASE II: Cerrajería

Corresponde a las acciones de corte, curvado y aplantillado de perfiles, y finalmente, mecanizado del perfil mediante control numérico. Posteriormente, se pasa a una fase de limpieza a través de una cadena de desengrase, antes de pasar a la sección de soldadura.

En este punto, en función del tipo y las características de la puerta, y del proceso productivo que ésta requiera, pasa por las secciones de pulido, aplantillado y/o mecanizado control numérico y manual, siendo finalmente desengrasada toda la puerta, una vez el control de calidad ha verificado el lote de puertas.

Consumo de materias primeras

En este proceso la materia prima fundamental es el perfil de aluminio, chapa y tubo de hierro.

Consumo de agua

La parte más importante del consumo de agua industrial se concentra en el proceso de la instalación de la cadena de desengrase para el lavado de las piezas.

El agua también se consume para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

Generación de aguas residuales

En lo referente al vertido de aguas, las aguas residuales que se generan en los tres depósitos de la cadena de desengrase son gestionadas como residuo por un gestor autorizado y al igual que en la zona de equipos una pequeña parte se vierten al colector, se controla el ph. de las aguas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

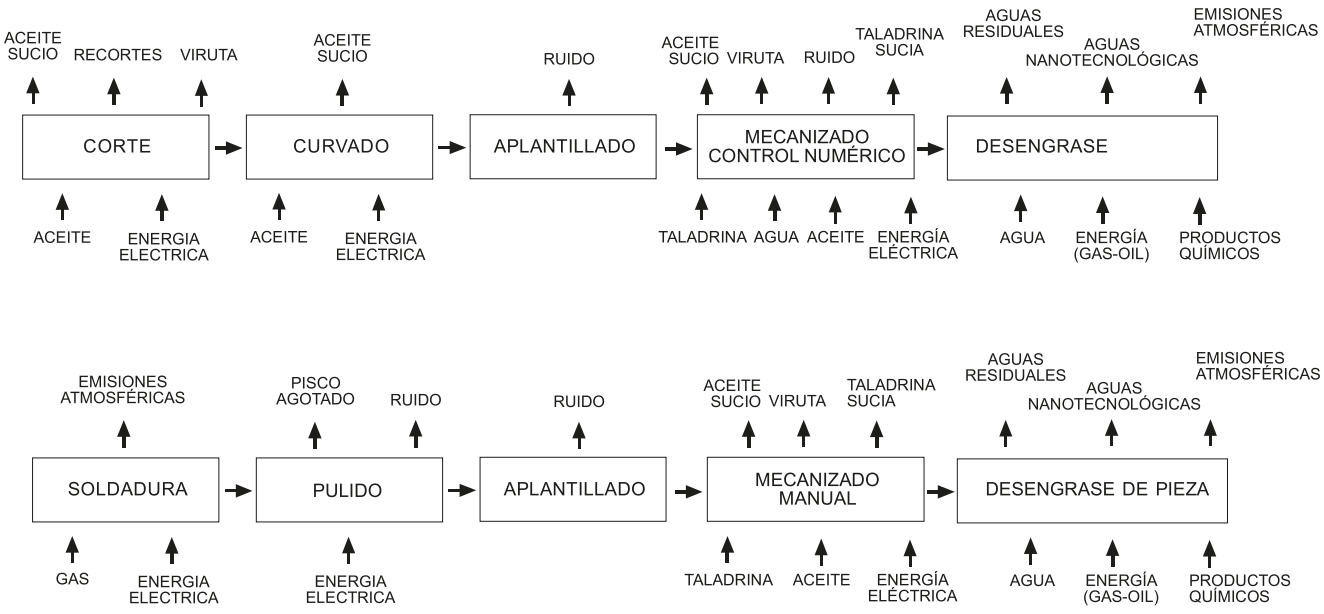
En este proceso se localizan, principalmente, seis focos emisores, cuatro tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera (externos) y dos tipos de focos internos.

Éstos son los humos derivados del proceso de soldadura, polvo de aluminio fruto de las operaciones de pulido y las dos salidas de vapores de agua generados en la sección de desengrase, y los humos y gases del quemador de la caldera y de la cadena de desengrase.

En soldadura se dispone de una única salida al exterior, y cada célula dispone de una extracción para humos que están conectadas a la salida general.

En lo que se refiere a la parte del pulido manual existen dos extractores que lanzan el aire con restos de polvo de aluminio, estas partículas queden retenidas en un depósito con agua.

que posteriormente se gestiona como un residuo.



FASE III: Montaje de los componentes

Corresponde a las acciones de enchapado de la hoja de la puerta y de encolado. Posteriormente, el conjunto pasa a ser pulido para igualar la rugosidad, luego se mecaniza la puerta y finalmente se montan los componentes.

Consumo de materias primeras

Las principales materias primeras utilizadas en este proceso son los perfiles de goma, cristales, y los necesarios para montar las puertas.

Consumo de agua

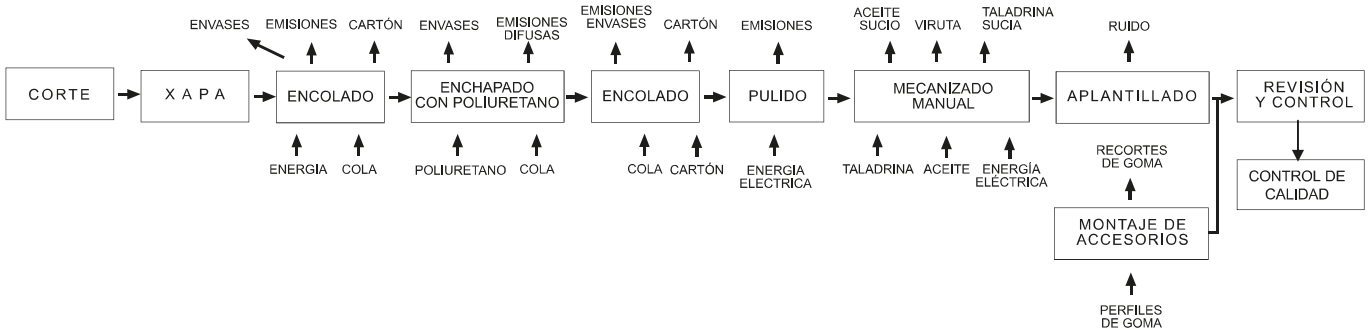
En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de montaje se localiza un foco emisor de contaminantes a la atmósfera, que es el de la extracción de los vapores del encolado.



FASE IV: Expediciones

En esta sección confluyen los diferentes productos procedentes de montaje de puertas e inspección, con los accesorios procedentes de proveedores externos. En este proceso se limpian las puertas y seguidamente se embalan en cajas de madera hechas a medida o en contenedores retornables con el cliente.

Consumo de materias primeras

La materia prima para el proceso de expedición es la madera, el cartón y en menor cantidad el film de plástico, el plástico, adhesivos , papel, y porexpan

Consumo de agua

No existe consumo de agua en este proceso, ya que ésta no se utiliza en el proceso de expedición.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

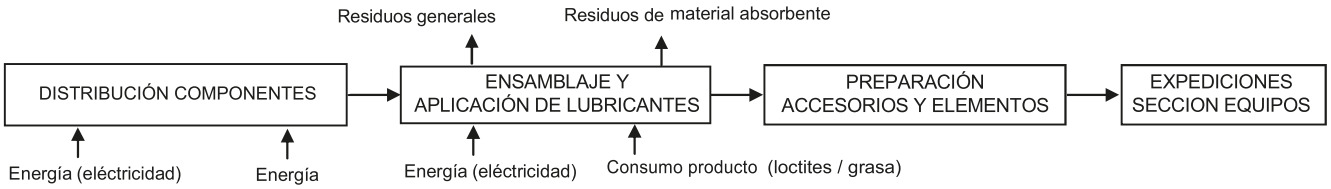
Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso hay generación de emisiones a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora.

SECCION DE RAMPAS Y ELEVADORES

En esta sección se fabrican rampas y elevadores para el acceso a varios tipos de vehículos, autobús urbano, interurbano, autocar, minibús, vehículos especiales, tranvía metro y monorraíl.

La variedad gama de sistemas de acceso incluye estribos, rampas, rampas-estribos que se adaptan a las distintas alturas del andén.



SECCION DE EQUIPOS Y PUERTAS

Generación de aguas

Las aguas residuales generadas son las que provienen de los puntos de consumo de agua, que son los sanitarios, grifos y duchas situados en ésta zona. Por tanto, las aguas residuales son de tipo sanitario.

El único proceso que genera aguas residuales industriales son las del proceso de desengrase.

Generación de residuos

Los principales residuos generados en los diversos procesos son los identificados en cada uno de los diagramas de flujo.

La mayoría de los residuos se recogen selectivamente en el mismo proceso productivo mediante contenedores de distintos tamaños, como es el caso del papel y cartón, recortes y viruta de aluminio, aerosoles, residuos generales, absorbentes, disolvente,etc. A parte del indicativo referente al color del contenedor, los contenedores tienen la descripción escrita del tipo de residuo que se debe depositar en cada uno de ellos. El resto de residuos se depositan directamente en los patios de residuos.

Todos los residuos generados en la fábrica se recogen selectivamente, es decir se separan según su clase y se depositan en los contenedores correspondientes que serán recogidos y posteriormente reciclados.

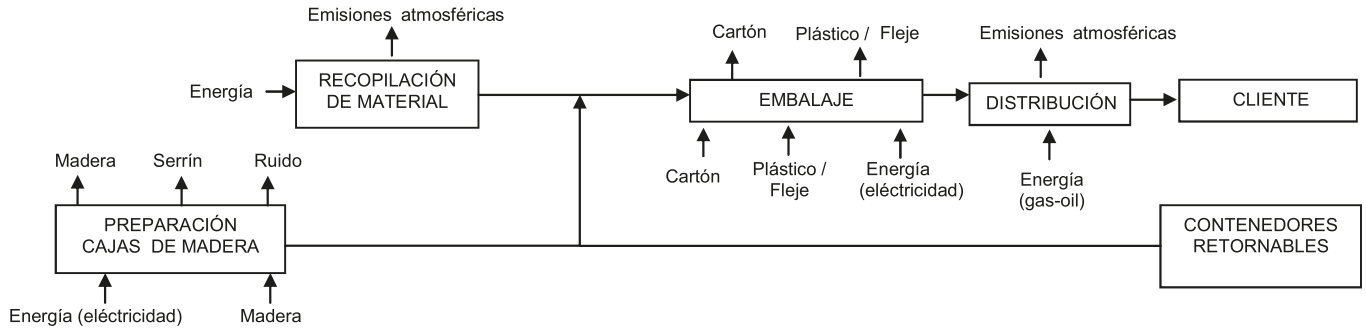
Consumo de energía

La energía consumida en las áreas es destinada principalmente a la maquinaria del proceso productivo. La electricidad consumida, por tanto, será proporcional al número de máquinas, su potencia y las horas de funcionamiento de éstas.

El consumo de electricidad es para iluminación y refrigeración de la planta, así como el consumo de gasóleo es para calefacción y para la carretilla elevadora.

Almacenamiento de materias peligrosas

Los productos químicos se almacenan en armarios protegidos para productos tóxicos y/o corrosivos y los productos inflamables como la pintura, la cola y disolventes se depositan en los almacenes de materias peligrosas legalizado según el Real Decreto 656/2017 de Almacenamiento de productos químicos peligrosos.



SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

02

POLÍTICA INTEGRADA

DE CALIDAD, MEDIOAMBIENTE, SEGURIDAD, PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y SEGURIDAD DE LA INFORMACIÓN

MAYO 2024

Masats S.A. se dedica al diseño, fabricación y comercialización de sistemas de Puertas y Accesibilidad para vehículos de transporte público desde hace más de 50 años. Tiene como compromiso permanente la prestación del servicio, la calidad y seguridad de sus productos, el respeto al medioambiente, la prevención de los riesgos laborales y seguridad de la información en todas sus actividades y productos, considerando el contexto interno y externo de la organización. Para dar cumplimiento a dichos requerimientos se establece, implementa y mantiene un Sistema de Gestión Integrado basado en las normas ISO 9001, ISO 22163, ISO 27001, ISO 14001, el reglamento EMAS y en el estándar ISO 45001, en las instalaciones situadas en el P.I.

Salelles, de Sant Salvador de Guardiola, E-08253 en las naves situadas en las calles:
Mestre Alapont s/n Arquitecte Oms s/n (nave 7)
Arquitecte Oms s/n (nave 8-9)
De la Vinya s/n (nave 3)
Dels Pins s/n

La Dirección General de Masats, S.A. establece una política acorde, basada en los siguientes puntos clave:

01 Masats S.A establece como filosofía básica el lograr satisfacer las necesidades de sus clientes proporcionándoles servicios y productos acordes con sus necesidades, requisitos y expectativas presentes y futuras. La organización tiene en cuenta el completo ciclo de vida de sus productos desde su concepto y fase de diseño hasta la producción, distribución y su uso final.

02 Masats S.A. ha definido la siguiente política de seguridad de producto:

a. Definir una organización alineada con el cumplimiento de los requisitos de las normas y/o especificaciones de cliente relacionadas con seguridad de producto.

b. Definir una estrategia de seguridad de producto en cada proyecto, descrita dentro del RAMS que determina las actividades de seguridad a realizar durante todas las fases de sus ciclos de vida, adaptando el procedimiento general de proyectos para cada proyecto.

c. Incluir la seguridad de la información en todos los procesos, servicios y tecnologías siguiendo el principio de “seguridad por diseño y por defecto”.

d. Establecer métodos de evaluación, gestión y seguimiento de riesgos, para asegurar que se reducen hasta niveles aceptables por medio de un proceso de identificación, análisis, mitigación y evaluación de riesgos.

e. Estableciendo un proceso de mejora continua en la gestión de la seguridad de producto, asignando los suficientes y adecuados recursos para el cumplimiento de los requisitos del sistema de gestión.

f. Realizar un proceso de vigilancia continuo en la detección y reconocimiento de vulnerabilidades que puedan atentar a la seguridad de la información, asignando los suficientes y adecuados recursos para el acometido de vigilancia y supervisión.

03 Realiza y promueve una gestión responsable de todas las actividades, productos y procesos considerando todas las etapas de la vida del producto o sistema, y ello:

a. Asegurando la calidad para la satisfacción de las necesidades de los clientes;

b. Garantizando las medidas de prevención y protección en términos de seguridad y salud en el trabajo;

c. Con el más absoluto respeto al medio ambiente;

d. Garantizando la privacidad y seguridad de la información con todas las partes interesadas.

04 Masats S.A. utiliza ésta política cómo marco de referencia en el establecimiento de sus objetivos anuales en materia de calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo y seguridad de la información. El seguimiento de los objetivos se realiza de forma continuada.

05 Promueve la mejora continua en toda la organización, buscando siempre el constante progreso de sus actividades en relación a la calidad, seguridad y salud en el trabajo, seguridad de la información y la protección para al medioambiente.

a. En materia de prevención, se verifican periódicamente las condiciones de trabajo, aumentando así los niveles de protección de la seguridad y salud de los trabajadores, estableciendo de ese modo una verdadera cultura preventiva integrada en toda la estructura organizativa.

b. También, en materia de prevención se proporcionan unas condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud relacionados con el trabajo.

c. En materia de protección medioambiental, se promueve la prevención de la contaminación y de su comportamiento ambiental mediante la toma de decisiones necesarias para eliminar o corregir las posibles desviaciones pertinentes al contexto de la organización.

d. En materia de Calidad promueve la prevención de Fallos

06 Se asegura la disponibilidad de recursos para garantizar el correcto funcionamiento del Sistema, utilizándolos de la forma más segura, optimizando el consumo de los mismos y favoreciendo las opciones de minimización de los riesgos asociados en materia de calidad, medio ambiente, prevención de riesgos laborales y seguridad de la información.

07 Cumple permanentemente con la legislación y normativa vigente, así como con los requisitos que subscribamos con las partes interesadas.

08 Masats S.A. es consciente de que las personas de la organización son la clave de su futuro por lo que todas sus actividades deben ser desarrolladas con absoluto respeto a su dignidad, manteniendo la igualdad de oportunidades en su desarrollo profesional y potenciando al máximo todas las cualidades que presenten, evaluando sus preocupaciones, estableciendo un diálogo permanente con ellos y exigiendo su implicación, trabajo responsable y autocontrol en sus acciones.

09 Masats S.A. se compromete a eliminar o reducir los riesgos derivados del trabajo, proteger la seguridad y salud de sus trabajadores y acondicionar los puestos de trabajo a las personas según sus necesidades.

10 Masats S.A. promueve la consulta y la participación de los trabajadores a través de los representantes de los trabajadores.

11 Masats S.A.. fomenta la formación y educación en calidad, medio ambiental y de prevención de riesgos laborales y seguridad de la información entre las personas de la organización.

12 Masats S.A. preserva la confidencialidad, integridad y disponibilidad de la información mediante la aplicación del proceso de gestión de riesgos y brinda confianza a las
partes interesadas de que los riesgos se gestionan adecuadamente.

13 Asegura que ésta política es comunicada, entendida y aplicada por todas las partes nteresadas tanto internas como externas de forma eficaz y fluida en
temas relativos a la prevención, el medio ambiente, la seguridad del producto, seguridad de la información y la calidad estableciendo canales de comunicación y diálogo para considerar permanentemente sus preocupaciones y asegurando el cumplimiento de las responsabilidades derivadas del Sistema de Gestión Integrado.

1**4 Masats S.A.** anualmente, pone a disposición pública, los resultados más relevantes de las actuaciones y progresos conseguidos, así como los efectos y actividades medioambientales, mediante una Declaración Medioambiental.

15 Los responsables de calidad, seguridad de la información, de medio ambiente y de seguridad asegurarán la Gestión del Sistema Integrado establecido, y están facultados para efectuar la comprobación y evaluación de la aplicación de las disposiciones contenidas en el presente documento.

16 Esta política es revisada periódicamente y conservada como información documentada para que todas las personas que puedan estar interesadas en la misma la tengan a su disposición.

POLITICA DE COMPRAS SOSTENIBLES

Noviembre 2024

Masats elabora una Política de Compras Sostenibles, cuyo objetivo es integrar criterios ambientales, sociales y éticos en todas sus decisiones de compra, tanto internas como en su relación con proveedores. La empresa busca alinear su actividad con la sostenibilidad y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), entendiendo las compras como una herramienta clave para generar impacto positivo.

En cuanto a los objetivos, la política se centra en :

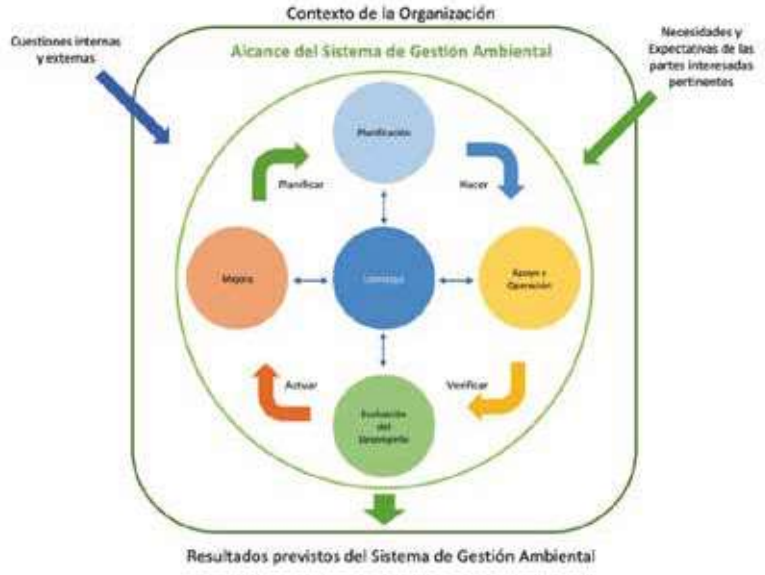
1 Reducir el impacto ambiental: Promover la adquisición de productos y servicios con un menor impacto negativo en el medio ambiente, tanto en su producción como en su ciclo de vida.
2 Promover el bienestar social: Fomentar prácticas laborales justas, equitativas y seguras en la cadena de suministro, apoyando a las comunidades y garantizando el respeto de los derechos humanos. Fomentar la adquisición de bienes y servicios a proveedores locales o con implantación local para favorecer el desarrollo de las comunidades donde operamos.
3 Velar por que se respeten los principios de ética e integridad, igualdad de oportunidades y libre competencia, transparencia y trazabilidad, independencia y objetividad en la toma de decisiones.
4 Fomentar la economía circular: Promover la compra de productos y servicios que contribuyan a la reutilización, el reciclaje y la reducción de residuos.
5 Fomentar la igualdad, la diversidad, la inclusión y la no discriminación.
6 Cumplir con la legislación: Garantizar que todas las adquisiciones estén en conformidad con las leyes, regulaciones y estándares nacionales e internacionales en materia ambiental, laboral y social.
7 Asegurar la transparencia y la trazabilidad: Contar con mecanismos claros para evaluar, monitorear y reportar el desempeño de nuestros proveedores en términos de sostenibilidad

MASATS establece como principios rectores; la selección de proveedores en función de su compromiso con aspectos ambientales, sociales y de gobernanza (ESG). También prioriza productos con certificaciones sostenibles y considera el ciclo de vida completo de los productos, incluyendo su eficiencia energética, durabilidad y reciclabilidad. Se impulsa la eficiencia en el uso de recursos, la innovación en soluciones sostenibles y la formación continua del equipo de compras para asegurar decisiones informadas.

Finalmente, la política se revisa anualmente para adaptarse a cambios normativos y a las mejores prácticas del mercado. **MASATS** reafirma su compromiso de trabajar junto a proveedores y otros grupos de interés para avanzar hacia un modelo de compras responsables que contribuya a un futuro más sostenible.

IGNACIO ELBURGO - DIRECTOR GENERAL

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL



Masats S.A. con objeto de llevar a la practica su compromiso de proteccion del medioambiente y la prevencion de la contaminación, llevó a cabo la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental durante el 2006 y obtuvo la certificación del mismo, según la norma ISO 14001:2015, renovándola cada 3 años.

Con el fin de avanzar hacia la mejora continua y minimizar al máximo los impactos ambientales producidos, Masats S.A. se adhiere al Reglamento relativo a participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoria medioambientales EMAS.

El sistema de gestión ambiental establecido define la planificación de las actividades, responsabilidad, las prácticas, procedimientos, procesos y los recursos necesarios que posibilitan el mantenimiento y el cumplimiento de la política ambiental, como también otros requisitos establecidos por el Reglamento EMAS, y presta apoyo al sistema de gestión medioambiental implantado en Masats.

Mediante el análisis medioambiental Masats ha determinado las cuestiones externas e internas que son relevantes para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental, incluyendo aquellas que pueden ser relevantes en el contexto de la organización, que se ven afectadas o que puede afectar a la finalidad de:

- Las condiciones ambientales, como el clima, la calidad del aire, del agua, la disponibilidad de recursos naturales y la biodiversidad.

- Las circunstancias externas culturales, políticas, jurídicas, normativas, financieras, tecnológicas, económicas, naturales y competitivas.

- Las características o condiciones internas de la organización como la dirección estratégica, la cultura y las capacidades

Todas estas cuestiones externas e internas toman en consideración las necesidades y expectativas de las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, para determinar cuáles de ellas se convierten en requisitos de cumplimiento para Masats.

Al planificar el sistema de gestión ambiental, se han determinado los riegos y oportunidades en relación con; los aspectos ambientales, los requisitos legales y otras cuestiones y requisitos identificados necesarios para ofrecer garantías de que el sistema de gestión ambiental puede lograr los resultados previstos y se aprovisionan de los recursos necesarios para abordar estos riesgos y oportunidades.

ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS

03

ASPECTOS AMBIENTALES GENERALES

Una vez Masats ha definido el sistema de gestión ambiental, determina los aspectos ambientales de sus actividades, productos y servicios que puede controlar y de aquellos que puede influir en el medioambiente. Ej; emisiones a la atmosfera, generación de residuos, consumo de agua, de energía, etc...

Al determinar los aspectos ambientales se estiman los impactos ambientales asociados a cada uno de ellos, se analiza la alteración (positiva o negativa) o modificación que puede suponer una ruptura del equilibrio ambiental. Ejemplo: contaminación acústica, atmosférica, contaminación de las aguas, emisiones de gases, etc..

Masats durante la determinación de los aspectos ambientales, sus impactos medioambientales y mientras define los procesos y procedimientos relativos a sus actividades, productos y servicios tiene una perspectiva de ciclo de vida.

La visión del ciclo de vida se ha incluido en todas las fases del ciclo todos los procesos y etapas, desde la llegada de la materia prima, el diseño, la producción, el transporte y la entrega, el uso, el tratamiento de fin de vida y la eliminación final. Este enfoque tiene como objetivo lograr la eficiencia energética, disminuir las emisiones y dejar la mínima huella de carbono.

IDENTIFICACIÓN

Masats S.A. identifica, evalúa y controla los aspectos ambientales de sus actividades y servicios y sus impactos mediante el flujo de los procesos.

Para identificar los aspectos ambientales se ha estudiado cómo las actividades de la organización, los productos y los servicios afectan al medio ambiente con el objetivo de clasificarlo como significativo o no significativo en relación a:

- Emisiones atmosféricas
- Vertidos al agua y al suelo
- Produccion de residuos.
- Consumo recursos naturales (agua, energía, combustible y otros)
- Consumo de materias primas
- El uso del espacio i/o el suelo.
- Molestias (ruido, polvo, vibraciones acústicas, energía térmica, etc.)

La evaluación se realiza sobre los aspectos ambientales generado en condiciones normales, anormales (paradas, mantenimiento) de funcionamiento, y situaciones de emergencia (vertidos accidentales, fugas, incendios, etc.).

DEFINIR CRITERIOS Y EVALUAR

A la hora de realizar la evaluación de todos los aspectos ambientales, Masats ha definido unos criterios para determinar la importancia del impacto causado por cada uno de ellos obteniendo impactos significativos o no.

Los criterios de evaluación para medir la significancia de cada uno de los aspectos identificados son:

Magnitud: La cantidad o volumen del aspecto generado, emitido, vertido o consumido. De forma principal se aplican aspectos ambientales de consumo de materias o sustancias, consumo de agua y energía, generación de residuos, etc. A la hora de recoger este dato se hace de forma relativa.

Peligrosidad: este criterio es interpretado como la propiedad que puede caracterizar un aspecto ambiental, otorgando la mayor significancia a aquellos que por su naturaleza son más dañinos para el medioambiente.

Probabilidad/frecuencia: hace referencia a la duración o repetición del aspecto ambiental.

Se obtiene una valoración general de cada aspecto ambiental por medio de un valor numérico, considerando como aspecto significativo los aspectos que hayan obtenido la puntuación más elevada.

Los aspectos ambientales significativos son el foco principal del sistema de gestión ambiental de la empresa y se establecen objetivos de mejora y un programa de gestión para alcanzarlos.

La evaluación de los aspectos ambientales se realiza con una periodicidad anual o siempre que se produzca algún cambio en las actividades, productos o servicios que suponga la aparición de nuevos aspectos ambientales o modificaciones significativas en los aspectos ya identificados.

ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS año 2025 (con datos de comportamiento ambiental correspondiente al año 2023-2024).

CONDICIONES NORMALES SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS, ELEVADORES, PUERTAS.

A raíz de la evaluación de los aspectos ambientales han surgido como aspectos ambientales significativos los siguientes:

Los aspectos ambientales directos son los que Masats puede controlar de forma directa, porque dependen de sus propias actividades, instalaciones y procesos, como el consumo de energía, agua, residuos o emisiones internas. Estos se gestionan desde dentro de la empresa.

	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO AMBIENTAL	ACCIONES
	**Consumo de productos químicos, (imprimación , disolventes) aerosoles y cola.** (Equipos y puertas)	**Contaminación del aire.** Los gases de COV pueden penetrar en la atmosfera y reaccionar para producir ozono o partículas, produciendo gases de efecto invernadero.	**Mantenimiento correcto de las instalaciones.** **Control operacional de las emisiones.** **Cumplimiento de la legislación REACH** **Buscar alternativas de productos más sostenibles.**
	**Consumo de agua** **(nave equipos y puertas)**	**Disminución de recursos naturales** Sequía. Los impactos son generados principalmente por el bombeo del agua a lo largo de la red de distribución, ya que el consumo de electricidad conlleva emisiones como los gases de efecto invernadero.	**Mantenimiento correcto de las instalaciones** **Adecuado mantenimiento de las instalaciones para evitar fugas de agua.** **Acciones de minimización del consumo del agua.**
	**Consumo gas de soldadura** **(nave equipos y puertas)** **Este aspecto está muy relacionado con el incremento de puertas soldadas.**	**Emisiones de gases de efecto invernadero.** El principal impacto ambiental derivado de las tareas de soldadura de metales es la emisión de contaminantes a la atmosfera, originando gases metálicos y partículas.	**Mantenimiento correcto de las instalaciones.** **Adecuado mantenimiento de los equipos para asegurar la eficacia energética (horno, equipos de clima)**
	**Consumo de pintura en polvo (nave equipos)** **Este aspecto está muy relacionado con el incremento de las piezas pintadas en el proceso de pintura**	**Contaminación atmosférica.** El principal impacto ambiental derivado del proceso de pintura es la emisión de partículas de polvo, originando contaminación a la atmosfera.	**Mantenimiento correcto de las instalaciones.** **Asegurar que el extractor del recuperador de pintura es el adecuado y el horno funcione correctamente para evitar partículas de polvo a la atmosfera.**
	**Consumo de gasoil** **(nave puertas)**	**Contaminación del aire.** • Humo y partículas: son trocitos muy pequeños que quedan flotando en el aire. • Gases como NOx: ayudan a formar niebla tóxica y empeoran la calidad del aire. • CO_2: contribuye al calentamiento global.	**Mantenimiento preventivo de las instalaciones.** **Sustituir equipos antiguos por otros más eficientes.** **Implementar sistemas de monitorización del consumo para detectar desviaciones.** **Fomentar la electrificación de procesos industriales y logísticos.**
	**Consumo de energía eléctrica** **(nave puertas)**	• Emisiones indirectas de CO_2 • Impactos sobre ecosistemas por infraestructuras • Pérdidas energéticas en la red • Residuos tecnológicos • Extracción de materiales críticos	**Mejora de la eficiencia energética** **Monitorización y control del consumo** **Fomento del autoconsumo renovable** **Optimización del uso de maquinaria y procesos** **Mantenimiento y alargamiento de la vida útil de equipos** **Selección de proveedores con criterios ambientales**
	**Consumo de materias pimas (Papel)** **(nave equipos)**	Consumo de recursos naturales, especialmente madera. Deforestación y pérdida de biodiversidad. Alto consumo de agua en la fabricación. Alto consumo de energía en producción y transporte. Emisión de gases de efecto invernadero. Contaminación del aire por procesos industriales. Contaminación del agua por blanqueantes y otros químicos. Generación de residuos de papel cuando no se reutiliza o recicla.	**Digitalizar documentos y evitar impresiones innecesarias.** **Imprimir solo cuando sea imprescindible.** **Usar impresión a doble cara.** **Comprar papel reciclado o con certificación sostenible.** **Reutilizar papel como borrador o para notas internas.** **Reciclar correctamente el papel usado.** **Configurar impresoras para minimizar el consumo.**

	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO AMBIENTAL	ACCIONES
	Ruido nocturno (nave equipos y puertas)	Contaminación acústica Efectos perjudiciales en la salud y la calidad de vida de las personas y la fauna. El nivel acústico se encuentra dentro de los límites legales sin provocar efectos negativos a las partes interesadas, pero se considera medianamente significativo por si aparece presencia continua de ruidos molestos.	Mantenimiento correcto de las instalaciones Mejorar el aislamiento de las maquinas e instalaciones Instalar paneles acústicos en los motores exteriores.
	Generación de residuos de embalaje, cartón, madera, plástico, banales. (nave equipos y puertas)	Disminución de recursos naturales. Impactos asociados a su propia gestión, entre los que destacan las emisiones atmosféricas y consumo de energías fósiles durante la retirad y traslado por el gestor para su reciclado.	Utilizar embalajes retornables con los proveedores Buscar alternativas de productos más sostenibles Segregación correcta de residuos Gestores de residuos locales Economía circular
	Generación de residuos especiales de cartón impregnado y aerosoles. (Nave equipos) Generación de residuos especiales de cartón impregnado. (Nave Puertas)	Contaminación del suelo por derrames o mala gestión de restos peligrosos. Contaminación del agua si los residuos se filtran o se eliminan incorrectamente. Emisiones contaminantes al aire durante su almacenamiento, manipulación o tratamiento. Mayor consumo de recursos y energía en su gestión y eliminación.	Buscar alternativas de productos más sostenibles. Segregar correctamente los residuos desde el origen. Almacenar los residuos en zonas seguras, cerradas y protegidas de fugas o derrames. Entregar los residuos a un gestor autorizado para su tratamiento adecuado y si puede ser gestores locales. Revisar periódicamente los procesos para identificar oportunidades de reducción en origen.

Los impactos ambientales son los principales causantes del cambio climático, aumento de la temperatura media del planeta (calentamiento global), deshielo en los casquetes polares y aumento del nivel del mar, sequias e inundaciones, enfermedades epidémicas y plagas, etc..

Como parte del sistema de gestión ambiental, y con el objetivo de minimizar los impactos derivados de los aspectos ambientales significativos identificados, durante el año 2025 se han implementado las siguientes acciones correctivas y preventivas:

- **Gestión de residuos peligrosos y no peligrosos:** Se han establecido acuerdos con los proveedores para la utilización de embalajes retornables y la devolución de envases de productos químicos, lo que ha permitido reducir significativamente la generación de residuos y fomentar la economía circular.

- **Consumo de agua:** Se ha registrado un incremento puntual en el consumo de agua asociado a la adecuación de nuevas instalaciones, especialmente en el área de pintura. Esta actuación ha sido necesaria para mejorar la eficiencia operativa y garantizar el cumplimiento de los requisitos técnicos y ambientales aplicables.

- **Mantenimiento y eficiencia energética en soldadura:** Se mantiene un plan de mantenimiento preventivo para los equipos de soldadura con el fin de alargar su vida útil y mejorar su rendimiento. Además, los nuevos equipos adquiridos presentan una mayor eficiencia energética, contribuyendo así a la reducción del consumo eléctrico.

- **Contaminación acústica:** Con el fin de reducir el impacto por emisiones de ruido en la sección de puertas, se ha procedido a la instalación de paneles acústicos en los motores situados en cubiertas, logrando una disminución medible del nivel sonoro exterior.

- **Consumo energético:** Aunque actualmente el consumo de electricidad no figura como un aspecto ambiental significativo, se mantiene el compromiso con la sostenibilidad mediante la contratación de energía de origen renovable ("energía verde") y la sustitución progresiva de maquinaria por modelos con mayor eficiencia energética.

ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS año 2025 (con datos de comportamiento ambiental correspondiente al año 2023-2024).

CONDICIONES ANORMALES O DE EMERGENCIA SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS, ELEVADORES PUERTAS.

Aspectos Ambientales Anormales: Son aquellos que ocurren fuera de las condiciones normales de operación, como derrames accidentales, emisiones fugitivas o descargas no autorizadas. Estos eventos pueden ser el resultado de fallas en el equipo, errores humanos o condiciones inesperadas.
Aspectos ambientales situaciones de Emergencia: Son eventos imprevistos que requieren una respuesta inmediata, como incendios, explosiones, liberaciones tóxicas o desastres naturales. Estas situaciones pueden causar daños significativos al medio ambiente si no se gestionan adecuadamente.

	**Consumo gas de soldadura** (nave puertas)	Emisiones de gases de efecto invernadero. El principal impacto ambiental derivado de las tareas de soldadura de metales es la emisión de contaminantes a la atmosfera, originando gases metálicos y partículas.	**Mantenimiento correcto de las instalaciones.** **Adecuado mantenimiento de los equipos para asegurar la eficacia energética (horno, equipos de clima)**
	**Generación de vertidos (aguas del túnel de desengrase) (nave equipos y puertas)**	Riesgo de contaminación del suelo si el cubeto pierde estanqueidad o se desborda. Riesgo de contaminación de aguas superficiales o subterráneas si el vertido no se contiene correctamente. Generación de aguas residuales contaminadas que requieren gestión adecuada.	**Mantener el cubeto de retención en buen estado y comprobar su estanqueidad.** **Inspeccionar periódicamente el estado del agua acumulada.** **Separar y gestionar el contenido del cubeto como residuo o agua contaminada, según su composición.** **Establecer un procedimiento de actuación en caso de llenado o derrame.** **Realizar simulacros de emergencia anualmente.**

Masats realiza simulacros de emergencia ambiental que son prácticas esenciales para preparar a las organizaciones y sus equipos ante situaciones críticas. Los simulacros de emergencia ambiental se realizan para practicar cómo responder ante situaciones inesperadas relacionadas con el medio ambiente. Están diseñados para poner a prueba la respuesta de personas, como incendios, vertidos de petróleo, accidentes químicos o contaminación de aguas subterráneas.

En el año 2025 se llevaron a cabo un simulacro de emergencia:

Se ha recreado un incendio originado en el vestuario de personal, provocado por el sobrecalentamiento de un aparato eléctrico. El fuego genera humo denso y olor a material plástico quemado, afectando a la visibilidad y obligando a evacuar rápidamente la zona. El personal presente sigue las instrucciones del plan de emergencia, activando la alarma, avisando al equipo de intervención y procediendo a la evacuación ordenada hacia el punto de reunión.

Impactos ambientales potenciales

Aunque se trate de un simulacro, un incendio real en un vestuario podría generar:

1. Emisión de humos y partículas. Combustión de plásticos, tejidos, productos de limpieza o mobiliario.
2. Liberación de sustancias tóxicas. Posible emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV), gases irritantes o tóxicos derivados de la combustión de materiales sintéticos.
3. Contaminación de aguas por extinción. El agua utilizada para apagar el fuego podría arrastrar restos de detergentes, pinturas, aceites corporales o micro plásticos hacia el sistema de drenaje.
4. Generación de residuos. Restos quemados de mobiliario, ropa, plásticos y materiales eléctricos.
5. Riesgo eléctrico. Cortocircuitos o daños en instalaciones que podrían generar vertidos o residuos peligrosos.

El objetivo del simulacro es reducir riesgos, minimizar impactos ambientales y mejorar la respuesta ante emergencias, algunas acciones de mejora planteadas son:

Revisión y mantenimiento de instalaciones eléctricas. | Control del uso de aparatos eléctricos no autorizados. | Mayor formación del personal en emergencias. | Uso de materiales ignífugos en el vestuario. | Sistemas de contención de aguas de extinción. | Gestión adecuada de residuos post-incendio. | Actualización del Plan de Emergencia según aprendizajes.

ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS.

Los aspectos ambientales indirectos son aquellos sobre los que Masats no tiene un control total, pero sí puede influir, como las emisiones de sus proveedores, el transporte, el uso de sus productos o el impacto de los materiales que compra. Estos se abordan influyendo en la cadena de valor y en el uso final de sus productos

Conjuntamente con los aspectos ambientales directos, Masats S.A. identifica y evalúa aquellos que son el resultado de su interacción con terceros y sobre los cuales puede influir en un grado razonable (aspectos indirectos), Masats S.A. analizó la capacidad de influencia sobre los distintos aspectos indirectos identificados, valorando las posibles actuaciones sobre ellos.

La evaluación de significancia se realiza con el mismo sistema que para los aspectos ambientales en situaciones normales, anormales de funcionamiento, y de emergencia.
A continuación se enumeran los aspectos ambientales indirectos identificados:

- Transporte de productos a clientes.
- Servicio Talleres oficiales (colaboradores Masats)
  Los aspectos ambientales indirectos derivados del servicio de asistencia técnica de los Talleres oficiales son:
  - Generación de residuos peligrosos; material eléctrico, aerosoles, grasas, etc.
  - Generación de residuos no peligrosos; aluminio, hierro, plástico, cartón, madera, caucho, cristales, etc..
  - Generación de ruido
  - Generación de emisiones a la atmosfera; gases de combustión de los vehículos
  - Consumo de productos químicos
- Transporte de materiales y productos con los provedores.

En cuanto a los aspectos ambientales indirectos, no ha surgido ninguno de significativo tras la evaluacion anual y por lo tanto no se han definido objetivos concretos, aunque se ejerce en la medida de lo posible un cierto grado de seguimiento considerando la opinión o puntos de vista de contratistas, proveedores y clientes.

ACTIVIDADES PASADAS Y FUTURAS

Masats ha identificado y clasificado los aspectos ambientales de la organización, teniendo en consideración su dimensión temporal en la que se han producido, considerando actividades pasadas y futuras.
Siendo actividades pasadas: las acciones de mejora ambiental implantadas para mitigar el impacto ambiental negativo de la actividad.
Siendo actividades futuras: acciones que, en caso de modificaciones, Masats aplicará el procedimiento de gestión del cambio para prevenir, reducir y controlar los potenciales impactos ambientales.

EMISIONES:

- Sustitución cabina de pintura por una de filtros secos
- Colocar filtros en las instalaciones de cola, pulido y soldadura.
- Substituir la extracción de pulido por un equipo filtrante, con un colector de polvo, y cartuchos filtrantes con tecnología nano fibra. Dispone de un sistema automático de limpieza. Con este cambio se elimina el residuo de polvo de aluminio con agua y la generación de ruido a la atmosfera.
- Eliminación de 12.000 botellas de agua de plástico al año y se colocan fuentes de agua de osmosis por todas las naves de la empresa.
- Instalación de filtros de carbón activo en las cabinas de cola para reducir las emisiones de COV's (compuestos orgánicos volátiles)

- Para minimizar las molestias ocasionadas por el ruido generado por los motores de los procesos de soldadura, pulido y aplicación de cola, se han instalado paneles acústicos. Estos paneles han contribuido a insonorizar el área de trabajo, reduciendo significativamente la contaminación acústica que podría afectar a los vecinos.

SEPARACION SELECTIVA DE RESIDUOS:



- Filtros de cartón impregnados
- Filtros de aceite y aire
- Caucho
- Film, plástico de burbujas, bolsas de plástico.

- Logramos eliminar el uso de 12,000 botellas de plástico al año, reemplazándolas por fuentes de agua de ósmosis ubicadas estratégicamente en todas las naves de la empresa

PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

04

PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Para el establecimiento periódico de objetivos y metas se han considerado los aspectos ambientales significativos, los requisitos legales aplicables, las partes interesadas y los recursos disponibles.

Masats reafirma su compromiso con la Agencia 2030 y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) y por ello ha asociado los más apropiados para la organización a sus objetivos ambientales para avanzar en una actuación responsable y desarrollo sostenible.

OBJETIVOS DEL AÑO 2025:

1. 0 incidentes ambientales con afectación al medioambiente derivado de vertidos de productos y residuos líquidos.

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.

3. Augmentar el 2% de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.

4.Reducir un 6% las emisiones de CO2 en dos años.

Una vez definidos los objetivos, se elabora el programa de gestión ambiental, donde para cada objetivo se define las metas necesarias para su consecución, así como las actuaciones concretas que son necesarias llevar a cabo; responsables, plazo previsto, recursos asignados, y el grado de cumplimiento con la coloración siguiente:

SIN EMPEZAR

EN PROCESO

FINALIZADO

Masats S.A. realiza un seguimiento periódico de los indicadores que permiten determinar el comportamiento ambiental de la organización y prevé el cumplimiento de los objetivos definidos.

En cada objetivo se detalla su cumplimiento según la evolución de los indicadores:

El indicador ha incrementado y como tal no se ha conseguido el objetivo planificado.

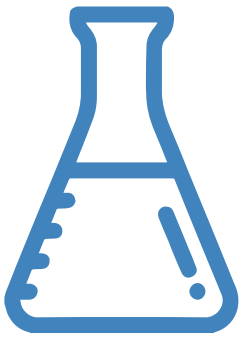
El indicador ha disminuido pero no se ha conseguido el objetivo planificado.

El indicador ha disminuido y se ha conseguido el objetivo planificado.

En el caso que la reducción o el incremento del indicador sea menor o inferior a un 1% se considera que el objetivo se mantiene igual que el año anterior y por lo tanto no se ha conseguido el objetivo planificado.

Durante el año 2025 se han desarrollado más metas y programas de los establecidos inicialmente para lograr una gestión medioambiental más eficaz y eficiente.

A continuación se indica el cumplimiento de cada uno de los objetivos y metas establecidos para el año 2025.



QUIMICOS

1. 0 incidentes ambientales con afectación al medioambiente derivado de vertidos de productos y residuos líquidos.

PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Estas mejoras vinculadas al cumplimiento del objetivo comenzaron a implementarse en 2022.

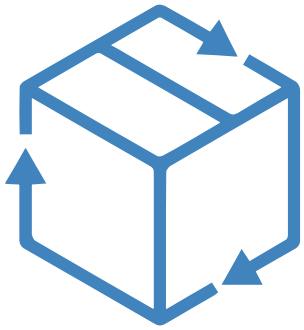


Indicador : número de vertidos año			
Metas (1,2,3) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Utilizar adecuadamente los Kit's de intervención			
Identificar en los planos generales de Masats , los puntos donde se encuentran los Kit's de emergencia , tubulares, etc.. y colocarlos en Intranet y en los paneles informativos en la fabrica.	diciembre 2025	M.A.	100%
Realizar simulacros de emergencia en todas las secciones de Masats, basándolo en vertido de gasoil , de productos químicos, incencios.	diciembre 2026	M.A.	50%
Realizar formación de actuación en caso de vertido de productos químicos, residuos y en la descarga de gasoil.	diciembre 2026	M.A. Consejero de seguridad en el transporte ADR	50%
2. Informar correctamente de toda la gestión interna de los residuos existentes en las secciones.			
Reforzar la formación de gestión de residuos.	diciembre 2026	M.A	50%
3. Revisados los carteles de residuos en las secciones y en los patios de residuos.			
Modificar las etiquetas de residuos en los contenedores intermedios añadiendo más información del mismo.	septiembre 2026	MA.	50%

Cumplimiento del objetivo:

Si bien no se han implantado todas las metas previstas, se ha logrado el objetivo que era "0" incidentes ambientales con afectación al medioambiente derivado de vertidos de productos y residuos líquidos. Las acciones no llevadas a cabo se posponen para el próximo año.

Meta 1. Estado: 100 % finalizado. Se han identificado los puntos de ubicación de los kits de intervención en los planos generales. Se ha realizado la reposición de material en algunos de ellos, y en otros puntos se han incorporado kits nuevos.
Se realizado únicamente un simulacro conjunto con el departamento de Prevención de Riesgos Laborales.
Se estudiarán acciones de mejora para facilitar la planificación y ejecución de más simulacros en el futuro. Para los próximos años, se establece como objetivo realizar más de un simulacro anual, reforzando así la preparación ante emergencias.
- En 2025, el consejero de Seguridad en el Transporte de mercancías peligrosas no llevó a cabo ninguna formación sobre cómo actuar ante vertidos, está programada para realizarse en el 2026.
Meta 2. Este año no se ha llevado a cabo una formación o sensibilización generalizada para todo el personal de Masats en la gestión adecuada de residuos. Sin embargo, a cada persona que accede a Masats se le imparte una formación interna sobre el sistema completo de gestión ambiental. Esta formación generalizada se realizará el año 2026.
Meta 3.
Se ha actualizado más de la mitad de la información en las etiquetas de los bidones de residuos intermedios. El resto está planificado para ser reemplazado de manera gradual a lo largo del 2026.



ENVASES

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.

Las acciones dirigidas a alcanzar este objetivo se pusieron en marcha hace dos años, en 2022.



Indicador : % ventas mercado nacional en envases retornables / total ventas mercado nacional

Metas (1) Programas	PLAZO	RESPONSABLE	GRADO DE CUMPLIM.
1. Sustituir plástico / Porexpan, por otros materiales como el cartón o el plástico con material reciclado o biodegradable			
Implantar el nuevo sistema de embalaje para rampas y puertas con tacos de cartón para envíos terrestres y aéreos.	Dic. 2025	M.A./Log.	100%
2. Reducir la madera en la carpintería			
Se externalizan los embalajes que se fabrican en la carpintería. Se emplea un nuevo sistema de embalaje de cartón, flejado y sistema de Kits en todos los envíos.	Dic 2026	M.A./Log.	75%

Cumplimiento del objetivo:

Más del 50% de las ventas de Masats provienen de exportaciones. Sin embargo, las actuales condiciones del mercado no han favorecido la ampliación del uso de embalajes retornables entre más clientes, siendo la distancia geográfica un obstáculo significativo.

Por otro lado, las ventas nacionales han registrado un aumento de un 5.18 % respecto el año anterior, y un aumento aproximado de un 0.81% en el uso de envases retornables respecto al total de ventas nacionales entre 2024 y 2025.

Este ligero aumento se debe principalmente al cambio en el mix de ventas y a la progresiva adopción de embalajes retornables en el mercado nacional.

Indicador	Grado cumplimiento	Objetivo	Comentarios
% de ventas en envases retornables / total de las ventas en el mercado nacional.	El resultado es de un 0,78% +	Aumentar un 2 %	Si bien se están implantando acciones para mejorar los procesos de embalaje y encontrar soluciones más eficientes y sostenibles, incluyendo el uso de materiales de embalaje reciclables o biodegradables, optimizando el diseño del embalaje para reducir el desperdicio, implementando sistemas de reutilización, aún no se está logrando el objetivo.

	% Ventas Nacionales	% de envases retornables
2025	46,7%	53,3 %
2024	44,4%	55,6 %
Índice	2025. las ventas en envases retornables representan aproximadamente el 24,9% del total de ventas nacionales.	

3. Aumentar el 2% de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.

Las mejoras orientadas a cumplir con este propósito se vienen desarrollando desde el año 2022



Indicador : % de las compras en envases retornables / del 80% de las compras			
Meta 1 (programas)	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Analizar la recepción de materia prima de algunos proveedores .			
Estudiar y comentar con los proveedores el sistema de embalaje en la recepción de materiales.	Continuo	M.A./Compras	en proceso
Reemplazar embalaje de cartón y madera por el de Masats o por otro de retornable(contenedores)			
Promover la eliminación del uso de bolsas de plástico en los embalajes de proveedores, implementando sistemas alternativos como el encintado.	Continuo	M.A./Compras	en proceso

Cumplimiento del objetivo:

Análisis de resultados sobre el uso de envases retornables con proveedores – Año 2025

En 2024, se modificó el criterio de medición del indicador, sustituyendo el enfoque basado en el consumo de materiales por uno centrado en el importe de recepción para:
• Mejorar la precisión del indicador.
• Se alinea con la trazabilidad del embalaje desde el origen.

Evolución de resultados
• Se ha observado un incremento del 21 % en el importe de recepciones con embalaje retornable respecto a 2024, lo que refleja un avance en términos de volumen gestionado con esta modalidad.
• No obstante, el porcentaje de uso de embalajes retornables sobre el total de compras ha disminuido en un 2 %, lo que ha impedido alcanzar el objetivo establecido de incremento del 2%.

Masats continúa fortaleciendo su estrategia sostenible mediante la incorporación de nuevos proveedores con envases retornables, mejoras en la logística inversa y el desarrollo de alianzas colaborativas para fomentar prácticas responsables.
Actualmente, trabaja en optimizar procesos logísticos, aumentar compras sostenibles, buscar soluciones innovadoras con socios estratégicos y comunicar formalmente criterios de sostenibilidad a toda su red de proveedores.



emisiones de GEI

4. Objetivo. Reducir un 6% las emisiones de CO2 para el alcance 1 y 2.

Indicador: Consumo / unidades producidas

Masats está firmemente comprometido con la reducción de emisiones de CO2 y la mejora de su impacto ambiental. Con este propósito, la organización establecerá en 2026 las acciones necesarias para disminuir su huella de carbono, contribuyendo activamente al cumplimiento de su ruta de sostenibilidad y reforzando su compromiso con la preservación del medio ambiente.

Este conjunto de iniciativas se estableció en 2023 como parte del compromiso ambiental



INDICADOR: Emisiones de C02 / unidades producidas no CONSUMO / unidades producidas.			
Metas (1,2) Programas	**Plazo**	**Responsable**	**Grado de cumplimiento**
1. Calcular las emisiones de GEI totales de Masats			
AÑO 2023. Presentar solicitud de inscripción al MITECO para obtener el certificado de “Calculo”.	DIC, 2025	MEDIOAMBIENTE	100 %
AÑO 2024. Presentar solicitud de inscripción al MITECO para obtener el certificado de “Calculo”.	DIC, 2025	MEDIOAMBIENTE	75 %
AÑO 2025. Presentar solicitud de inscripción al MITECO para obtener el certificado de “Calculo”.	JULIO 2026	MEDIOAMBIENTE	50%
2. Reducir las emisiones de GEI totales de Masats			
Establecer plan de reducción y compensación de emisiones .			100 %
Iniciar búsqueda y estudio de diversos proyectos para la compensación de nuestras emisiones			EN PROCESO

Cumplimiento del objetivo:

Entre 2021 y 2023, las emisiones de CO_2 por unidad se redujeron un 22,09 %, superando ampliamente el objetivo previsto del 6 %. La ejecución de una nave industrial en 2024 implicó un mayor consumo de energía, especialmente gasoil, lo que provocó un aumento del 15,92 % en las emisiones respecto al año anterior. Masats lleva años poniendo en marcha de manera total o parcial medidas para reducir las emisiones. Este conjunto de medidas refleja nuestros esfuerzos continuos y compromiso previo con la sostenibilidad.

Grafica evolución del ratio de emisiones de CO2 / las unidades producidas



Dentro del plan de reducción y compensación de emisiones a continuación se detallan las medidas, organizadas por sus respectivos períodos de implementación:



- Reducción de los movimientos logísticos al adquirir una nueva ubicación, que centraliza procesos de producción, lo que supone reducción de los traslados con la furgoneta.
Así como también la reducción en el consumo de energía de las carretillas eléctricas.
- Adquisición de vehículos mas eficientes, que conlleva reducción del consumo de combustible.
- Sustitución de centros de mecanizado, los cuales incorporan tecnologías de automatización de procesos, lo que reduce el consumo energético y mejora la eficiencia.
- Continuar con la contratación energía verde.
- Continuar con la ejecución de auditorias energéticas, que proponen ahorros significativos.
- Descontaminación del amianto de los tejados de Masats, que permitirá la instalación de materiales de aislamiento más modernos y eficientes, que contribuye a una mejor eficiencia energética de las naves.
- Compensación de emisiones, con el objetivo de ser una empresa “Neutral “en emisiones a la atmosfera.

Sello que certifica el cálculo de la huella de carbono 1+2. / Seguimos avanzando para una movilidad más sostenible

COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LA ORGANIZACIÓN

05

En Masats S.A. se han definido diferentes indicadores para poder realizar el seguimiento del sistema de gestión ambiental.

A continuación se presentan los datos referentes a los diferentes indicadores que se centran en el comportamiento en los siguientes ámbitos medioambientales:
Eficiencia energética (electricidad, gasoil) agua, eficiencia en el consumo de materiales, residuos, biodiversidad y emisiones.
Todos los indicadores del comportamiento ambiental están separados en dos secciones, una para la fabricación de equipos y otra para la fabricación de puertas.

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

INDICADORES DE ENTRADA

Indicador 1a.
Consumo directo total de energia (MWh / t. producidas)
Indicador 1b.
Consumo de electricidad (MWh / dias trabajados)
Indicador 2.
Consumo de agua (m3 / dias trabajados)
Indicador 3.
Consumo de gas-oil (GJ / dias trabajados)
Indicador 4.
Consumo de materiales (t./ un. producidas).
Indicador 5.
Consumo de envases y embalajes (t./ un. producidas).

INDICADORES DE SALIDA

Indicador 6.
Cantidad de residuos peligrosos y no peligrosos (t./ un. producidas)
Indicador 7.
Cantidad de residuos de metales (t./ un. producidas)
Indicador 8.
Cantidad de emisiones de CO2 (t. C02 / un. producidas)
Indicador 9.
Biodiversidad (m^2 /un producidas)

CONSUMO DE RECURSOS NATURALES

Trimestralmente, el responsable del Sistema de Gestión Ambiental (SGA) recopila las cantidades de energía, agua y combustible.
Mensualmente se extraen los datos de los consumos de productos químicos, materia prima, residuos, envases y embalajes, etc..

Estos datos sirven para la elaboración de los indicadores de comportamiento ambiental y, en algunos casos, para la evaluación y el seguimiento del cumplimiento de los objetivos del SGA. Esta información también se tiene en cuenta en la definición de nuevos objetivos y metas que permitan reducir el consumo de recursos naturales y a su vez minimizar los impactos ambientáles derivados de ellos.

Los datos están expresados en dos valores:

CIFRA A que indica el consumo / la produccion total anual en el ambito considerado de t., MWh, m3, GJ, etc..
CIFRA B que indica un valor de referencia anual que representa la actividad de la organización (unidades producidas , toneladas producidas y/o dias trabajados)
CIFRA R que indica la relacion entre A/B.

Los indicadores se comparan con el año anterior.

Año	2023	2024	2025
Equipos	555,27 t	601,47 t	649,87 t
Puertas	271,65 t	276,35 t	255,14 t

Toneladas producidas

Año	2023	2024	2025
Equipos	18360 uds.	19785 uds.	20644 uds.
Puertas	10137 uds.	10478 uds.	9367 uds.

Unidades producidas

Año	2023	2024	2025
Días trabajados	223	232,5	232

Número de días trabajados

INDICADORES DE ENTRADA

INDICADOR 1a . Consumo directo total energia (MWh / t. producidas)

A continuación, se muestra el indicador del "Consumo directo total de energía "donde se ha considerado el consumo de energía eléctrica + energía térmica dividido por las toneladas producidas.

	2023	2024	2025
Consumo directo total energía	2.846 MWh	3.250MWh	3.512MWh
Toneladas producidas	826,92 t	878 t	905,02 t
TOTAL	**3,45 MWh/t**	**3,70 MWh/t**	**3,88 MWh/t**

INDICADOR 1b . Consumo electricidad (MWh / dias trabajados)

Considerando que el consumo de energía está relacionado con el volumen de producción, en la página siguiente, se presenta el indicador de forma separada para la sección de equipos y puertas. Sin embargo, cabe indicar que se trata de una estimación, ya que no se dispone de contadores de energía para consumos parciales.

Masats no genera energía renovable, por tanto, no se incluye el indicador de generación de energía renovable.

Conversion unidades energeticas. 1 KWh= 3,6 MJ o 1 MWh = 3,6 GJ

EQUIPOS

Consumo de electricidad (MWh / dias trabajados)

A continuación se indica el consumo de electricidad de los últimos tres años.
El consumo de electricidad en Masats S.A. ha ido fluctuando en los últimos años. Para alcanzar el objetivo fijado, en los últimos años se han realizado acciones para reducir el consumo; instalando detectores de presencia en comedores, archivos, lugares de paso, se ha instalado puertas automáticas en las puertas de acceso de vehículos a las naves para minimizar las perdidas de aire climatizado en las entradas y salidas de vehículos.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
MWh	595,40	635,56	597,49
Indicador	2,663	2,660	2,575

Evolución del consumo de electricidad

Resultado:
El consumo eléctrico se ha reducido aproximadamente un 6 % respecto al año anterior.
Este descenso refleja el impacto positivo de las medidas de eficiencia energética implantadas, como el cambio a iluminación LED en oficinas generales.

2025
2,575
Indicador : MWh / dias trabajados

PUERTAS

Consumo de electricidad (MWh / dias trabajados)

En la sección de fabricación de puertas el consumo de electricidad ha ido fluctuando los últimos años tal y como se observa en la tabla siguiente y es debido al aumento o disminución en las horas de producción.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
MWh	555,92	604,54	668,76
Indicador	2,490	2,591	2,883

Evolución del consumo de electricidad

Resultado. El indicador ha aumentado aproximadamente un 11,27 % respecto al año anterior.
Causas del aumento
Este incremento se debe principalmente a:
• Los trabajos de adecuación de la nave 22, que incluyeron preparación del suelo, pintura, instalación eléctrica y neumática.
• El inicio de la fabricación de líneas de puertas urbanas a finales de 2024.
• La puesta en marcha del proceso de mecanizado y accesorios en dicha nave durante 2025.

2025
2,883
Indicador : MWh / dias trabajados

Las mejoras de eficiencia energética que ha llevado a cabo Masats son:

Iluminación LED:
- Bajo consumo: Utiliza sistemas de iluminación LED, que son energéticamente eficientes y tienen una vida útil más larda.
- Sensores de movimiento: Implementar sensores para apagar las luces en áreas sin movimiento.

Control de iluminación inteligente:
- Instalación de sistemas de control que ajusten automáticamente la intensidad de la luz según las necesidades.

Regulación de intensidad:
- Instalación de iluminación regulable que permita adaptar la luz según las actividades y horario.

Disponemos de un software de gestión energética (EMS) , que nos permite controlar y ajustar el consumo de energía de forma remota o mediante configuraciones automatizadas, minimizando así el desperdicio y optimizando el uso de energía.
Se ha monitorizado el consumo de energía de varios sistemas y dispositivos, que nos proporciona una vista detallada de los patrones de uso. (calderas, compresores, bombas, aires condicionados, etc..)
Realizando un análisis de los datos energéticos, ofreciendo información sobre tendencias de uso, ineficiencias y áreas potenciales de ahorro de energía.

INDICADOR 2.
Consumo de agua (m3/dias trabajados)

El abastecimiento de agua de las naves se realiza a través de la red pública (la empresa subministradora es Aguas de Manresa S.A.) y los usos principales son los siguientes:

- Uso sanitario (aguas de los sanitarios,grifos y duchas).
- Uso en la cadena de desengrase.
- Uso para la limpieza de las naves.
- Red de incendios. existen BIE's en las naves.
- Otros usos; fuentes para beber, climatización.
- Prueba de estanqueidad de las puertas, con agua a presión.

La cantidad más importante de agua consumida en Masats S.A. es la sanitaria y la que se destina a la cadena de desengrase, que trabaja con un depósito de 2,5 m3 en puertas y de 4,5 m3 en equipos, donde se mezcla agua, jabón, un ácido y una base; más otros dos depósitos de 1 m3 respectivamente que únicamente contienen agua.
El consumo del agua de la cadena se produce por la evaporación de ésta durante el proceso que efectúa el desengrase de las piezas, y por el agua que queda impregnada en las piezas. Es por esta razón que es necesario cargar los depósitos de agua cuando baja el nivel.

La empresa dispone de contadores parciales que permiten conocer y realizar un seguimiento del consumo de agua en las diferentes áreas.

Con la intención de cumplir con el objetivo fijado se han llevado a cabo diversas acciones para reducirlo, como por ejemplo; la incorporación de reductores de caudal y de sistema de ahorro que permiten un mejor aprovechamiento del agua, la instalación de pulsadores en los grifos de los lavabos, difusores de aire-agua, pulsadores de presión en los grifos de los vestuarios del taller en vez de colocar grifos monomandos.

EQUIPOS

Consumo de agua (m^3 / dias trabajados)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m3/ días trabajados :

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
m3	2131	1713	1671
Indicador	9,55	10,46	7,20

Evolución consumo de agua

Resultado:

El indicador se ha reducido aproximadamente un 31,14 % respecto al año anterior. Esta mejora se debe a que el proceso de lavado de piezas de la cadena de pintura no se realizó en el turno de tarde durante casi todo el año, lo que ha reducido significativamente el consumo de agua.

2025

7,20

Indicador : m^3 / dias trabajados

PUERTAS

Consumo de agua (m^3 / dias trabajados)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el índicador en m3/ días trabajados

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
m3	663	820	1226
Indicador	2,97	3,52	5,28

Evolución del consumo de agua

Resultado.

El indicador ha aumentado aproximadamente un 50 % respecto al año anterior. Este aumento se atribuye al incremento de personal que utiliza los puntos de consumo de agua, especialmente en la nave 22, donde se han incorporado más trabajadores en los turnos de mañana y tarde.

2025

5,28

Indicador : m^3 / dias trabajados

INDICADOR 3.

EQUIPOS

Consumo de gas-oil (GJ / dias trabajados)

El gasóleo se utiliza para la climatización de la planta y para calentar el proceso de la cadena de desengrase a partir del depósito enterrado de gasóleo, dicho depósito tiene una capacidad de 15000 l.
También se dispone de un depósito de 1000 litros en la nave 3 y en la nave 0, para climatización de la nave.
A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el índicador en Gj / dias trabajados:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
GJ	4011,31	3876,25	3594
Indicador	17,98	16,67	15,49

Evolución consumo de gas-oil

Resultado:

• El consumo disminuyó en 282,25 GJ, lo que representa un descenso de 7.28% .

• El indicador se ha reducido aproximadamente un 7,08 %, lo que refleja una mejora en la eficiencia del uso de gasoil.

Durante determinados periodos se ha observado una menor actividad en las instalaciones, especialmente en el área de pintura, donde se han reducido los turnos de trabajo. Asimismo, algunas naves o zonas que anteriormente permanecían cerradas durante el turno de tarde se han empezado a utilizar.

Esta tendencia se refuerza con la implementación de un control más estricto del consumo energético, que incluye la programación de la calefacción únicamente en los horarios necesarios, evitando el funcionamiento continuo y optimizando el uso de los recursos.

2025

15,49

Indicador : GJ / dias trabajados

PUERTAS

Consumo de gas-oil (GJ / dias trabajados)

En la sección de Puertas el gas-oil también se utiliza para la calefacción de la planta y la cadena de desengrase que son alimentados a partir del depósito aéreo con capacidad de 4.500 l.
También se dispone de un depósito de 2.000 litros en la nave 7 para climatización de la nave y uatro depósitos de 1000 Lta en la nave 22.
A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el índicador en Gj / dias trabajados:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
GJ	1920,25	3091,05	4489,91
Indicador	11,21	13,38	19,35

Evolución consumo de gas-oil

Resultado:

• El consumo absoluto aumentó en 1.398,82 GJ, lo que representa un incremento del 45,24 %.

• El indicador aumentó un 44,6%, lo que refleja un mayor consumo al haberse trabajado más días que en el año anterior y también al incrementarse el número de personas.

Este aumento es representativo, ya que con el inicio de la producción en la nave 22, se hace necesario climatizar el espacio durante los meses de invierno.
Para ello, se han instalado cuatro depósitos de gasoil destinados a su uso en el sistema de calefacción.

2025

19,35

Indicador : GJ / dias trabajados

Las cifras A de los años 2023 y 2024 , y la cifra B del año 2024, en la sección de equipos, se han recalculado al no haberse tenido en cuenta el consumo de los dos nuevos emplazamientos.

INDICADOR 4.
CONSUMO DE MATERIALES (MATERIAS PRIMAS)

Para la producción anual de los mecanismos y las puertas, Masats S.A. requiere el consumo de materias primas que se muestran en la siguiente tabla. En ella, se detallan las cantidades existentes de los principales tipos de materias primas que se utilizan :

EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador consumo de materiales (materia prima) está expresado:

- Toneladas de materiales (materia prima), excepto el aluminio que se expresa en unidades/1000
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de materiales / unidades producidas

EQUIPOS
Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS

	Unidad de Medida	2023	2024	2025
Aluminio (materia prima)	unidad	88,16	86,95	84,35
	Indicador	0,0048	0,0044	0,00409
Acero (materia prima)	t	21,84	24,85	23,69
	Indicador	0,00119	0,0013	0,0011

EQUIPOS	2023	2024	2025
Total de unidades producidas (unidades anual)	18.360	19.785	20.644

El consumo de aluminio (materia prima) se expresa en unidades porque se adquieren en piezas.

PUERTAS
Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS

	Unidad de Medida	2023	2024	2025
Chapa (materia prima)	t	98,40	112,30	97,62
	Indicador	0,010	0,011	0,010
Platinas y perfiles de aluminio (materia prima)	t	296,89	344,77	324,34
	Indicador	0,0293	0,033	0,035

PUERTAS	2023	2024	2025
Total de unidades producidas (unidades anual)	10.137	10.478	9.367

Los aumentos y descensos de los consumos de materias primas, van directamente relacionados con la producción, y directamente relacionado si las materias primas se utilizan para fabricar un producto u otro.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos de materias primas para realizar un seguimiento y control.

Productos químicos

En los procesos de producción se utilizan productos químicos para la elaboración de los mecánicos, puertas, rampas, elevadores, etc.. en la tabla siguiente se indican los principales: pinturas, disolventes y cola. El consumo de productos químicos utilizados está directamente relacionado con el tipo de producto que se fabrique.
Aunque el consumo de aerosoles y gas de soldadura han sido identificados como aspectos ambientales significativos, aún no se han incorporado como indicadores básicos debido a la falta de datos fiables y sistemas de seguimiento consolidados.
Ambos aspectos permanecen bajo seguimiento para su integración en el sistema una vez se dispongan de condiciones técnicas adecuadas.
El consumo de papel en el área de equipos se ha identificado como un aspecto ambiental significativo debido al uso intensivo de impresiones, documentación interna, informes y archivos, lo que genera un volumen notable de residuos de papel ya incluidos en la gestión de residuos de papel.

EQUIPOS Y PUERTAS
El indicador productos químicos está expresado:

- Toneladas de productos químicos. / Unidades producidas

EQUIPOS

HISTÓRICO 3 AÑOS

EQUIPOS	2023	2024	2025
Total de unidades producidas (unidades anual)	18360	19785	20644

	Unidad de Medida	2023	2024	2025
Pintura En Polvo	t	10,80	7,26	6,41
	Indicador	0,00058	0,000367	0,00031
Disolventes	t	0,82	0,65	1,22
	Indicador	0,000044	0,000033	0,000059

• El indicador de pintura en polvo ha disminuido aproximadamente un 15%.
• El indicador de disolvente, ha aumentado aproximadamente un 79%.
En términos de tendencia global, se observa una reducción en el uso de pintura en polvo y un aumento marcado en el consumo de disolvente. Esto se debe a que un mayor número de piezas pasa por el proceso de imprimación previo a la pintura en polvo, lo que incrementa el uso de disolventes en la preparación superficial, mientras que disminuye el volumen total de piezas pintadas en polvo como consecuencia de la adaptación del proceso productivo a los requisitos de los clientes, incluyendo la entrega de piezas con cataforesis, que permiten a algunos clientes realizar el pintado final por su propia cuenta.

PUERTAS

HISTÓRICO 3 AÑOS

PUERTAS	2023	2024	2025
Total de unidades producidas (unidades anual)	10.137	10478	9367

	Unidad de Medida	2023	2024	2025
Cola	t	7,015	8,58	8,39
	Indicador	0,00062	0,00081	0,00089
Disolventes	t	0,54	0,53	0,50
	Indicador	0,00005	0,00005	0,000054

PUERTAS
Aunque el consumo total de cola ha disminuido ligeramente (−2,22%), el indicador ha aumentado un 9,88%, lo que sugiere que se ha utilizado más cola por unidad producida o por puerta encolada. Esto se debe a la fluctuación en el número y tipo de puertas encoladas, que ha requerido más material por unidad o afectado la eficiencia del proceso.

INDICADOR 5.
CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES
(t. /unidades producidas)

Los envases y embalajes que utiliza Masats S.A. para la venta de sus productos son; las cajas de cartón, de madera, el papel y el plástico.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos, y este indicador esta proporcionalmente relacionado con la fabricación.

Desde hace unos años, Masats apuesta por utilizar envases retornables en sus envíos, pero el incremento de las ventas internacionales versus las nacionales no permiten entregar contenedores de regreso por los inconvenientes en el transporte tanto marítimo como terrestre.

No obstante, Masats continuará enviando estos envases retornables con aquellos clientes nacionales que por proximidad, por no incrementar los costes de envío y retorno y en los que sus procesos de fabricación lo permitan.

EQUIPOS Y PUERTAS - Consumo de envases

En las tablas siguientes se exponen los consumos en t. y el indicador expresado en t/unidades producidas.

Masats lleva años agrupando envíos de puertas y accionamientos, en el mismo embalaje para ser más eficaces, reducir costes y adoptar practicas más sostenibles.
Las fluctuaciones en la demanda de los productos afectan directamente la cantidad de envases y embalajes necesarios para enviar productos a los clientes.
La expansión del alcance geográfico requiere diferentes tipos o cantidades de envases y embalajes que a su vez presenta limitaciones para utilizarlos. Implementar un sistema eficiente de retorno de envases debido a la distancia, muestra desafíos debido a la distancia, los costos de transporte y las barreras logísticas.
Sin embargo, Masats está adoptando enfoques sostenibles, explorando soluciones alternativas, como sustituir porexpan por cartón, reducción del uso y peso de materiales como el plástico, madera, cartón de los envases para minimizar el uso de estos materiales y buscar materiales de embalaje biodegradables o compostables.

En las tablas siguientes se exponen los consumos en t. y el indicador en t./ unidades producidas.

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2023	2024	2025
t	36,22	38,32	32,15
Indicador	0,0019	0,0019	0,0016

Cartón (EQUIPOS)

2025

0,0016

Indicador : t /unidades producidas

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2023	2024	2025
t	8,57	8,93	8,68
Indicador	0,00085	0,00085	0,00092

Cartón (PUERTAS)

2025

0,00092

Indicador : t /unidades producidas

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2023	2024	2025
t	84,92	67,14	53,40
Indicador	0,00462	0,0034	0,0026

Madera (EQUIPOS)

2025

0,0026

Indicador : t /unidades producidas

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2023	2024	2025
t	280,35	203,21	196,66
Indicador	0,027	0,0193	0,0210

Madera (PUERTAS)

2025

0,0210

Indicador : t /unidades producidas

Evolución del indicador

Durante el último año, se ha registrado una reducción notable en el consumo de embalajes, resultado directo de la optimización en la gestión de los envíos. Esta mejora ha permitido ajustar el tipo y cantidad de embalaje utilizado en función de las necesidades reales de cada expedición.
Además, se ha producido una reducción sustancial en el uso de cajas de madera, ya que estas han dejado de fabricarse internamente en la carpintería. En su lugar, se ha optado por adquirirlas directamente a proveedores externos, lo que ha permitido racionalizar el proceso, reducir el consumo de materiales y mejorar la eficiencia logística.
No obstante, el aumento del indicador de cartón (aproximadamente un 8,8%) y de madera en la sección de puertas se explica, en parte, por el mix de ventas. Si en el periodo actual se han vendido más referencias de puertas que requieren embalajes más robustos, con cajas de mayor tamaño o con más refuerzos de madera, el consumo de cartón y madera por unidad de producción sube, aunque el volumen físico de puertas no haya aumentado de forma proporcional.

INDICADOR 6.
RESIDUOS PELIGROSOS
(t. / unidades producidas).
RESIDUOS NO PELIGROSOS
(t. / unidades producidas).

La gestión de los residuos industriales que genera Masats S.A. corren a cargo de gestores y transportistas autorizados. Los residuos generados son separados selectivamente por las personas con el fin de poder facilitar una valoración de los mismos.
Se dispone de zonas exteriores para el almacenamiento de residuos no especiales y de zonas interiores para los residuos especiales.

• Residuo: es todo material resultante de un proceso de fabricación, transformación, utilización, consumo o limpieza, del cual su poseedor se desprenda o del que tenga la intención u obligación de desprenderse. En todo caso, tendrán esta consideración los que figuren en la Lista Europeo de Residuos (LER), aprobado por las Instituciones Comunitarias.

• Residuos especial: aquellos que figuren en la lista de residuos peligrosos aprobada en el Real Decreto 952/1997, así como los recipientes y envases que los hayan contenido. Los que hayan sido calificados como peligrosos por la normativa comunitaria y los que pueda aprobar el Gobierno de conformidad con lo establecido en la normativa europea o en convenios internacionales de los que España sea parte.

También residuo se define como el producto de desecho sólido, líquido y gaseoso generado en actividades de producción y consumo, que ya no poseen valor económico por la falta de tecnología adecuada que permita su aprovechamiento o por la inexistencia de un mercado para los posibles productos a recuperar.

A continuación, se muestra una tabla con los residuos más representativos, tanto no peligrosos como peligrosos, generados por los procesos de producción.

NO PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
BANALES	200301	D 15 Almacenaje en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14 (excluido el almacenaje temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)
PAPEL Y CARTÓN	200101	R 03 Reciclaje o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica)
MADERA	200138	R 03 Reciclaje o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica)
HIERRO	200140	R 04 Reciclaje o recuperación de metales y de compuestos metálicos
ALUMINIO	200140	R 04 Reciclaje o recuperación de metales y de compuestos metálicos
CAUCHO	191204	V52 Recuperación de neumáticos.

PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
FILTOS Y ABSORBENTES CONTAMONADOS (PINTURA)	150202	D 15 Almacenaje en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14 (excluido el almacenaje temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)
ABSORBENTES Y MATERIALES DE FILTRACIÓN		
BOTES DE AEROSOLES	160504	R-0314 Preparación para la reutilización de residuos orgánicos
POLVO DE PINTURA	080111	D1501 Almacenaje de residuos en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14
BIDONES DE PLÁSTICO	150110	R-0201 Recuperación o regeneración de disolventes contenido en residuos
BIDONES METÁLICOS		
AGUAS NANOTECNOLÓGICAS	110112	D 08 Tratamiento biológico no especificado en otros apartados de este anexo que dé como resultado compuestos o mezclas que se eliminen mediante cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 12

RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS

Masats S.A. continúa realizando un seguido de actuaciones para mejorar la gestión de residuos en los procesos productivos:

- Mejorar la gestión de residuos condicionando las zonas de almacenamiento de residuos.
- Sensibilizando a todas las personas.
- Reciclando residuos que anteriormente no se gestionaban correctamente.

Los gráficos que ha continuación se muestran expresan el indicador de residuos peligroso y no peligroso, las medidas están expresadas en:
El indicador es toneladas de peligroso y de no peligrosos / unidades producidas
Se han separado en las dos secciones, equipos y puertas.

EQUIPOS

Los residuos generados por la actividad productiva son una parte importante del impacto ambiental.
Se clasifican según la Lista Europea de Residuos (LER) en:
• Residuos peligrosos
• Residuos no peligrosos

El origen principal de los residuos, provienen sobre todo de las áreas de desengrase y pintura, incluyendo: agua de los baños nanotecnológicos, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, pintura en polvo, disolventes, etc..

Cabe destacar que todos los residuos han disminuido respecto al año anterior. Esta reducción se debe principalmente a que se han pintado menos piezas, en parte porque varios clientes han solicitado que se entreguen únicamente con tratamiento de cataforesis, realizando ellos mismos el proceso de pintura final.
Además, las aguas nanotecnológicas —que generan residuos específicos— solo se han retirado una vez durante el último año, lo que ha contribuido significativamente a la disminución global de residuos generados.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS PELIGROSO	***2023***	***2024***	***2025***
Absorbentes (t) + Cartón impregnado (t)	**2,59**	**1,432**	**0,69**
Indicador	0,0001	0,00007237	0,00003
Bidones vacíos (t)	**0,97**	**0,94**	**0,621**
Indicador	0,00005	0,00005	0,00003
Polvo de pintura (t)	**5,16**	**8,24**	**4,56**
Indicador	0,000281	0,000042	0,000022
Aguas nanotecnológicas (t)	**5,75**	**5,32**	**4,71**
Indicador	0,000418	0,000269	0,00023
Aereosoles (t)	**0,081**	**0**	**0,06**
Indicador	0,00004	0	0,0000029

Los datos expresados en la tabla son tn de residuos producidas / unidades producidas.

En la tabla siguiente se informan de las cantidades de los principales residuos no peligrosos generados durante los últimos 3 años.
Tendencia de reducción en residuos no peligrosos: banales, cartón y maderaDurante el último periodo se ha observado una disminución sostenida en la generación de residuos no peligrosos, especialmente en las fracciones de banales, cartón y madera. Esta tendencia responde a una combinación de mejoras operativas y decisiones estratégicas:

Cambios en la gestión de embalajes

• Se ha dejado de fabricar internamente elementos de madera en la carpintería, optando por su compra directa. Esto ha reducido significativamente los residuos generados por recortes, sobrantes y embalajes internos.

• Se han incorporado más cajas azules retornables y contenedores reutilizables en la logística con proveedores, lo que ha disminuido el uso de embalajes desechables como cartón y madera.

Influencia del mix de ventas

• La composición de los productos vendidos afecta directamente al tipo de embalaje utilizado. En este periodo, el mix ha favorecido productos que requieren menos embalaje voluminoso, lo que se traduce en una menor generación de residuos.

Eficiencia y sostenibilidad

• Estas acciones reflejan un compromiso con la economía circular, al priorizar materiales reutilizables y reducir el impacto ambiental de la actividad productiva.

HISTÓRICO 3 AÑOS

Los datos expresados en la tabla son tn de residuos producidas / unidades producidas.

RESIDUOS NO PELIGROSOS	*2023*	*2024*	*2025*
Banales (t)	**19,55**	**16,47**	**15,92**
Indicador	0,0011	0,0008	0,0007
Papel y carton (t)	**26,52**	**28,67**	**26,53**
Indicador	0,0014	0,0014	0,0012
Madera (t)	**33,64**	**33,79**	**31,63**
Indicador	0,0018	0,0017	0,0015
Plástico / envase	**6,44**	**7018**	**3,80**
Indicador	0,0035	0,00036	0,00018

EQUIPOS

Durante el último periodo se ha logrado una reducción del **26% en residuos no peligrosos, especialmente en madera y cartón. Este avance se debe a:**

- **Colaboración con proveedores:** optimización de entregas y retorno de embalajes reutilizables.
- **Mejora en la logística interna:** reducción de residuos en procesos de recepción y almacenamiento.

Durante el periodo evaluado, se ha registrado una disminución del 24% en la generación de residuos peligrosos, atribuida directamente a la reducción de un turno en la sección de pintura. Este cambio ha tenido impacto en varios tipos de residuos:

- Menor generación de polvo de pintura en polvo.
- Reducción de cartón impregnado utilizado en el proceso de impregnación de piezas.
- Disminución de bidones metálicos y plásticos por menor uso de productos químicos en los baños de desengrase.

Este resultado no responde a mejoras operativas, sino a una menor actividad productiva en esa área específica.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	*2024*	*2025*
t / Residuos peligrosos	**0,00086**	**0,00085**	**0,00066**
t / Residuos no peligrosos	0,00762	0,00857	0,00479



PUERTAS

En la sección de puertas se generan residuos similares a los de la sección de equipos, con la salvedad del polvo de pintura, ya que no se dispone de cabina de pintado. Es importante destacar que se produce residuo de caucho y vidrio, procedente del proceso de montaje final, donde se instalan los marcos de goma en las puertas. La cantidad de vidrio generado es muy reducida, por lo que su impacto en la gestión de residuos es prácticamente insignificante.

Los residuos más relevantes en esta sección provienen del área de desengrase y encolado, tales como aguas residuales con productos nanotecnológicos, materiales absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, disolventes, entre otros. También se generan residuos en otras zonas del proceso productivo como el almacén, recepción de materiales, soldadura, montaje y áreas generales de la fábrica (aerosoles, papel, cartón, madera, etc.).

Se identifica un incremento significativo en los residuos de absorbentes y cartón impregnado. Este aumento está directamente relacionado con el crecimiento de la actividad productiva, con especial incidencia en la sección de encolado de puertas y en la nueva línea de puertas urbanas.
Asimismo, se detecta un ligero descenso en los residuos de bidones vacíos, lo que evidencia una gestión más eficiente y un uso más optimizado de los mismos.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS PELIGROSO	2023	2024	2025
Absorbentes (t) + Cartón iimpregnado (t)	2,13	6.96	9,11
Indicador	0,000211	0,00066	0,00097
Aerosoles (t)	0,10	0	0
Indicador	0,000010	0	0
Bidones vacios (t)	1,81	2,95	2,09
Indicador	0,000179	0,000281	0,000223
Aguas nanotecnológicas (t)	5,64	5,237	4,718
Indicador	0,00061	0,00051	0,0005

Incremento en la generación de residuos

En la siguiente tabla se aprecia un notable incremento —del 34% respecto al año anterior— en la generación de residuos como banales, papel y cartón, madera y caucho. Este aumento está vinculado principalmente al crecimiento en la actividad productiva y a la recepción de materias primas, especialmente aluminio. Además, el cambio en el sistema de embalaje de cristales, que ha dejado de ser retornable, ha contribuido significativamente a este repunte.

Compromiso con la sostenibilidad

Ante este escenario, Masats reafirma su compromiso con la sostenibilidad, trabajando de forma conjunta con sus proveedores para mejorar la eficiencia en el uso de envases y embalajes. Actualmente se está evaluando la adopción de sistemas retornables —como las cajas azules— que permiten reutilizar los embalajes, reducir la generación de residuos y optimizar los costes, contribuyendo así a una menor huella ambiental.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS NO PELIGROSOS	2023	2024	2025
Banales (t)	9,22	8,66	13,16
Indicador	0,0009	0,0008	0,0014
Papel y carton (t)	11,33	17,92	18,05
Indicador	0,0011	0,0017	0,0019
Madera (t)	26,10	27,08	37,24
Indicador	0,0026	0,0025	0,0039
Caucho (t)	9,84	9,38	9,34
Indicador	0,00097	0,00089	0,0009
Plástico / Emvases	4,91	3,99	5,38
Indicador	0,0026	0,0128	0,0211

PUERTAS

Incremento de residuos peligrosos en la sección de puertas

Durante el último ejercicio, la sección de puertas ha registrado un aumento del 24% en la generación de residuos peligrosos. Este incremento está directamente vinculado al mayor ritmo de producción, lo que ha conllevado un uso más intensivo de materiales absorbentes en los procesos y la incorporación de nuevas líneas de puertas urbanas en la nave 22.

Tendencia de los residuos especiales

En cuanto al resto de residuos especiales, la tendencia observada en los dos últimos años apunta hacia una estabilización en sus niveles de generación.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
t / Residuos peligrosos	0,00124	0,00155	0,00192
t / Residuos no peligrosos	0,01181	0,0269	0,00362



INDICADOR 7.
CANTIDAD DE RESIDUOS DE METALES

Los residuos de metales generados en Masats S.A. se generan prácticamente de la merma de los procesos de producción. En función de si se fabrica un tipo u otro de producto se producirá más o menos merma de metales.

Los gráficos que a continuación se muestran expresan el indicador de residuos de metales, las medidas están expresadas en:

- Toneladas de residuos de metales / Unidas producidas / El indicador es toneladas de residuos de metales / unidades producidas

EQUIPOS
Evolución y consumo de metales.

Producción y residuos metálicos: evolución reciente

Aunque la producción ha aumentado, este crecimiento no se ha traducido en un incremento de los residuos metálicos. De hecho, se ha logrado una reducción del 14% en los residuos generados.

La reducción, aunque positiva, resulta moderada si se considera el contexto actual:

- La demanda ha crecido de forma constante.
- Los procesos de corte y mecanizado se han intensificado, lo que normalmente conlleva mayor generación de residuos.

A pesar del aumento en la actividad productiva, se ha conseguido controlar —aunque no eliminar por completo— el impacto en los residuos metálicos. Esto refleja un esfuerzo por mejorar la eficiencia, aunque aún hay margen para optimizar los procesos.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
t	26,84	41,74	37,74
Indicador	0,00146	0,0021	0,0018

2025

0,0018

Indicador : t /unidades producidas

PUERTAS
Evolución y consumo de metales.

Reducción en la merma de aluminio: análisis y próximos pasos

Durante el último año, se ha observado una disminución del 10,30 % en la merma de aluminio generada en la fabricación de puertas, rampas y elevadores. Este descenso, aunque moderado, representa una mejora significativa en la eficiencia del proceso productivo.

Factores clave que explican esta mejora:

- Variación en el mix de producción: Se han fabricado modelos o componentes que requieren menos cortes o ajustes, lo que reduce el desperdicio.
- Optimización en la integración de materiales: La forma en que se ensamblan los elementos ha evolucionado, permitiendo un uso más eficiente del aluminio.

Actualmente se están evaluando nuevas estrategias para seguir reduciendo los residuos. El objetivo es perfeccionar los procesos operativos y lograr una producción más sostenible y rentable.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
t	63,24	79,86	63,86
Indicador	0,0062	0,0076	0,0068

2025

0,0068

Indicador : t /unidades producidas

INDICADOR 8.

Cantidad de emisiones de CO2 (t. CO2 eq. / unidades producidas)

Masats calcula las emisiones de dióxido de carbono (CO_2) utilizando la calculadora del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico (MITECO) para las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) en su versión 31 de 2025. Esta herramienta se actualiza anualmente y permite estimar las emisiones directas e indirectas relacionadas con la actividad de la organización.

La estructura de esta calculadora está de acuerdo a la norma UNE EN ISO 14064.1 Gases de efecto invernadero. Parte 1: Especificación con orientación, a nivel de las organizaciones, para la cuantificación y el informe de las emisiones y remociones de gases de efecto invernadero.
Al calcular la Huella de Carbono de las emisiones de GEI, se analizan las fuentes emisoras denominadas "alcance". Las emisiones asociadas a las operaciones de Masats se clasifican como emisiones directas o indirectas del alcance 1 y 2.

Alcance 1: Emisiones directas de GEI
Aquellas emisiones que pertenecen a la organización tales como el consumo combustible en los edificios (calderas gasoil), fugas de gases refrigerantes florados presentes en los equipos de climatización y refrigeración y por último emisiones procedentes del consumo combustibles en vehículos.
Alcance 2: Emisiones indirectas de GEI
Asociadas a la generación de energía, compra de electricidad o calor consumido por la organización.
Masats obtiene el indicador de Toneladas de CO2, equivalentes versus las unidades producidas, que incluye las emisiones de CO2 directas procedentes de las emisiones del consumo de combustión de las calderas y del consumo de gasóleo de los vehículos, y las emisiones indirectas derivadas del consumo de electricidad y de agua.

No se han contemplado en las emisiones anuales totales de efecto invernadero las fugas de gases refrigerantes del año 2025 porque no se han producido.
Se incluyen las emisiones indirectas asociados a la producción de electricidad 100% procedente de energía renovable con GdO (garantía de origen)

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2023	2024	2025
t CO2	441,16	550,47	620,52
Unidades producidas	28.497	30.263	30.011
t CO2 / Unidades producidas	0,0155	0,0182	0,0207

Se muestran integrados en un solo gráfico los resultados de las secciones de equipos y puertas.

2025

0,0207

Indicador : t /unidades producidas

La Tn. equivalentes de CO2 se incluyen las emisiones de CH4 y N2O.

Durante el ejercicio 2025, las emisiones totales de gases de efecto invernadero ascendieron respecto el año anterior.
El aumento de emisiones registrado en 2025 se debe principalmente a la incorporación de una nueva nave en las instalaciones de Masats, destinada a atender el crecimiento sostenido de las ventas. Esta ampliación operativa ha implicado un mayor consumo energético, tanto eléctrico como de gasoil, lo que ha repercutido directamente en el volumen total de emisiones.
Aunque el número de unidades fabricadas se mantuvo estable respecto al año anterior, la intensidad de emisiones por unidad producida se incrementó en un 13,74%.
Este dato refleja el impacto ambiental asociado a la expansión operativa y será considerado en futuras estrategias de eficiencia energética y reducción de emisiones.
Compromiso con la sostenibilidad y la mitigación del cambio climático
A pesar del incremento puntual de emisiones de CO_2 registrado en los dos últimos ejercicios, Masats reafirma su compromiso con la sostenibilidad y la mitigación del cambio climático. La empresa ha puesto en marcha diversas estrategias para reducir su impacto ambiental, entre las que destacan el uso de energía renovable, la mejora de la eficiencia energética —especialmente en los sistemas de iluminación— y el monitoreo continuo de instalaciones y maquinaria.
Estas acciones forman parte de una hoja de ruta que busca avanzar hacia una operación más eficiente, responsable y respetuosa con el entorno.

EMISIONES ATMOSFÉRICAS.

Masats dispone de varios focos emisores a la atmosfera, esta emisión a la atmosfera es la emanación de contaminantes en el aire y son en forma canalizada a través de una chimenea y de emisión difusa.

Los focos canalizados a través de una chimenea, que tienen lugar una descarga a la atmosfera de contaminantes atmosféricos de forma discontinua y con origen en un único equipo son:

- Calderas de combustión de proceso y climatización, y a las extracciones de las cabinas de imprimación, del quemador del horneado, de la cabina de pulido, de la cabina de cola, de la cadena de pintura y de la cadena de desengrase, y la instalación del proceso de soldadura son recogidos los contaminantes a la atmosfera para su emisión conjunta.

Por emisión difusa que se entiende toda descarga a la atmosfera, no realizada por focos canalizados, en discontinuo, Masats dispone de vehículos de empresa, equipos de climatización, aplicación de productos de limpieza, cargadores de baterías, etc

Las emisiones a la atmosfera de los focos emisores en la instalación se controlan en función de los establecido en al Licencia Ambiental, a través de medidas externas a través de una Entidad Colaboradora en materia de Calidad Ambiental (ECA)..

A1 | Carga de emisiones a la atmosfera (NOx, PST y SO2) en la seccion de puertas

EQUIPOS	NOx (t/Nm3)	PST (tn/Nm3)	SO2 (t/Nm3)
Emisiones totales	0,110 *	0,2378	0,104
Emisiones totales/ ud. producidas	0,00001312		0,00001239

A2 | Carga de emisiones a la atmosfera (NOx, PST y SO2) en la seccion de equipos

PUERTAS	NOx (t/Nm3)	PST (tn/Nm3)	SO2 (t/Nm3)
Emisiones totales	0,206 *	0,0357	0,194
Emisiones totales/ ud. producidas	0,00001498	0,00000260	0,00001414

* Al no poder disgregar el consumo del grupo electrógeno, horno y quemadores, se ha considerado como factores de emisión todo el consumo de calderas de potencia inferior a 50 MWt, ya que este es el consumo principal.

B | Carga total de emisiones a la atmosfera (NOx, PST y SO2)

Total emisiones en toneladas / toneladas producidas	**0,00008562**

Los datos de emisión másica se han extraído del informe de TÜV Rheinland en fecha 08-06-2022.
Fuente: Los factores de emisión en calderas (inferiores a 50 MWt) de otros contaminantes atmosféricos, es la tabla 2.6 del Volumen 2: Análisis por Actividades SNAP de inventarios Nacionales de Emisiones a la Atmosfera 1990-2012.
Los factores de emisión en motores estacionarios de otros contaminantes atmosféricos, es la tabla 2.6 y 3.1.5.2 del Volumen 2: Análisis por Actividades SNAP de inventarios Nacionales de Emisiones a la Atmosfera 1990-2012.

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES.

El proceso de imprimación de cola está clasificado según el anexo I del RD 117/ 2003 sobre emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles en el ámbito nº 1 “recubrimiento con adhesivos” y se le aplica los valores límites de emisión de gases residuales y de emisión difusas del apartado 16 Anexo IA, con el lindar de consumo em t/año de 5 – 15 toneladas.

En el 2025 el consumo de cola/disolventes se encuentra dentro del umbral que dicta el Real Decreto 117/2003.

Anualmente se revisa la cantidad de cola/disolventes que se ha utilizado para verificar si es de aplicación este Real Decreto sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles.

INDICADOR 9.

Indicador de Biodiversidad. Ocupación del suelo (m²)

Masats ocupa una superficie de terreno total de 23.150 m², 100% selladas y no hay zonas que promuevan la biodiversidad.

La superficie total ocupada se considera “un área sellada”; donde un área sellada es cualquier área cuya capa de suelo original se ha cubierto (como las carreteras) haciéndola impermeable.
Para obtener el indicador del uso del suelo en relación con la biodiversidad, se agrupan los metros cuadrados totales y las unidades producidas de la sección de equipos y puertas.

BIODIVERSIDAD : OCUPACIÓN DEL SUELO

	Uso total del suelo:	2023	2024	2025
A	Uso total del suelo (Superficie total sellada) (m²)	11.383	11.383	23.150
B	Unidades producidas	28.497	30.263	30,011
INDICADOR	A/B	0,3994	0,3761	0,7714
Indicador superficie total en el centro según naturaleza : Zonas verdes		0	0	0
Indicador total fuera del centro orientada según la naturaleza		0	0	0

Se modifica la Unidad B, sustituyendo el cálculo basado en toneladas producidas por unidades producidas, dado que este último parámetro resulta más representativo del comportamiento real del indicador.

VERTIDOS DE AGUAS RESIDUALES

Sanitarias : Aguas procedentes de hogares o de la industria que se recogen y se transportan por el sistema de alcantarillado (tuberías o túneles). Cuando las aguas residuales se depuran en las plantas de tratamiento, el producto residual es un lodo que puede ser usado como fertilizante (bajo ciertas condiciones) o ser depositado en vertederos.

Industriales : las aguas residuales industriales son las que proceden de cualquier actividad industrial en cuyo proceso de producción, transformación o manipulación se utilice el agua, incluyéndose los líquidos residuales, aguas de proceso y aguas de drenaje.

Los vertidos de aguas residuales de Masats S.A. són:

• Aguas residuales sanitarias; que vierte a la red de saneamiento del polígono Industrial que las conduce hasta la EDAR (Estación Depuradora de Aguas Residuales) de Sant Salvador de Guardiola.

• Aguas residuales industriales; que vierte a la red de saneamiento del polígono. El agua desionizada para el aclarado de las piezas de desengrase que se utiliza mediante el tratamiento del agua de red en unas resinas de intercambio iónico. Periódicamente, se regeneran las resinas con disoluciones de HCl 35% y NaOH 50%. Estas se vierten al colector, una vez controlado el ph (entre 6-10). También se vierten las aguas industriales con jabón utilizadas para las pruebas de estanqueidad de algunos productos.

Las aguas residuales industriales que provienen del baño de desengrase, se encuentran en un circuito cerrado, son recogidas y transportadas por un gestor externo autorizado. Estas aguas residuales industriales no son vertidas al colector.
En el caso del baño 2 (aclarado con agua de red) y del baño 3 (aclarado con agua desionizada), también se trata de circuitos cerrados.

EQUIPOS Y PUERTAS

En la tabla siguiente se muestran los valores de los diversos parámetros de la analítica realizada de las aguas de proceso en el laboratorio CTM (Centro tecnológico de Cataluña, laboratorio certificado) , en el 2018 y en el 2022 solo para el parámetro conductividad.

Los resultados de los análisis de aguas de proceso y alcantarillado se comparan con los límites legales y los establecidos en la Ordenanza Municipal de vertidos de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento del 27/06/2006.

PARAMETROS	UNIDADES	SEC. EQUIPOS	SEC. PUERTAS	LIMITES LEGALES
conductividad	us/cm	3.05	3.26	6
pH	pH	7,7	6,3	6-10
Cloruros	mg/l	2150	1740	2500
fósforo total	mg P/l	2,9	0,4	50
tensioactivos aniónicos	mg/l	0,8	0,5	6
Fe	µg/l	1310	148	10000
Al	µg/l	790	237	20000
N Kjeldahl	mg N/l	5	<3	90
aceite y grasas	mg/l	5,5	<1,5	250
MES	mg/l	19,6	2	750
DQO	Mg O2/l	<250	<100	1500

En la actualidad, Masats dispone de la autorización de los permisos de vertidos de aguas residuales que otorga la autoridad competente, que en este caso es la Mancomunidad de Municipios del Bages.

RUIDO
Ruido Ambiental y contaminación acústica

Masats lleva a cabo evaluaciones del nivel de ruido ambiental cada cinco años en tres áreas próximas a su actividad industrial, las cuales se encuentran en entornos con presencia de zonas habitadas. Estas mediciones tienen como objetivo verificar el cumplimiento de los Valores Límite de Emisión (VLE) establecidos en la Ordenanza municipal sobre el ruido de Sant Salvador de Guardiola.

A continuación, se presenta una tabla con los valores límite aplicables, en función de la zona de sensibilidad acústica en la que se ubica la empresa:

Zona de sensibilidad acústica	De 7 a 21 horas	De 21 a 23 horas	De 23 a 07 horas
C2	65 dBA	65dBA	55dBA
B1	60 dBA	60dBA	50dBA

B. Zona de sensibilidad acústica moderada. B1. Coexistencia de suelo residencial con actividades i/o infraestructuras de transporte existentes.
C. Zona de sensibilitat acústica Baixa C2. Predominio del suelo industrial.



NAVE PUERTAS
NAVE EQUIPOS
NAVE 3

El informe elaborado por TÜV Rheinland con fecha 14/03/2024 detectó una superación puntual de 6 dB(A) en horario nocturno en la zona de soldadura (nave puertas).

Con el objetivo de minimizar el impacto sonoro en las viviendas cercanas, especialmente en este punto, se ha llevado a cabo acciones correctoras mediante la instalación de aislamiento acústico en las fuentes emisoras de ruido.

Posteriormente, una vez implementadas las medidas correctoras, en abril de 2025 se procedió a repetir las mediciones acústicas con el objetivo de evaluar el nivel de ruido generado por la actividad en el horario más desfavorable, comprendido entre las 6:00 y las 7:00 horas (período considerado nocturno). Los resultados obtenidos confirmaron el cumplimiento de los límites establecidos en la Ordenanza Municipal de Ruido de Sant Salvador de Guardiola.

Esta conformidad queda respaldada por el informe de la OCA fechado el 10-4-2025, donde se detallan los resultados obtenidos, todos inferiores a 50 dB(A) en horario nocturno.

El resto de las mediciones realizadas se encuentran dentro de los Valores Límite de Emisión (VLE) establecidos por la normativa vigente.

A continuación, se detallan mediciones en:
Fase I: Actividad parada (5:00 a 6:00)
Fase II: Actividad en funcionamiento (6:00 a 7:00)
Este intervalo se considera el más crítico debido a su clasificación como horario nocturno, en el cual los límites normativos suelen ser más estrictos.

NAVE EQUIPOS

PUNTO	FASE	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 2	I Y II	42 dBA	NOCTURNO	Delante del perímetro de la entrada de la casa ubicada en la misma isla de Masats.

NAVE 3

PUNTO	FASE	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 3	I Y II	48 dBA	NOCTURNO	Delante del perímetro de la casa aislada situada cerca de Masats.

NAVE PUERTAS

Resultado mediciones 2024. Desfavorables.

PUNTO	FASE	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 1	I Y II	56 dBA	NOCTURNO	Delante casa habitada, al norte de Masats.

Resultado mediciones 2025

PUNTO	FASE	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 1	I Y II	43 dBA	NOCTURNO	Delante casa habitada, al norte de Masats.

ACTUACIONES DE EMERGENCIAS







SITUACIONES DE EMERGENCIAS

Situación de emergencia: circunstancia inesperada que tenga consecuencia y una aparición de situaciones de peligro tanto para trabajadores, población externa como instalaciones y medioambiente.

Masats S.A. está preparado para actuar ante una situación de emergencia.

Garantiza de una forma rápida, coordinada y eficaz , la toma de decisiones y una serie de actuaciones dirigidas a anular el riesgo que se puede producir, con la finalidad de salvaguardar la seguridad y salud de las personas y minimizar tanto como sea posible el impacto.

La comunicación interna y externa de una emergencia es clara y precisa para todas las partes interesadas externas.
Para cumplir ante cualquier situación de emergencia Masats S.A. dispone de un Plan de emergencia.

Las situaciones deemergencia ambiental más probables de ocurrencia son:

-Vertidos de productos químicos en el interior de las instalaciones; patios de residuos, almacén materias peligrosas.
-Vertidos accidentales de gas-oil a las aguas residuales.

En el caso que se produjera cualquiera de estas situaciones de emergencia, todas las personas de Masats S.A. están formadas para actuar en cada una de ellas.
Cada año se realizan simulacros de emergencia para verificar la efectividad del Plan de Emergencia.

REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS AMBIENTALES

06

GRADO DE CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL .

Masats S.A. tiene establecido un procedimiento que le permite identificar toda la legislación y otras disposiciones relacionadas con los aspectos ambientales.
Para poder identificar, evaluar y verificar el grado de cumplimiento de todos los requisitos ambientales aplicables, Masats S.A. tiene contratado un servicio de legislación que notifica y actualiza cualquier modificación o nueva disposición legal, asegurando que todos ellos se concluyen previos a la fecha de vencimiento.
Estos requisitos son verificados y anotados en la base datos de legislación, que es el registro de identificación y evaluación de los requisitos ambientales legales y voluntarios. Semestralmente (como mínimo), se evalúa el cumplimiento de todas las disposiciones legales.
Una vez evaluados todos los requisitos legales aplicables, se verifica que Masats S.A. cumple con toda la legislación ambiental que le es de aplicación.
A continuación se mencionan las principales evidencias del cumplimiento de los requisitos legales:

Actividades Clasificadas

La actividad desarrollada por Masats se encuentra regulada por la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades. En la actualidad, la empresa cuenta con dos establecimientos autorizados mediante Licencia Ambiental y un establecimiento sujeto al régimen de comunicación ambiental, todos ellos conformes con la legislación vigente.
Adicionalmente, y en consonancia con la ampliación y el crecimiento de la actividad industrial, se ha tramitado ante la administración competente una modificación del régimen de comunicación ambiental correspondiente a la Nave 0, así como una nueva solicitud de comunicación ambiental para la Nave 22, encontrándose ambos expedientes actualmente en fase de tramitación.
Estas actuaciones evidencian el compromiso de la empresa con la mejora continua de su desempeño ambiental y con la adecuada regularización administrativa de sus instalaciones.

Aguas residuales.

Masats dispone de la correspondiente autorización de vertido de aguas residuales al sistema público de saneamiento de Cataluña, en el marco de la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades, y desarrolla su actividad en cumplimiento de los límites y condiciones establecidos en la Ordenanza reguladora de vertidos de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento (BOP núm. 178, de 27 de julio de 2006).
Asimismo, con el fin de adecuar la situación administrativa de sus instalaciones a la evolución de la actividad, la empresa ha presentado ante la Mancomunidad de Municipios del Bages las correspondientes solicitudes de autorización de vertido para la Nave 0 y la Nave 22, que actualmente se encuentran en fase de tramitación.
Este proceso de regularización administrativa reafirma el compromiso de Masats con el cumplimiento de la normativa ambiental vigente y con la correcta gestión de sus vertidos.

Residuos (especiales y no especiales)

Todos los residuos son segregados convenientemente para facilitar la correcta gestión.
Se dispone de toda la documentación acreditativa de la gestión de residuos, así como el correspondiente registro de salida que asegura el seguimiento. Todos los residuos son transportados y gestionados a través de transportistas / gestores autorizados o bien a través de los puntos verdes. Masats cumple con la Ley 7/2022, de residuos y suelos contaminados para una economía circular y con el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.
Anualmente se presenta la Declaración Anual de residuos

Emisiones a la atmosfera

El control de focos se realiza en base a las periodicidades del CAPCA (catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera) para dar cumplimiento al Decreto 139/2018, de 3 de julio, sobre los regímenes de intervención ambiental atmosférica de los establecimientos donde se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.

Ruido

El ruido ocasionado por las actividades de Masats cumple con la normativa vigente, Decreto 176/2009, de protección contra la contaminación acústica.
Cada 5 años se realizan medidas de ruido ambiental para dar cumplimiento a la legislación en vigor.

Declaracion de envases.

Masats cumple con la ley 7/22, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular y con el Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre de envases y residuos de envases.
Masats se ha adherido a un Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) para cumplir con la legislación vigente en materia de envases y residuos de envases. Como parte de este compromiso, presenta anualmente las declaraciones requeridas, que son esenciales para garantizar la trazabilidad y la correcta gestión de los envases puestos en el mercado, promoviendo prácticas sostenibles y alineadas con la economía circular

Auditoria energética

Masats cada 4 años realiza una auditoria energética, de acuerdo lo establecido en el Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, por el que se transpone la Directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2012, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía.
Las **auditorías energéticas** son un proceso sistemático que permiten conocer la distribución de consumos y costes energéticos de una empresa, identificando y cuantificando las posibilidades de ahorro por medidas de **eficiencia energética** y energías renovables. Los resultados permiten definir una política energética e implantar un sistema de **gestión energética**.

SEGURIDAD INDUSTRIAL

Equipos a presión

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de todos los equipos e instalaciones a presión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 809/2021, por el que se aprueba el Reglamento de equipos a presión y sus instrucciones técnicas complementarias.

Instalaciones térmicas

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de las instalaciones térmicas; sala de caleras, aparatos de climatización, según la normativa vigente aplicable. Real decreto 178/2021. Por el que se modifica el Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios.

Instalaciones petrolíferas

Se dispone de depósitos de gasoil para los procesos de producción y para la climatización de las naves, y cumplen con la legislación vigente, Real Decreto 2085/1994 , por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y Real Decreto 1523/1999 que lo modifica y la Instrucción petrolífera IP03; Instalaciones de almacenamiento para el consumo en la propia instalaciones.

Almacenamiento de productos químicos

Se realiza el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de los almacenes de productos químicos según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 656/2017, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias, concretamente las MIE- APQ-1 líquidos inflamables y la MIE- APQ- 6 corrosivos y el nuevo reglamento 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10".
Masats también dispone de una instalación de gases para el proceso de soldadura que cumple con la ITC-APQ-05 «Almacenamiento y utilización de botellas y botellones de gases comprimidos, licuados y disueltos a presión»

Alta y Baja Tensión

Masats efectúa el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de las instalaciones de Alta y Baja tensión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 337/2014 (AT), sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación y el Real Decreto 842/2022 (BT) , por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión.

Legionela

Se realiza el mantenimiento de las instalaciones de alto y bajo riesgo de proliferación de legionela , la desinfección y la toma de muestras anuales de acuerdo el Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen los requisitos sanitarios para la prevención y el control de la legionelosis.

BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

Masats S.A fomenta que todas las personas realicen unas Buenas Practicas Ambientales. Informando sobre aquellas acciones y hábitos que pueden contribuir a realizar una gestión ambiental más eficaz y respetuosa con el Medioambiente.

Para llevar a cabo estas acciones de los paneles de Medioambiente situadas en cada sección se han colocado una serie de recomendaciones de buenas prácticas, estas son algunas de ellas:



CERRAR GRIFO DE AGUA



APAGAR LUCES



REALIZAR CORRECTA SEGREGACIÓN DE RESIDUOS



DEJAR LIMPIO Y ORDENADO EL PUESTO DE TRABAJO



RECOGER VERTIDO CON ARENAS ABSORBENTES

COMUNICACIÓN AMBIENTAL

Se han asegurado canales de comunicación interna entre todas las personas.

La buena comunicación interna es una de las bases de la política general de la empresa, y es por ello que se realizan:

Asamblea anual. Se expone la situación de la empresa y el plan de objetivos a todas las personas de Masats S.A.

Reuniones semestrales con todas las personas de la empresa para comunicarles la evolución respecto a las previsiones (ventas, clientes, compras, garantías,..)

Reuniones diarias con líderes de equipos. Seguimiento de todo lo relacionado con clientes, producción, servicio, etc...

Tableros informativos y pantallas digitales: en toda la planta y para cada sección o celula de trabajo, se comunican indicadores del proceso u otras informaciones generales.

Equipos multidisciplinares: para la mejora y acciones correctivas la formación de equipos multidisciplinares asegura una mejor comunicación interna.

Comité de Medioambiente para asegurar la máxima implicación posible de las diferentes áreas organizativas de Masats S.A y cada seis meses se imparte una charla a todas las personas , en temas de medioambiente, calidad, procesos, mantenimiento, etc..

Intranet. En la red de Intranet está disponible toda la información y documentación de las distintas áreas: compras, finanzas, informatica, producción, calidad, ventas, seguridad, medio ambiente, personas, etc...

Programa ambiental de participación y consulta de los trabajadores donde se recogen todas las propuestas ambientales que los trabajadores realizan al responsable de medioambiente .

Equipos específicos de Comunicación Interna /externa, creados para divulgar los temas generales de interés. Entre estos destaca la publicación semestral de la revista. “QUI SAP QUE? “informando entre otros; ferias, acciones que realizan los equipos, visitas de clientes, temas más personales como; jubilaciones, nacimientos, acontecimientos varios y un apartado de comunicación ambiental.

Concurso de dibujo de Navidad.
Masats reafirma su compromiso con la sostenibilidad a través de pequeñas acciones que marcan la diferencia. Este año, todos los niños participantes en el concurso de dibujo navideño han recibido una riñonera, evitando así el uso de bolsas de un solo uso y fomentando prácticas más respetuosas con el medio ambiente.



COMUNICACIÓN AMBIENTAL

El equipo de **comunicación externa**, con el apoyo conjunto de la Dirección, líderes de área, innovación, y comerciales, promueve activamente la presencia y reputación de la empresa en eventos y ferias. Además, contamos con un código de conducta integral que establece claras directrices éticas, ambientales y de seguridad en el trabajo para todos nuestros empleados y colaboradores.



En el ámbito de comunicación externa la principal herramienta de comunicación es la página web de Masats S.A., donde cualquier persona puede visualizar información de la organización.

Además, Masats está presente en redes sociales como Instagram y LinkedIn, canales a través de los cuales se comparten eventos, iniciativas corporativas, novedades, temas medioambientales, actividades laborales, acciones sociales, visitas institucionales y mucho más.

Masats también comunica su compromiso con la sostenibilidad a través de la plataforma EcoVadis, donde informa sobre su desempeño en ámbitos sociales, medioambientales, éticos y de compras responsables.

Con el propósito de informar a los proveedores, clientes , administración, personas interesadas, etc.. Masats S.A edita esta Declaración Ambiental y la divulga en su pagina web *www.masats.es*

En cuanto a Responsabilidad Social Corporativa Masats S.A. colabora con asociaciones de su entorno como la Fundición Rosa Oriol aportando una asignación mensual para su banco de alimentos y otras asociaciones como Cruz Roja.

MTD (Mejores técnicas disponibles)



En la elaboración de esta declaración Ambiental y en la aplicación del Sistema de gestión Ambiental , y de acuerdo con los aspectos significativos identificados por Masats , se ha tenido en cuenta la Decisión (UE) 2019/62 de la comisión de 19 de diciembre de 2018 relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles en el marco del Reglamento (CE) n.o 1221/ 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)

Estos documentos incluyen:

Las mejoras prácticas de gestión medioambiental
Indicadores de comportamiento medioambiental para sectores concretos
Si procede, parámetros comparativos de excelencia y sistemas de calificación que identifiquen los distintos niveles de comportamiento medioambiental.

A continuación, se especifican los indicadores y parámetros que se han referenciado en la Declaración ambiental. En cada apartado aplicable se han referenciado los correspondientes códigos.

Uso de energías renovables y alternativas

Mejora practica de gestión ambiental: Compra de energía renovable

Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia
Consumo energético global (kWh) por toneladas producidas	
Porcentaje del consumo de energía del centro correspondiente a las fuentes renovables.	B6. Se informa de los Kg residuos / toneladas producidas.

Prevención y gestión de los residuos

Mejora practica de gestión ambiental.

- Utilización de envases retornables para el suministro de producto acabado a nuestros clientes, así como envío de material con nuestros proveedores.
- Re-utilización de los envases no retornables de nuestros proveedores para la gestión interna de residuos.

Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia
Indicadores de comportamiento medioambiental Generación de residuos por unidad funcional (Kg/ unidad funcional)	b12. Planes de gestión de residuos introducidos en el centro.
Generación de residuos peligrosos por unidad funcional (kg/ unidad funcional) s.	

ODE'S

Comprometidos con los ODE's
Objetivos de desarrollo Sostenible y Agenda 2030 de la ONU.

ODS PRIORITARIOS



8.1. Mantenimiento del crecimiento económico
8.2. Elevar la productividad a través de la diversificación, tecnología e innovación
8.4. Mejora de la producción y consumo eficiente y respetuoso.
8.5. Lograr la plena ocupación y trabajo decente.
8.7. Erradicación de la esclavitud, trata y trabajo infantil.
8.8. Protección de los derechos laborales y Trabajo seguro



9.2. Promoción de industria inclusiva y sostenible
9.4. Modernización de la infraestructura, tecnología a limpia.
9.5. Aumento de la investigación científica, capacidad tecnológica.
9.5b Desarrollo de la tecnología e investigación.



11.2. Proporcionar el acceso al transporte público



12.2 Lograr el uso eficiente de recursos naturales.
12.4. Gestión de residuos y productos químicos
12.5. Prevención, reducción, reciclaje y reutilización de residuos.
12.6 Adopción de prácticas sostenibles en empresas.

ODS TRANSVERSALES



5.1. Poner fin a la discriminación
5.5. Asegurar la participación plena de la mujer y la igualdad de oportunidades de liderazgo.



16.2 Erradicación del maltrato explotación, trata y explotación infantil.
16.5 Reducción de la corrupción y soborno.
16.10. Acceso a la información y libertades fundamentales.





El caucho se tritura y se transforma en material para fabricar otros objectos (ej; losetas para parques infantiles).



La madera se tritura , se convierte en serrin para abono.



El carton y papel se convierten en pasta de papel para volver a ser papel, en este caso reciclado.

Los productos se reutilizan y se reciclan en un círculo continuo alargando la vida de los mismos al máximo posible.

VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

07

VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

La información de esta Declaración Ambiental se ajusta a los requisitos que expresa el reglamento de la Unión Europea 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo , relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoria medioambientales (EMAS).

FECHA REDACCIÓN	15-09-2026
AUTORIZADO POR	Masats S.A. C/ Mestre Alapont Pol.Ind.Salelles Sant Salvador de Guardiola
NOMBRE	Ignacio Elburgo
CARGO	Director General

masats

DECLARACION AMBIENTAL



www.masats.es

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 29.32 "Fabricación de otros componentes, piezas y accesorios para vehículos de motor" (Código NACE) declara:

haber verificado que toda la organización, según se indica en la declaración medioambiental de la organización **MASATS, S.A.** en posesión del número de registro **ES-CAT-000384**

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 23/09/2026

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.