



DECLARACIÓN AMBIENTAL

RENOVACIÓN

2022





El presente documento constituye la Declaración Ambiental de Masats actualizada con datos correspondiente al año 2022. Esta declaración Ambiental se realiza teniendo en cuenta los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO 14001:2015 de Sistema de Gestión Ambiental y en el Reglamento (CE) n.o. 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y el Reglamento (UE) 2017/1505 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 por el que

se modifican los anexos I, II y III del Reglamento (CE) n.o. 1221/2009 y el Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.º 1221/2009.

Masats S.A. obtuvo el certificado de participación en el sistema europeo de gestión y auditoría ambiental EMAS, con el número de registro ES-CAT- 000384, en noviembre del 2011.





DECLARACIÓN
AMBIENTAL

00

INDICE

1. INTRODUCCIÓN	05
Situación de las instalaciones	
Historia / Evolución	
Localización, Plano de ubicación	
Filosofía, Instalaciones, Alcance	
Actividades, productos y servicios	
Organigrama, Diagrama Flujo General, Diagrama de procesos	
2. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	21
Política Integrada de Calidad, Medioambiente y Prevención	
Descripción del Sistema de Gestión Ambiental	
3. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS.....	24
Aspectos Ambientales Directos	
Aspectos Ambientales Indirectos	
4. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	29
5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LA ORGANIZACIÓN.....	39
Consumo de recursos naturales	
Generación de residuos	
Vertido aguas residuales	
Emisiones a la atmosfera	
Ruido	
Actuaciones de emergencia	
6. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS AMBIENTALES.....	67
Grado de cumplimiento de la legislación ambiental	
Buenas prácticas ambientales	
Comunicación ambiental	
MTD y ODS	
Economía circular	
7. VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL.....	75

INTRODUCCIÓN

01

HISTORIA / EVOLUCIÓN

- En 1953 se constituye en Manresa (Barcelona) la empresa Salvador Alapont Masats, dedicada a la reparación de vehículos en general.
La familia materna de D.Salvador se dedicaba al transporte de viajeros desde 1920. En el taller de Manresa se inicia la fabricación de cilindros neumáticos, válvulas y equipos en general para la creciente industria carrocera.



- En 1967 se constituye S.A. Masats. Al principio se trataba solamente de una empresa de transporte de viajeros, ya que los equipos se fabricaban en la sociedad Salvador Alapont Masats, con marca Alapont.
En 1974 se construye un primer edificio de 1.000 m2 en Sant Salvador de Guardiola y, tras sucesivas ampliaciones, se llega a los aproximadamente 11,383 m2 construidos de hoy en día.



En 1979 se unifican las actividades de transporte y fabricación de equipos, en la sociedad S.A. Masats.



- En 1986, Masats es pionera en el desarrollo y fabricación de maleteros neumáticos, lo cual nos confiere una amplia experiencia y fiabilidad en este campo.
En 1988, se llega a un acuerdo societario con la empresa alemana Gebr. Bode GmbH & Co. Entran en el accionariado de S.A. Masats, que continúa dedicándose a la fabricación de equipos eléctricos y neumáticos y se crea una nueva sociedad con capital compartido, llamada Bode Masats S.A., dedicada a la fabricación de puertas de aluminio para autobuses y autocares.

- En 1995, se desarrolla una nueva línea de equipos eléctricos, diseñados específicamente para el accionamiento de puertas, lo cual significó un importante salto tecnológico en los sistemas de puertas.

A partir del año 1996, Masats obtiene la certificación ISO 9001, a través del organismo TÜV Product Service GmbH.



En 1999 se inicia la fabricación de rampas de acceso para vehículos urbanos, con diseño propio. De esta manera, Masats se convierte entonces en proveedor de sistemas completos de accesibilidad a vehículos.

En el año 2001 se unifican todos los Departamentos administrativos y técnicos en un nuevo edificio de oficinas, el cual contribuye a una mayor coordinación y eficiencia.



- En el año 2002 se incorpora como accionista mayoritario de Masats, el carroceros Irizar S. Coop., que se traduce en una mayor apertura a los mercados internacionales, mediante una innovadora metodología, basada en el trabajo en equipo.

En septiembre de 2003 se fusionan las dos sociedades S.A. Masats y Bode Masats S.A. en la nueva Masats S.A., convirtiéndose así en el segundo fabricante europeo de sistemas de puertas.

Ese mismo año, Gebr. Bode GmbH & Co se desvincula como accionista de Masats. A partir del año 2004 se amplía la gama de productos de accesibilidad, con una nueva Plataforma elevadora para autocares.

También en 2004 Masats incorpora la puerta corredera eléctrica, de diseño compacto y rapidez de movimientos.

En 2008 después de algunas colaboraciones esporádicas en el sector ferrocarril, Masats toma la decisión estratégica de desarrollar una gama de producto específica para este sector.

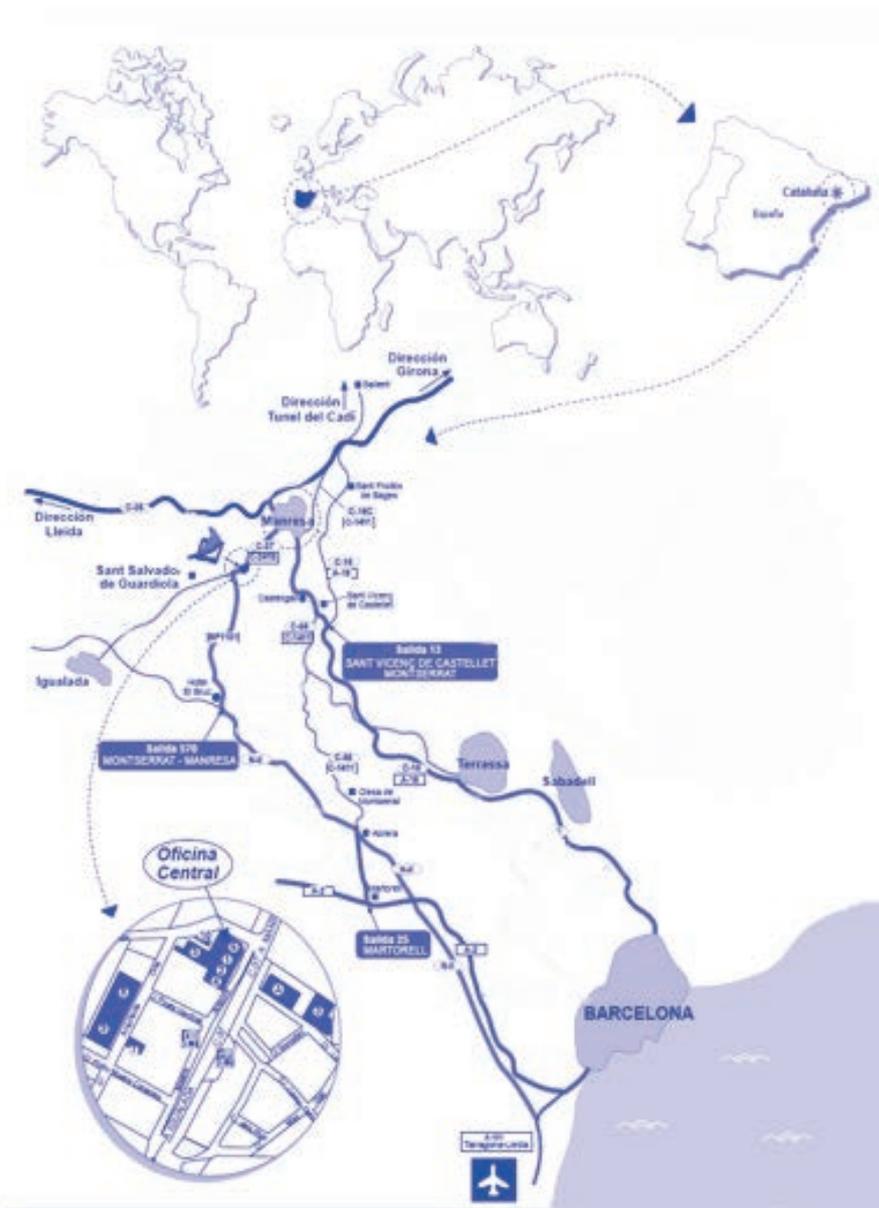
En la actualidad Masats exporta su producción a más de 30 países.



- En 2017 se realiza una revisión de la imagen corporativa, a fin y efecto de mejorar la imagen y reconocimiento de marca.

LOCALIZACIÓN

Mestre Alapont, s/n
Polígono Industrial Salelles
08253 SANT SALVADOR DE GUARDIOLA
GPS: +41° 42' 8.96" N , +1° 47' 38.18" E
Tel. +34 93 835 29 00
Fax +34 93 835 84 00
masats@masats.es
www.masats.es



FILOSOFÍA

El valor más importante de Masats S.A. son las personas. Personas que crean, comparten y se comprometen en un proyecto común de futuro.

Masats cree en personas responsables que trabajan en libertad y con la actitud de superarse y hacer crecer a todos.

Está organizado en equipos de trabajo multidisciplinares, comparten ideas y experiencias para avanzar y crecer con sus clientes y colaboradores. Los pensamientos estratégicos se fundamentan en la innovación permanente, la orientación al cliente y el crecimiento.

Masats S.A. se diferencia por servicio, calidad y comunicación. Todo ello en un entorno de seguridad, salud laboral y respetando el medio ambiente.

Se tiene el convencimiento de que hay que avanzar en esta dirección y así colaborar en el bienestar general de todas las partes interesadas y centrar nuestros esfuerzos para cumplir sus necesidades y expectativas.

Todo lo anterior, indica que Masats S.A. dentro de su filosofía empresarial, ha ido creciendo progresivamente al ritmo que le ha permitido tanto el mercado como su propia estructura, consolidando lo ya conseguido, dando pasos seguros para obtener la mejor eficiencia en sus recursos propios, obteniendo de esta forma unos resultados apropiados que ha permitido continuar con todas las personas incluso en épocas difíciles, siempre estableciendo acuerdos con todas ellas asegurando una continuidad de futuro para Masats S.A.

INSTALACIONES

Masats S.A. dispone actualmente de una plantilla de 300 trabajadores, distribuidos en las siguientes áreas de actividad:

Mecanizado (maquinaria C/M)	Fabricación rampas/elevadores
Recepción de material	Oficina central
Cadena de pintura	Montaje
Almacén regulador	Fabricación puertas
Soldadura	Prototipos
Expedición	Mantenimiento



ALCANCE

Esta declaración ambiental de Masats representa el desempeño ambiental de la empresa cuyo alcance es para las actividades:

- A) Diseño y producción de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte y puertas de andén. (PSD)
- B) Producción de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte y puertas de andén. (PSD)
- A) PI SALELLES CL MESTRE ALAPONT S/N 08253- SANT SALVADOR DE GUARDIOLA (BARCELONA)
- B) PI SALELLES CARRER DE LA VINYA S/N 08253- SANT SALVADOR DE GUARDIOLA (BARCELONA)
- B) PI SALELLES CARRER ARQUITECTE OMS, S/N 08253- SANT SALVADOR DE GUARDIOLA (BARCELONA)

ACTIVIDAD

En Masats S.A. se fabrican mecanismos y puertas de aluminio, tanto eléctrico como neumático, para vehículos de transporte de viajeros y también para vehículos especiales. Los sistemas incluyen todos los dispositivos de seguridad para sus vehículos y también los elementos para mejorar la accesibilidad al vehículo: rampas, plataformas y estribos.

Todos estos mecanismos cumplen con el Reglamento (UE) n° 2019/2144 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de noviembre de 2009, relativo a los requisitos de homologación de tipo referentes a la seguridad general de los vehículos de motor, sus remolques y sistemas, componentes y unidades técnicas independientes a ellos destinados y Masats también se adapta a las diferentes necesidades de cada mercado, y a los requerimientos del cliente.

La actividad que desarrolla Masats está clasificada en el CNAE con el n° 29,32 "Fabricación de otros componentes, piezas y accesorios para vehículos de motor".

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Los ejemplos que aparecen a continuación son sólo una parte de la amplia gama de producto de Masats S.A.

Gama para Autocares y Autobuses

- Sistemas apertura puertas ext. o int. eléctricos ó neumáticos.
- Versión con bloqueo mecánico.
- Mando a distancia y cierre centralizado de las puertas.
- Mando emergencia.
- Puertas de aluminio de simple o doble hoja y cristal simple o doble.
- Puerta conductor con bisagras y elevallunas eléctrico.
- Puertas emergencia manuales.

Cada una de las fases del proceso productivo está sometida a rigurosos controles que garantizan la adecuada calidad del producto.



Gama para Minibuses y vehículos especiales

- Equipos eléctricos 12 o 24V.
- Con enclavamiento o sin enclavamiento (trayectos urbanos).
- Estribos eléctricos con sensibilización.
- Mando a distancia para las puertas.
- Emergencias.
- Dispone de un Kit para sustitución de la puerta standard manual del vehículo, por un sistema de puerta automática Masats.
- Maleteros eléctricos.



Gama para Trenes

Masats S.A. dispone de equipos con diferentes movimientos adaptados a las necesidades del cliente, entre ellos:

-Puertas y sistemas de accesibilidad para trenes ligeros.

Masats cumple con los requisitos de la norma UNE EN 15085-2 "Soldeo de vehículos y de Componentes ferroviarios" y está certificada por una entidad acreditada.



PSD (puertas de Anden)

El PSD consiste en una barrera instalada en el borde del andén que está sincronizada con la puerta de a bordo del tren.

El diseño de la puerta ofrece el máximo nivel de seguridad (SIL) teniendo en cuenta los más altos requisitos de disponibilidad y fiabilidad (RAMS). El sistema ofrece muchas opciones de personalización, como carteles publicitarios, circuito de CCTV, botiquines de primeros auxilios y otros.



Sistemas de accesibilidad

- Rampas automáticas con monitorización eléctrica para piso bajo
- Rampas manuales.
- Plataformas elevadoras para vehículos de piso alto.

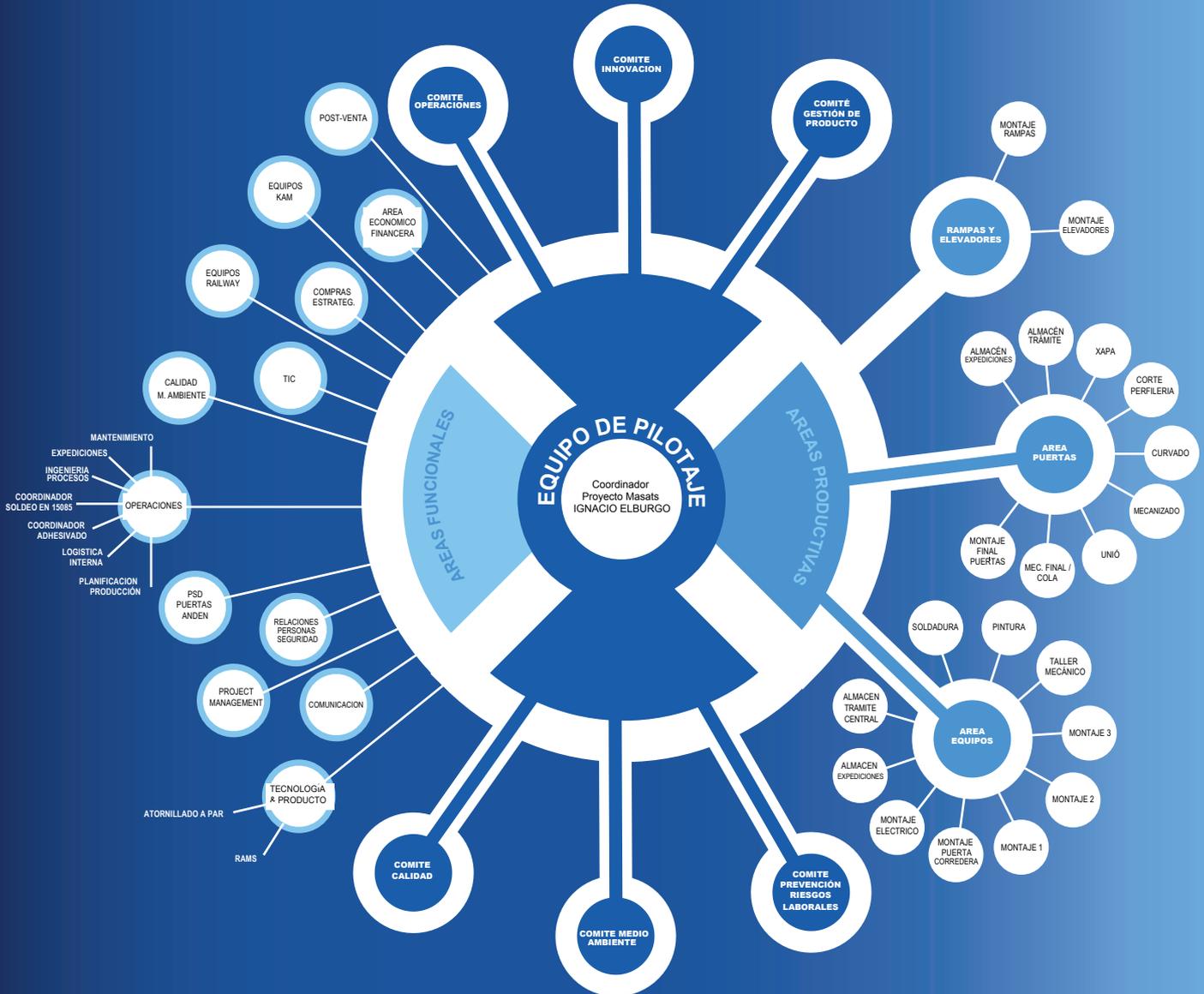
- Estribo eléctrico.
- Estribo mecánico



ORGANIGRAMA

Se han realizado cambios organizacionales para ser más eficientes ante las sinergias del mercado.

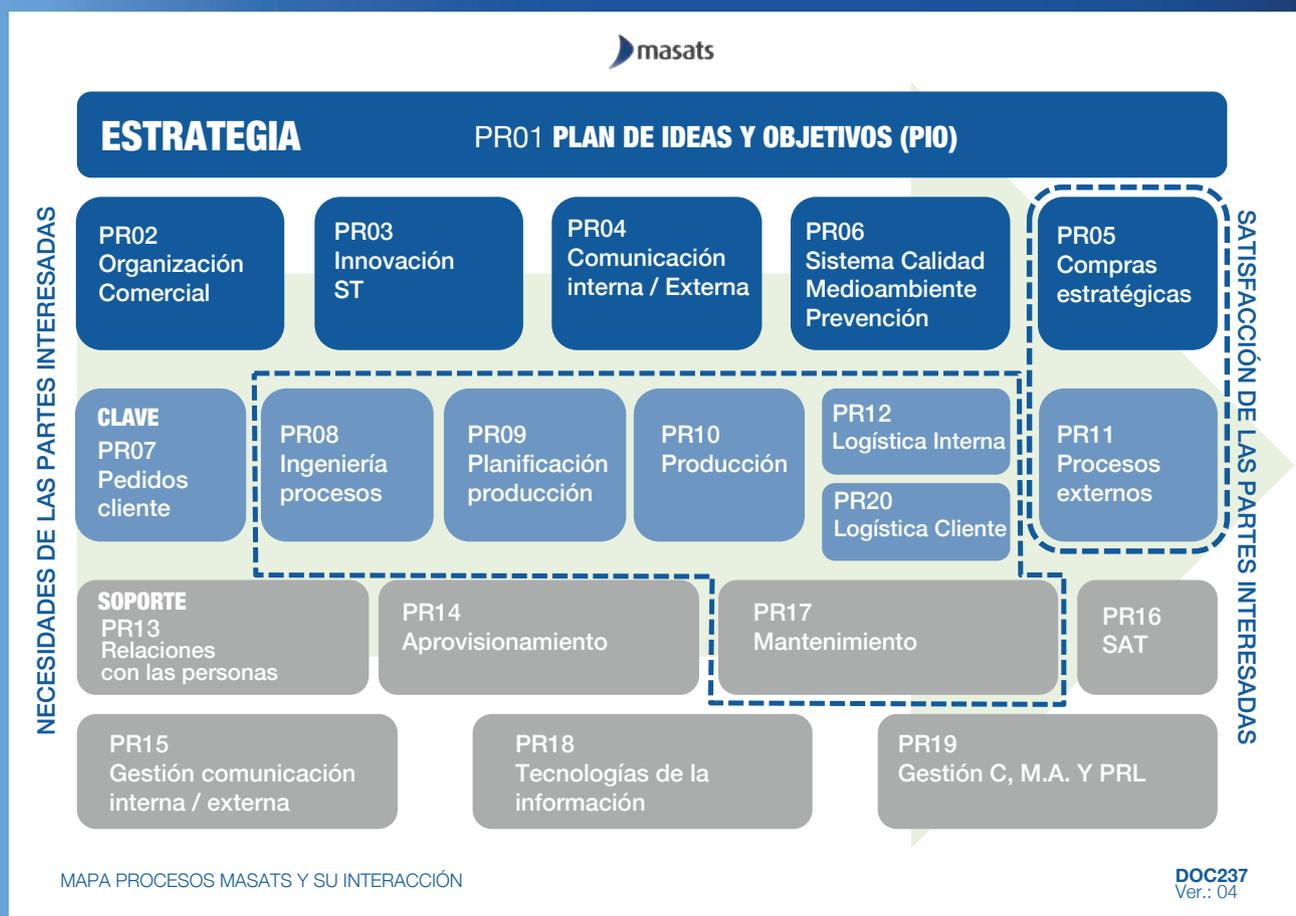
La estructura organizativa de Masats S.A. y las funciones y responsabilidades de la Dirección- Gerencia y de los responsables de las distintas áreas se definen en el organigrama siguiente.



MAPA DE PROCESOS

Mapa procesos Masats y su interacción.

Se actualiza el mapa de procesos agrupando aquellos que son gestionados por la nueva área de operaciones.



PROCESOS PRODUCTIVOS

La actividad de Masats S.A. es el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte público.

Los procesos productivos se dividen en dos grandes áreas; sección equipos dónde se fabrican los accionamientos, eléctricos y neumáticos, para la apertura de puertas que son unos componentes imprescindibles para todos los autobuses y autocares, que tienen como finalidad facilitar la entrada y salida de las personas en los vehículos y los sistemas de accesibilidad para personas con movilidad reducida; rampas,

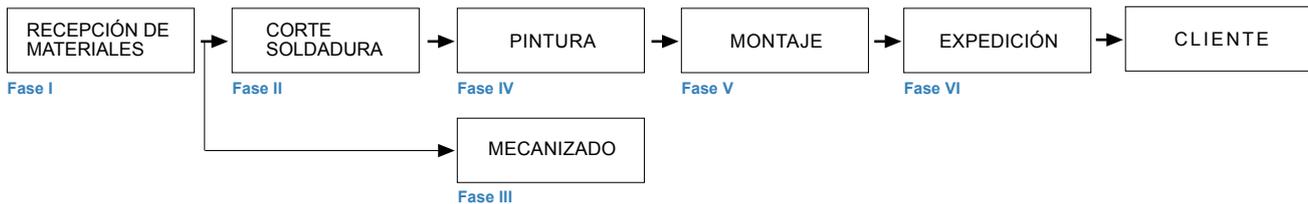
elevadores y la sección de puertas dónde se fabrican todas las puertas y sus componentes.

Las actividades de producción, técnicas y de soporte propias de la actividad; dirección, compras, costes, calidad, diseño, oficina técnica, equipos de fiabilidad, servicio asistencia técnica, mantenimiento, seguridad, medioambiente, procesos, planificación, etc.. quedan centralizadas en el centro de trabajo de la sección de equipos, aunque da soporte siempre a todas las áreas de Masats. S.A.

SECCIÓN EQUIPOS:

A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas a cabo en la empresa:

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en cinco fases / etapas:



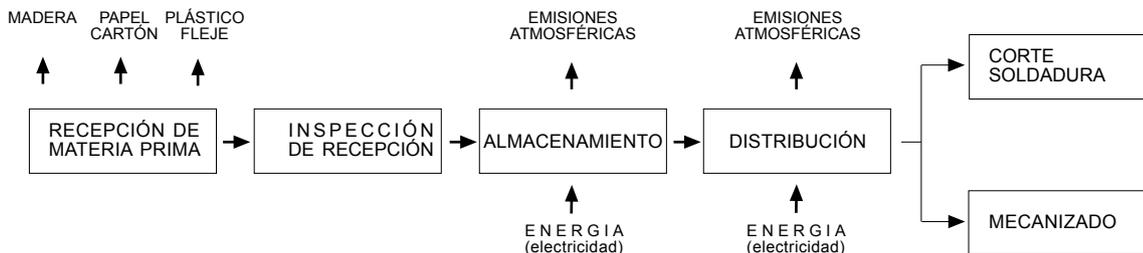
Fase I: Recepción de materiales.

Es la primera fase del proceso de producción, en la cual se procede a la descarga de las materias primas y productos auxiliares que van a ser utilizados en todo el proceso de elaboración del producto, se inspecciona y se almacena en los diferentes almacenes y secciones de Masats S.A.

Es esta fase también se cargan los residuos o productos semielaborados que son destino de un gestor de residuos, un proveedor externo u otro almacén de Masats S.A.

Generación de emisiones a la atmósfera:

En este proceso hay generación de emisiones difusas a la atmósfera por parte de los transportistas que descargan y cargan en el interior de la nave.



Fase II: Corte - Soldadura .

Corresponde a las operaciones de corte y si es necesario se realizan diferentes operaciones auxiliares como puede ser el curvado. A continuación, se pulen y, finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia. De allí son trasladadas a la sección de pintura.

Si la pieza tiene que desengrasarse pasa por el túnel de desengrase de la sección de pintura para continuar con el proceso de soldadura. Una vez terminada la soldadura se sigue con el pulido .Finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia.

Consumo de materias primas

La materia prima fundamental del proceso son piezas de aluminio o de acero.

Fase III: Taller Mecánico o de Mecanizado

Una vez entra el material se procede a su mecanización, bien en tornos de control numérico o bien en centros de mecanizado. Finalmente, el producto es remitido a montaje, previa sujeción a operaciones de desengrase.

Recepción de materiales:

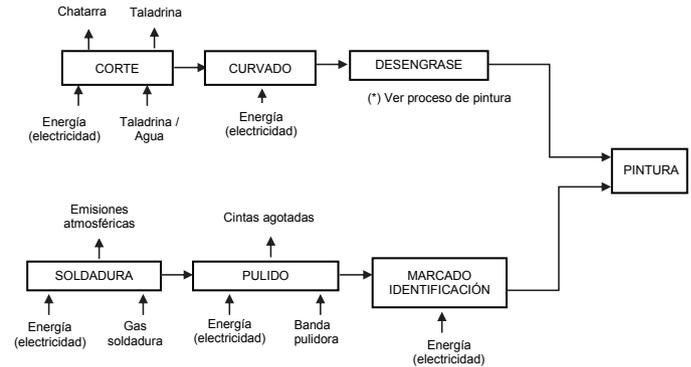
En esta sección se reciben tanto los materiales que se tienen que mecanizar procedentes de la sección de soldadura, y también piezas o productos semielaborados procedentes de proveedor externo.

Operaciones auxiliares:

Tras estas operaciones básicas de mecanizado, cabe la posibilidad de recurrir a operaciones auxiliares como taladro, roscado, pulido, etc

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan principalmente un tipo de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera, los gases de las células de soldadura.

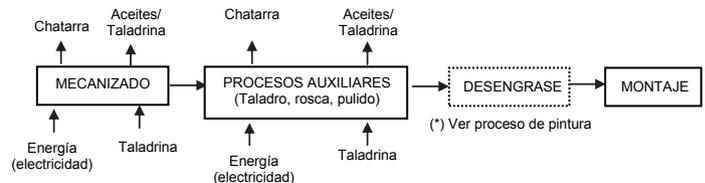


Consumo de agua

En este proceso, el único consumo de agua es para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

Generación de emisiones a la atmósfera

El proceso de mecanización no produce ningún tipo de emisiones a la atmósfera por sí mismo. Las únicas emisiones a la atmósfera que se pueden dar son de partículas, de tipo difuso.



Fase IV: PROCESO: Pintura .

La aplicación de pintura se realiza mayoritariamente en una instalación automática aunque en algunas ocasiones se realiza el proceso manualmente. El proceso que siguen las piezas en la instalación automática es desengrase, enjuague con agua de red, enjuague desmineralizado, secado, enfriado, imprimación manual, aplicación de color robotizada, horneado y enfriado. Finalmente, los productos son enviados a Montaje o a Expediciones.

Consumo de productos auxiliares

Los productos auxiliares del proceso de pintura básicamente son la pintura en polvo, disolventes, detergentes.

Consumo de agua

En la sección de pintura existen varios puntos de consumo periódico de agua, concretamente en el proceso de desengrase de piezas con agua y detergente nanotecnológico, en el proceso de enjuague con agua sin tratar y con agua desmineralizada mediante resinas de intercambio iónico.

Generación de aguas residuales

La sección de pintura de Masats S.A. genera aguas residuales de proceso, las procedentes del baño 1 (nanotecnológico), baño 2 (agua de red) circulan en un circuito cerrado, de manera que cuando está totalmente agotado, es vaciado y recogido por un gestor autorizado.

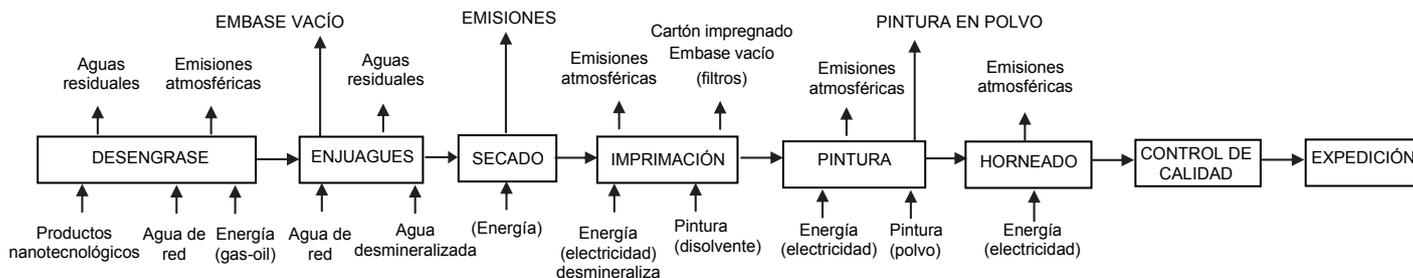
En el caso del baño 3 (agua desionizada), se vierten al colector las aguas residuales de regeneración de las resinas de intercambio iónico, para desmineralizar el agua (2 m³) se controla el ph. de las mismas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de pintura, se localizan, principalmente, tres tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera. Éstos son los vapores de la aplicación de pintura, los vapores de la aplicación de la imprimación y de los quemadores del horno y del secado.

La cadena de pintura dispone de un sistema de aspiración de la máquina.

Los focos de salida de gases al exterior de la planta se encuentran identificados, y los parámetros contaminantes de estos gases han sido analizados por una entidad de inspección y control.



Fase V : Montaje .

En esta sección se realiza el ensamblaje de componentes, que pueden ser mecánicos, neumáticos o eléctricos , que son montados mediante diferentes operaciones, como por ejemplo atornillado, remachado, etc...

Posteriormente se aplican los lubricantes y se preparan los elementos, accesorios y los de repuesto. En último lugar se procede al envío al área de expediciones.

Consumo de agua

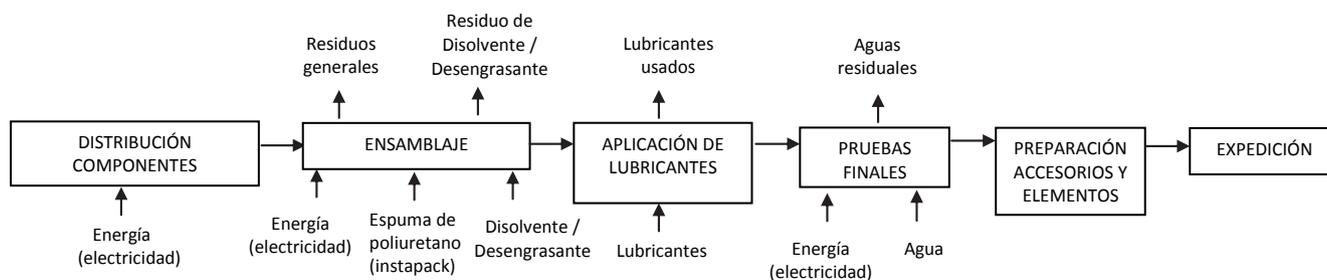
En este proceso, el consumo de agua es escaso, solo se utiliza para realizar controles de fugas sumergiendo los mecanismos en agua.

Generación de aguas residuales

En esta fase se generan aguas residuales que proceden de las pruebas realizadas con agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso no se generan emisiones a la atmosfera.



Fase VI : Expediciones .

A esta sección confluyen tanto los elementos procedentes de montaje como los procedentes de proveedores externos.

El proceso se puede dividir en las siguientes operaciones:

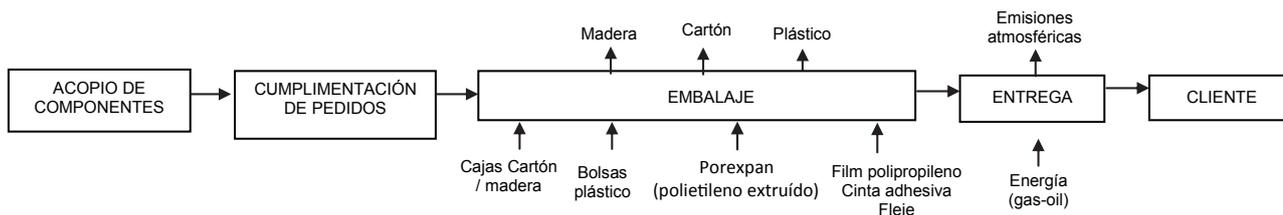
- Acopio de componentes.
- Cumplimentación de pedidos.
- Embalaje y expedición.

Consumo de materias primas

La materia prima básica para el proceso de expediciones son las partes que provienen del proceso anterior y los productos usados para los embalajes (básicamente cartón, plástico y madera).

Generación de emisiones a la atmósfera

El proceso de expedición produce emisiones difusas a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora de gas-oil, en el momento de la carga en el exterior de la nave.

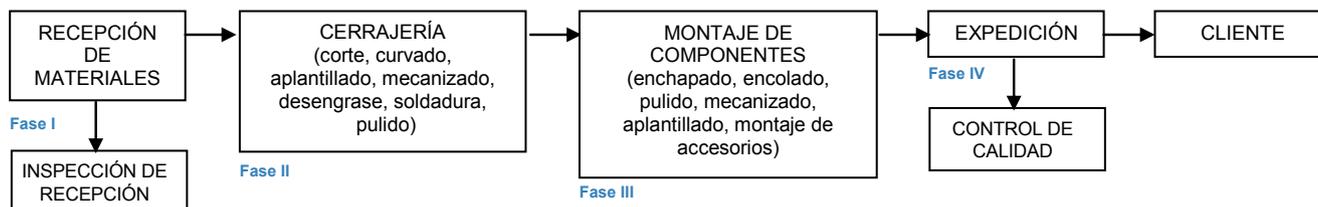


SECCIÓN DE PUERTAS

En esta sección se fabrican las puertas y sus componentes.

A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas en la empresa.

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en las siguientes fases:



FASE I : Recepción de materiales

Corresponde a las acciones de inspección en la recepción de materiales, y almacenaje de los mismos en los diferentes almacenes de que dispone la empresa para este fin.

Consumo de agua

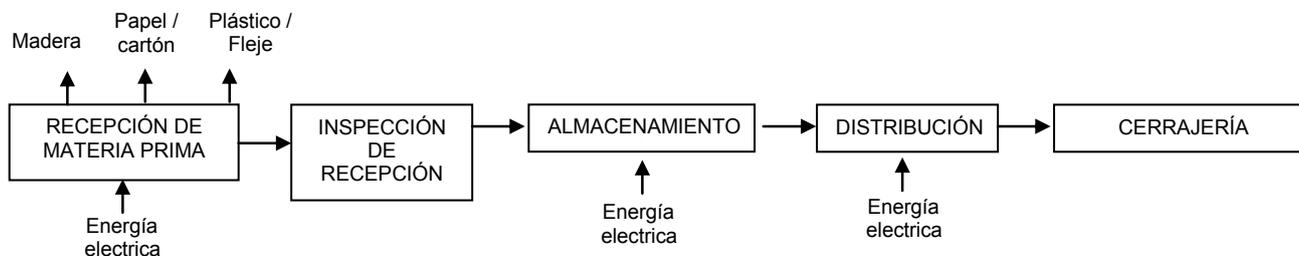
En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso sólo hay generación de emisiones difusas a la atmósfera provocadas por las carretillas elevadoras de gas-oil, en el momento de la descarga en el interior de la nave.



FASE II: Cerrajería

Corresponde a las acciones de corte, curvado y aplanillado de perfiles, y finalmente, mecanizado del perfil mediante control numérico. Posteriormente, se pasa a una fase de limpieza a través de una cadena de desengrase, antes de pasar a la sección de soldadura.

En este punto, en función del tipo y las características de la puerta, y del proceso productivo que ésta requiera, pasa por las secciones de pulido, aplanillado y/o mecanizado control numérico y manual, siendo finalmente desengrasada toda la puerta, una vez el control de calidad ha verificado el lote de puertas.

Consumo de materias primas

En este proceso la materia prima fundamental es el perfil de aluminio, chapa y tubo de hierro.

Consumo de agua

La parte más importante del consumo de agua industrial se concentra en el proceso de la instalación de la cadena de desengrase para el lavado de las piezas.

El agua también se consume para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

Generación de aguas residuales

En lo referente al vertido de aguas, las aguas residuales que se generan en los tres depósitos de la cadena de desengrase son gestionadas como residuo por un gestor autorizado y al igual que en la zona de equipos una pequeña parte se vierten al colector, se controla el ph. de las aguas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

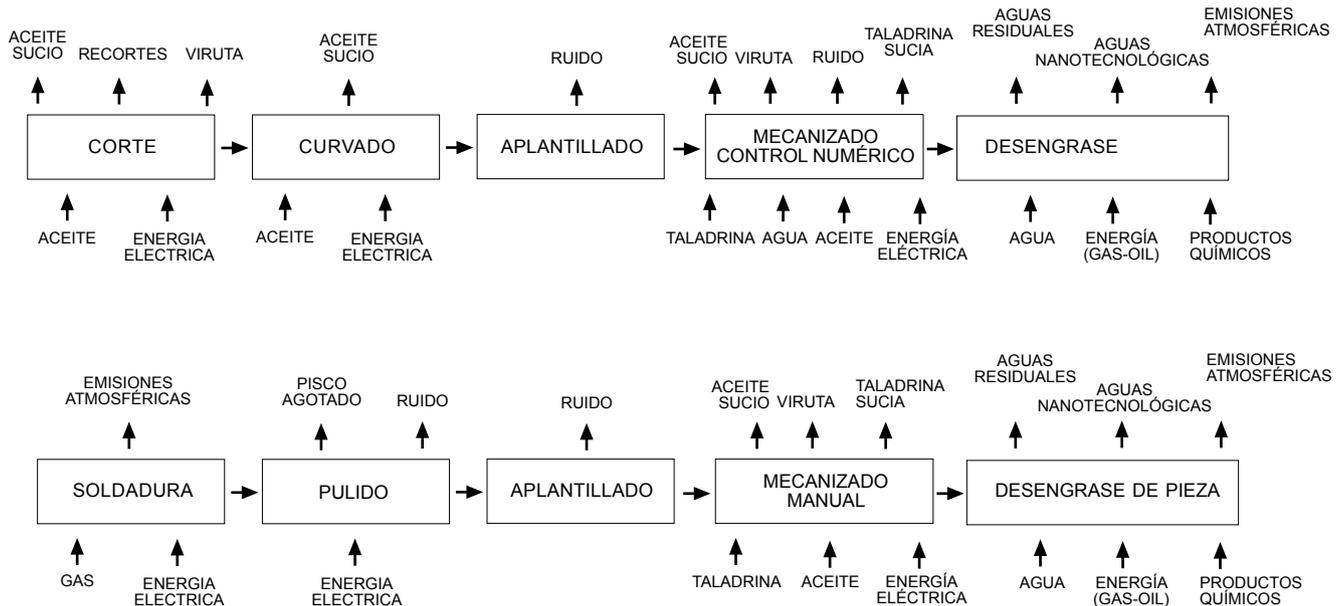
Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan, principalmente, seis focos emisores, cuatro tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera (externos) y dos tipos de focos internos.

Éstos son los humos derivados del proceso de soldadura, polvo de aluminio fruto de las operaciones de pulido y las dos salidas de vapores de agua generados en la sección de desengrase, y los humos y gases del quemador de la caldera y de la cadena de desengrase.

En soldadura se dispone de una única salida al exterior, y cada célula dispone de una extracción para humos que están conectadas a la salida general.

En lo que se refiere a la parte del pulido manual existen dos extractores que lanzan el aire con restos de polvo de aluminio, estas partículas quedan retenidas en un depósito con agua. que posteriormente se gestiona como un residuo.



FASE III: Montaje de los componentes

Corresponde a las acciones de enchapado de la hoja de la puerta y de encolado. Posteriormente, el conjunto pasa a ser pulido para igualar la rugosidad, luego se mecaniza la puerta y finalmente se montan los componentes.

Consumo de materias primas

Las principales materias primas utilizadas en este proceso son los perfiles de goma, cristales, y los necesarios para montar las puertas.

Consumo de agua

En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que ésta no se utiliza en

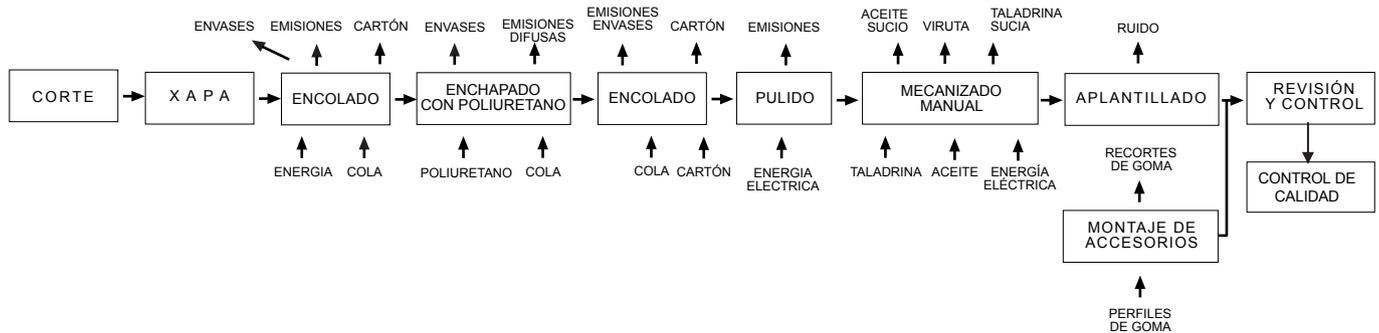
ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de montaje se localiza un foco emisor de contaminantes a la atmósfera, que es el de la extracción de los vapores del encolado.



FASE IV: Expediciones

En esta sección confluyen los diferentes productos procedentes de montaje de puertas e inspección, con los accesorios procedentes de proveedores externos. En este proceso se limpian las puertas y seguidamente se embalan en cajas de madera hechas a medida o en contenedores retornables con el cliente.

Consumo de materias primas

La materia prima para el proceso de expedición es la madera, el cartón y en menor cantidad el film de plástico, el plástico, adhesivos, papel, y porexpan

Consumo de agua

No existe consumo de agua en este proceso, ya que ésta no se utiliza en el proceso de expedición.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso hay generación de emisiones a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora.

SISTEMA
DE
GESTIÓN
AMBIENTAL

02

POLÍTICA. Septiembre 2022

Masats S.A. se dedica al diseño, fabricación y comercialización de sistemas de Puertas y Accesibilidad para vehículos de transporte público desde hace más de 50 años. Tiene como compromiso permanente la prestación del servicio, la calidad y seguridad de sus productos, el respeto al medioambiente y la prevención de los riesgos laborales en todas sus actividades y productos, considerando el contexto interno y externo de la organización. Para dar cumplimiento a dichos requerimientos se establece, implementa y mantiene un Sistema de Gestión Integrado basado en las normas ISO 9001, IRIS / ISO TS 22163, ISO 14001, el reglamento EMAS y en el estándar ISO 45001, en las instalaciones situadas en el P.I. Salelles, de Sant Salvador de Guardiola, E-08253 en las naves situadas en las calles:

- Mestre Alapont s/n
- Arquitecte Oms s/n (nave 7)
- Arquitecte Oms s/n (nave 8-9)
- De la Vinya s/n (nave 3)

La Dirección General de Masats, S.A. establece una política acorde, basada en los siguientes puntos clave:

1 Masats S.A. establece como filosofía básica el lograr satisfacer las necesidades de sus clientes proporcionándoles servicios y productos acordes con sus necesidades, requisitos y expectativas presentes y futuras. La organización tiene en cuenta el completo ciclo de vida de sus productos desde su concepto y fase de diseño hasta la producción, distribución y su uso final.

2 Masats S.A. ha definido la siguiente política de seguridad de producto:

- a. Definir una organización alineada con el cumplimiento de los requisitos de las normas y/o especificaciones de cliente relacionadas con seguridad de producto.
- b. Definir una estrategia de seguridad de producto en cada proyecto, descrita dentro del RAMS que determina las actividades de seguridad a realizar durante todas las fases de su ciclo de vida, adaptando el procedimiento general de proyectos para cada proyecto.
- c. Establecer métodos de evaluación, gestión y seguimiento de riesgos, para asegurar que se reducen hasta niveles aceptables por medio de un proceso de identificación, análisis, mitigación y evaluación de riesgos.
- d. Estableciendo un proceso de mejora continua en la gestión de la seguridad de producto, asignando los suficientes y adecuados recursos para el cumplimiento de los requisitos del sistema de gestión.

3 Realiza y promueve una gestión responsable de todas las actividades, productos y procesos con el más absoluto respeto al medio ambiente, asegurando la calidad para la satisfacción de las necesidades de los clientes, considerando todas las etapas de la vida del producto y procesos.

4 Masats, S.A. utiliza ésta política cómo marco de referencia en el establecimiento de sus objetivos anuales en materia de calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo. El seguimiento de los objetivos se realiza de forma frecuente.

5 Promueve la mejora continua en toda la organización, buscando siempre el constante progreso de sus actividades en relación a la calidad, seguridad y salud en el trabajo y la protección para al medioambiente, incluida la prevención de la

contaminación y de su comportamiento ambiental mediante la toma de acciones necesarias para eliminar o corregir las posibles desviaciones pertinentes al contexto de la organización.

En materia de prevención, se verifican periódicamente las condiciones de trabajo, aumentando así los niveles de protección de la seguridad y salud de los trabajadores, estableciendo de ese modo una verdadera cultura preventiva integrada en toda la estructura organizativa.

En materia de prevención se proporcionan unas condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud relacionados con el trabajo.

6 Se asegura la disponibilidad de recursos para garantizar el correcto funcionamiento del Sistema, utilizándolos de la forma más segura, optimizando el consumo de los mismos y favoreciendo las opciones de minimización de los riesgos asociados en materia de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales.

7 Cumple permanentemente con la legislación y normativa vigente, así como con los requisitos que subscribamos con las partes interesadas.

8 Masats S.A. es consciente de que las personas de la organización son la clave de su futuro por lo que todas sus actividades deben ser desarrolladas con absoluto respeto a su dignidad, manteniendo la igualdad de oportunidades en su desarrollo profesional y potenciando al máximo todas las cualidades que presenten, evaluando sus preocupaciones, estableciendo un diálogo permanente con ellos y exigiendo su implicación, trabajo responsable y autocontrol en sus acciones.

9 Masats S.A. se compromete a eliminar o reducir los riesgos derivados del trabajo, proteger la seguridad y salud de sus trabajadores y acondicionar los puestos de trabajo a las personas según sus necesidades.

10 Masats S.A. promueve la consulta y la participación de los trabajadores a través de los representantes de los trabajadores.

11 Masats S.A. fomenta la formación y educación en calidad, medio ambiental y de prevención de riesgos laborales entre las personas de la organización.

12 Asegura que ésta política es comunicada, entendida y aplicada por todas las partes interesadas tanto internas como externas de forma eficaz y fluida en temas relativos a la prevención, el medio ambiente, la seguridad y la calidad estableciendo canales de comunicación y diálogo para considerar permanentemente sus preocupaciones y asegurando el cumplimiento de las responsabilidades derivadas del Sistema de Gestión Integrado.

13 Masats S.A. anualmente, pone a disposición pública, los resultados más relevantes de las actuaciones y progresos conseguidos, así como los efectos y actividades medioambientales, mediante una Declaración Medioambiental.

14 Los responsables de calidad, de medio ambiente y de seguridad asegurarán la Gestión del Sistema Integrado establecido, y están facultados para efectuar la comprobación y evaluación de la aplicación de las disposiciones contenidas en el presente documento.

15 Esta política es revisada periódicamente y conservada como información documentada para que todas las personas que puedan estar interesadas en la misma la tengan a su disposición.

IGNACIO ELBURGO - DIRECTOR GENERAL

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL



Masats S.A. con objeto de llevar a la práctica su compromiso de protección del medioambiente y la prevención de la contaminación, llevó a cabo la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental durante el 2006 y obtuvo la certificación del mismo, según la norma ISO 14001:2015, renovándola cada 3 años.

Con el fin de avanzar hacia la mejora continua y minimizar al máximo los impactos ambientales producidos, Masats S.A. se adhiere al Reglamento relativo a participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales EMAS.

El sistema de gestión ambiental establecido define la planificación de las actividades, responsabilidad, las prácticas, procedimientos, procesos y los recursos necesarios que posibilitan el mantenimiento y el cumplimiento de la política ambiental, como también otros requisitos establecidos por el Reglamento EMAS, y presta apoyo al sistema de gestión medioambiental implantado en Masats.

Mediante el análisis medioambiental Masats ha determinado las cuestiones externas e internas que son relevantes para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental, incluyendo aquellas que pueden ser relevantes en el contexto de la organización, que se ven afectadas o que puede afectar a la finalidad de:

- Las condiciones ambientales, como el clima, la calidad del aire, del agua, la disponibilidad de recursos naturales y la biodiversidad.
- Las circunstancias externas culturales, políticas, jurídicas, normativas, financieras, tecnológicas, económicas, naturales y competitivas.
- Las características o condiciones internas de la organización como la dirección estratégica, la cultura y las capacidades

Todas estas cuestiones externas e internas toman en consideración las necesidades y expectativas de las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, para determinar cuáles de ellas se convierten en requisitos de cumplimiento para Masats.

Al planificar el sistema de gestión ambiental, se han determinado los riesgos y oportunidades en relación con; los aspectos ambientales, los requisitos legales y otras cuestiones y requisitos identificados necesarios para ofrecer garantías de que el sistema de gestión ambiental puede lograr los resultados previstos y se aprovisionan de los recursos necesarios para abordar estos riesgos y oportunidades.

ASPECTOS
AMBIENTALES
SIGNIFICATIVOS

03

ASPECTOS AMBIENTALES GENERALES

Una vez Masats ha definido el sistema de gestión ambiental, determina los aspectos ambientales de sus actividades, productos y servicios que puede controlar y de aquellos que puede influir en el medioambiente. Ej; emisiones a la atmósfera, generación de residuos, consumo de agua, de energía, etc...

Al determinar los aspectos ambientales se estiman los impactos ambientales asociados a cada uno de ellos, se analiza la alteración (positiva o negativa) o modificación que puede suponer una ruptura del equilibrio ambiental. Ejemplo: contaminación acústica, atmosférica, contaminación de las aguas, emisiones de gases, etc..

Masats durante la determinación de los aspectos ambientales, sus impactos medioambientales y mientras define los procesos y procedimientos relativos a sus actividades, productos y servicios tiene una perspectiva de ciclo de vida.

La visión del ciclo de vida se ha incluido en todas las fases del ciclo todos los procesos y etapas, desde la llegada de la materia prima, el diseño, la producción, el transporte y la entrega, el uso, el tratamiento de fin de vida y la eliminación final. Este enfoque tiene como objetivo lograr la eficiencia energética, disminuir las emisiones y dejar la mínima huella de carbono.

IDENTIFICACIÓN

Masats S.A. identifica, evalúa y controla los aspectos ambientales de sus actividades y servicios y sus impactos mediante el flujo de los procesos.

Para identificar los aspectos ambientales se ha estudiado cómo las actividades de la organización, los productos y los servicios afectan al medio ambiente con el objetivo de clasificarlo como significativo o no significativo en relación a:

- Emisiones atmosféricas
- Vertidos al agua y al suelo
- Producción de residuos.
- Consumo recursos naturales (agua, energía, combustible y otros)
- Consumo de materias primas
- El uso del espacio i/o el suelo.
- Molestias (ruido, polvo, vibraciones acústicas, energía térmica, etc.)

La evaluación se realiza sobre los aspectos ambientales generado en condiciones normales, anormales (paradas, mantenimiento) de funcionamiento, y situaciones de emergencia (vertidos accidentales, fugas, incendios, etc.).

DEFINIR CRITERIOS Y EVALUAR

A la hora de realizar la evaluación de todos los aspectos ambientales, Masats ha definido unos criterios para determinar la importancia del impacto causado por cada uno de ellos obteniendo impactos significativos o no.

Los criterios de evaluación para medir la significancia de cada uno de los aspectos identificados son:

Magnitud: La cantidad o volumen del aspecto generado, emitido, vertido o consumido. De forma principal se aplican aspectos ambientales de consumo de materias o sustancias, consumo de agua y energía, generación de residuos, etc. A la hora de recoger este dato se hace de forma relativa.

Peligrosidad: este criterio es interpretado como la propiedad que puede caracterizar un aspecto ambiental, otorgando la mayor significancia a aquellos que por su naturaleza son más dañinos para el medioambiente.

Probabilidad/frecuencia: hace referencia a la duración o repetición del aspecto ambiental.

Se obtiene una valoración general de cada aspecto ambiental por medio de un valor numérico, considerando como aspecto significativo los aspectos que hayan obtenido la puntuación más elevada.

Los aspectos ambientales significativos son el foco principal del sistema de gestión ambiental de la empresa y se establecen objetivos de mejora y un programa de gestión para alcanzarlos.

La evaluación de los aspectos ambientales se realiza con una periodicidad anual o siempre que se produzca algún cambio en las actividades, productos o servicios que suponga la aparición de nuevos aspectos ambientales o modificaciones significativas en los aspectos ya identificados.

ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS año 2022 (con datos de comportamiento ambiental correspondiente al año 2021).
CONDICIONES NORMALES SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS, ELEVADORES PUERTAS.

Como resultado de la evaluación de los aspectos ambientales del año 2020-2021, algunos aspectos han dejado de serlo, como el ruido ambiental nocturno y otros continúan para este año.

A raíz de la evaluación de los aspectos ambientales han surgido como aspectos ambientales significativos los siguientes:

ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO AMBIENTAL	ACCIONES
 <p>Consumo gas de soldadura (nave equipos) Este aspecto está muy relacionado con el incremento de puertas soldadas.</p>	<p>Emisiones de gases de efecto invernadero. El principal impacto ambiental derivado de las tareas de soldadura de metales es la emisión de contaminantes a la atmósfera, originando gases metálicos y partículas.</p>	<p>Mantenimiento correcto de las instalaciones. Adecuado mantenimiento de los equipos para asegurar la eficacia energética (horno, equipos de clima)</p>
 <p>Consumo de pintura en polvo (nave equipos) Este aspecto está muy relacionado con el incremento de las piezas pintadas en el proceso de pintura.</p>	<p>Contaminación atmosférica. El principal impacto ambiental derivado del proceso de pintura es la emisión de partículas de polvo, originando contaminación a la atmósfera.</p>	<p>Mantenimiento correcto de las instalaciones. Asegurar que el extractor del recuperador de pintura es el adecuado y el horno funcione correctamente para evitar partículas de polvo a la atmósfera.</p>
 <p>Consumo de gasoil. (Todas las naves) Este aspecto está muy relacionado con las horas de producción y este año se ha incrementado por el incremento del proceso de pintura.</p>	<p>Emisiones de CO2. El gasoil es un hidrocarburo y su combustión desprende varios gases con efecto invernadero de primer rango, entre los cuales el CO2.</p>	<p>Mantenimiento correcto de las instalaciones</p>
 <p>Consumo de energía eléctrica. (Nave 3 y equipos) Este aspecto continúa siendo significativo porque se ha habido un incremento en las horas de producción.</p>	<p>Emisiones de gases de efecto invernadero</p>	<p>Consumo eléctrico 100% renovable con acreditación GdO (Garantías de Origen) El origen renovable se refiere a la electricidad procedente de las fuentes no fósiles: energía eólica, solar, aerotérmica, geotérmica, hidrotérmica, la de las olas, la de las mareas, la de las rocas calientes y secas, la oceanotérmica, la de las corrientes marinas, hidroeléctrica, biomasa, biolíquido y biogás. Equipos de bajo consumo eléctrico.</p>
 <p>Consumo de agua (Nave Equipos)</p>	<p>Disminución de los recursos híbridos. Los impactos son generados principalmente por el bombeo del agua a lo largo de la red de distribución, ya que el consumo de electricidad conlleva emisiones como los gases de efecto invernadero.</p>	<p>Mantenimiento correcto de las instalaciones Adecuado mantenimiento de las instalaciones para evitar fugas de agua. Acciones de minimización del consumo del agua.</p>
 <p>Consumo de productos químicos, (imprimación y disolventes) aerosoles (Nave equipos y puertas)</p>	<p>Contaminación del aire. Los gases de COV pueden penetrar en la atmósfera y reaccionar para producir ozono o partículas, produciendo gases de efecto invernadero.</p>	<p>Mantenimiento correcto de las instalaciones. Control operacional de las emisiones. Cumplimiento de la legislación REACH Buscar alternativas de productos más sostenibles.</p>
 <p>Consumo de materia prima (Nave puertas)</p>	<p>Disminución de recursos naturales El aluminio no se encuentra en la naturaleza en su forma pura, sino formando parte de numerosos minerales, generalmente silicatos. Contaminación atmosférica. La industria que genera aluminio produce gases de efecto invernadero.</p>	<p>Reciclar correctamente el aluminio. Si se reutiliza el metal, se evita el gasto que supone la fabricación de aluminio desde cero. Para reciclarlo, basta con fundir el aluminio y volver a darle forma, un procedimiento que cuesta mucho menos dinero y energía que el proceso original.</p>
 <p>Generación de residuos de absorbentes, aerosoles y de material eléctrico (todas las naves)</p>	<p>Disminución de recursos naturales Impactos asociados a su propia gestión, entre los que destacan las emisiones atmosféricas y consumo de energías fósiles durante la retirada y traslado por el gestor para su reciclado.</p>	<p>Segregación correcta de residuos Gestores de residuos locales Economía circular</p>

Los impactos ambientales son los principales causantes del cambio climático, aumento de la temperatura media del planeta (calentamiento global), deshielo en los casquetes polares y aumento del nivel del mar, sequías e inundaciones, enfermedades epidémicas y plagas, etc..

Acciones realizadas durante el año 2022 para minimizar los aspectos ambientales significativos.

El aspecto de ruido deja de ser significativo gracias al cambio del extractor del proceso de soldadura en la nave de puertas y a la insonorizado del motor de la extracción de pulido. También se ha establecido una periodicidad para el lavado de los cartuchos en horario no nocturno para reducir el ruido por la noche.

Se realizan medidas de ruido a la atmosfera y el resultado es satisfactorio dentro de los límites legales.

El consumo de electricidad continúa siendo significativo, por el incremento en el consumo de energía versus la producción, pero al ser una energía consumida "verde" Masats ayuda a frenar el cambio climático ya que no emiten gases de efecto invernadero u otras sustancias contaminantes. Son fuentes inagotables y gratuitas. Se fomenta el ahorro energético, el autoconsumo y la sostenibilidad.

El resto de aspectos ambientales significativos surgidos tales como la generación de residuos o consumos de productos químicos, o de recursos naturales se han controlado durante todo el año para detectar alguna anomalía en su generación y definir alguna acción correctiva si es necesario.

Se han instalado filtros de carbón activo en las cabinas de cola para reducir las emisiones de COV's (compuestos orgánicos volátiles) aunque no está asociado a ningún aspecto ambiental significativo.

ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS año 2022 (con datos de comportamiento ambiental correspondiente al año 2021).

CONDICIONES ANORMALES O DE EMERGENCIA SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS, ELEVADORES PUERTAS.

Durante el año 2022 se ha realizado un simulacro de emergencia ambiental:

- Derrame de gasoil durante la descarga desde el camión cisterna al depósito de 1.000 litros de la Nave 20 (Nave 0).

Masats presta atención a sus aspectos ambientales significativos, siendo este objeto de permanente evaluación y mejora, mediante la fijación de objetivos y metas, así como realiza controles operacionales para evitar posibles actividades futuras que resulten en un impacto ambiental severo para el medioambiente.

Para reducir al mínimo y mantener bajo control los aspectos ambientales significativos se han definido algunas acciones:

- Revisar periódicamente las pautas de control de las operaciones en esta situación de emergencia.
- Evaluar y revisar el proceso y las acciones de respuesta planificada.
- Proporcionar información y formación ante la preparación y respuesta de las situaciones de emergencia a las personas implicadas en este proceso.
- Poner de nuevo a prueba las actuaciones definidas para hacer frente y realizar un simulacro para determinar si estas actuaciones son válidas y eficaces.

ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS.

Conjuntamente con los aspectos ambientales directos, Masats S.A. identifica y evalúa aquellos que son el resultado de su interacción con terceros y sobre los cuales puede influir en un grado razonable (aspectos indirectos), Masats S.A. analizó la capacidad de influencia sobre los distintos aspectos indirectos identificados, valorando las posibles actuaciones sobre ellos.

La evaluación de significancia se realiza con el mismo sistema que para los aspectos ambientales en situaciones normales, anormales de funcionamiento, y de emergencia.

A continuación se enumeran los aspectos ambientales indirectos identificados:

- Transporte de productos a clientes.
- Servicio Talleres oficiales (colaboradores Masats)
- Transporte de materiales y productos con los proveedores.

En cuanto a los aspectos ambientales indirectos, no se han definido objetivos concretos por obtener un resultado en la evaluación no significativo, aunque se ejerce en la medida de lo posible un cierto grado de seguimiento considerando la opinión o puntos de vista de contratistas, proveedores y clientes.

ACTIVIDADES PASADAS Y FUTURAS

Masats ha identificado y clasificado los aspectos ambientales de la organización, teniendo en consideración su dimensión temporal en la que se han producido, considerando actividades pasadas y futuras.

Siendo actividades pasadas: las acciones de mejora ambiental implantadas para mitigar el impacto ambiental negativo de la actividad.

Siendo actividades futuras: acciones que, en caso de modificaciones, Masats aplicará el procedimiento de gestión del cambio para prevenir, reducir y controlar los potenciales impactos ambientales.

EMISIONES:

- Sustitución cabina de pintura por una de filtros secos
- Colocar filtros en las instalaciones de cola, pulido y soldadura.
- Substituir la extracción de pulido por un equipo filtrante, con un colector de polvo, y cartuchos filtrantes con tecnología nano fibra. Dispone de un sistema automático de limpieza. Con este cambio se elimina el residuo de polvo de aluminio con agua y la generación de ruido a la atmósfera.

- Eliminación de 12.000 botellas de agua de plástico al año y se colocan fuentes de agua de osmosis por todas las naves de la empresa.
- Instalación de filtros de carbón activo en las cabinas de cola para reducir las emisiones de COV's (compuestos orgánicos volátiles)

SEPARACION SELECTIVA DE RESIDUOS:

- Filtros de cartón impregnados
- Filtros de aceite y aire
- Caucho
- Film, plástico de burbujas, bolsas de plástico.
- Eliminación de 12.000 botellas de agua de plástico al año y se colocan fuentes de agua de osmosis por todas las naves de la empresa.



PROGRAMA
DE
GESTIÓN
AMBIENTAL

04

PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Para el establecimiento periódico de objetivos y metas se han considerado los aspectos ambientales significativos, los requisitos legales aplicables, las partes interesadas y los recursos disponibles.

Masats reafirma su compromiso con la Agenda 2030 y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) y por ello ha asociado los más apropiados para la organización a sus objetivos ambientales para avanzar en una actuación responsable y desarrollo sostenible.

OBJETIVOS DEL AÑO 2022:

1. 0 incidentes ambientales con afectación al medioambiente derivado de vertidos de productos y residuos líquidos.

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.

3. Augmentar el 2% de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.

4. Reducir el 5% del consumo eléctrico en la sección de equipos y puertas.

Una vez definidos los objetivos, se elabora el programa de gestión ambiental, donde para cada objetivo se define las metas necesarias para su consecución, así como las actuaciones concretas que son necesarias llevar a cabo; responsables, plazo previsto, recursos asignados, y el grado de cumplimiento con la coloración siguiente:

SIN EMPEZAR

EN PROCESO

FINALIZADO

Masats S.A. realiza un seguimiento periódico de los indicadores que permiten determinar el comportamiento ambiental de la organización y prevé el cumplimiento de los objetivos definidos.

En cada objetivo se detalla su cumplimiento según la evolución de los indicadores:



El indicador ha incrementado y como tal no se ha conseguido el objetivo planificado.



El indicador ha disminuido pero no se ha conseguido el objetivo planificado.

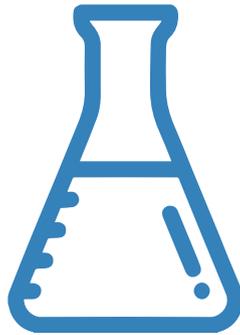


El indicador ha disminuido y se ha conseguido el objetivo planificado.

En el caso que la reducción o el incremento del indicador sea menor o inferior a un 1% se considera que el objetivo se mantiene igual que el año anterior y por lo tanto no se ha conseguido el objetivo planificado.

Durante el año 2022 se han desarrollado más metas y programas de los establecidos inicialmente para lograr una gestión medioambiental más eficaz y eficiente.

A continuación se indica el cumplimiento de cada uno de los objetivos y metas establecidos para el año 2022.



QUIMICOS

1. 0 incidentes ambientales con afectación al medioambiente derivado de vertidos de productos y residuos líquidos.



PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Indicador : número de vertidos año			
Metas (1,2,3) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Utilizar adecuadamente los Kit's de intervención			
Identificar en los planos generales de Masats, los puntos donde se encuentran los Kit's de emergencia, tubulares, etc.. y colocarlos en Intranet y en los paneles informativos en la fabrica.	diciembre 2022	M.A.	Parcialmente realizado
Realizar simulacros de emergencia en todas las secciones de Masats, basándolo en vertido de gasoil y de productos químicos.	diciembre 2022	M.A.	50%
Realizar formación de actuación en caso de vertido de productos químicos, residuos y en la descarga de gasoil.	mayo 2022	M.A. Consejero de seguridad en el transporte ADR	100%
2. Informar correctamente de toda la gestión interna de los residuos existentes en las secciones.			
Reforzar la formación de gestión de residuos.	diciembre 2022	M.A	100%
3. Revisados los carteles de residuos en las secciones y en los patios de residuos.			
Modificar las etiquetas de residuos en los contenedores intermedios añadiendo más información del mismo.	septiembre 2022	MA.	50%

Cumplimiento del objetivo:

Meta 1.

Si bien no se han implantado todas las metas previstas, se ha alcanzado el objetivo. Las acciones no llevadas a cabo se posponen para 2023.

A pesar de no identificar en los planos generales los puntos de los Kit's de intervención se ha repuesto el material de algunos de ellos.

Uno de los propósitos del objetivo era incrementar el número de simulacros y si bien no se han llevado a cabo más que el año anterior, se han realizado la mitad de los previstos.

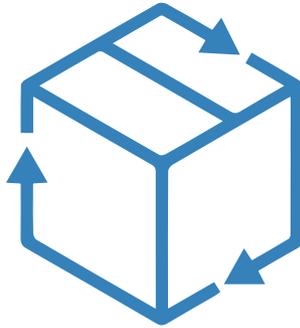
El Consejero de Seguridad en el Transporte de mercancías peligrosas, en el mes de mayo realizo formación en cómo actuar en caso de vertido.

Meta 2.

En el mes de junio se ha realizado formación/sensibilización a todas las personas de Masats, haciendo hincapié en la correcta gestión de residuos.

Meta 3.

Se actualizan más de la mitad de la información de las etiquetas de los bidones de residuos intermedios residuos. El resto se reemplazará gradualmente en el 2023.



ENVASES

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.



Indicador : % ventas mercado nacional en envases retornables / total ventas mercado nacional

Metas (1) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Consultar con varios clientes la posibilidad de enviar material en contenedores retornables.			
Implantar el sistema de retorno de embalaje.	Continuo	M.A./Log.	en proceso

Masats exporta un 49,40 % del total de las ventas, no obstante, la situación del mercado no permite aumentar los embalajes retornables con más clientes.

Pese a aumentar en un 3 % las ventas nacionales, los embalajes retornables han disminuido un 10 % respecto al año anterior, la principal causa de este descenso es el incremento de las ventas en la exportación, ya que se utilizan pocos embalajes retornables.

Cumplimiento del objetivo:

Indicador	Grado cumplimiento	Objetivo	Comentarios
% de ventas en envases retornables / total de las ventas en el mercado nacional.	El resultado es de un 10% menos 	Aumentar un 2 %	Si bien se están implantando acciones para mejorar los procesos de embalaje y encontrar soluciones más eficientes y sostenibles, incluyendo el uso de materiales de embalaje reciclables o biodegradables, optimizando el diseño del embalaje para reducir el desperdicio, implementando sistemas de reutilización, aún no se está logrando el objetivo.

	% Ventas Nacionales	% de envases retornables
2021	52,20 %	42,30 %
2022	55,60 %	56,00 %
Índice	10,67 %	

3. Aumentar el 2% de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.



Indicador : % de las compras en envases retornables / del 80% de las compras			
	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Analizar la recepción de materia prima de algunos proveedores .			
Estudiar y comentar con los proveedores el sistema de embalaje en la recepción de materiales.	Continuo	M.A./Compras	En Proceso
Reemplazar embalaje de cartón y madera por el de Masats o por otro de retornable(contenedores)			

Cumplimiento del objetivo:

Del 80% del consumo de los componentes se recibe un 60% en embalaje retornable, se ha aumentado un 1,6% respecto el año anterior.

A pesar de no alcanzar el objetivo de un aumento del 2% de las compras con envases retornables se demuestra un compromiso solido con la sostenibilidad ambiental, e implementando practicas efectivas y estableciendo una colaboración exitosa con nuestros proveedores.

Este año 2022 se han incorporado dos nuevos proveedores en la gestión de envases retornables con Masats.

Masats seguirá buscando formas de mejorar aún más la gestión de envases retornables, optimizando los procesos, reducir residuos adicionales o encontrar alternativas más sostenibles.



AGUA | LUZ | GASOLEO

4. Objetivo; Reducir el 5% del consumo eléctrico en la sección de equipos y puertas.

Indicador: Consumo / unidades producidas

A raíz de la auditoria de eficiencia energética realizada en el año 2020 de acuerdo con los requisitos establecidos en el Real Decreto 56/2016, Masats ha definido un programa de actuación para implantar las propuestas de mejora detectadas y aquellas que se han considerado llevar a cabo.

De las propuestas de mejora detectadas se han estudiado y se han establecido como objetivo las siguientes:



INDICADOR: CONSUMO / unidades producidas

Metas (1,2) Programas	Plazo	Responsable	Grado de cumplimiento
1. Estudiar las acciones propuestas en la auditoria energética			
Cambiar iluminación estándar por LED, en algunas áreas; oficinas, salas visitas, recepción.	Diciembre 2022	M.A.	100%
Reducción de la demanda residual del suministro eléctrico.	Diciembre 2022	M.A.	Pospuesto 2023
Reducción de fugas en el sistema de distribución de aire comprimido naves 1,2,4 , 8 y 9 .	Diciembre 2022	M.A.	75%
2. Sensibilizar a todas las personas			
Realizar sesiones informativas comentando las buenas prácticas ambientales y una adecuada gestión energética.	Diciembre 2022	M.A	100%

CUMPLIMIENTO DEL OBJETIVO:

Si bien no se han podido llevar a cabo todas las acciones planificadas, se ha alcanzado el objetivo previsto, reduciendo el consumo eléctrico por unidad producida . Ver indicador en el apartado 05 de comportamiento ambiental concretamente el indicador 1^a.

COMPORTAMIENTO
AMBIENTAL
DE LA
ORGANIZACIÓN

05

En Masats S.A. se han definido diferentes indicadores para poder realizar el seguimiento del sistema de gestión ambiental.

A continuación se presentan los datos referentes a los diferentes indicadores que se centran en el comportamiento en los siguientes ámbitos medioambientales: Eficiencia energética (electricidad, gasoil) agua, eficiencia en el consumo de materiales, residuos, biodiversidad y emisiones.

Todos los indicadores del comportamiento ambiental están separados en dos secciones, una para la fabricación de equipos y otra para la fabricación de puertas.

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

INDICADORES DE ENTRADA

Indicador 1a.

Consumo de electricidad (MWh / t. producidas)

Indicador 1b.

Consumo directo total de energía (MWh / t. producidas)

Indicador 2.

Consumo de agua (m³ / un. producidas)

Indicador 3.

Consumo de gas-oil (GJ / un. producidas)

Indicador 4.

Consumo de materiales (t./ un. producidas).

Indicador 5.

Consumo de envases y embalajes (t./ un. producidas).

INDICADORES DE SALIDA

Indicador 6.

Cantidad de residuos peligrosos y no peligrosos (t./ un. producidas)

Indicador 7.

Cantidad de residuos de metales (t./ un. producidas)

Indicador 8.

Cantidad de emisiones de CO₂ (t. CO₂ / un. producidas)

Indicador 9.

Biodiversidad (m² /t. producidas)

CONSUMO DE RECURSOS NATURALES

Trimestralmente, el responsable del Sistema de Gestión Ambiental (SGA) recopila las cantidades de energía, agua y combustible. Mensualmente se extraen los datos de los consumos de productos químicos, materia prima, residuos, envases y embalajes, etc..

Estos datos sirven para la elaboración de los indicadores de comportamiento ambiental y, en algunos casos, para la evaluación y el seguimiento del cumplimiento de los objetivos del SGA. Esta información también se tiene en cuenta en la definición de nuevos objetivos y metas que permitan reducir el consumo de recursos naturales y a su vez minimizar los impactos ambientales derivados de ellos.

Los datos están expresados en dos valores:

CIFRA A que indica el consumo / la producción total anual en el ámbito considerado de t., MWh, m³, GJ, etc..

CIFRA B que indica un valor de referencia anual que representa la actividad de la organización (unidades producidas i/o toneladas producidas)

CIFRA R que indica la relación entre A/B.

Los indicadores se comparan con el año anterior.

Año	2020	2021	2022
Equipos	417,84 t	307,38 t	440,81 t
Puertas	227,57 t	214,13 t	258,37 t

Toneladas producidas

Año	2020	2021	2022
Equipos	12547	8906	13738
Puertas	6487	6679	8379

Unidades producidas

INDICADORES DE ENTRADA

INDICADOR 1a . Consumo directo total energía (MWh / t. producidas)

A continuación, se muestra el indicador del "Consumo directo total de energía "donde se ha considerado el consumo de energía eléctrica + energía térmica dividido por las toneladas producidas.

	2020	2021	2022
Consumo directo total energía	2474 MWh	2545 MWh	2949 MWh
Toneladas producidas	645,41 t	522 t	699 t
TOTAL	3,83 MWh / t	4,88 MWh / t	4,21 MWh / t

INDICADOR 1b . Consumo electricidad (MWh / t. producidas)

Considerando que el consumo de energía está relacionado con el volumen de producción, en la página siguiente, se presenta el indicador de forma separada para la sección de equipos y puertas. Sin embargo, cabe indicar que se trata de una estimación, ya que no se dispone de contadores de energía para consumos parciales.

Masats no genera energía renovable, por tanto, no se incluye el indicador de generación de energía renovable.

Conversion unidades energeticas. 1 KWh= 3,6 MJ o 1 MWh = 3,6 GJ

EQUIPOS

Consumo de electricidad (MWh / t. Producidas)

A continuación se indica el consumo de electricidad de los últimos tres años. El consumo de electricidad en Masats S.A. ha ido fluctuando en los últimos años.

Para alcanzar el objetivo fijado, en los últimos años se han realizado acciones para reducir el consumo; instalando detectores de presencia en comedores, archivos, lugares de paso, se ha instalado puertas automáticas en las puertas de acceso de vehículos a las naves para minimizar las pérdidas de aire climatizado en las entradas y salidas de vehículos.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
MWh	549,84	497,77	617,90
Indicador	0,041	0,056	0,045

Evolución del consumo de electricidad

El indicador de consumo de electricidad ha disminuido significativamente respecto el año anterior en un 24 %, la causa principal es el aumento de la producción respecto el año anterior.

El consumo de energía se ha incrementado en un 24.13% porque se han trabajado más días que el año anterior.

Sin embargo, se han finalizado mejoras de eficiencia energética llevadas a cabo durante todo el año, tales como el cambio de iluminación convencional a LED.

Disponemos de un software de gestión energética para controlar encender y parar varias instalaciones tales como las calderas, compresores, bombas, aires condicionados, etc.. con el objetivo de evitar que se queden encendidas instalaciones y detectar anomalías de consumos fuera del horario laboral.



Indicador : MWh / t. producidas

PUERTAS

Consumo de electricidad (MWh / t. Producidas)

En la sección de fabricación de puertas el consumo de electricidad ha ido fluctuando los últimos años tal y como se observa en la tabla siguiente y es debido al aumento en las horas de producción.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
MWh	512,28	489,90	571,43
Indicador	0,0727	0,0733	0,0682

Evolución del consumo de electricidad

El indicador de consumo de electricidad ha disminuido ligeramente respecto el año anterior en un 7.02%, la causa principal es el aumento de la producción respecto el año anterior.

El consumo de energía se ha incrementado en un 16.64% porque se ha trabajado más días que el año anterior.

El consumo es elevado y por ellos Masats continúa incorporando mejoras de eficiencia energética para ser más eficientes, se ha cambiado iluminación convencional por LED y se ha controlado en remoto el consumo energético de la sala blanca zona de adhesivado de cristales y los compresores de la zona de puertas para detectar consumos inesperados.



Indicador : MWh / t. producidas

INDICADOR 2.

Consumo de agua (m3/u. Producidas)

El abastecimiento de agua de las naves se realiza a través de la red pública (la empresa suministradora es Aguas de Manresa S.A.) y los usos principales son los siguientes:

- Uso sanitario (aguas de los sanitarios,grifos y duchas).
- Uso en la cadena de desengrase.
- Uso para la limpieza de las naves.
- Red de incendios. existen BIE's en las naves.
- Otros usos; fuentes para beber, climatización.
- Prueba de estanqueidad de las puertas, con agua a presión.

La cantidad más importante de agua consumida en Masats S.A. es la sanitaria y la que se destina a la cadena de desengrase, que trabaja con un depósito de 2,5 m3 en puertas y de 4,5 m3 en equipos, donde se mezcla agua, jabón, un ácido y una base; más otros dos depósitos de 1 m3 respectivamente que únicamente contienen agua.

El consumo del agua de la cadena se produce por la evaporación de ésta durante el proceso que efectúa el desengrase de las piezas, y por el agua que queda impregnada en las piezas. Es por esta razón que es necesario cargar los depósitos de agua cuando baja el nivel.

La empresa dispone de contadores parciales que permiten conocer y realizar un seguimiento del consumo de agua en las diferentes áreas.

Con la intención de cumplir con el objetivo fijado se han llevado a cabo diversas acciones para reducirlo, como por ejemplo; la incorporación de reductores de caudal y de sistema de ahorro que permiten un mejor aprovechamiento del agua, la instalación de pulsadores en los grifos de los lavabos, difusores de aire-agua, pulsadores de presión en los grifos de los vestuarios del taller en vez de colocar grifos monomandos.

EQUIPOS

Consumo de agua (m³ / u. Producidas)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m³ / unidades producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
m ³	2241	1869	1983
Indicador	0,179	0,210	0,142

Evolución consumo de agua

El indicador de consumo de agua de la sección de equipos ha disminuido considerablemente en un 32,22% respecto al año anterior, la causa principal es el aumento de la producción, se ha trabajado más horas sobre todo en el proceso de desengrase de piezas que posteriormente se pintan.



Indicador : m³ / u. producidas

PUERTAS

Consumo de agua (m³ / u. Producidas)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m³ / unidades producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
m ³	1058	970	1045
Indicador	0,135	0,150	0,125

Evolución del consumo de agua

El indicador de consumo de agua de la sección de puertas ha disminuido respecto al año anterior en un 14.13% .

Este descenso es causado por un incremento significativo de la producción respecto al año anterior.



Indicador : m³ / u. producidas

Si bien la ratio ha disminuido por un incremento de la producción, en valor absoluto el consumo de agua tanto en la sección de equipos como en la de puertas ha aumentado respecto al año anterior.

En la sección de equipos ha aumentado un 6% y en la de puertas un 7.73% respecto al año anterior porque se han llevado a cabo más pruebas de agua para verificar la estanqueidad de las puertas y por el incremento del uso de las instalaciones, básicamente de las duchas, que no se podían utilizar por las restricciones del COVID.

Se realiza el seguimiento constante de este indicador para identificar posibles fugas en las instalaciones y establecer metas de eficiencia y tomar medidas correctivas si es necesario.

INDICADOR 3.

EQUIPOS

Consumo de gas-oil (GJ / u. Producidas)

El gasóleo se utiliza para la climatización de la planta y para calentar el proceso de la cadena de desengrase a partir del depósito enterrado de gasóleo, dicho depósito tiene una capacidad de 15000 l.

A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el indicador en GJ / unidades producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
GJ	3469,60	3769,17	4116,49
Indicador	0,277	0,420	0,300

Evolución consumo de gas-oil



Indicador : GJ / u. producidas

PUERTAS

Consumo de gas-oil (GJ / u. Producidas)

En la sección de Puertas el gas-oil también se utiliza para la calefacción de la planta y la cadena de desengrase que son alimentados a partir del depósito aéreo con capacidad de 4.500 l.

A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el indicador en GJ / unidades producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
GJ	1614,96	1837	2199,34
Indicador	0,205	0,275	0,262

Evolución consumo de gas-oil



Indicador : GJ / u.producidas

Valores de conversión de unidades utilizadas para convertir litros de gas-oil a Gigajulios:

1 litro de diésel = 0,89 Kg ____ 1 toneladas diésel = 43 Gigajulios.

El consumo de gasoil varía cada año dependiendo de varios factores; uso de las instalaciones para la producción y la demanda de calor y el tiempo de funcionamiento del sistema:

- La demanda de producción ha aumentado, y por tanto también lo ha realizado el consumo de gasoil, especialmente en el proceso de desengrase de las piezas, que usa este combustible para lograr una temperatura del agua cuyas propiedades químicas permiten eliminar residuos de grasas y aceites superficiales de cualquier superficie metálica.

- El sistema de calefacción centralizada emplea calderas de gasoil para generara calor y habido un aumento de la demanda en los meses más fríos del año. Estas calderas calientan agua que luego distribuye a radiadores o unidades de fan coil para proporcionar calefacción en diferentes áreas de la fábrica.

Las variaciones en el indicador del consumo de gasoil son debido al mix de las ventas y las horas de funcionamiento de las instalaciones.

Masats está analizando los procesos para identificar oportunidades para reducir el consumo de combustible, teniendo en cuenta tanto los aspectos económicos como los ambientales.

INDICADOR 4. CONSUMO DE MATERIALES (MATERIAS PRIMAS)

Para la producción anual de los mecanismos y las puertas, Masats S.A. requiere el consumo de materias primas que se muestran en la siguiente tabla. En ella, se detallan las cantidades existentes de los principales tipos de materias primas que se utilizan :

EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador consumo de materiales (materia prima) está expresado:

- Toneladas de materiales (materia prima)
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de materiales / unidades producidas

EQUIPOS

Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2020	2021	2022
Aluminio (materia prima)	unidad	52,46	22,43	73,61
	Indicador	0,0015	0,0010	0,0058
Acero (materia prima)	t	14,73	13,29	19,59
	Indicador	0,00076	0,00061	0,00156

EQUIPOS
 Total de unidades producidas (unidades anual) 2020 2021 2022
 12547 8906 13738
 El consumo de aluminio (materia prima) se expresa en unidades porque se adquieren en piezas.

PUERTAS

Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2020	2021	2022
Chapa (materia prima)	t	87,64	69,33	77,97
	Indicador	0,014	0,010	0,009
Platinas y perfiles de aluminio (materia prima)	t	199,13	173,65	248,85
	Indicador	0,016	0,027	0,037

PUERTAS
 Total de unidades producidas (unidades anual) 2020 2021 2022
 6487 6679 8379

Los aumentos y descensos de los consumos de materias primas, van directamente relacionados con la producción, y directamente relacionado si las materias primas se utilizan para fabricar un producto u otro.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos de materias primas para realizar un seguimiento y control.

Productos químicos

En los procesos de producción se utilizan productos químicos para la elaboración de los mecánicos, puertas, rampas, elevadores, etc.. en la tabla siguiente se indican los principales: pinturas, disolventes y cola.

El consumo de productos químicos utilizados está directamente relacionado con el tipo de producto que se fabrique.

EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador productos químicos está expresado:

- Toneladas de productos químicos.
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de producto químico / unidades producidas

EQUIPOS

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2020	2021	2022
Pintura En Polvo	t	5,80	3,68	8,93
	Indicador	0,000268	0,000413	0,00065
Disolventes	t	0,94	1,00	1,09
	Indicador	0,000075	0,000011	0,000079

EQUIPOS	2020	2021	2022
Total de unidades producidas (unidades anual)	12547	8906	13738

El indicador del consumo de pintura en polvo ha aumentado en un 37% debido al incremento de la producción de piezas de pintura y del total. La reducción del indicador del consumo de disolvente un 30 % es causado por el aumento de la fabricación en general y por la disminución de las piezas que pasan por el proceso de imprimación.

PUERTAS

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2020	2021	2022
Cola	t	4,95	2,53	5,29
	Indicador	0,000762	0,00037	0,00063
Disolventes	t	0,47	0,25	0,41
	Indicador	0,00007	0,00004	0,00005

PUERTAS	2020	2021	2022
Total de unidades producidas (unidades anual)	6487	6679	8379

El indicador de consumo de cola ha aumentado un 40 %, provocado por el incremento de las puertas encoladas y por la producción en general.

INDICADOR 5.
CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES
(t. /unidades producidas)

Los envases y embalajes que utiliza Masats S.A. para la venta de sus productos son; las cajas de cartón, de madera, el papel y el plástico.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos, y este indicador esta proporcionalmente relacionado con la fabricación.

Desde hace unos años, Masats apuesta por utilizar envases retornables en sus envíos, pero el incremento de las ventas internacionales versus las nacionales no permiten entregar contenedores de regreso por los inconvenientes en el transporte tanto marítimo como terrestre.

No obstante, Masats continuará enviando estos envases retornables con aquellos clientes nacionales que por proximidad, por no incrementar los costes de envío y retorno y en los que sus procesos de fabricación lo permitan.

EQUIPOS Y PUERTAS - Consumo de envases

En las tablas siguientes se exponen los consumos en t. y el indicador expresado en t/unidades producidas.

Masats lleva años agrupando envíos de puertas y accionamientos, en el mismo embalaje para ser más eficaces, reducir costes y adoptar practicas más sostenibles.

Las fluctuaciones en la demanda de los productos afectan directamente la cantidad de envases y embalajes necesarios para enviar productos a los clientes.

Todo y el incremento en las fluctuaciones en la demanda de producto, el indicador ha disminuido significativamente gracias a las prácticas de optimización de los envíos.

La expansión del alcance geográfico requiere diferentes tipos o cantidades de envases y embalajes que a su vez presenta limitaciones para utilizarlos. Implementar un sistema eficiente de retorno de envases debido a la distancia, muestra desafíos debido a la distancia, los costos de transporte y las barreras logísticas.

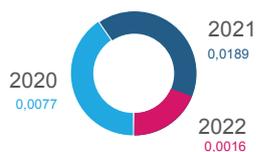
Sin embargo, Masats está adoptando enfoques sostenibles, explorando soluciones alternativas, como sustituir porexpan por cartón, reducción del uso y peso de materiales como el plástico, madera, cartón de los envases para minimizar el uso de estos materiales y buscar materiales de embalaje biodegradables o compostables.

En las tablas siguientes se exponen los consumos en t. y el indicador en t./ unidades producidas.

Cartón (EQUIPOS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2020	2021	2022
t	21,45	16,85	23,15
Indicador	0,0077	0,0189	0,0016

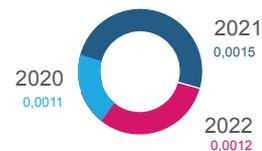


Indicador : t /
unidades producidas

Cartón (PUERTAS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2020	2021	2022
t	6,915	9,906	9,966
Indicador	0,0011	0,0015	0,0012

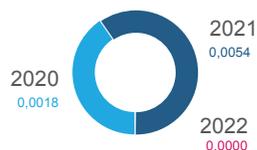


Indicador : t /
unidades producidas

Madera (EQUIPOS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2020	2021	2022
t	22,79	4,82	0
Indicador	0,0018	0,00054	0



Indicador : t /
unidades producidas

Madera (PUERTAS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2020	2021	2022
t	76,15	296,01	281,52
Indicador	0,0117	0,044	0,0336



Indicador : t /
unidades producidas

INDICADOR 6.

RESIDUOS PELIGROSOS

(t. / unidades producidas).

RESIDUOS NO PELIGROSOS

(t. / unidades producidas).

La gestión de los residuos industriales que genera Masats S.A. corren a cargo de gestores y transportistas autorizados. Los residuos generados son separados selectivamente por las personas con el fin de poder facilitar una valoración de los mismos.

Se dispone de zonas exteriores para el almacenamiento de residuos no especiales y de zonas interiores para los residuos especiales.

- Residuo: es todo material resultante de un proceso de fabricación, transformación, utilización, consumo o limpieza, del cual su poseedor se desprenda o del que tenga la intención u obligación de desprenderse. En todo caso, tendrán esta consideración los que figuren en la Lista Europeo de Residuos (LER), aprobado por las Instituciones Comunitarias.
- Residuos especial: aquellos que figuren en la lista de residuos peligrosos aprobada en el Real Decreto 952/1997, así como los recipientes y envases que los hayan contenido. Los que hayan sido calificados como peligrosos por la normativa comunitaria y los que pueda aprobar el Gobierno de conformidad con lo establecido en la normativa europea o en convenios internacionales de los que España sea parte.

También residuo se define como el producto de desecho sólido, líquido y gaseoso generado en actividades de producción y consumo, que ya no poseen valor económico por la falta de tecnología adecuada que permita su aprovechamiento o por la inexistencia de un mercado para los posibles productos a recuperar.

A continuación se muestra una tabla con el resumen de los residuos industriales, no especiales y especiales, derivados de los procesos de producción:

NO PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
BANALES	200301	D 15 Almacenaje en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14 (excluido el almacenaje temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)
PAPEL Y CARTÓN	200101	R 03 Reciclaje o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica)
MADERA	200138	R 03 Reciclaje o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica)
HIERRO	200140	R 04 Reciclaje o recuperación de metales y de compuestos metálicos
ALUMINIO	200140	R 04 Reciclaje o recuperación de metales y de compuestos metálicos

PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
AGUAS NANOTECNOLÓGICAS	110112	D 08 Tratamiento biológico no especificado en otros apartados de este anexo que dé como resultado compuestos o mezclas que se eliminen mediante cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 12
FILTOS Y ABSORBENTES CONTAMONADOS (PINTURA)	150202	D 15 Almacenaje en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14 (excluido el almacenaje temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)
ABSORBENTES Y MATERIALES DE FILTRACIÓN		
BOTES DE AEROSOLES	160504	R-0314 Preparación para la reutilización de residuos orgánicos
POLVO DE PINTURA	080111	D1501 Almacenaje de residuos en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14
BIDONES DE PLÁSTICO	150110	R-0201 Recuperación o regeneración de disolventes contenido en residuos
BIDONES METÁLICOS		

RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS

Masats S.A. continúa realizando un seguido de actuaciones para mejorar la gestión de residuos en los procesos productivos:

- Mejorar la gestión de residuos condicionando las zonas de almacenamiento de residuos.
- Sensibilizando a todas las personas.
- Reciclando residuos que anteriormente no se gestionaban correctamente.

Los gráficos que ha continuación se muestran expresan el indicador de residuos peligroso y no peligroso, las medidas están expresadas en:

Toneladas de residuos peligrosos y de no peligrosos | Unidades producidas | El indicador es toneladas de peligroso y de no peligrosos / unidades producidas

Se han separado en las dos secciones, equipos y puertas.

En reglas generales los residuos se han reducido respecto el año 2021 es debido al mix en los procesos productivos.

EQUIPOS

Los residuos forman uno de los aspectos ambientales más destacados de la actividad productiva, clasificados en residuos peligrosos y no peligrosos según la clasificación LER.

Los principales residuos generados provienen del área de desengrase y pintura (agua de los baños nanotecnológicos, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, pintura en polvo, disolventes, etc..)

Cabe destacar que casi todos los residuos presentan ascensos significativos, estas variaciones en las cantidades de algunos residuos es a causa del incremento de la producción.

Resaltar el aumento del 62% del residuo de polvo de pintura, debido al aumento de la producción en el proceso de pintura.

En la tabla siguiente se informa las cantidades de los principales residuos peligrosos generados desde el año 2020 al 2022.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS PELIGROSO	2020	2021	2022
Absorbentes (t) + Cartón impregnado (t)	2,32	1,95	1,89
Indicador	0,00018	0,00021	0,0001
Aerosoles (t)	0,06	0,06	0,11
Indicador	0,0000478	0,000007	0,000008
Bidones vacíos (t)	0,622	0,380	0,860
Indicador	0,00005	0,000043	0,000063
Polvo de pintura (t)	7,40	4	10
Indicador	0,00059	0,00045	0,000758

Los datos expresados en la tabla son tn de residuos producidas / unidades producidas.

En la tabla siguiente se informa las cantidades de los principales residuos NO peligrosos generados desde el año 2020 al 2022.

La leve reducción en el residuo de la madera y el cartón que recibimos de nuestros proveedores es gracias a la labor realizada con ellos optando por el envase retornable (cajas de plástico) y porque este año se ha reducido la compra de materia prima.

El descenso en el residuo de aguas de nanotecnológicos es debido a retirar menos veces las aguas que en el año anterior.

Se estima 0,6 toneladas por metro cúbico (t/m3) de residuos totales.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS NO PELIGROSOS	2020	2021	2022
Banales (t)	70	67,50	65,75
Indicador	0,005	0,008	0,005
Papel y carton (t)	17,05	13,73	14,83
Indicador	0,0014	0,0014	0,0008
Madera (t)	27,58	22,14	26,38
Indicador	0,00220	0,00249	0,00138
Aguas nanotecnológicas (t)	5,72	7,58	5,75
Indicador	0,000455	0,000851	0,000418

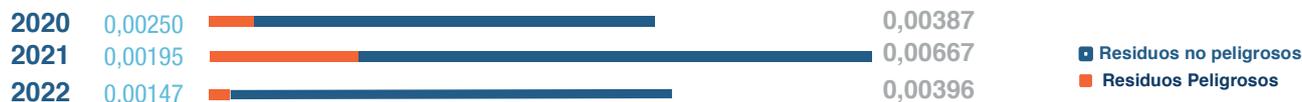
Los datos expresados en la tabla son tn de residuos producidas / unidades producidas.

EQUIPOS

En la sección de equipos, el índice de los residuos no peligrosos ha disminuido un 25% y los peligrosos han disminuido un 41%.

Las fluctuaciones del descenso e incremento este año 2022 se atribuye principalmente al aumento de la fabricación que se ha derivado en una internalización de gran parte de la producción provocando un aumento en los residuos de aereosoles, bidones, y el polvo de pintura.

HISTÓRICO 3 AÑOS	INDICADOR (t. / Unidades producidas)		
	2020	2021	2022
t / Residuos peligrosos	0,00250	0,00195	0,00147
t / Residuos no peligrosos	0,00387	0,00667	0,00396



PUERTAS

En la sección de puertas se generan prácticamente los mismos residuos que en la sección de equipos, excepto el polvo de pintura ya que no se dispone de cabina de pintura.

Remarcar que se genera residuo de caucho y vidrio que provienen del proceso de montaje final, donde se instalan los marcos de gomas en las puertas.

Los principales residuos generados en la sección de puertas provienen del área de desengrase y encolado (aguas de los baños de productos nanotecnológicos, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, disolventes, etc.) El resto de residuos provienen de las áreas de almacén, recepción de materiales, soldadura, montajes, general fabrica (aerosoles, papel, cartón madera, etc.)

En la tabla siguiente se indica las cantidades de los principales residuos peligroso generados desde el año 2020 hasta el 2022, observando un leve descenso en todos ellos, excepto en los bidones, con un moderado aumento.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS PELIGROSO	2020	2021	2022
Absorbentes (t) + Cartón iimpregnado (t)	4,263	2,71	1,60
Indicador	0,000657	0,000406	0,000191
Aerosoles (t)	0,11	-	-
Indicador	0,000017	-	-
Bidones vacios (t)	0,823	0,46	0,51
Indicador	0,000127	0,0069	0,000061

En la tabla siguiente se puede observar un leve descenso en la generación de residuos excepto en el residuo de madera.

Masats, continuará colaborando con sus proveedores para lograr una gestión efectiva de envases y embalajes identificando oportunidades de mejora y fomentando practicas sostenibles en toda la cadena de suministro.

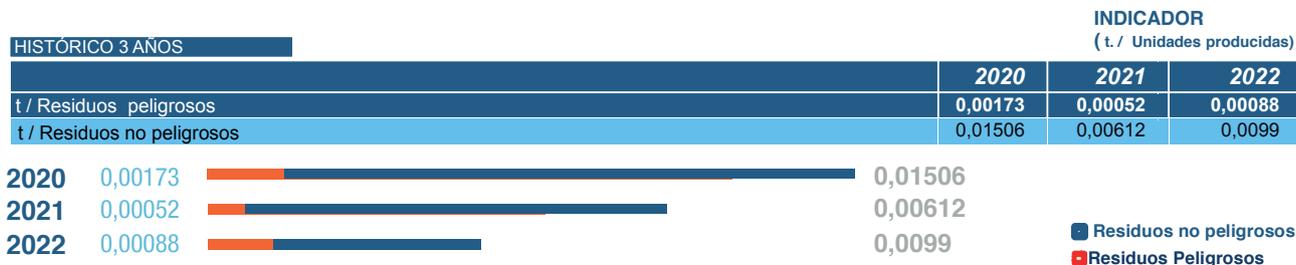
Se evalúa la viabilidad de utilizar sistemas de embalaje retornable con cada uno de ellos, esto implica utilizar envases y embalajes, como es el caso de las cajas azules de Masats, que son devueltos y reutilizados en lugar de ser desechados después de un solo uso. Esto reduce los residuos y los costes de materiales.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS NO PELIGROSOS	2020	2021	2022
Banales (t)	48	31,25	37,50
Indicador	0,0074	0,0047	0,0045
Papel y carton (t)	12,19	8,19	6,41
Indicador	0,0019	0,0012	0,0008
Madera (t)	25,52	9,98	11,74
Indicador	0,00393	0,00149	0,00140
Caucho (t)	9,58	9,40	8,7
Indicador	0,0015	0,0014	0,0010
Aguas nanotecnológicas (t)	5,72	-	5,75
Indicador	0,0009	-	0,0007

PUERTAS

En la sección de puertas el índice tanto de residuos peligrosos como no peligrosos ha aumentado considerablemente, un 41% y un 39% respectivamente, ocasionado porque se ha incrementado la producción, se ha generado mas residuos.



INDICADOR 7.

CANTIDAD DE RESIDUOS DE METALES

Los residuos de metales generados en Masats S.A. se generan prácticamente de la merma de los procesos de producción. En función de si se fabrica un tipo u otro de producto se producirá más o menos merma de metales.

Los gráficos que a continuación se muestran expresan el indicador de residuos de metales, las medidas están expresadas en:

- Toneladas de residuos de metales
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de residuos de metales / unidades producidas

EQUIPOS

Evolución y consumo de metales.

En la gráfica siguiente se indica el indicador (t. / unidades producidas).

El indicador de la merma de acero en la fabricación de equipos ha disminuido en un 12% , esto ha sucedido porque se ha incrementado la producción global de todas las piezas y se ha internalizado algunas piezas de mecanizado en los centros de mecanizado.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
t	33,50	24,58	33,84
Indicador	0,00267	0,00276	0,00246

INDICADOR
(t./ Unidades producidas)



PUERTAS

Evolución y consumo de metales.

El indicador de la merma de aluminio en la fabricación de puertas se ha incrementado levemente en un 7% , sobretodo el aumento se ha producido en el residuo de viruta de aluminio.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2020	2021	2022
t	50,24	40,58	54,86
Indicador	0,0077	0,0061	0,0007

INDICADOR
(t./ Unidades producidas)



INDICADOR 8.

Cantidad de emisiones de CO2 (t. CO2 eq. / unidades producidas)

Masats calcula las toneladas de CO2, mediante la calculadora de emisiones de GEI (emisiones de efecto invernadero) de la Generalitat de Catalunya versión 2023, que es actualizada cada año por la Oficina Catalana del Cambio Climático. Con esta herramienta se estiman las emisiones directas e indirectas asociadas a la actividad de la organización.

La estructura de esta calculadora está de acuerdo a la norma UNE EN ISO 14064.1 Gases de efecto invernadero. Parte 1: Especificación con orientación, a nivel de las organizaciones, para la cuantificación y el informe de las emisiones y remociones de gases de efecto invernadero.

Al calcular la Huella de Carbono de las emisiones de GEI, se analizan las fuentes emisoras denominadas "alcance". Las emisiones asociadas a las operaciones de Masats se clasifican como emisiones directas o indirectas del alcance 1 y 2.

Alcance 1: Emisiones directas de GEI

Aquellas emisiones que pertenecen a la organización tales como el consumo combustible en los edificios (calderas gasoil), fugas de gases refrigerantes florados presentes en los equipos de climatización y refrigeración y por último emisiones procedentes del consumo combustibles en vehículos.

Alcance 2: Emisiones indirectas de GEI

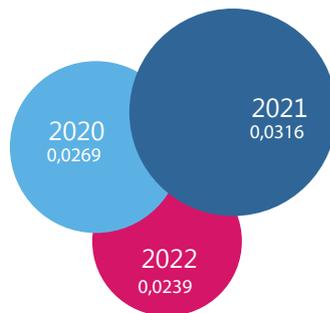
Asociadas a la generación de energía, compra de electricidad o calor consumido por la organización.

Masats obtiene el indicador de Toneladas de CO2, equivalentes versus las unidades producidas, que incluye las emisiones de CO2 directas procedentes de las emisiones del consumo de combustión de las calderas y del consumo de gasóleo de los vehículos, y las emisiones indirectas derivadas del consumo de electricidad y de agua.

No se han contemplado en las emisiones anuales totales de efecto invernadero las fugas de gases refrigerantes del año 2022 porque no se han producido.

Se incluyen las emisiones indirectas asociados a la producción de electricidad 100% procedente de energía renovable con GdO (garantía de origen)

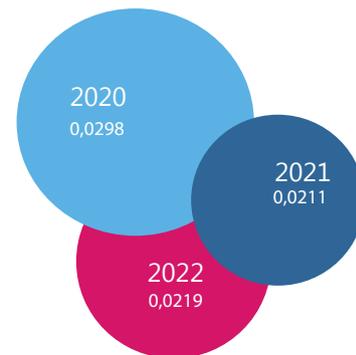
EQUIPOS



INDICADOR

(t. CO2 eq. / Unidades producidas)

PUERTAS



INDICADOR

(t. CO2 eq./ Unidades producidas)

La Tn. equivalentes de CO2 se incluyen las emisiones de CH4 y N2O.

Se ha producido un descenso en las emisiones de Co2 en el área de equipos y un insignificante aumento en el área de puertas, señal positiva, que Masats está reduciendo su huella de carbono o en todo caso se está manteniendo.

Destacar que el descenso en las emisiones de CO2 es resultado de una combinación de diversas medidas y esfuerzos realizados por la organización. Se ha establecido un seguimiento continuo y monitorizando instalaciones y maquinaria para controlar los consumos energéticos ser más eficientes.

INDICADOR 9.

Indicador de Biodiversidad. Ocupación del suelo (m²)

Masats ocupa una superficie de terreno total de 11.383 m², 100% selladas y no hay zonas que promuevan la biodiversidad.

La superficie total ocupada se considera "un área sellada"; donde un área sellada es cualquier área cuya capa de suelo original se ha cubierto (como las carreteras) haciéndola impermeable.

Para obtener el indicador del uso del suelo en relación con la biodiversidad, se agrupan los metros cuadrados totales y las toneladas producidas de la sección de equipos y puertas.

BIODIVERSIDAD : OCUPACIÓN DEL SUELO

	Uso total del suelo:	2020	2021	2022
A	Uso total del suelo (Superficie total sellada) (m ²)	11,383	11,383	11,383
B	Toneladas producidas (t)	19,03	15,58	22,11
INDICADOR	A/B	0,0017	0,0014	0,0019
Indicador superficie total en el centro según naturaleza : Zonas verdes		0	0	0
Indicador total fuera del centro orientada según la naturaleza		0	0	0

VERTIDOS DE AGUAS RESIDUALES

Sanitarias : Aguas procedentes de hogares o de la industria que se recogen y se transportan por el sistema de alcantarillado (tuberías o túneles). Cuando las aguas residuales se depuran en las plantas de tratamiento, el producto residual es un lodo que puede ser usado como fertilizante (bajo ciertas condiciones) o ser depositado en vertederos.

Industriales : las aguas residuales industriales son las que proceden de cualquier actividad industrial en cuyo proceso de producción, transformación o manipulación se utilice el agua, incluyéndose los líquidos residuales, aguas de proceso y aguas de drenaje.

Los vertidos de aguas residuales de Masats S.A. són:

- Aguas residuales sanitarias; que vierte a la red de saneamiento del polígono Industrial que las conduce hasta la EDAR (Estación Depuradora de Aguas Residuales) de Sant Salvador de Guardiola.
- Aguas residuales industriales; que vierte a la red de saneamiento del polígono. El agua desionizada para el aclarado de las piezas de desengrase que se utiliza mediante el tratamiento del agua de red en unas resinas de intercambio iónico. Periódicamente, se regeneran las resinas con disoluciones de HCl 35% y NaOH 50%. Estas se vierten al colector, una vez controlado el ph (entre 6-10). También se vierten las aguas industriales con jabón utilizadas para las pruebas de estanqueidad de algunos productos.

Las aguas residuales industriales que provienen del baño de desengrase, se encuentran en un circuito cerrado, son recogidas y transportadas por un gestor externo autorizado. Estas aguas residuales industriales no son vertidas al colector.

En el caso del baño 2 (aclarado con agua de red) y del baño 3 (aclarado con agua desionizada), también se trata de circuitos cerrados.

EQUIPOS Y PUERTAS

En la tabla siguiente se muestran los valores de los diversos parámetros de la analítica realizada de las aguas de proceso en el laboratorio CTM (Centro tecnológico de Cataluña, laboratorio certificado) , en el 2018 y en el 2022 solo para el parámetro conductividad.

Los resultados de los análisis de aguas de proceso y alcantarillado se comparan con los límites legales y los establecidos en la Ordenanza Municipal de vertidos de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento del 27/06/2006.

parámetros	unidades	seccion equipos	seccion puertas	Límites legales
conductividad	us/cm	3.05	3.26	6
pH	pH	7,7	6,3	6-10
Cloruros	mg/l	2150	1740	2500
fósforo total	mg P/l	2,9	0,4	50
tensioactivos aniónicos	mg/l	0,8	0,5	6
Fe	µg/l	1310	148	10000
Al	µg/l	790	237	20000
N Kjeldahl	mg N/l	5	<3	90
aceite y grasas	mg/l	5,5	<1,5	250
MES	mg/l	19,6	2	750
DQO	Mg O2/l	<250	<100	1500

En la actualidad, Masats dispone de la autorización de los permisos de vertidos de aguas residuales que otorga la autoridad competente, que en este caso es la Mancomunidad de Municipios del Bages.

EMISIONES ATMOSFÉRICAS.

Masats dispone de varios focos emisores a la atmosfera, esta emisión a la atmosfera es la emanación de contaminantes en el aire y son en forma canalizada a través de una chimenea y de emisión difusa.

Los focos canalizados a través de una chimenea, que tienen lugar una descarga a la atmosfera de contaminantes atmosféricos de forma discontinua y con origen en un único equipo son:

- Calderas de combustión de proceso y climatización, y a las extracciones de las cabinas de imprimación, del quemador del horneado, de la cabina de pulido, de la cabina de cola, de la cadena de pintura y de la cadena de desengrase, y la instalación del proceso de soldadura son recogidos los contaminantes a la atmosfera para su emisión conjunta.

Por emisión difusa que se entiende toda descarga a la atmosfera, no realizada por focos canalizados, en discontinuo, Masats dispone de vehículos de empresa, equipos de climatización, aplicación de productos de limpieza, cargadores de baterías, etc

Las emisiones a la atmosfera de los focos emisores en la instalación se controlan en función de los establecido en al Licencia Ambiental, a través de medidas externas a través de una Entidad Colaboradora en materia de Calidad Ambiental (ECA)..

A1 | Carga de emisiones a la atmosfera (NOx, PST y SO2) en la seccion de puertas

EQUIPOS	NOx (t/Nm3)	PST (tn/Nm3)	SO2 (t/Nm3)
Emisiones totales	0,110 *	0,2378	0,104
Emisiones totales/ ud. producidas	0,00001312		0,00001239

A2 | Carga de emisiones a la atmosfera (NOx, PST y SO2) en la seccion de equipos

PUERTAS	NOx (t/Nm3)	PST (tn/Nm3)	SO2 (t/Nm3)
Emisiones totales	0,206 *	0,0357	0,194
Emisiones totales/ ud. producidas	0,00001498	0,00000260	0,00001414

* Al no poder disgregar el consumo del grupo electrógeno, horno y quemadores, se ha considerado como factores de emisión todo el consumo de calderas de potencia inferior a 50 MWt, ya que este es el consumo principal.

B | Carga total de emisiones a la atmosfera (NOx, PST y SO2)

Total emisiones en toneladas / toneladas producidas	0,00008562
--	-------------------

Los datos de emisión másica se han extraído del informe de TÜV Rheinland en fecha 08-06-2022.

Fuente: Los factores de emisión en calderas (inferiores a 50 MWt) de otros contaminantes atmosféricos, es la tabla 2.6 del Volumen 2: Análisis por Actividades SNAP de inventarios Nacionales de Emisiones a la Atmosfera 1990-2012.

Los factores de emisión en motores estacionarios de otros contaminantes atmosféricos, es la tabla 2.6 y 3.1.5.2 del Volumen 2: Análisis por Actividades SNAP de inventarios Nacionales de Emisiones a la Atmosfera 1990-2012.

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES.

El proceso de imprimación de cola estaría clasificado según el anexo I del RD 117/2003 sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles en el ámbito nº 1 "Revestimiento con adhesivo" y se le aplica los valores límites de emisión de gases residuales y de emisión difusas del apartado 16 del anexo II A, con el límite de consumo superior a 5 toneladas anuales.

En el año 2022 el consumo de cola / disolventes ha sido inferior a 5 toneladas y por tanto no es de aplicación el Real Decreto 117/2003.

Anualmente se revisa la cantidad de cola / disolventes que se ha utilizado para verificar si es de aplicación este Real Decreto sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles.

RUIDO

Ruido Ambiental y contaminación acústica

Masats realiza medidas de ruido cada 4 años, en tres zonas cercanas a la actividad de la empresa donde conviven con zona habitada y las últimas que se disponen son de marzo del 2020, de acuerdo los límites legales establecidos en el Decreto 179/2009 de protección contra la contaminación acústica.

En la tabla siguiente se detallan los valores límites según la zona de sensibilidad acústica:

Zona de sensibilidad acústica	De 7 a 21 horas	De 21 a 23 horas	De 23 a 07 horas
C2	65 dBA	65dBA	55dBA
B1	60 dBA	60dBA	50dBA

B. Zona de sensibilidad acústica moderada. B1. Coexistencia de suelo residencial con actividades i/o infraestructuras de transporte existentes.

C. Zona de sensibilitat acústica Baixa C2. Predominio del suelo industrial.



EQUIPOS

Fase I: Actividad parada (5:00 a 6:00)

Fase II: Actividad en funcionamiento (6:00 a 7:00)

PUNTO	FASE	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 2	I Y II	42 dBA	NOCTURNO	Delante del perímetro de la entrada de la casa ubicada en la misma isla de Masats.

Nave 3 (SAT) .

PUNTO	FASE	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 3	I Y II	48 dBA	NOCTURNO	Delante del perímetro de la casa aislada situada cerca de Masats.

PUERTAS

PUNTO	RESULTADO	HORA	OBSERVACIONES
PUNTO 2	45 dBA	NOCTURNO	Delante casa habitada, al norte de Masats.

SITUACIONES DE EMERGENCIAS

Situación de emergencia: circunstancia inesperada que tenga consecuencia y una aparición de situaciones de peligro tanto para trabajadores, población externa como instalaciones y medioambiente.

Masats S.A. está preparado para actuar ante una situación de emergencia.

Garantiza de una forma rápida, coordinada y eficaz, la toma de decisiones y una serie de actuaciones dirigidas a anular el riesgo que se puede producir, con la finalidad de salvaguardar la seguridad y salud de las personas y minimizar tanto como sea posible el impacto.

La comunicación interna y externa de una emergencia es clara y precisa para todas las partes interesadas externas. Para cumplir ante cualquier situación de emergencia Masats S.A. dispone de un Plan de emergencia.

Las posibles situaciones de emergencia ambiental que se derivan de las actividades són:

- Vertidos de productos químicos en el interior de las instalaciones; patios de residuos, almacén materias peligrosas.
- Vertidos accidentales de gas-oil a las aguas residuales.

En el caso que se produjera cualquiera de estas situaciones de emergencia, todas las personas de Masats S.A. están formadas para actuar en cada una de ellas. Cada año se realizan simulacros de emergencia para verificar la efectividad del Plan de Emergencia.

ACTUACIONES DE EMERGENCIAS



REQUISITOS
LEGALES
Y OTROS
REQUISITOS
AMBIENTALES

06

GRADO DE CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL .

Masats S.A. tiene establecido un procedimiento que le permite identificar toda la legislación y otras disposiciones relacionadas con los aspectos ambientales.

Para poder identificar, evaluar y verificar el grado de cumplimiento de todos los requisitos ambientales aplicables, Masats S.A. tiene contratado un servicio de legislación que notifica y actualiza cualquier modificación o nueva disposición legal, asegurando que todos ellos se concluyen previos a la fecha de vencimiento.

Estos requisitos son verificados y anotados en la base de datos de legislación, que es el registro de identificación y evaluación de los requisitos ambientales legales y voluntarios. Semestralmente (como mínimo), se evalúa el cumplimiento de todas las disposiciones legales.

Una vez evaluados todos los requisitos legales aplicables, se verifica que Masats S.A. cumple con toda la legislación ambiental que le es de aplicación.

A continuación se mencionan las principales evidencias del cumplimiento de los requisitos legales:

Actividades Clasificadas

La actividad de Masats se enmarca en la ley 20/2009, de prevención y control de ambiental de las actividades. Dispone de dos establecimientos con Licencia ambiental y otro en régimen de comunicación ambiental.

Aguas residuales

Masats dispone del permiso de vertido de aguas residuales del sistema de saneamiento en Cataluña, enmarcada por la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades y cumple con los límites de la Ordenanza de vertidos de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento (BOP núm. 178 de 27 de julio de 2006).

Residuos (especiales y no especiales)

Todos los residuos son segregados convenientemente para facilitar la correcta gestión.

Se dispone de toda la documentación acreditativa de la gestión de residuos así como el correspondiente registro de salida que asegura el seguimiento. Todos los residuos son transportados y gestionados a través de transportistas / gestores autorizados o bien a través de los puntos verdes. Masats cumple con la Ley 22/2011, de residuos y suelos contaminados y con el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado. Anualmente se presenta la Declaración Anual de residuos.

Emisiones a la atmosfera

El control de focos se realiza en base a las periodicidades del CAPCA (catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera) para dar cumplimiento al Decreto 139/2018, de 3 de julio, sobre los regímenes de intervención ambiental atmosférica de los establecimientos donde se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.

Ruido

El ruido ocasionado por las actividades de Masats cumple con la normativa vigente, Decreto 176/2009, de protección contra la contaminación acústica. Cada 4 años se realizan medidas de ruido ambiental para dar cumplimiento a la legislación en vigor.

Declaración de envases.

Masats cumple con la ley 7/22, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular y con el Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases.

Auditoria energética

Masats cada 4 años realiza una auditoria energética, de acuerdo lo establecido en el Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, por el que se transpone la Directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2012, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía.

Las **auditorías energéticas** son un proceso sistemático que permiten conocer la distribución de consumos y costes energéticos de una empresa, identificando y cuantificando las posibilidades de ahorro por medidas de **eficiencia energética** y energías renovables. Los resultados permiten definir una política energética e implantar un sistema de **gestión energética**.

SEGURIDAD INDUSTRIAL

Equipos a presión

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de todos los equipos e instalaciones a presión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 809/2021, por el que se aprueba el Reglamento de equipos a presión y sus instrucciones técnicas complementarias.

Instalaciones térmicas

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de las instalaciones térmicas; sala de caleras, aparatos de climatización, según la normativa vigente aplicable. Real decreto 178/2021. Por el que se modifica el Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios.

Instalaciones petrolíferas

Se dispone de depósitos de gasoil para los procesos de producción y para la climatización de las naves, y cumplen con la legislación vigente, Real Decreto 2085/1994 , por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y Real Decreto 1523/1999 que lo modifica y la Instrucción petrolífera IP03; Instalaciones de almacenamiento para el consumo en la propia instalaciones.

Almacenamiento de productos químicos

Se realiza el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de los almacenes de productos químicos según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 656/2017, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias, concretamente las MIE- APQ-1 Líquidos inflamables y la MIE- APQ- 6 corrosivos y el nuevo reglamento 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10".

Masats también dispone de una instalación de gases para el proceso de soldadura que cumple con la ITC-APQ-05 «Almacenamiento y utilización de botellas y botellones de gases comprimidos, licuados y disueltos a presión»

Alta y Baja Tensión

Masats efectúa el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de las instalaciones de Alta y Baja tensión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 337/2014 (AT), sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación y el Real Decreto 842/2022 (BT) , por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión.

Legionela

Se realiza el mantenimiento de las instalaciones de alto y bajo riesgo de proliferación de legionela , la desinfección y la toma de muestras anuales de acuerdo el Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen los requisitos sanitarios para la prevención y el control de la legionelosis.

BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

Masats S.A fomenta que todas las personas realicen unas Buenas Practicas Ambientales. Informando sobre aquellas acciones y hábitos que pueden contribuir a realizar una gestión ambiental más eficaz y respetuosa con el Medioambiente.

Para llevar a cabo estas acciones de los paneles de Medioambiente situadas en cada sección se han colocado una serie de recomendaciones de buenas prácticas, estas son algunas de ellas:



CERRAR GRIFO DE AGUA



APAGAR LUCES



REALIZAR CORRECTA
SEGREGACIÓN DE
RESIDUOS



DEJAR LIMPIO Y
ORDENADO EL PUESTO
DE TRABAJO



RECOGER VERTIDO CON
ARENAS ABSORBENTES

COMUNICACIÓN AMBIENTAL

Se han asegurado canales de **comunicación interna** entre todas las personas.

La buena comunicación interna es una de las bases de la política general de la empresa, y es por ello que se realizan:

Asamblea anual. Se expone la situación de la empresa y el plan de objetivos a todas las personas de Masats S.A.

Reuniones semestrales con todas las personas de la empresa para comunicarles la evolución respecto a las previsiones (ventas, clientes, compras, garantías,...)

Reuniones diarias con líderes de equipos. Seguimiento de todo lo relacionado con clientes, producción, servicio, etc...

Tableros informativos: en toda la planta y para cada sección o célula de trabajo, se comunican indicadores del proceso u otras informaciones generales.

Equipos multidisciplinarios: para la mejora y acciones correctivas la formación de equipos multidisciplinarios asegura una mejor comunicación interna.

Comité de Medioambiente para asegurar la máxima implicación posible de las diferentes áreas organizativas de Masats S.A y cada seis meses se imparte una charla a todas las personas, en temas de medioambiente, calidad, procesos, mantenimiento, etc..

Intranet. En la red de Intranet está disponible toda la información y documentación de las distintas áreas: compras, finanzas, informática, producción, calidad, ventas, seguridad, medio ambiente, personas, etc...

Programa ambiental de participación y consulta de los trabajadores donde se recogen todas las propuestas ambientales que los trabajadores realizan al responsable de medioambiente.

Equipos específicos de Comunicación Interna /externa, creados para divulgar los temas generales de interés. Entre estos destaca la publicación semestral de la revista. "QUI SAP QUE?" informando entre otros; ferias, acciones que realizan los equipos, visitas de clientes, temas más personales como; jubilaciones, nacimientos, acontecimientos varios y un apartado de comunicación ambiental.

Este año 2022 Masats obtiene la medalla de plata en sostenibilidad evaluando la en cuatro áreas: medioambiente, practicas laborales y derechos humanos, ética empresarial y compras sostenibles.



Masats participa en la 14a edición de la Semana Europea de la Prevención de Residuos, con una campaña de recogida de ropa usada, entregándola a la empresa "Roba Amiga" para su posterior proceso.



Masats va participar en la 14a edició de la Setmana Europea de la Prevenció de Residus amb la campanya de recollida de roba usada, entregant-la a l'empresa "Roba Amiga" per al seu posterior procés.

Posteriorment aquesta roba usada es va destinar a una finalitat social i mediambiental: va passar per un procés de selecció que la va separar segons el tipus de peça, la temporada, de fusta en què es pot utilitzar i el seu gènere.

El 63% es reaprofitja a botigues de "Roba Amiga" o de "Càntals".

Un altre 33% es recicla i es transforma en fibres i fil.

Un altre 4% es destina a generació elèctrica i catalànica.

Darrera d'aquestes activitats hi ha la fundació "Formació i Treball", que es dedica a la inserció laboral i dona feina a 180 persones en risc d'exclusió social.

Els tèxtils ocupen el quart lloc quant a major pes en l'ús de matèries primeres i aigua, després dels aliments, l'habitatge i el transport, i el cinquè en emissions de Gasos d'Efecte d'Hivernacle (GEH).

Es calcula que menys de l'1 % de tots els tèxtils, del món es reciclen en nous tèxtils. Per respondre al rept, des de la Comissió Europea es treballa amb una estratègia global de la UE per als tèxtils, amb mesures per potenciar-ne el percentatge de recollida selectiva, de reutilització i de reciclatge.

A Catalunya el nivell de recollida selectiva dels residus tèxtils està per sota del 15 %.

COMUNICACIÓN AMBIENTAL

Se crea el nuevo departamento de comunicación externa con la participación de Gerencia, responsables de área y de innovación para impulsar la imagen externa y participación en ferias. Se elabora un código de conducta tanto para empleados como proveedores donde se definen aspectos éticos, medioambientales y de Seguridad Laboral.



En el ámbito de [comunicación externa](#) la principal herramienta de comunicación es la página web de Masats S.A., donde cualquier persona puede visualizar información de la organización.

Con el propósito de informar a los proveedores, clientes, administración, personas interesadas, etc.. Masats S.A edita esta Declaración Ambiental y la divulga en su pagina web www.masats.es

En cuanto a [Responsabilidad Social Corporativa](#) Masats S.A. colabora con asociaciones de su entorno como la Fundación Rosa Oriol aportando una asignación mensual para su banco de alimentos y otras asociaciones como Cruz Roja.

MTD (Mejores técnicas disponibles)

En la elaboración de esta declaración Ambiental y en la aplicación del Sistema de gestión Ambiental , y de acuerdo con los aspectos significativos identificados por Masats , se ha tenido en cuenta la Decisión (UE) 2019/62 de la comisión de 19 de diciembre de 2018 relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles en el marco del Reglamento (CE) n.o 1221/ 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)



Estos documentos incluyen:

Las mejoras prácticas de gestión medioambiental

Indicadores de comportamiento medioambiental para sectores concretos

Si procede, parámetros comparativos de excelencia y sistemas de calificación que identifiquen los distintos niveles de comportamiento medioambiental.

A continuación, se especifican los indicadores y parámetros que se han referenciado en la Declaración ambiental. En cada apartado aplicable se han referenciado los correspondientes códigos.

Uso de energías renovables y alternativas	
Mejora practica de gestión ambiental: Compra de energía renovable	
Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia
Consumo energético global (kWh) por toneladas producidas	
Porcentaje del consumo de energía del centro correspondiente a las fuentes renovables.	B6. Se informa de los Kg residuos / toneladas producidas.

Prevención y gestión de los residuos	
Mejora practica de gestión ambiental.	
- Utilización de envases retornables para el suministro de producto acabado a nuestros clientes, así como envío de material con nuestros proveedores. - Re-utilización de los envases no retornables de nuestros proveedores para la gestión interna de residuos.	
Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia
Indicadores de comportamiento medioambiental Generación de residuos por unidad funcional (Kg/ unidad funcional)	b12. Planes de gestión de residuos introducidos en el centro.
Generación de residuos peligrosos por unidad funcional (kg/ unidad funcional) s.	

ODE'S

1 FIN DE LA POBREZA



2 HAMBRE CERO



3 SALUD Y BIENESTAR



4 EDUCACIÓN DE CALIDAD



5 IGUALDAD DE GÉNERO



6 AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO



7 ENERGÍA ASEQUIBLE Y NO CONTAMINANTE



8 TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO



9 INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA



10 REDUCCIÓN DE LAS DESIGUALDADES



11 CIUDADES Y COMUNIDADES SOSTENIBLES



12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES



13 ACCIÓN POR EL CLIMA



14 VIDA SUBMARINA



15 VIDA DE ECOSISTEMAS TERRESTRES



16 PAZ, JUSTICIA E INSTITUCIONES SÓLIDAS



17 ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS



LOS OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE (ODS)

Los Objetivos de Desarrollo Sostenible (2015-2030), también conocidos por sus siglas ODS, son una iniciativa impulsada por Naciones Unidas para dar continuidad a la agenda de desarrollo tras los Objetivos de Desarrollo del Milenio (ODM).

Son 17 objetivos y 169 metas propuestos como continuación de los ODM incluyendo nuevas esferas como el cambio climático, la desigualdad económica, la innovación, el consumo sostenible, la paz y la justicia, entre otras prioridades.

Los ODS proporcionan un marco universal y coherente que guiará a contribuir al desarrollo sostenible y crear valor compartido.

Durante el 2023 Masats dispondrá de una aproximación sobre qué objetivos y metas tienen capacidad de influencia y realizar actividades y operaciones para contribuir al desarrollo sostenible, a nivel local e internacional.



El caucho se tritura y se transforma en material para fabricar otros objetos (ej; losetas para parques infantiles).



La madera se tritura , se convierte en serrin para abono.



El carton y papel se convierten en pasta de papel para volver a ser papel, en este caso reciclado.

Los productos se reutilizan y se reciclan en un círculo continuo alargando la vida de los mismos al máximo posible.

VERIFICACIÓN
DE LA
DECLARACIÓN
AMBIENTAL

07

VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

La información de esta Declaración Ambiental se ajusta a los requisitos que expresa el reglamento de la Unión Europea 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo , relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoria medioambientales (EMAS).

FECHA REDACCIÓN

Abril 2023

AUTORIZADO POR

Masats S.A. C/ Mestre Alapont Pol.Ind.Salles Sant Salvador de Guardiola

NOMBRE

Ignacio Elburgo

CARGO

Director General



DECLARACION AMBIENTAL



www.masats.es



Declaració del verificador ambiental sobre les activitats de verificació i validació

Annex VII del Reglament 1221/2009, de 25 de novembre, del Parlament europeu i del Consell, relatiu a la participació voluntària d'organitzacions en un sistema comunitari de gestió i auditoria ambiental (EMAS)

L'entitat de verificació **AENOR INTERNACIONAL, S.A.U.**, amb el número d'acreditació **ES-V-0001** i el número d'habilitació de la Direcció General de Qualitat Ambiental **014-V-EMAS-R** acreditat per a l'àmbit 29.32 (Grup NACE), declara haver verificat que l'organització (*), segons indica la declaració ambiental de l'organització **MASATS, S.A.**, en possessió del número de registre ES-CAT-000384, compleix tots els requisits del Reglament (CE) 1221/2009, relatiu a la participació voluntària d'organitzacions en un sistema comunitari de gestió i auditoria ambiental EMAS, modificat d'acord amb el Reglament (UE) 2017/1505 i Reglament (UE) 2018/2026.

Amb la signatura d'aquesta declaració, declaro que:

- La verificació i validació s'han dut a terme respectant escrupolosament els requisits del Reglament (CE) 1221/2009, modificat d'acord amb el Reglament (UE) 2017/1505 i Reglament (UE) 2018/2026;
- El resultat de la verificació i validació confirma que no hi ha indicis d'incompliment dels requisits legals aplicables en matèria de medi ambient;
- Les dades i la informació de la declaració ambiental/la declaració ambiental actualitzada (*) de l'organització/el centre (*) reflecteix una imatge fiable, convincent i correcta sobre totes les activitats de l'organització/el centre (*), en l'àmbit esmentat a la declaració ambiental.

Aquest document no equival al registre EMAS. El registre en EMAS només pot ser atorgat per un organisme competent en virtut del Reglament (CE) 1221/2009. Aquest document no servirà per si mateix per a la comunicació pública independent.

Fet a .Madrid, 12 setembre de 2023

Signatura i segell de l'entitat de verificació

(*) Guixeu el que no escau