



# DECLARACIÓN AMBIENTAL

ACTUALIZADA

# 2021







En el acto de entrega de los premios EMAS Cataluña 2021, recibimos este reconocimiento a nuestros 10 años de trayectoria en este sistema de gestión voluntario, que reconoce el comportamiento ambiental de Masats.



El presente documento constituye la Declaración Ambiental de Masats actualizada con datos correspondiente al año 2021. Esta declaración Ambiental se realiza teniendo en cuenta los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO 14001:2015 de Sistema de Gestión Ambiental y en el Reglamento (CE) n.o. 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y el Reglamento

(UE) 2017/1505 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 por el que se modifican los anexos I, II y III del Reglamento (CE) n.o. 1221/2009 y el Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.º 1221/2009.

Masats S.A. obtuvo el certificado de participación en el sistema europeo de gestión y auditoría ambiental EMAS, con el número de registro ES-CAT- 000384, en noviembre del 2011.





DECLARACIÓN  
AMBIENTAL

---

00

---

INDICE

1. INTRODUCCIÓN .....	05
Situación de las instalaciones	
Historia / Evolución	
Localización, Plano de ubicación	
Filosofía, Instalaciones, Alcance	
Actividades, productos y servicios	
Organigrama, Diagrama Flujo General, Diagrama de procesos	
2. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	21
Política Integrada de Calidad, Medioambiente y Prevención	
Descripción del Sistema de Gestión Ambiental	
3. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS.....	24
Aspectos Ambientales Directos	
Aspectos Ambientales Indirectos	
4. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	29
5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LA ORGANIZACIÓN.....	37
Consumo de recursos naturales	
Generación de residuos	
Vertido aguas residuales	
Emisiones a la atmosfera	
Ruido	
Actuaciones de emergencia	
6. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS AMBIENTALES.....	67
Grado de cumplimiento de la legislación ambiental	
Buenas prácticas ambientales	
Comunicación ambiental	
MTD y ODS	
Economía circular	
7. VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL.....	71

INTRODUCCIÓN

---

**01**

---

## HISTORIA / EVOLUCIÓN

- En 1953 se constituye en Manresa (Barcelona) la empresa Salvador Alapont Masats, dedicada a la reparación de vehículos en general. La familia materna de D.Salvador se dedicaba al transporte de viajeros desde 1920.

En el taller de Manresa se inicia la fabricación de cilindros neumáticos, válvulas y equipos en general para la creciente industria carrocera.



### Banales

- En 1967 se constituye S.A. Masats. Al principio se trataba solamente de una empresa de transporte de viajeros, ya que los equipos se fabricaban en la sociedad Salvador Alapont Masats, con marca Alapont.  
En 1974 se construye un primer edificio de 1.000 m<sup>2</sup> en Sant Salvador de Guardiola y, tras sucesivas ampliaciones, se llega a los aproximadamente 11,383 m<sup>2</sup> construidos de hoy en día.



En 1979 se unifican las actividades de transporte y fabricación de equipos en la sociedad S.A. Masats.

### nanotecnológicas



- En 1986, Masats es pionera en el desarrollo y fabricación de maleteros neumáticos, lo cual nos confiere una amplia experiencia y fiabilidad en este campo.  
En 1988, se llega a un acuerdo societario con la empresa alemana Gebr. Bode GmbH & Co. Entran en el accionariado de S.A. Masats, que continúa dedicándose a la fabricación de equipos eléctricos y neumáticos y se crea una nueva sociedad con capital compartido, llamada Bode Masats S.A., dedicada a la fabricación de puertas de aluminio para autobuses y autocares.

En 1995, se desarrolla una nueva línea de equipos eléctricos, diseñados específicamente para el accionamiento de puertas, lo cual

significó un importante salto tecnológico en los sistemas de puertas. A partir del año 1996, Masats obtiene la certificación ISO 9001, a través del organismo TÜV Product Service GmbH.



- En 1999 se inicia la fabricación de rampas de acceso para vehículos urbanos, con diseño propio. De esta manera, Masats se convierte entonces en proveedor de sistemas completos de accesibilidad a vehículos.

En el año 2001 se unifican todos los Departamentos administrativos y técnicos en un nuevo edificio de oficinas, el cual contribuye a una mayor coordinación y eficiencia.



- En el año 2002 se incorpora como accionista mayoritario de Masats, el carrocerero Irizar S. Coop., que se traduce en una mayor apertura a los mercados internacionales, mediante una innovadora metodología, basada en el trabajo en equipo.

En septiembre de 2003 se fusionan las dos sociedades S.A. Masats y Bode Masats S.A. en la nueva Masats S.A., convirtiéndose así en el segundo fabricante europeo de sistemas de puertas.

Ese mismo año, Gebr. Bode GmbH & Co se desvincula como accionista de Masats.

A partir del año 2004 se amplía la gama de productos de accesibilidad, con una nueva Plataforma elevadora para autocares.

También en 2004 Masats incorpora la puerta corredera eléctrica, de diseño compacto y rapidez de movimientos.

En 2008 después de algunas colaboraciones esporádicas en el sector ferrocarril, Masats toma la decisión estratégica de desarrollar una gama de producto específica para este sector.

En la actualidad Masats exporta su producción a más de 30 países.



- En 2017 se realiza una revisión de la imagen corporativa, a fin y efecto de mejorar la imagen y reconocimiento de marca.



## FILOSOFÍA

El valor más importante de Masats S.A. son las personas. Personas que crean, comparten y se comprometen en un proyecto común de futuro.

Masats cree en personas responsables que trabajan en libertad y con la actitud de superarse y hacer crecer a todos.

Está organizado en equipos de trabajo multidisciplinares, comparten ideas y experiencias para avanzar y crecer con sus clientes y colaboradores.

Los pensamientos estratégicos se fundamentan en la innovación permanente, la orientación al cliente y el crecimiento.

Masats S.A. se diferencia por servicio, calidad y comunicación. Todo ello en un entorno de seguridad, salud laboral y respetando el medio ambiente.

Se tiene el convencimiento de que hay que avanzar en esta dirección y así colaborar en el bienestar general de todas las partes interesadas y centrar nuestros esfuerzos para cumplir sus necesidades y expectativas.

Todo lo anterior, indica que Masats S.A. dentro de su filosofía empresarial, ha ido creciendo progresivamente al ritmo que le ha permitido tanto el mercado como su propia estructura, consolidando lo ya conseguido, dando pasos seguros para obtener la mejor eficiencia en sus recursos propios, obteniendo de esta forma unos resultados apropiados que ha permitido continuar con todas las personas incluso en épocas difíciles, siempre estableciendo acuerdos con todas ellas asegurando una continuidad de futuro para Masats S.A.

Masats S.A. dispone actualmente de una plantilla de 303 trabajadores, distribuidos en las siguientes áreas de actividad:

## INSTALACIONES

Mecanizado (maquinaria C/M)	Fabricación rampas/elevadores
Recepción de material	Oficina central
Cadena de pintura	Montaje
Almacén regulador	Fabricación puertas
Soldadura	Prototipos
Expedición	Mantenimiento



## ALCANCE

Esta declaración ambiental de Masats representa el desempeño ambiental de la empresa cuyo alcance es para las actividades:

- A) Diseño y producción de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte y puertas de andén. (PSD)
- B) Producción de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte y puertas de andén. (PSD)
  - A) PI SALELLES CL MESTRE ALAPONT S/N 08253- SANT SALVADOR DE GUARDIOLA (BARCELONA)
  - B) PI SALELLES CARRER DE LA VINYA S/N 08253- SANT SALVADOR DE GUARDIOLA (BARCELONA)
  - B) PI SALELLES CARRER ARQUITECTE OMS, S/N 08253- SANT SALVADOR DE GUARDIOLA (BARCELONA)

## ACTIVIDAD

En Masats S.A. se fabrican mecanismos y puertas de aluminio, tanto eléctrico como neumático, para vehículos de transporte de viajeros y también para vehículos especiales.

Los sistemas incluyen todos los dispositivos de seguridad para sus vehículos y también los elementos para mejorar la accesibilidad al vehículo: rampas, plataformas y estribos.

Todos estos mecanismos cumplen con el Reglamento (CE) nº 661/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 13 de julio de 2009, relativo a los requisitos de homologación de tipo referentes a la seguridad general de los vehículos de motor, sus remolques y sistemas, componentes y unidades técnicas independientes a ellos destinados y Masats también se adapta a las diferentes necesidades de cada mercado, y a los requerimientos del cliente.

La actividad que desarrolla Masats está clasificada en el CNAE con el nº 29,32 "Fabricación de otros componentes, piezas y accesorios para vehículos de motor".

## CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Los ejemplos que aparecen a continuación son sólo una parte de la amplia gama de producto de Masats S.A.

### Gama para Autocares y Autobuses

- Sistemas apertura puertas ext. o int. eléctricos ó neumáticos.
- Versión con bloqueo mecánico.
- Mando a distancia y cierre centralizado de las puertas.
- Mando emergencia.
- Puertas de aluminio de simple o doble hoja y cristal simple o doble.
- Puerta conductor con bisagras y elevaluas eléctrico.
- Puertas emergencia manuales.

Cada una de las fases del proceso productivo está sometida a rigurosos controles que garantizan la adecuada calidad del producto.



### Gama para Minibuses y vehículos especiales

- Equipos eléctricos 12 o 24V.
- Con enclavamiento o sin enclavamiento (trayectos urbanos).
- Estribos eléctricos con sensibilización.
- Mando a distancia para las puertas.
- Emergencias.
- Dispone de un Kit para sustitución de la puerta standard manual del vehículo, por un sistema de puerta automática Masats.
- Maleteros eléctricos.



## Gama para Trenes

Masats S.A. dispone de equipos con diferentes movimientos adaptados a las necesidades del cliente, entre ellos:

-Puertas y sistemas de accesibilidad para trenes ligeros.

Masats cumple con los requisitos de la norma UNE EN 15085-2 "Soldeo de vehículos y de Componentes ferroviarios" y está certificada por una entidad acreditada.



## PSD (puertas de Anden)

El PSD consiste en una barrera instalada en el borde del andén que está sincronizada con la puerta de a bordo del tren.

El diseño de la puerta ofrece el máximo nivel de seguridad (SIL) teniendo en cuenta los más altos requisitos de disponibilidad y fiabilidad (RAMS). El sistema ofrece muchas opciones de personalización, como carteles publicitarios, circuito de CCTV, botiquines de primeros auxilios y otros.



## Sistemas de accesibilidad

- Rampas automáticas con monitorización eléctrica para piso bajo
- Rampas manuales.

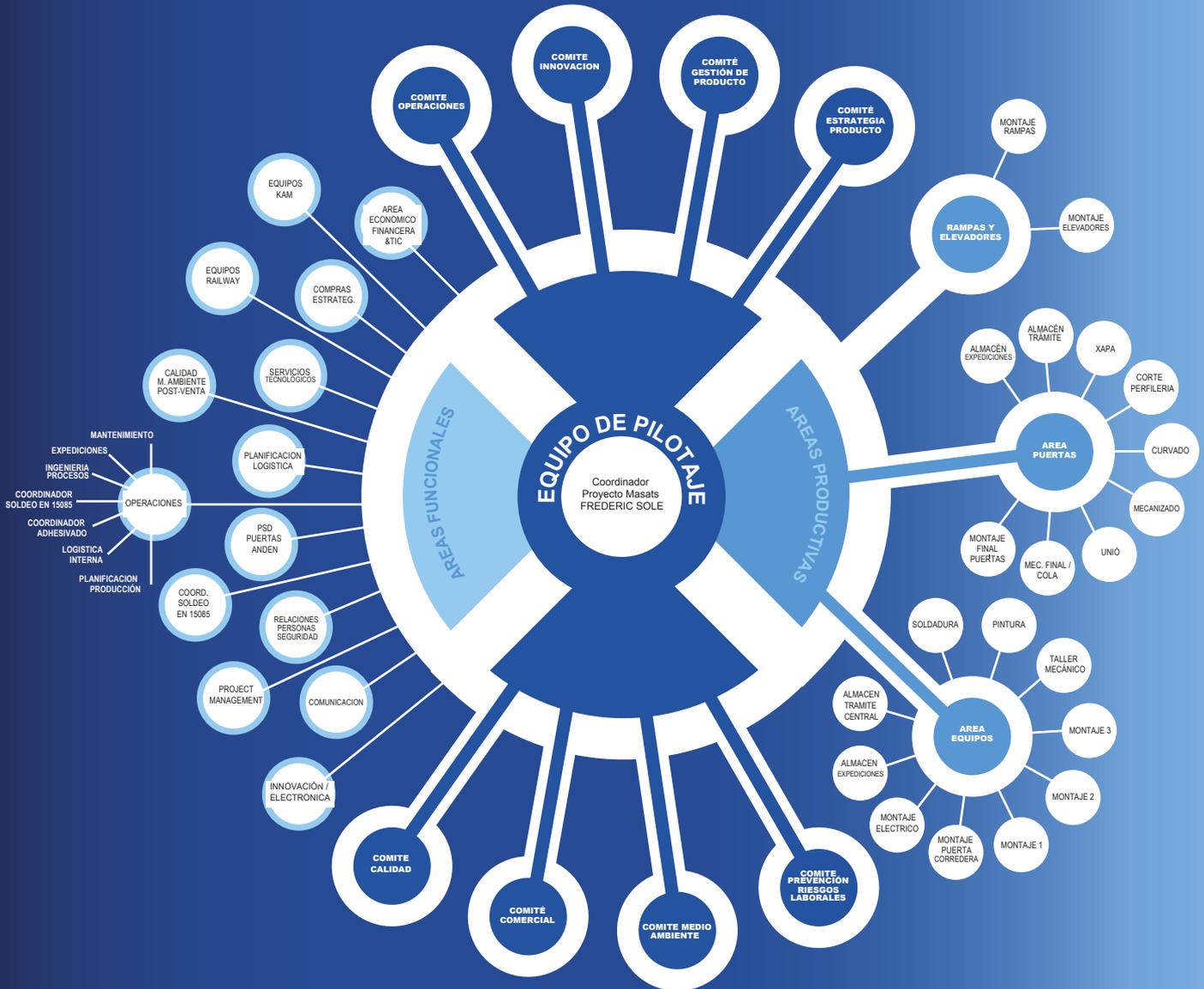
- Plataformas elevadoras para vehículos de piso alto.
- Estribo eléctrico.
- Estribo mecánico



# ORGANIGRAMA

Se han realizado cambios organizacionales para ser más eficientes ante las sinergias del mercado.

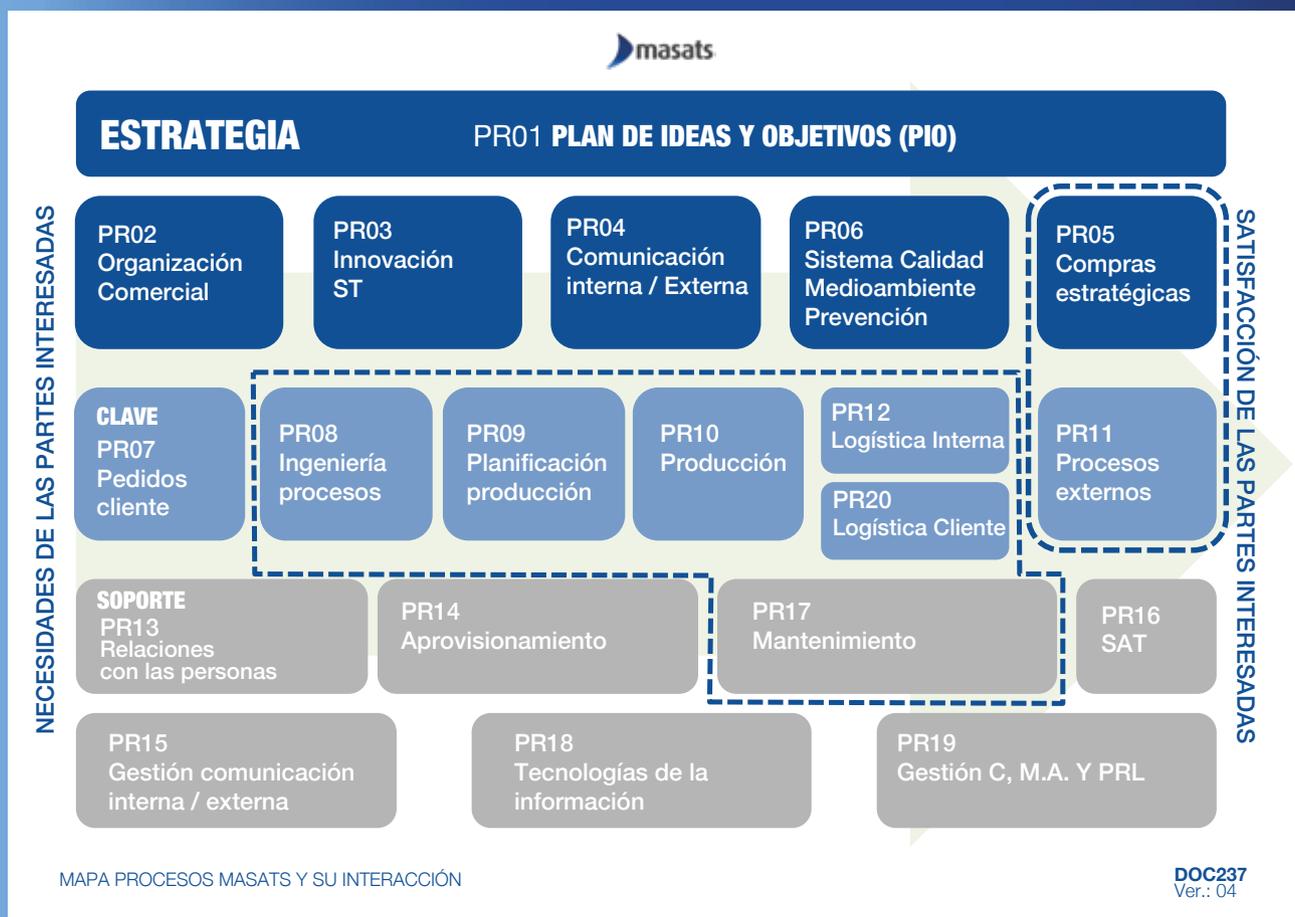
La estructura organizativa de Masats S.A. y las funciones y responsabilidades de la Dirección- Gerencia y de los responsables de las distintas áreas se definen en el organigrama siguiente



## MAPA DE PROCESOS

Mapa procesos Masats y su interacción.

Se actualiza el mapa de procesos agrupando aquellos que son gestionados por la nueva área de operaciones.



## PROCESOS PRODUCTIVOS

La actividad de Masats S.A. es el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte público.

Los procesos productivos se dividen en dos grandes áreas; **sección equipos** dónde se fabrican los accionamientos, eléctricos y neumáticos, para la apertura de puertas que son unos componentes imprescindibles para todos los autobuses y autocares, que tienen como finalidad facilitar la entrada y salida de las personas en los vehículos y los sistemas de accesibilidad para personas con movilidad reducida; rampas,

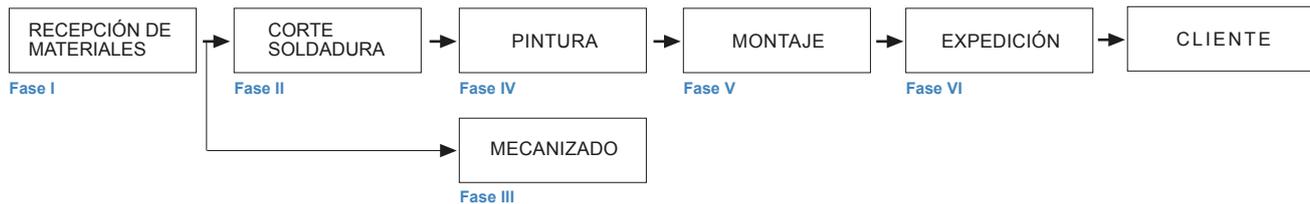
elevadores y la **sección de puertas** dónde se fabrican todas las puertas y sus componentes.

Las actividades de producción, técnicas y de soporte propias de la actividad; dirección, compras, costes, calidad, diseño, oficina técnica, equipos de fiabilidad, servicio asistencia técnica, mantenimiento, seguridad, medioambiente, procesos, planificación, etc.. quedan centralizadas en el centro de trabajo de la sección de equipos, aunque da soporte siempre a todas las áreas de Masats. S.A.

### SECCIÓN EQUIPOS:

A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas a cabo en la empresa:

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en cinco fases / etapas:



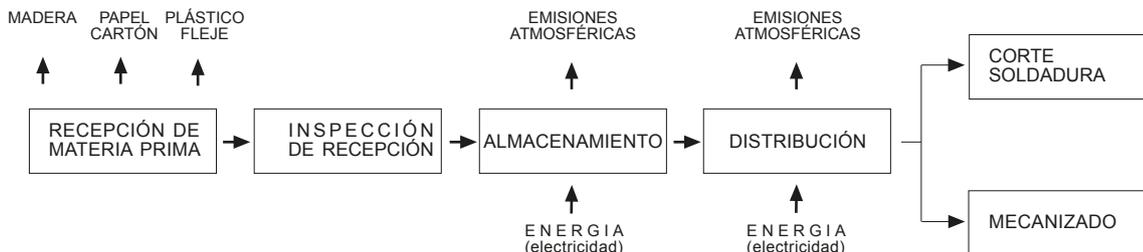
#### Fase I: Recepción de materiales.

Es la primera fase del proceso de producción, en la cual se procede a la descarga de las materias primas y productos auxiliares que van a ser utilizados en todo el proceso de elaboración del producto, se inspecciona y se almacena en los diferentes almacenes y secciones de Masats S.A.

Es esta fase también se cargan los residuos o productos semielaborados que son destino de un gestor de residuos, un proveedor externo u otro almacén de Masats S.A.

#### Generación de emisiones a la atmósfera:

En este proceso hay generación de emisiones difusas a la atmósfera por parte de los transportistas que descargan y cargan en el interior de la nave.



## Fase II: Corte - Soldadura .

Corresponde a las operaciones de corte y si es necesario se realizan diferentes operaciones auxiliares como puede ser el curvado. A continuación, se pulen y, finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia. De allí son trasladadas a la sección de pintura.

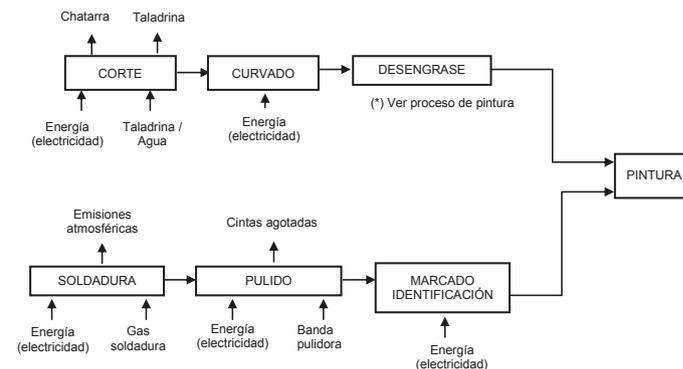
Si la pieza tiene que desengrasarse pasa por el túnel de desengrase de la sección de pintura para continuar con el proceso de soldadura. Una vez terminada la soldadura se sigue con el pulido .Finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia.

### Consumo de materias primas

La materia prima fundamental del proceso son piezas de aluminio o de acero.

### Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan principalmente un tipo de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera, los gases de las células de soldadura.



## Fase III: Taller Mecánico o de Mecanizado

Una vez entra el material se procede a su mecanización, bien en tornos de control numérico o bien en centros de mecanizado. Finalmente, el producto es remitido a montaje, previa sujeción a operaciones de desengrase.

### Recepción de materiales:

En esta sección se reciben tanto los materiales que se tienen que mecanizar procedentes de la sección de soldadura, y también piezas o productos semielaborados procedentes de proveedor externo.

### Operaciones auxiliares:

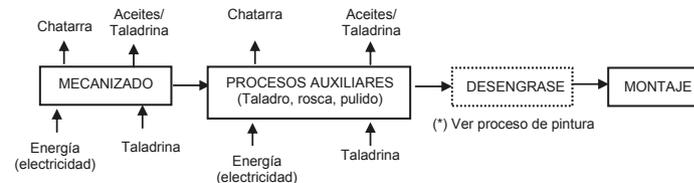
Tras estas operaciones básicas de mecanizado, cabe la posibilidad de recurrir a operaciones auxiliares como taladro, roscado, pulido, etc

### Consumo de agua

En este proceso, el único consumo de agua es para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

### Generación de emisiones a la atmósfera

El proceso de mecanización no produce ningún tipo de emisiones a la atmósfera por sí mismo. Las únicas emisiones a la atmósfera que se pueden dar son de partículas, de tipo difuso.



#### Fase IV: PROCESO: Pintura .

La aplicación de pintura se realiza mayoritariamente en una instalación automática aunque en algunas ocasiones se realiza el proceso manualmente. El proceso que siguen las piezas en la instalación automática es desengrase, enjuague con agua de red, enjuague desmineralizado, secado, enfriado, imprimación manual, aplicación de color robotizada, horneado y enfriado. Finalmente, los productos son enviados a Montaje o a Expediciones.

#### Consumo de productos auxiliares

Los productos auxiliares del proceso de pintura básicamente son la pintura en polvo , disolventes, detergentes.

#### Consumo de agua

En la sección de pintura existen varios puntos de consumo periódico de agua, concretamente en el proceso de desengrase de piezas con agua y detergente nanotecnológico, en el proceso de enjuague con agua sin tratar y con agua desmineralizada mediante resinas de intercambio iónico.

#### Generación de aguas residuales

La sección de pintura de Masats S.A. genera aguas residuales de proceso, las procedentes del baño 1 (nanotecnológico) , baño 2 ( agua de red) circulan en un circuito cerrado, de

manera que cuando está totalmente agotado, es vaciado y recogido por un gestor autorizado.

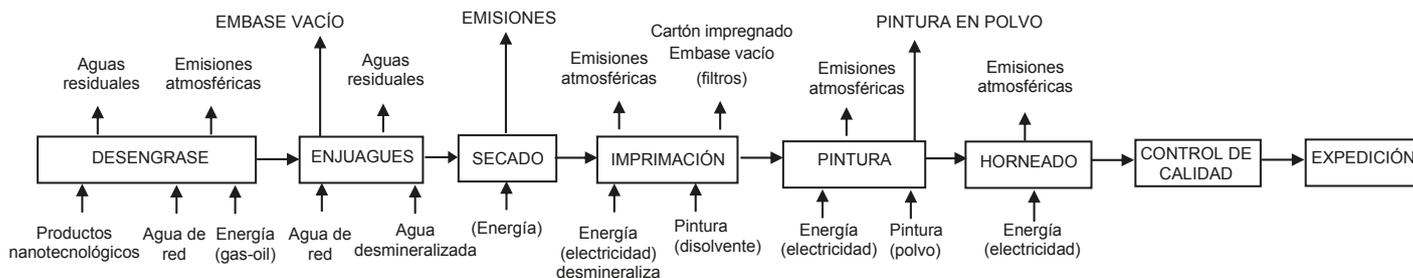
En el caso del baño 3 (agua desionizada), se vierten al colector las aguas residuales de regeneración de las resinas de intercambio iónico, para desmineralizar el agua (2 m3) se controla el ph. de las mismas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

#### Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de pintura, se localizan, principalmente, tres tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera. Éstos son los vapores de la aplicación de pintura, los vapores de la aplicación de la imprimación y de los quemadores del horno y del secado.

La cadena de pintura dispone de un sistema de aspiración de la máquina.

Los focos de salida de gases al exterior de la planta se encuentran identificados, y los parámetros contaminantes de estos gases han sido analizados por una entidad de inspección y control.



## Fase V : Montaje .

En esta sección se realiza el ensamblaje de componentes, que pueden ser mecánicos, neumáticos o eléctricos , que son montados mediante diferentes operaciones, como por ejemplo atornillado, remachado, etc...

Posteriormente se aplican los lubricantes y se preparan los elementos, accesorios y los de repuesto. En último lugar se procede al envío al área de expediciones.

### Consumo de agua

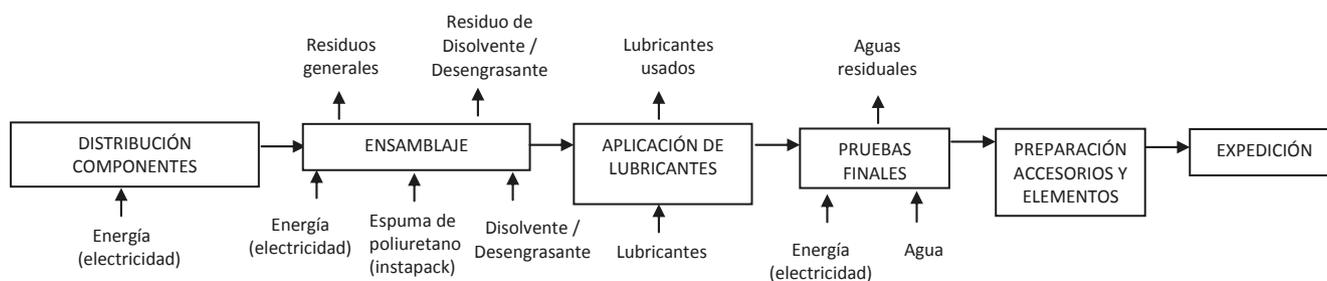
En este proceso, el consumo de agua es escaso, solo se utiliza para realizar controles de fugas sumergiendo los mecanismos en agua.

### Generación de aguas residuales

En esta fase se generan aguas residuales que proceden de las pruebas realizadas con agua.

### Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso no se generan emisiones a la atmósfera.



## Fase VI : Expediciones .

A esta sección confluyen tanto los elementos procedentes de montaje como los procedentes de proveedores externos.

El proceso se puede dividir en las siguientes operaciones:

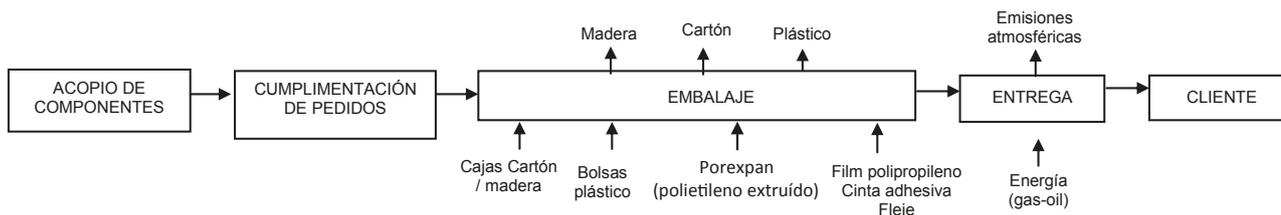
- Acopio de componentes.
- Cumplimentación de pedidos.
- Embalaje y expedición.

### Consumo de materias primas

La materia prima básica para el proceso de expediciones son las partes que provienen del proceso anterior y los productos usados para los embalajes (básicamente cartón, plástico y madera).

### Generación de emisiones a la atmósfera

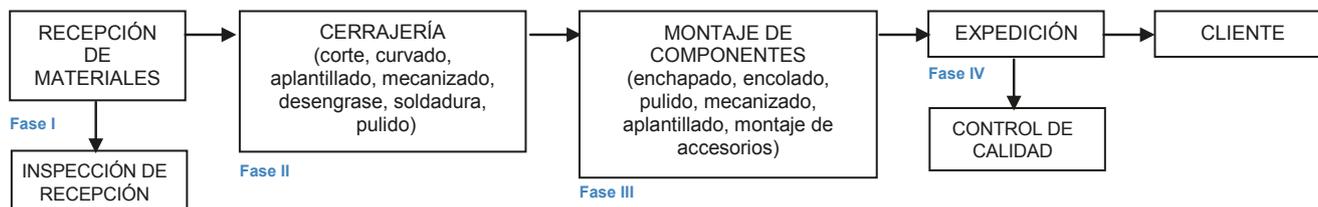
El proceso de expedición produce emisiones difusas a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora de gas-oil, en el momento de la carga en el exterior de la nave.



## SECCIÓN DE PUERTAS

En esta sección se fabrican las puertas y sus componentes. A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas en la empresa.

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en las siguientes fases:



### FASE I : Recepción de materiales

Corresponde a las acciones de inspección en la recepción de materiales, y almacenaje de los mismos en los diferentes almacenes de que dispone la empresa para este fin.

#### Consumo de agua

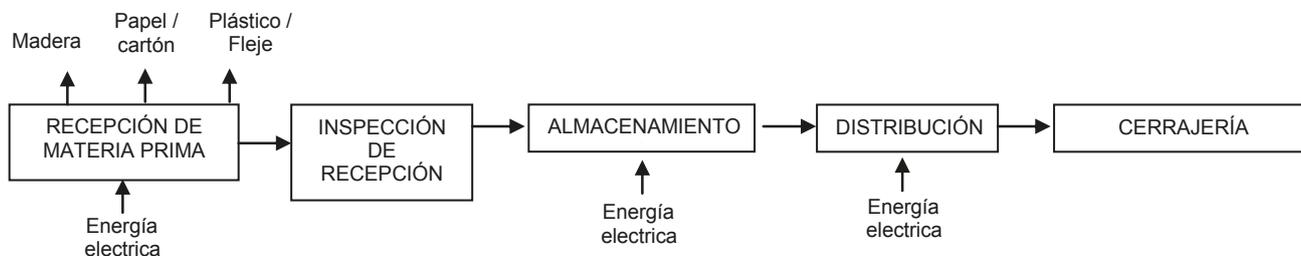
En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

#### Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

#### Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso sólo hay generación de emisiones difusas a la atmósfera provocadas por las carretillas elevadoras de gas-oil, en el momento de la descarga en el interior de la nave.



### FASE II: Cerrajería

Corresponde a las acciones de corte, curvado y aplanillado de perfiles, y finalmente, mecanizado del perfil mediante control numérico. Posteriormente, se pasa a una fase de limpieza a través de una cadena de desengrase, antes de pasar a la sección de soldadura.

En este punto, en función del tipo y las características de la puerta, y del proceso productivo que ésta requiera, pasa por las secciones de pulido, aplanillado y/o mecanizado control numérico y manual, siendo finalmente desengrasada toda la puerta, una vez el control de calidad ha verificado el lote de puertas.

### Consumo de materias primas

En este proceso la materia prima fundamental es el perfil de aluminio, chapa y tubo de hierro.

### Consumo de agua

La parte más importante del consumo de agua industrial se concentra en el proceso de la instalación de la cadena de desengrase para el lavado de las piezas.

El agua también se consume para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

### Generación de aguas residuales

En lo referente al vertido de aguas, las aguas residuales que se generan en los tres depósitos de la cadena de desengrase son gestionadas como residuo por un gestor autorizado y al igual que en la zona de equipos una pequeña parte se vierten al colector, se controla el ph. de las aguas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

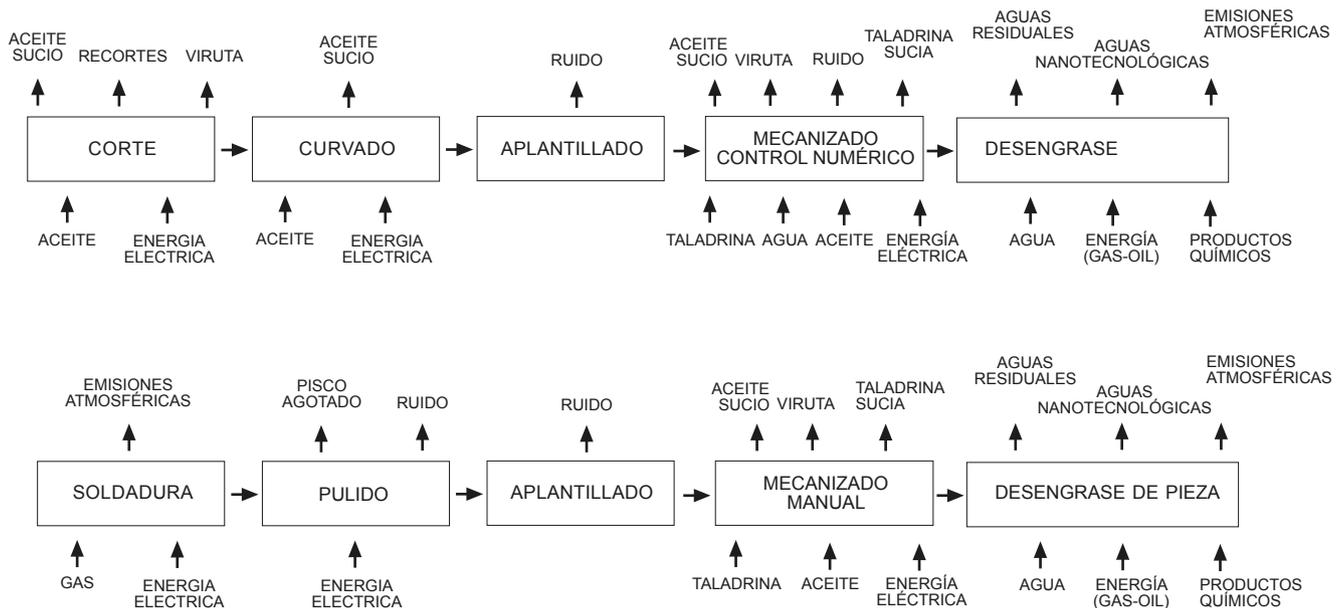
### Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan, principalmente, seis focos emisores, cuatro tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera (externos) y dos tipos de focos internos.

Éstos son los humos derivados del proceso de soldadura, polvo de aluminio fruto de las operaciones de pulido y las dos salidas de vapores de agua generados en la sección de desengrase, y los humos y gases del quemador de la caldera y de la cadena de desengrase.

En soldadura se dispone de una única salida al exterior, y cada célula dispone de una extracción para humos que están conectadas a la salida general.

En lo que se refiere a la parte del pulido manual existen dos extractores que lanzan el aire con restos de polvo de aluminio, estas partículas queden retenidas en un depósito con agua. que posteriormente se gestiona como un residuo.



### FASE III: Montaje de los componentes

Corresponde a las acciones de enchapado de la hoja de la puerta y de encolado.

Posteriormente, el conjunto pasa a ser pulido para igualar la rugosidad, luego se mecaniza la puerta y finalmente se montan los componentes.

#### Consumo de materias primas

Las principales materias primas utilizadas en este proceso son los perfiles de goma, cristales, y los necesarios para montar las puertas.

#### Consumo de agua

En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que

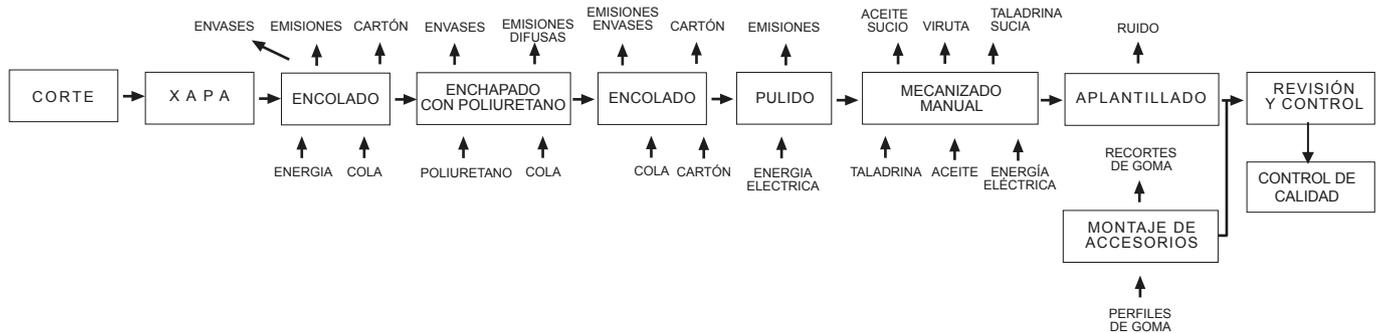
ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

#### Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

#### Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de montaje se localiza un foco emisor de contaminantes a la atmósfera, que es el de la extracción de los vapores del encolado.



### FASE IV: Expediciones

En esta sección confluyen los diferentes productos procedentes de montaje de puertas e inspección, con los accesorios procedentes de proveedores externos. En este proceso se limpian las puertas y seguidamente se embalan en cajas de madera hechas a medida o en contenedores retornables con el cliente.

#### Consumo de materias primas

La materia prima para el proceso de expedición es la madera, el cartón y en menor cantidad el film de plástico, el plástico, adhesivos, papel, y porexpan.

#### Consumo de agua

No existe consumo de agua en este proceso, ya que ésta no se utiliza en el proceso de expedición.

#### Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

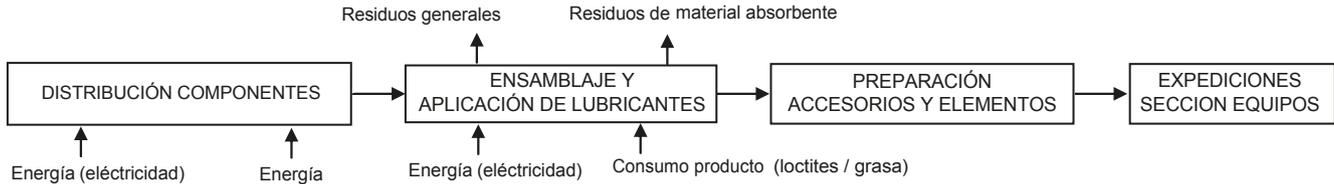
#### Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso hay generación de emisiones a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora.

## SECCION DE RAMPAS Y ELEVADORES

En esta sección se fabrican rampas y elevadores para el acceso a varios tipos de vehículos, autobús urbano, interurbano, autocar, minibús, vehículos especiales, tranvía metro y monorraíl.

La variedad gama de sistemas de acceso incluye estribos, rampas, rampas-estribos que se adaptan a las distintas alturas del andén.



## SECCION DE EQUIPOS Y PUERTAS

### Generación de aguas

Las aguas residuales generadas son las que provienen de los puntos de consumo de agua, que son los sanitarios, grifos y duchas situados en ésta zona. Por tanto, las aguas residuales son de tipo sanitario. El único proceso que genera aguas residuales industriales son las del proceso de desengrase.

### Generación de residuos

Los principales residuos generados en los diversos procesos son los identificados en cada uno de los diagramas de flujo.

La mayoría de los residuos se recogen selectivamente en el mismo proceso productivo mediante contenedores de distintos tamaños, como es el caso del papel y cartón, recortes y viruta de aluminio, aerosoles, residuos generales, absorbentes, disolvente, etc. A parte del indicativo referente al color del contenedor, los contenedores tienen la descripción escrita del tipo de residuo que se debe depositar en cada uno de ellos. El resto de residuos se depositan directamente en los patios de residuos.

Todos los residuos generados en la fábrica se recogen selectivamente, es decir se separan según su clase y se depositan en los contenedores correspondientes que serán recogidos y posteriormente reciclados.

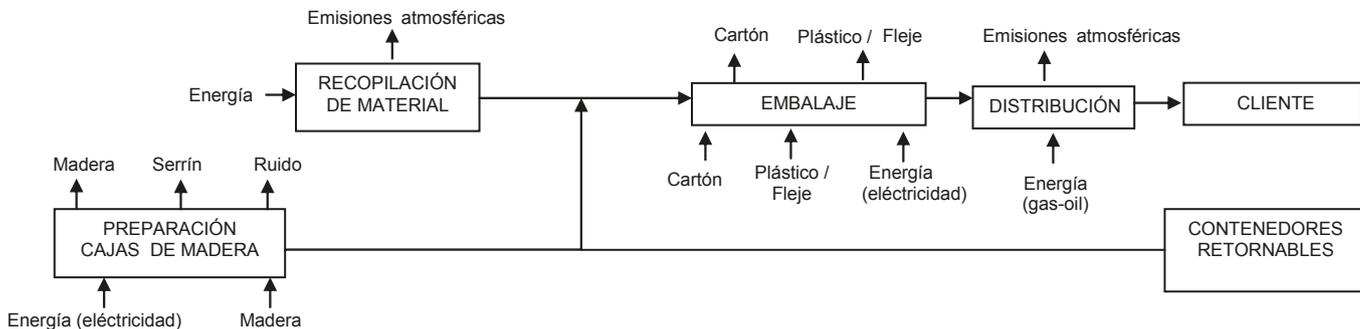
### Consumo de energía

La energía consumida en las áreas es destinada principalmente a la maquinaria del proceso productivo. La electricidad consumida, por tanto, será proporcional al número de máquinas, su potencia y las horas de funcionamiento de éstas.

El consumo de electricidad es para iluminación y refrigeración de la planta, así como el consumo de gasóleo es para calefacción y para la carretilla elevadora.

### Almacenamiento de materias peligrosas

Los productos químicos se almacenan en armarios protegidos para productos tóxicos y/o corrosivos y los productos inflamables como la pintura, la cola y disolventes se depositan en los almacenes de materias peligrosas legalizado según el Real Decreto 656/2017 de Almacenamiento de productos químicos peligrosos.



SISTEMA  
DE  
GESTIÓN  
AMBIENTAL

---

02

---

## POLÍTICA. Junio 2021

**Masats S.A.** se dedica al diseño, fabricación y comercialización de sistemas de Puertas y Accesibilidad para vehículos de transporte público desde hace más de 50 años. Tiene como compromiso permanente la prestación del servicio, la calidad y seguridad de sus productos, el respeto al medioambiente y la prevención de los riesgos laborales en todas sus actividades y productos, considerando el contexto interno y externo de la organización. Para dar cumplimiento a dichos requerimientos se establece, implementa y mantiene un Sistema de Gestión Integrado basado en las normas ISO 9001, IRIS / ISO TS 22163, ISO 14001, el reglamento EMAS y en el estándar ISO 45001, en las instalaciones situadas en el P.I. Salelles, de Sant Salvador de Guardiola, E-08253 en la nave situada en las calles:

- Mestre Alapont s/n
- Arquitecte Oms s/n (nave 7)
- Arquitecte Oms s/n (nave 8-9)
- De la Vinya s/n ( nave 3)

La Dirección General de Masats, S.A. establece una política acorde, basada en los siguientes puntos clave:

**1 Masats S.A.** establece como filosofía básica el lograr satisfacer las necesidades de sus clientes proporcionándoles servicios y productos acordes con sus necesidades, requisitos y expectativas presentes y futuras. La organización tiene en cuenta el completo ciclo de vida de sus productos desde su concepto y fase de diseño hasta la producción, distribución y su uso final.

**2 Masats S.A.** ha definido la siguiente política de seguridad de producto:

- a. Definir una organización alineada con el cumplimiento de los requisitos de las normas y/o especificaciones de cliente relacionadas con seguridad de producto.
- b. Definir una estrategia de seguridad de producto en cada proyecto, descrita dentro del RAMS que determina las actividades de seguridad a realizar durante todas las fases de su ciclo de vida, adaptando el procedimiento general de proyectos para cada proyecto.
- c. Establecer métodos de evaluación, gestión y seguimiento de riesgos, para asegurar que se reducen hasta niveles aceptables por medio de un proceso de identificación, análisis, mitigación y evaluación de riesgos.
- d. Estableciendo un proceso de mejora continua en la gestión de la seguridad de producto, asignando los suficientes y adecuados recursos para el cumplimiento de los requisitos del sistema de gestión.

**3 Realiza y promueve** una gestión responsable de todas las actividades, productos y procesos con el más absoluto respeto al medio ambiente, asegurando la calidad para la satisfacción de las necesidades de los clientes, considerando todas las etapas de la vida del producto y procesos.

**4 Masats, S.A.** utiliza ésta política cómo marco de referencia en el establecimiento de sus objetivos anuales en materia de calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo. El seguimiento de los objetivos se realiza de forma frecuente.

**5 Promueve** la mejora continua en toda la organización, buscando siempre el constante progreso de sus actividades en relación a la calidad, seguridad y salud en el trabajo y la protección para al medioambiente, incluida la prevención de la

contaminación y de su comportamiento ambiental mediante la toma de acciones necesarias para eliminar o corregir las posibles desviaciones pertinentes al contexto de la organización.

En materia de prevención, se verifican periódicamente las condiciones de trabajo, aumentando así los niveles de protección de la seguridad y salud de los trabajadores, estableciendo de ese modo una verdadera cultura preventiva integrada en toda la estructura organizativa.

En materia de prevención se proporcionan unas condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud relacionados con el trabajo.

**6 Se asegura** la disponibilidad de recursos para garantizar el correcto funcionamiento del Sistema, utilizándolos de la forma más segura, optimizando el consumo de los mismos y favoreciendo las opciones de minimización de los riesgos asociados en materia de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales.

**7 Cumple** permanentemente con la legislación y normativa vigente, así como con los requisitos que subscribamos con las partes interesadas.

**8 Masats S.A.** es consciente de que las personas de la organización son la clave de su futuro por lo que todas sus actividades deben ser desarrolladas con absoluto respeto a su dignidad, manteniendo la igualdad de oportunidades en su desarrollo profesional y potenciando al máximo todas las cualidades que presenten, evaluando sus preocupaciones, estableciendo un diálogo permanente con ellos y exigiendo su implicación, trabajo responsable y autocontrol en sus acciones.

**9 Masats S.A.** se compromete a eliminar o reducir los riesgos derivados del trabajo, proteger la seguridad y salud de sus trabajadores y acondicionar los puestos de trabajo a las personas según sus necesidades.

**10 Masats S.A.** promueve la consulta y la participación de los trabajadores a través de los representantes de los trabajadores.

**11 Masats S.A.** fomenta la formación y educación en calidad, medio ambiental y de prevención de riesgos laborales entre las personas de la organización.

**12 Asegura** que ésta política es comunicada, entendida y aplicada por todas las partes interesadas tanto internas como externas de forma eficaz y fluida en temas relativos a la prevención, el medio ambiente, la seguridad y la calidad estableciendo canales de comunicación y diálogo para considerar permanentemente sus preocupaciones y asegurando el cumplimiento de las responsabilidades derivadas del Sistema de Gestión Integrado.

**13 Masats S.A.** anualmente, pone a disposición pública, los resultados más relevantes de las actuaciones y progresos conseguidos, así como los efectos y actividades medioambientales, mediante una Declaración Medioambiental.

**14 Los responsables** de calidad, de medio ambiente y de seguridad asegurarán la Gestión del Sistema Integrado establecido, y están facultados para efectuar la comprobación y evaluación de la aplicación de las disposiciones contenidas en el presente documento.

**15 Esta política** es revisada periódicamente y conservada como información documentada para que todas las personas que puedan estar interesadas en la misma la tengan a su disposición.

FREDERIC SOLÉ - DIRECTOR GENERAL

## DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL



Masats S.A. con objeto de llevar a la práctica su compromiso con el medioambiente y la prevención de la contaminación, llevó a cabo la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental durante el 2006 y obtuvo la certificación del mismo, según la norma ISO 14001:2015, renovándola cada 3 años.

Con el fin de avanzar hacia la mejora continua y minimizar al máximo los impactos ambientales producidos, Masats S.A. se adhiere al Reglamento relativo a participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales EMAS.

El sistema de gestión ambiental establecido define la planificación de las actividades, responsabilidad, las prácticas, procedimientos, procesos y los recursos necesarios que posibilitan el mantenimiento y el cumplimiento de la política ambiental, como también otros requisitos establecidos por el Reglamento EMAS, y presta apoyo al sistema de gestión medioambiental implantado en Masats.

Mediante el análisis medioambiental Masats ha determinado las cuestiones externas e internas que son relevantes para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental, incluyendo aquellas que pueden ser relevantes en el contexto de la organización,

que se ven afectadas o que puede afectar a la finalidad de:

- Las condiciones ambientales, como el clima, la calidad del aire, del agua, la disponibilidad de recursos naturales y la biodiversidad.
- Las circunstancias externas culturales, políticas, jurídicas, normativas, financieras, tecnológicas, económicas, naturales y competitivas.
- Las características o condiciones internas de la organización como la dirección estratégica, la cultura y las capacidades

Todas estas cuestiones externas e internas toman en consideración las necesidades y expectativas de las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, para determinar cuáles de ellas se convierten en requisitos de cumplimiento para Masats.

Al planificar el sistema de gestión ambiental, se han determinado los riesgos y oportunidades en relación con; los aspectos ambientales, los requisitos legales y otras cuestiones y requisitos identificados necesarios para ofrecer garantías de que el sistema de gestión ambiental puede lograr los resultados previstos y se aprovisionan de los recursos necesarios para abordar estos riesgos y oportunidades.

ASPECTOS  
AMBIENTALES  
SIGNIFICATIVOS

---

03

---

## ASPECTOS AMBIENTALES GENERALES

Una vez Masats ha definido el sistema de gestión ambiental, determina los aspectos ambientales de sus actividades, productos y servicios que puede controlar y de aquellos que puede influir en el medioambiente. Ej; emisiones a la atmosfera, generación de residuos, consumo de agua, de energía, etc...

Al determinar los aspectos ambientales se estiman los impactos ambientales asociados a cada uno de ellos, se analiza la alteración (positiva o negativa) o modificación que puede suponer una ruptura del equilibrio ambiental. Ejemplo: contaminación acústica, atmosférica, contaminación de las aguas, emisiones de gases, etc..

Masats durante la determinación de los aspectos ambientales, sus impactos medioambientales y mientras define los procesos y procedimientos relativos a sus actividades, productos y servicios tiene una perspectiva de ciclo de vida.

La visión del ciclo de vida se ha incluido en todas las fases del ciclo todos los procesos y etapas, desde la llegada de la materia prima, el diseño, la producción, el transporte y la entrega, el uso, el tratamiento de fin de vida y la eliminación final. Este enfoque tiene como objetivo lograr la eficiencia energética, disminuir las emisiones y dejar la mínima huella de carbono.

### IDENTIFICACIÓN

Masats S.A. identifica, evalúa y controla los aspectos ambientales de sus actividades y servicios y sus impactos mediante el flujo de los procesos.

Para identificar los aspectos ambientales se ha estudiado cómo las actividades de la organización, los productos y los servicios afectan al medio ambiente con el objetivo de clasificarlo como significativo o no significativo en relación a:

- Emisiones atmosféricas
- Vertidos líquidos
- Gestión de residuos
- Consumo recursos naturales (agua, energía, combustible y otros)
- Consumo de materias primas
- Modificaciones de instalaciones
- Molestias (ruido, polvo, vibraciones acústicas, energía térmica, etc.)

Esta valoración se realiza en condiciones normales, anormales de funcionamiento y de emergencia.

### DEFINIR CRITERIOS Y EVALUAR

A la hora de realizar la evaluación de todos los aspectos ambientales, Masats ha definido unos criterios para determinar la importancia del impacto causado por cada uno de ellos obteniendo impactos significativos o no.

La evaluación se realiza sobre los aspectos ambientales generado en condiciones normales, anormales (paradas, mantenimiento) de funcionamiento, y situaciones de emergencia (vertidos accidentales, fugas, incendios, etc. ). Los criterios de evaluación para medir la significancia de cada uno de los aspectos identificados son:

**Magnitud:** La cantidad o volumen del aspecto generado, emitido, vertido o consumido. De forma principal se aplican aspectos ambientales de consumo de materias o sustancias, consumo de agua y energía, generación de residuos, etc. A la hora de recoger este dato se hace de forma relativa.

**Peligrosidad:** este criterio es interpretado como la propiedad que puede caracterizar un aspecto ambiental, otorgando la mayor significancia a aquellos que por su naturaleza son más dañinos para el medioambiente.

**Probabilidad/frecuencia:** hace referencia a la duración o repetición del aspecto ambiental.

Se obtiene una valoración general de cada aspecto ambiental por medio de un valor numérico, considerando como aspecto significativo los aspectos que hayan obtenido la puntuación más elevada.

Los aspectos ambientales significativos son el foco principal del sistema de gestión ambiental de la empresa y se establecen objetivos de mejora y un programa de gestión para alcanzarlos.

La evaluación de los aspectos ambientales se realiza con una periodicidad anual o siempre que se produzca algún cambio en las actividades, productos o servicios que suponga la aparición de nuevos aspectos ambientales o modificaciones significativas en los aspectos ya identificados.

**ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS año 2021 (con datos de comportamiento ambiental del periodo 2019-2020).**  
**CONDICIONES NORMALES SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS, ELEVADORES PUERTAS.**

A raíz de la evaluación de los aspectos ambientales del año 2019-2020, algunos aspectos significativos del año anterior lo han dejado de ser y otros continúan para este año.

Como resultado de la identificación y evaluación de los aspectos ambientales directos se obtiene como medianamente significativos los siguientes aspectos:

	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO AMBIENTAL	ACCIONES
	<b>Ruido nocturno</b> (Nave de puertas)	<b>Contaminación acústica</b> Efectos perjudiciales en la salud y la calidad de vida de las personas y la fauna. El nivel acústico se encuentra dentro de los límites legales sin provocar efectos negativos a las partes interesadas, pero se considera medianamente significativo por si aparece presencia continua de ruidos molestos.	<b>Mantenimiento correcto de las instalaciones</b> <b>Mejorar el aislamientos de las maquinas e instalaciones</b>
	<b>Consumo de gasoil.</b> ( Nave 3 y equipos) Este aspecto está muy relacionado con las horas de producción y este año se ha incrementado por el incremento del proceso de pintura.	<b>Emisiones de CO2.</b> Contaminación atmosférica de emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI). Emisiones de dióxido de nitrógeno (NO2) y partículas en suspensión. Agotamiento de los recursos de origen fósil. El gasoil es un hidrocarburo y su combustión desprende varios gases con efecto invernadero de primer rango, entre los cuales el CO2.	<b>Mantenimiento correcto de las instalaciones</b>
	<b>Consumo de energía eléctrica.</b> (Nave 3 y puertas). Este aspecto continúa siendo significativo porque se habido un incremento en las horas de producción.	<b>Emisiones de gases de efecto invernadero</b> Contaminación atmosférica de emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI) principalmente de bióxido de carbono (CO2). Agotamiento de los recursos de origen fósil, dificultad de abastecimiento, dependencia energética y contaminación ambiental.	<b>Consumo eléctrico 100% renovable con acreditación GdO (Garantías de Origen)</b> Con la compra de energía verde Masats ayuda a disminuir enfermedades relacionadas con la contaminación y a la emisión nula de gases de efecto invernadero (GEI). El origen renovable es aquella electricidad procedente de las fuentes no fósiles: energía eólica, solar, aerotérmica, geotérmica, hidrotérmica, la de las olas, la de las mareas, la de las rocas calientes y secas, la oceanotérmica, la de las corrientes marinas, hidroeléctrica, biomasa, biolíquido y biogás. Uso de equipos de bajo consumo eléctrico.
	<b>Consumo de agua</b> (Nave 3)	<b>Disminución de los recursos híbridos.</b> Sequia. Reducción del suministro de agua. Los impactos son generados principalmente por el bombeo del agua lo largo de la red de distribución, ya que el consumo de electricidad conlleva emisiones como los gases de efecto invernadero y a través del transporte de agentes contaminantes que causan enfermedades intestinales al hombre y los animales.	<b>Mantenimiento correcto de las instalaciones</b> <b>Acciones de minimización del consumo del agua.</b>
	<b>Consumo de cartón.</b> (Nave puertas).	<b>Disminución de recursos naturales.</b> (destrucción de bosques a través de la tala de árbol) Sustitución de ecosistemas naturales (Cultivos sembrados a través de fertilizantes químicos y herbicidas en plantaciones que dañan la salud y contaminación al medioambiente) Gases de efecto invernadero en el proceso. (GEI) En la fabricación del papel se consume grandes cantidades de agua y energía. Esta fabricación hace un uso intensivo de los medios de transporte, lo que deja una elevada.	<b>Utilizar embalajes retornables con los clientes</b> <b>Buscar alternativas de productos más sostenibles</b> <b>Adquirir productos reciclados y/o fácilmente reciclable o reutilizable.</b>
<b>CONSUMO DE PRODUCTOS</b>			
	<b>Generación de residuos de absorbentes, aerosoles y de plástico.</b> ( Todas las naves)	<b>Disminución de recursos naturales.</b> Impactos asociados a su propia gestión, entre los que destacan las emisiones atmosféricas y consumo de energías fósiles durante la retirada y traslado por el gestor para su reciclado.	<b>Segregación correcta de residuos</b> <b>Gestores de residuos locales</b> <b>Economía circular</b>
<b>CONSUMO DE RESIDUOS</b>			

Los impactos ambientales son los principales causantes del cambio climático, aumento de la temperatura media del planeta (calentamiento global), deshielo en los casquetes polares y aumento del nivel del mar, sequías e inundaciones, enfermedades epidémicas y plagas, etc..

Acciones realizadas durante el año 2021 para minimizar los aspectos ambientales significativos.

El aspecto de ruido deja de ser significativo gracias al cambio del extractor del proceso de soldadura en la nave de puertas y a la insonorizado del motor de la extracción de pulido. También se ha establecido una periodicidad para el lavado de los cartuchos en horario no nocturno para reducir el ruido por la noche.

Se realizan medidas de ruido a la atmosfera y el resultado es satisfactorio dentro de los límites legales.

El consumo de electricidad continúa siendo significativo, por el incremento en el consumo de energía versus la producción, pero al ser una energía consumida "verde" Masats ayuda a frenar el cambio climático ya que no emiten gases de efecto invernadero u otras sustancias contaminantes. Son fuentes inagotables y gratuitas. Se fomenta el ahorro energético, el autoconsumo y la sostenibilidad.

El resto de aspectos ambientales significativos surgidos tales como la generación de residuos o consumos de productos químicos, o de recursos naturales se han controlado durante todo el año para detectar alguna anomalía en su generación y definir alguna acción correctiva si es necesario.

Se instalan filtros de carbón activo en las cabinas de cola para reducir las emisiones de COV's (compuestos orgánicos volátiles) aunque no está asociado a ningún aspecto ambiental significativo.

## **ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS año 2021 (con datos de comportamiento ambiental del periodo 2019-2020).**

### **CONDICIONES ANORMALES O DE EMERGENCIA SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS, ELEVADORES PUERTAS.**

Durante el año 2021 se ha realizado un simulacro de emergencia ambiental:

- Vertido de producto químico en la zona de los baños de pintura (nave 2) debido al incremento en la temperatura del agua de la cuba de desengrase y se vierte espuma (agua con jabón).

Masats presta atención a sus aspectos ambientales significativos, siendo este objeto de permanente evaluación y mejora, mediante la fijación de objetivos y metas, así como realiza controles operacionales para evitar posibles actividades futuras que resulten en un impacto ambiental severo para el medioambiente.

Para reducir al mínimo y mantener bajo control los aspectos ambientales significativos se han definido algunas acciones:

- Revisar las pautas de control de las operaciones en esta situación de emergencia.
- Evaluar y revisar el proceso y las acciones de respuesta planificada.
- Proporcionar información y formación ante la preparación y respuesta de las situaciones de emergencia a las personas implicadas en este proceso.
- Poner de nuevo a prueba las actuaciones definidas para hacer frente y realizar un simulacro para determinar si estas actuaciones son válidas y eficaces.

## ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS.

Conjuntamente con los aspectos ambientales directos, Masats S.A. identifica y evalúa aquellos que son el resultado de su interacción con terceros y sobre los cuales puede influir en un grado razonable (aspectos indirectos), Masats S.A. analizó la capacidad de influencia sobre los distintos aspectos indirectos identificados, valorando las posibles actuaciones sobre ellos.

La evaluación de significancia se realiza con el mismo sistema que para los aspectos ambientales en situaciones normales, anormales de funcionamiento, y de emergencia.

A continuación se enumeran los aspectos ambientales indirectos identificados en el año 2020-2021:

- Transporte de productos a clientes.
- Servicio Talleres oficiales ( colaboradores Masats)
- Transporte de materiales y productos con los proveedores.

En cuanto a los aspectos ambientales indirectos, no se han definido objetivos concretos por obtener un resultado en la evaluación no significativo, aunque se ejerce en la medida de lo posible un cierto grado de seguimiento considerando la opinión o puntos de vista de contratistas, proveedores y clientes.

## ACTIVIDADES PASADAS Y FUTURAS

Los aspectos ambientales significativos de actividades pasadas han sido sometidos a un control y seguimiento detallado, con el objetivo de minimizar su posible impacto sobre el medioambiente. Para eliminarlo en su totalidad se han llevado a cabo una serie de inversiones, en las instalaciones o en la gestión ambiental;

### EMISIONES:

- Sustitución cabina de pintura por una de filtros secos
- Colocar filtros en las instalaciones de cola, pulido y soldadura.
- Substituir la extracción de pulido por un equipo filtrante, con un colector de polvo, y cartuchos filtrantes con tecnología nano fibra. Dispone de un sistema automático de limpieza. Con este cambio se elimina el residuo de polvo de aluminio con agua y la generación de ruido a la atmosfera.

- Eliminación de 12.000 botellas de agua de plástico al año y se colocan fuentes de agua de osmosis por todas las naves de la empresa.
- Instalación de filtros de carbón activo en las cabinas de cola para reducir las emisiones de COV's (compuestos orgánicos volátiles)

### SEPARACION SELECTIVA DE RESIDUOS:

- Cartón o filtros impregnados
- Filtres de aceite y aire
- Caucho



PROGRAMA  
DE  
GESTIÓN  
AMBIENTAL

---

**04**

---

## PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Para el establecimiento periódico de objetivos y metas se han considerado los aspectos ambientales significativos, los requisitos legales aplicables, las partes interesadas y los recursos disponibles.

En concreto para establecer los objetivos del año 2021 se han tenido en cuenta la evaluación de aspectos medioambientales de ese mismo año, y por este motivo se han definido objetivos relacionados con la gestión de residuos, reducción del consumo de envases, de la generación de residuos, de la energía y de recursos naturales, etc...

Masats reafirma su compromiso con la Agencia 2030 y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) y por ello ha asociado los más apropiados para la organización a sus objetivos ambientales para avanzar en una actuación responsable y desarrollo sostenible.

Algunos de los objetivos para el año 2021 continúan del 2020 y otros se han considerado a raíz de la evaluación de los aspectos ambientales del 2019-2020

### OBJETIVOS DEL AÑO 2021:

1. Reducir al 100% los vertidos de productos químicos y residuos líquidos. Vertido 0.

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.

3. Augmentar el % de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.

4. Reducir un 5% el consumo de agua, luz, y gas-oil de las secciones de equipos y puertas respectivamente.

Una vez definidos los objetivos, se elabora el programa de gestión ambiental, donde para cada objetivo se define las metas necesarias para su consecución, así como las actuaciones concretas que son necesarias llevar a cabo; responsables, plazo previsto, recursos asignados, y el grado de cumplimiento con la coloración siguiente:

SIN EMPEZAR

EN PROCESO

FINALIZADO

Masats S.A. realiza un seguimiento periódico de los indicadores que permiten determinar el comportamiento ambiental de la organización y prevé el cumplimiento de los objetivos definidos.

En cada objetivo se detalla su cumplimiento según la evolución de los indicadores:



El indicador ha incrementado y como tal no se ha conseguido el objetivo planificado.



El indicador ha disminuido pero no se ha conseguido el objetivo planificado.

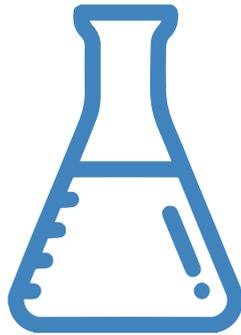


El indicador ha disminuido y se ha conseguido el objetivo planificado.

En el caso que la reducción o el incremento del indicador sea menor o inferior a un 1% se considera que el objetivo se mantiene igual que el año anterior y por lo tanto no se ha conseguido el objetivo planificado.

Durante el año 2021 se han desarrollado más metas y programas de los establecidos inicialmente para lograr una gestión medioambiental más eficaz y eficiente.

A continuación se indica el cumplimiento de cada uno de los objetivos y metas establecidos para el año 2020 y 2021.



QUIMICOS

## 1. Reducir al 100% los vertidos de productos químicos y residuos líquidos. Vertido Cero



### PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Indicador : número de vertidos año			
Metas (1,2,3) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
<b>1. Utilizar adecuadamente los Kit's de intervención</b>			
Identificar en los planos generales de Masats, los puntos donde se encuentran los Kit's de emergencia, tubulares, etc. y colocarlos en Intranet y en los paneles informativos en la fabrica.	diciembre 2021	M.A.	Parcialmente realizado
Realizar simulacros de emergencia en todas las secciones de Masats, basándolo en vertido de gasoil y de productos químicos.	diciembre 2021	M.A.	Pospuesto 2022
Realizar formación de actuación en caso de vertido de productos químicos, residuos y en la descarga de gasoil.	febrero 2021	M.A. Consejero de seguridad en el transporte ADR	Pospuesto 2022
<b>2. Informar correctamente de toda la gestión interna de los residuos existentes en las secciones.</b>			
Reforzar la formación de gestión de residuos.	diciembre 2021	M.A	Pospuesto 2022
<b>3. Revisar todos los carteles de residuos en las secciones y en los patios de residuos.</b>			
Modificar las etiquetas de residuos en los contenedores intermedios añadiendo más información del mismo.	setiembre 2021	MA.	50%

#### Cumplimiento del objetivo:

Este objetivo se creó para reducir los vertidos de productos químicos y de residuos, ocurridos en años anteriores.

Durante el año 2021 no se ha producido un vertido de producto químico o de residuo. Por tanto el objetivo se ha logrado ya que el grado de cumplimiento es del 100% . Vertido 0.

Para dar cumplimiento a este objetivo, Masats realiza simulacros de emergencia cada año en casi todos los lugares donde puede suceder una situación de emergencia ambiental con el fin de reducir al mínimo y mantener bajo control los aspectos ambientales significativos asociados a situaciones de emergencia ambiental.

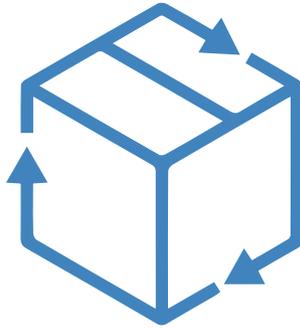
Con una visión preventiva, Masats no espera que las situaciones de emergencia sucedan para poner a prueba las actuaciones definidas para hacerles frente, sino que realiza pruebas periódicas/ simulacros para determinar si las actuaciones son válidas y eficaces.

#### META 1.

- Se han revisado los Kit's de intervención y se han repuesto EPI's, tubulares, mantas, etc. en algunos de ellos.
- Durante este año 2021 no se ha realizado ningún simulacro de emergencia, debido a los protocolos internos implantados en la organización para evitar el contacto entre personas de diferentes secciones y minimizar un contagio por Covid'19.
- No se ha realizado ninguna formación de actuación en caso de vertidos. Prevista para el 2022.

#### META 2.

- Se pospone el refuerzo de la formación en gestión de residuos para el año 2022, porque durante el 2021 no se ha podido agrupar a personas en una misma sala, derivado de los protocolos de seguridad contra el COVID'19.



**ENVASES**

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.



**Indicador : % ventas mercado nacional en envases retornables / total ventas mercado nacional**

Metas (1) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Consultar con varios clientes la posibilidad de enviar material en contenedores retornables.			
Implantar el sistema de retorno de embalaje.	Continuo	M.A./Log.	100%

Masats exporta un 47,8 % al mercado internacional. La circunstancia del mercado actual hace que no sea posible aumentar los envases retornables con más clientes.

Este año 2021 ha disminuido un 3% las ventas nacionales respecto al año 2020.

Las ventas nacionales son un 52,2 % y de estas un 42,3% ya se realiza con envase retornable.

**Cumplimiento del objetivo:**

Indicador	Grado cumplimiento	Objetivo	Comentarios
% de ventas en envases retornables / total de las ventas en el mercado nacional.	El resultado es de un 18% menos 	Aumentar un <b>2 %</b>	El objetivo previsto no se ha logrado respecto el año anterior. Ha disminuido en un 18 %. No obstante, se van incorporando envases retornables con nuevos clientes como son las bandejas de CAF y Stadler.

	% Ventas Nacionales	% de envases retornables
2020	53,90 %	51,60 %
2021	52,20 %	42,30 %
Índice	18 %	

3. Aumentar el 2% de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.



Indicador : % de las compras en envases retornables / del 80% de las compras			
	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Analizar la recepción de materia prima de algunos proveedores .			
Estudiar y comentar con los proveedores el sistema de embalaje en la recepción de materiales.	Continuo	M.A./Compras	En Proceso
Reemplazar embalaje de cartón y madera por el de Masats o por otro de retornable( contenedores)			

#### Cumplimiento del objetivo:

Del 80% del consumo de componentes se recibe un 60% en envases retornables. Respecto el año anterior habido un descenso del 6% de entregas a causa de la caída de la producción consecuencia de la crisis derivada de la pandemia del COVID'19.

A pesar de incorporar dos nuevos proveedores en la gestión de entregas con envases retornables, no se ha logrado el objetivo establecido de aumentar un 2% las entregas en envases retornables para este año 2021. Finalmente se ha alcanzado un 1,57% en la entrega de componentes en envases retornables.

A pesar de no lograr el objetivo, se continúa efectuando gestiones logísticas con los proveedores y va aumentando progresivamente la recepción de componentes con envases retornables cada año.



AGUA | LUZ | GASOLEO

#### 4. Objetivo; Reducir un 5% el consumo de agua, luz y gasóleo.

**Indicador: Consumo / unidades producidas**

A raíz de la auditoria de eficiencia energética realizada en el año 2020 de acuerdo con los requisitos establecidos en el Real Decreto 56/2016, Masats ha definido un programa de actuación para implantar las propuestas de mejora detectadas y aquellas que se han considerado llevar a cabo.

De las propuestas de mejora detectadas se han estudiado y se han establecido como objetivo las siguientes:



#### INDICADOR: CONSUMO / DÍAS TRABAJADOS

Metas (1,2) Programas	Plazo	Responsable	Grado de cumplimiento
<b>1. Estudiar las acciones propuestas en la auditoria energética</b>			
Cambiar iluminación estándar por LED, en algunas áreas; oficinas, salas visitas, recepción.	Diciembre 2021	M.A.	100%
Reducción de la demanda residual del suministro eléctrico.	Diciembre 2021	M.A.	Pospuesto 2022
Reducción de fugas en el sistema de distribución de aire comprimido naves 1,2,4 , 8 y 9 .	Diciembre 2021	M.A.	Pospuesto 2022

#### 2. Sensibilizar a todas las personas

Realizar sesiones informativas comentando las buenas prácticas ambientales y una adecuada gestión energética.	Diciembre 2021	M.A	Pospuesto 2022
---	----------------	-----	----------------

## Cumplimiento del objetivo:

Indicador	Grado de cumplimiento	Objetivo	Comentarios
Electricidad	Equipos : -4 %  Puertas : -3 % 	Equipos <b>5 %</b>  Puertas <b>5 %</b>	<p>Debido a la situación de Pandemia derivada del virus COVID'19 Masats trabajó menos días durante el 2020 que en el año 2021, situación que ha provocado un descenso del consumo de electricidad y de agua. Por el contrario, el consumo de gasoil ha aumentado en las dos secciones.</p> <p> Las acciones de eficiencia energética llevadas a cabo durante los últimos años, instalación de fluorescentes y lámparas convencionales por LED, en el resto de naves, oficinas, recepción, ha ayudado a la reducción considerablemente del consumo de electricidad en la sección de equipos y en la de puertas.</p>
Agua	Equipos : -22 %  Puertas : -8 % 	Equipos <b>5 %</b>  Puertas <b>5 %</b>	<p> En indicador de agua ha disminuido respecto el año anterior en las dos secciones porque durante el 2021 no se han retirado las aguas del proceso de desengrase y se han disminuido las regeneraciones para controlar la acidez de las aguas de desengrase. Persisten las restricciones del uso de las duchas por temas de seguridad y salud.</p>
Gasoil	Equipos : 9 %  Puertas : 15 % 	Equipos <b>5 %</b>  Puertas <b>5 %</b>	<p> En cuanto al indicador de gasóleo ha aumentado notablemente en las dos zonas, resultado del aumento de horas productivas sobretodo en la cadena de pintura que consume más gasoil al trabajar dos turnos y porque se ha trabaja algunos festivos.</p> <p>Durante el año 2022 se continuará con varias acciones de mejora para reducir los consumos y ser más eficientes energéticamente.</p>



COMPORTAMIENTO  
AMBIENTAL  
DE LA  
ORGANIZACIÓN

---

05

---

En Masats S.A. se han definido diferentes indicadores para poder realizar el seguimiento del sistema de gestión ambiental.

A continuación se presentan los datos referentes a los diferentes indicadores que se centran en el comportamiento en los siguientes ámbitos medioambientales:

Eficiencia energética (electricidad, gasoil) agua, eficiencia en el consumo de materiales, residuos, biodiversidad y emisiones. Todos los indicadores del comportamiento ambiental están separados en dos secciones, una para la fabricación de equipos y otra para la fabricación de puertas.

## INDICADORES DE COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

### INDICADORES DE ENTRADA

**Indicador 1a.**

Consumo de electricidad (MWh / t. producidas)

**Indicador 1b.**

Consumo directo total de energía (MWh / t. producidas)

**Indicador 2.**

Consumo de agua (m<sup>3</sup>/t. producidas)

**Indicador 3.**

Consumo de gas-oil (GJ / t. producidas)

**Indicador 4.**

Consumo de materiales (t. producidas).

**Indicador 5.**

Consumo de envases y embalajes (t. producidas).

### INDICADORES DE SALIDA

**Indicador 6.**

Cantidad de residuos peligrosos y no peligrosos ( t. producidas)

**Indicador 7.**

Cantidad de residuos de metales (t. producidas)

**Indicador 8.**

Cantidad de emisiones de CO2 (t. producidas)

**Indicador 9.**

Biodiversidad (m<sup>2</sup> /t. producidas)

## CONSUMO DE RECURSOS NATURALES

Trimestralmente, el responsable del Sistema de Gestión Ambiental (SGA) recopila las cantidades de energía, agua y combustible.

Mensualmente se extraen los datos de los consumos de productos químicos, materia prima, residuos, envases y embalajes, etc..

Estos datos sirven para la elaboración de los indicadores de comportamiento ambiental y, en algunos casos, para la evaluación y el seguimiento del cumplimiento de los objetivos del SGA. Esta información también se tiene en cuenta en la definición de nuevos objetivos y metas que permitan reducir el consumo de recursos naturales y a su vez minimizar los impactos ambientales derivados de ellos.

Los datos están expresados en dos valores:

**CIFRA A** = Valor absoluto en t , MWh, m3, GJ, etc..

**CIFRA R (A/B)** = Las unidades producidas durante el año 2020 y 2021 expresadas en toneladas.

Los indicadores se comparan con el año anterior.

Año	2019	2020	2021
Equipos	762,54 t	417,84 t	307,38 t
Puertas	252,61 t	227,57 t	214,13 t

Unidades producidas equipos y puertas.

## INDICADORES DE ENTRADA

### INDICADOR 1a . Consumo electricidad (MWh / t. producidas)

El consumo de electricidad es el único indicador general para todas las naves de Masats S.A. , ya que no se dispone de contadores parciales que permitan conocer y realizar el seguimiento del consumo en las diferentes áreas.

La energía eléctrica alimenta las máquinas y servicios generales, como la climatización, la iluminación y, el agua caliente sanitaria.

Considerando que el consumo de energía está relacionado al volumen de producción, en la página siguiente se presenta el cálculo del consumo del indicador, que es el consumo total dividido por los toneladas producidas.

Masats no genera energía renovable y por ello no se considera en el consumo total de energía renovable.

### INDICADOR 1b . Consumo directo total energía (MWh / t. producidas)

A continuación se muestra el indicador del “consumo directo total de energía “donde se ha considerado el consumo de energía eléctrica + energía térmica dividido por las toneladas producidas.

	2019	2020	2021
Consumo directo total energía	129,44 MWh	1218 MWh	1.137 MWh
Toneladas producidas	1015 t	645,41 t	522 t
<b>TOTAL</b>	<b>192,03 MWh / t</b>	<b>1,89 MWh / t</b>	<b>2,18 MWh / t</b>

## EQUIPOS

### Consumo de electricidad (MWh / t. Producidas)

A continuación se indica el consumo de electricidad de los últimos tres años. El consumo de electricidad en Masats S.A. ha ido fluctuando en los últimos años.

Para alcanzar el objetivo fijado, en los últimos años se han realizado acciones para reducir el consumo; instalando detectores de presencia en comedores, archivos, lugares de paso, se ha instalado puertas automáticas en las puertas de acceso de vehículos a las naves para minimizar las pérdidas de aire climatizado en las entradas y salidas de vehículos.

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
MWh	684,32	549,84	497,77
Indicador	0,032	0,041	0,056

#### Evolución del consumo de electricidad

El índice de consumo de electricidad este año 2021 ha aumentado un 37,99% respecto el año anterior.

Este aumento es originado por una disminución significativa de las piezas fabricadas respecto las horas trabajadas.

El consumo de energía se ha reducido casi un 9,47% pero el descenso de la fabricación ha sido mucho superior.

Aunque habido este aumento se han finalizado mejoras de eficiencia energética llevadas a cabo durante todo el año, tales como el cambio de iluminación convencional por LED.

Hace ya varios años que se instaló un software de gestión de energética para controlar la puesta en marcha y el final de parada de varias instalaciones tales como calderas, compresores, aires condicionadas, bombas, etc.. con el objetivo de evitar que se queden encendidas las instalaciones y que consuman energía fuera de horario laboral.



Indicador : MWh / t. producidas

## PUERTAS

### Consumo de electricidad (MWh / t. Producidas)

En la sección de fabricación de puertas el consumo de electricidad ha ido fluctuando los últimos años tal y como se observa en la tabla siguiente y es debido al aumento en las horas de producción.

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
MWh	641,8	512,28	489,90
Indicador	0,0513	0,0727	0,0733

#### Evolución del consumo de electricidad

El índice de consumo de electricidad ha aumentado ligeramente en un 9,47% respecto el año anterior.

Debido a la situación de mercado derivado de la crisis sanitaria del COVID'19, el aumento de la electricidad está directamente alienado con la disminución de las horas de producción y los sistemas de accesibilidad fabricados en la sección de puertas.

En situaciones normales de producción, el aumento o descenso en el consumo, es ocasionado por las fluctuaciones en el uso de unos procesos productos u otros y por tanto en la utilización de máquinas o instalaciones que emplean más o menos energía según las necesidades de producción de las puertas.

En cualquier caso, el consumo de energía eléctrica es elevado y por ello Masats continua con las mejoras de eficiencia energética para ser más eficientes y ha cambiado todas las campanas y fluorescentes convencionales por unas de LED.

Masats continuará con el plan de mejora de eficiencia energética teniendo en cuenta las propuestas y las recomendaciones extraídas de las auditoria energética, que se realizará a finales del año 2020.



Indicador : MWh / t. producidas

## INDICADOR 2.

### Consumo de agua (m<sup>3</sup>/t. Producidas)

El abastecimiento de agua de las naves se realiza a través de la red de alcantarillado y los usos principales son los siguientes:

- Uso sanitario (aguas de los sanitarios, grifos y duchas).
- Uso en la cadena de desengrase.
- Uso para la limpieza de las naves.
- Red de incendios. existen BIE's en las naves.
- Otros usos; fuentes para beber, climatización.
- Prueba de estanqueidad de las puertas, con agua a presión.

Los edificios disponen de conexión a la red pública de suministro de agua potable. Esta es la única entrada de agua a las instalaciones. La empresa suministradora es Aguas de Manresa S.A.

La cantidad más importante de agua consumida en Masats S.A. es la sanitaria y la que se destina a la cadena de desengrase, que trabaja con un depósito de 2,5 m<sup>3</sup> en puertas y de 4,5 m<sup>3</sup> en equipos, donde se mezcla agua, jabón, un ácido y una base; más otros dos depósitos de 1 m<sup>3</sup> respectivamente que únicamente contienen agua.

El consumo del agua de la cadena se produce por la evaporación de ésta durante el proceso que efectúa del desengrase de las piezas, y por el agua que queda impregnada en las piezas. Es por esta razón que es necesario cargar los depósitos de agua cuando baja el nivel.

El consumo de agua en la planta de Masats S.A. no se encuentra estrictamente ligado al volumen de producción. La empresa dispone de contadores parciales que permiten conocer y realizar un seguimiento del consumo de agua en las diferentes áreas.

Con la intención de cumplir con el objetivo fijado se han llevado a cabo diversas acciones para reducirlo, como por ejemplo; la incorporación de reductores de caudal y de sistema de ahorro que permiten un mejor aprovechamiento del agua, la instalación de pulsadores en los grifos de los lavabos, difusores de aire-agua, pulsadores de presión en los grifos de los vestuarios del taller en vez de colocar grifos monomandos.

## EQUIPOS

Consumo de agua (m<sup>3</sup> / u. Producidas)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m<sup>3</sup> / unidades producidas:

### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
m3	2431	2241	1869
Indicador	0,111	0,179	0,210

### Evolución consumo de agua

El indicador de consumo de agua de la sección de equipos ha aumentado significativamente respecto el año anterior en un 17,50%, la causa principal es el descenso en la producción, que ha sido inferior al año anterior y a su vez se han continuado realizando pruebas de estanqueidad en las puertas de los proyectos del sector ferroviario.

El consumo de agua en valor absoluto se ha reducido en un 16,60%, por varias causas:

- No usar agua de las duchas para reducir contagio del virus entre las personas.
- Una sola retirada de las aguas nanotecnológicas
- Cambio del control en la regeneración de las aguas, que deriva en menos regeneraciones y por tanto menos consumo de agua.

Las variaciones en los consumos no se deben a ninguna acción concreta de eficiencia energética, sino al mix en las ventas y en las horas de producción.



Indicador : m<sup>3</sup> / u. producidas

## PUERTAS

Consumo de agua (m<sup>3</sup> / u. Producidas)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m<sup>3</sup> / unidades producidas:

### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
m3	1036	1058	970
Indicador	0,083	0,135	0,150

### Evolución del consumo de agua

El indicador de consumo de agua de la sección de puertas ha aumentado respecto el año anterior en un 8.89 %.

El aumento del indicador es causa del descenso de la fabricación de sistemas de accesibilidad, puertas, elevadores y rampas principalmente.

El consumo de agua ha descendido en un 8.32% causado principalmente por la reducción en las retiradas de agua nanotecnológicas, y al igual que en la sección de equipos por no usar el agua para la ducha.



Indicador : m<sup>3</sup> / u. producidas

### INDICADOR 3.

#### EQUIPOS

Consumo de gas-oil (GJ / u. Producidas)

El gasóleo se utiliza para la climatización de la planta y para calentar el proceso de la cadena de desengrase a partir del depósito enterrado de gasóleo, dicho depósito tiene una capacidad de 15000 l.

A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el indicador en GJ / unidades producidas:

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
GJ	4881,07	3469,60	3769,17
Indicador	0,223	0,277	0,420

#### Evolución consumo de gas-oil

En el año 2021, se ha obtenido un ratio específico de consumo de gas-oil de un 0.42 GJ/unidades producidas, lo que supone un aumento del 53,05% . Este aumento viene derivado de la reducción de las unidades producidas respecto el año anterior.

El consumo de gasoil ha aumentado ligeramente respecto el año anterior en un 8,63% causado básicamente porque en el proceso de la cadena de desengrase las aguas se deben calentar independientemente si se limpian o no muchas piezas.



Indicador : GJ / u. producidas

#### PUERTAS

Consumo de gas-oil (GJ / u. Producidas)

En la sección de Puertas el gas-oil también se utiliza para la calefacción de la planta y la cadena de desengrase que son alimentados a partir del depósito aéreo con capacidad de 4.500 l.

A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el indicador en GJ / unidades producidas:

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
GJ	2417,09	1614,96	1837
Indicador	0,193	0,205	0,275

#### Evolución consumo de gas-oil

El indicador de gas-oil en la sección de puertas es de un 0,275 GJ/unidades producidas, lo que supone un 33,86 %. Este aumento es causado básicamente por la reducción de las unidades producidas respecto el año anterior.

El consumo de gasoil ha aumentado un 13.75%. derivado del aumento del proceso de la cadena de desengrase que algunos días ha trabajado más horas de las habituales.

Esto últimos años no se ha llevado ninguna acción concreta en eficiencia energética para reducir el consumo de gasoil. Las variaciones en los consumos se deben al mix en las ventas y en las horas de producción.



Indicador : GJ / u. producidas

Valores de conversión de unidades utilizadas para convertir litros de gas-oil a Gigajulios:  
1 litro de diésel = 0,89 Kg \_\_\_\_ 1 toneladas diésel = 43 Gigajulios.

#### INDICADOR 4.

##### CONSUMO DE MATERIALES (MATERIAS PRIMAS)

Para la producción anual de los mecanismos y las puertas, Masats S.A. requiere el consumo de materias primas que se muestran en la siguiente tabla. En ella, se detallan las cantidades existentes de los principales tipos de materias primas que se utilizan :

##### EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador consumo de materiales (materia prima) está expresado:

- Toneladas de materiales ( materia prima)
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de materiales / unidades producidas

#### EQUIPOS

##### Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2019	2020	2021
Aluminio (materia prima)	unidad	53,66	52,46	22,43
	Indicador	0,0024	0,0015	0,0010
Acero (materia prima)	t	27,21	14,73	13,29
	Indicador	0,001	0,00076	0,00061

EQUIPOS  
Total de unidades producidas (unidades anual) 2019 2020 2021  
21931 12547 8906  
El consumo de aluminio (materia prima) se expresa en unidades porque se adquieren en piezas.

#### PUERTAS

##### Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2019	2020	2021
Chapa (materia prima)	t	138,60	87,64	69,33
	Indicador	0,011	0,014	0,010
Platinas y perfiles de aluminio (materia prima)	t	308,35	199,13	173,65
	Indicador	0,024	0,016	0,027

PUERTAS  
Total de unidades producidas (unidades anual) 2019 2020 2021  
12521 6487 6679

Los aumentos y descensos de los consumos de materias primas, van directamente relacionados con la producción, y directamente relacionado si las materias primas se utilizan para fabricar un producto u otro.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos de materias primas para realizar un seguimiento y control.

## Productos químicos

En los procesos de producción se utilizan productos químicos para la elaboración de los mecánicos, puertas, rampas, elevadores, etc.. en la tabla siguiente se indican los principales: pinturas, disolventes y cola.

El consumo de productos químicos utilizados está directamente relacionado con el tipo de producto que se fabrique.

### EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador productos químicos está expresado:

- Toneladas de productos químicos.
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de producto químico / unidades producidas

## EQUIPOS

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2019	2020	2021
Pintura En Polvo	t	8,26	5,80	3,68
	Indicador	0,00037	0,000268	0,000413
Disolventes	t	1,20	1,94	1,70
	Indicador	0,000055	0,000075	0,000079

EQUIPOS	2019	2020	2021
Total de unidades producidas (unidades anual)	21931	12547	8906

La reducción del consumo de pintura en polvo un 37 % y del disolvente en un 26% para realizar el proceso de imprimación es debido a la caída de las ventas en el sector de la movilidad, dado que ha provocado una disminución de la mayoría de los consumos.

## PUERTAS

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2019	2020	2021
Cola	t	8,97	4,95	2,53
	Indicador	0,000716	0,000762	0,00037
Disolventes	t	0,68	0,47	0,25
	Indicador	0,00005	0,00007	0,00004

PUERTAS	2019	2020	2021
Total de unidades producidas (unidades anual)	12521	6487	6679

El consumo de cola ha disminuido un 49% respecto el año anterior, debido a la reducción en la fabricación de puertas encoladas, y por la caída del mercado en el sector movilidad derivado de la crisis sanitaria del COVID'19.

## **INDICADOR 5.**

### **CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES**

(t. /unidades producidas)

Los envases y embalajes que utiliza Masats S.A. para la venta de sus productos son; las cajas de cartón, de madera, el papel y el plástico.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos, y este indicador esta proporcionalmente relacionado con la fabricación.

Desde hace unos años, Masats apuesta por utilizar envases retornables en sus envíos, pero el incremento de las ventas internacionales versus las nacionales no permiten entregar contenedores de regreso por los inconvenientes en el transporte tanto marítimo como terrestre.

No obstante, Masats continuará enviando estos envases retornables con aquellos clientes nacionales que por proximidad, por no incrementar los costes de envío y retorno y en los que sus procesos de fabricación lo permitan.

## EQUIPOS Y PUERTAS - Consumo de envases

En las tablas siguientes se exponen los consumos en t. y el indicador expresado en t/unidades producidas.

Tras varios años de agrupar el material de la sección de equipos y de puertas conjuntamente, los consumos y por tanto el indicador se debe valorar en su conjunto (equipos y puertas).

Las fluctuaciones en el consumo de cartón y madera, así como el indicador están proporcionalmente relacionadas con el destino de las ventas de las puertas y sus accionamientos, elevadores, rampas, equipos, etc.

El resultado del indicador de cartón y madera extraída conjuntamente, nos muestra una disminución tanto de la madera como del cartón. (Cartón un 19% y madera, mas del 100%)

El descenso tan significativo del consumo del cartón y de la madera es a causa de dos circunstancias; una es la caída de las ventas en el mercado de la movilidad y por tanto la reducción en la fabricación de sistemas de accesibilidad y la otra debido a la internalización de la fabricación de cajas de madera en las instalaciones de la empresa.

Esta acción de internalización ha supuesto la ocupación de personas en el proceso de carpintería, reducción en la compra de alguna caja ya montada y se ha comprado solo aquello imprescindible para fabricar cajas internamente.

Otra de las causas en la reducción del consumo de madera y cartón es que se ha enviado material en envases retornables.

### Cartón (EQUIPOS)

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

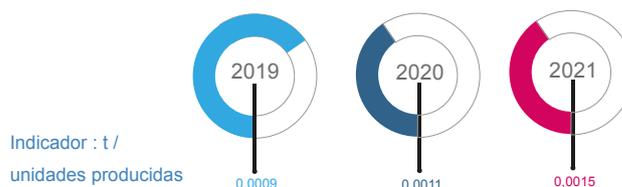
Unidad de Medida	2019	2020	2021
t	39,70	21,45	16,85
Indicador	0,0181	0,0077	0,0189



### Cartón (PUERTAS)

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

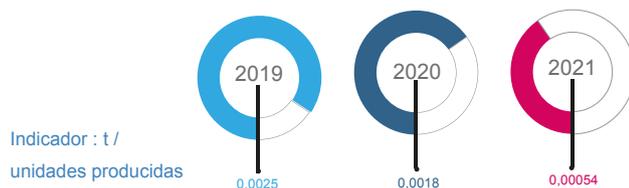
Unidad de Medida	2019	2020	2021
t	11,04	6,915	9,906
Indicador	0,0009	0,0011	0,0015



### Madera (EQUIPOS)

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

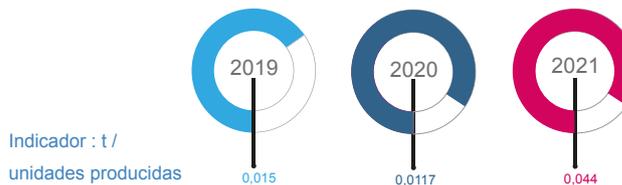
Unidad de Medida	2019	2020	2021
t	54,49	22,79	4,82
Indicador	0,0025	0,0018	0,00054



### Madera (PUERTAS)

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2019	2020	2021
t	189,2	76,15	296,01
Indicador	0,015	0,0117	0,044



## **INDICADOR 6.**

### **RESIDUOS PELIGROSOS**

(t. / unidades producidas).

### **RESIDUOS NO PELIGROSOS**

(t. / unidades producidas).

La gestión de los residuos industriales que genera Masats S.A. corren a cargo de gestores y transportistas autorizados. Los residuos generados son separados selectivamente por las personas con el fin de poder facilitar una valoración de los mismos.

Se dispone de zonas exteriores para el almacenamiento de residuos no especiales y de zonas interiores para los residuos especiales.

- Residuo: es todo material resultante de un proceso de fabricación, transformación, utilización, consumo o limpieza, del cual su poseedor se desprenda o del que tenga la intención u obligación de desprenderse. En todo caso, tendrán esta consideración los que figuren en el Catálogo Europeo de Residuos (CER), aprobado por las Instituciones Comunitarias.
- Residuos especial: aquellos que figuren en la lista de residuos peligrosos aprobada en el Real Decreto 952/1997, así como los recipientes y envases que los hayan contenido. Los que hayan sido calificados como peligrosos por la normativa comunitaria y los que pueda aprobar el Gobierno de conformidad con lo establecido en la normativa europea o en convenios internacionales de los que España sea parte.

También residuo se define como el producto de desecho sólido, líquido y gaseoso generado en actividades de producción y consumo, que ya no poseen valor económico por la falta de tecnología adecuada que permita su aprovechamiento o por la inexistencia de un mercado para los posibles productos a recuperar.

A continuación se muestra una tabla con el resumen de los residuos industriales, no especiales y especiales, derivados de los procesos de producción:

## NO PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
BANALES	200301	D 15 Almacenaje en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14 (excluido el almacenaje temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)
PAPEL Y CARTÓN	200101	R 03 Reciclaje o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica)
MADERA	200138	R 03 Reciclaje o recuperación de sustancias orgánicas que no se utilizan como disolventes (incluidos el compostaje y otros procesos de transformación biológica)
HIERRO	200140	R 04 Reciclaje o recuperación de metales y de compuestos metálicos
ALUMINIO	200140	R 04 Reciclaje o recuperación de metales y de compuestos metálicos

## PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
AGUAS NANOTECNOLÓGICAS	110112	D 08 Tratamiento biológico no especificado en otros apartados de este anexo que dé como resultado compuestos o mezclas que se eliminen mediante cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 12
FILTOS Y ABSORBENTES CONTAMONADOS (PINTURA)	150202	D 15 Almacenaje en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14 (excluido el almacenaje temporal, en espera de recogida, en el lugar donde se produjo el residuo)
ABSORBENTES Y MATERIALES DE FILTRACIÓN		
BOTES DE AEROSOLES	160504	R-0314 Preparación para la reutilización de residuos orgánicos
POLVO DE PINTURA	080111	D1501 Almacenaje de residuos en espera de cualesquiera de las operaciones enumeradas de D 1 a D 14
BIDONES DE PLÁSTICO	150110	R-0201 Recuperación o regeneración de disolventes contenido en residuos
BIDONES METÁLICOS		

## EQUIPOS

Los residuos forman uno de los aspectos ambientales más destacados de la actividad productiva, clasificados en residuos peligrosos y no peligrosos según la clasificación CER.

Los principales residuos generados provienen del área de desengrase y pintura (agua de los baños nanotecnológicos, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, pintura en polvo, disolventes, etc..)

Cabe destacar que casi todos los residuos presentan descensos moderados, estas variaciones en las cantidades de algunos de los residuos no son significativos ya que algunos de ellos no se retiraron durante el 2020.

Resaltar el descenso del 24% del residuo de polvo de pintura, por el descenso en el número de piezas pintadas y porque se realizó una retirada de pintura menos que el año anterior.

En la tabla siguiente se informa las cantidades de los principales residuos peligrosos generados desde el año 2019 al 2021.

### HISTÓRICO 3 AÑOS

<b>RESIDUOS PELIGROSO</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
Absorbentes (t) + Cartón impregnado (t)	<b>1,45</b>	<b>2,32</b>	<b>1,95</b>
Indicador	0,000066	0,00018	0,00021
Aerosoles (t)	<b>0,009</b>	<b>0,06</b>	<b>0,06</b>
Indicador	0,0000410	0,0000478	0,000007
Bidones vacíos (t)	<b>0,633</b>	<b>0,622</b>	<b>0,380</b>
Indicador	0,00003	0,00005	0,000043
Polvo de pintura (t)	<b>3,84</b>	<b>7,40</b>	<b>4</b>
Indicador	0,00018	0,00059	0,00045

En la tabla siguiente se informa las cantidades de los principales residuos NO peligrosos generados desde el año 2019 al 2021.

La leve reducción en el residuo de la madera y el cartón que recibimos de nuestros proveedores es gracias a la labor realizada con ellos optando por el envase retornable (cajas de plástico) y porque este año se ha reducido la compra de materia prima.

El incremento en el residuo de aguas de nanotecnológicos es debido a retirar más veces las aguas que en el año anterior.

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

<b>RESIDUOS NO PELIGROSOS</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
Banales (t)	67,50	70	67,50
Indicador	0,003	0,005	0,008
Papel y carton (t)	20,42	17,05	12,68
Indicador	0,2328	0,3396	0,3559
Madera (t)	26,38	27,58	22,14
Indicador	0,0012	0,00220	0,00249
Aguas nanotecnológicas (t)	11,06	5,72	7,58
Indicador	0,000050	0,000455	0,000851

## PUERTAS

En la sección de puertas se generan prácticamente los mismos residuos que en la sección de equipos, excepto el polvo de pintura ya que no se dispone de cabina de pintura.

Remarcar que se genera residuo de caucho y vidrio que provienen del proceso de montaje final, donde se instalan los marcos de gomas en las puertas.

Los principales residuos generados en la sección de puertas provienen del área de desengrase y encolado (aguas de los baños de productos nanotecnológicos, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, disolventes, etc.) El resto de residuos provienen de las áreas de almacén, recepción de materiales, soldadura, montajes, general fabrica (aerosoles, papel, cartón madera, etc.)

En la tabla siguiente se indica las cantidades de los principales residuos peligroso generados desde el año 2019 hasta el 2021, observando un leve descenso en todos ellos.

### HISTÓRICO 3 AÑOS

<b>RESIDUOS PELIGROSO</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
Absorbentes (t) + Cartón iimpregnado (t)	5,87	4,263	3,71
Indicador	0,000470	0,000657	0,000406
Aerosoles (t)	0,067	0,11	-
Indicador	0,000005	0,000017	-
Bidones vacios (t)	0,92	0,823	0,46
Indicador	0,000073	0,000127	0,0069

En la tabla siguiente se puede cerciorar el ligero descenso en la gran mayoría de los residuos generados respecto el 2020, debido a la reducción de la producción a causa de la Covid'19.

Durante este año 2022 se continuará trabajando con los proveedores más cercanos para reducir los residuos generados de envases y embalajes.

### HISTÓRICO 3 AÑOS

<b>RESIDUOS NO PELIGROSOS</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
Banales (t)	58,75	48	31,25
Indicador	0,0047	0,0074	0,0047
Papel y carton (t)	14,77	12,19	8,19
Indicador	0,0012	0,0019	0,0012
Madera (t)	24,92	25,52	9,98
Indicador	0,00199	0,00393	0,00149
Caucho (t)	13,66	9,58	9,40
Indicador	0,0011	0,0015	0,0014
Aguas nanotecnológicas (t)	5,68	5,72	-
Indicador	0,0005	0,0009	-

## RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS

Masats S.A. continúa realizando un seguido de actuaciones para mejorar la gestión de residuos en los procesos productivos:

- Mejorar la gestión de residuos condicionando las zonas de almacenamiento de residuos.
- Sensibilizando a todas las personas.
- Reciclando residuos que anteriormente no se gestionaban correctamente.

Los gráficos que ha continuación se muestran expresan el indicador de residuos peligroso y no peligroso, las medidas están expresadas en:

Toneladas de residuos peligrosos y de no peligrosos | Unidas producidas | El indicador es toneladas de peligroso y de no peligrosos / unidades producidas

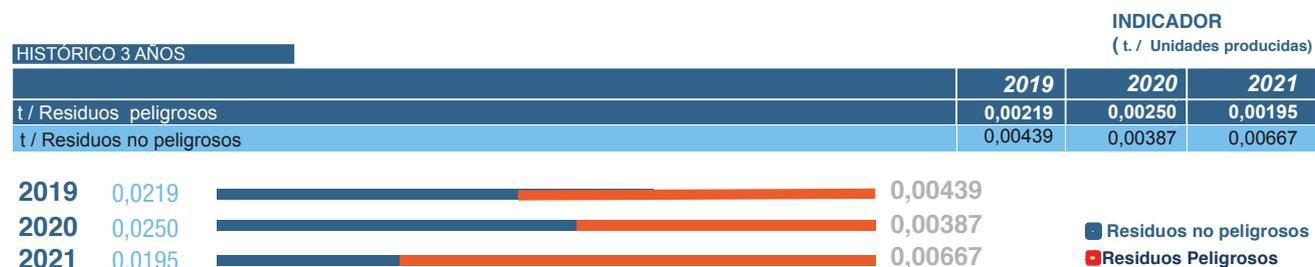
Se han separado en las dos secciones, equipos y puertas.

En reglas generales los residuos se han reducido respecto el año 2020 y la causa principal es la caída de producción consecuencia de la crisis derivada de la pandemia del COVID'19. No obstante, si lo comparamos con las unidades producidas, que han sufrido una caída considerable, el índice resultante es superior que el año anterior.

### EQUIPOS

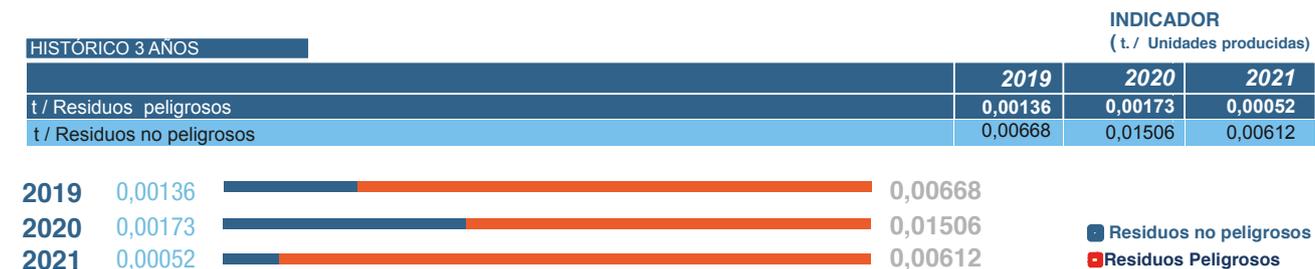
En la sección de equipos, el índice de los residuos no peligrosos ha disminuido un 22% y los peligrosos han aumentado un 73%.

Las fluctuaciones del descenso e incremento este año 2021 se atribuye principalmente a dos factores; una es la consecuencia de la caída de la fabricación que se ha derivado en una internalización de gran parte de la producción provocando un aumento en los residuos de absorbentes + cartón impregnado, y el polvo de pintura, y la madera y la segunda consecuencia que ha generado un aumento en el residuo de banales, es la gestión de orden y limpieza en casi todas las áreas.



### PUERTAS

En la sección de puertas el índice tanto de residuos peligrosos como no peligrosos ha disminuido considerablemente, un 70% y un 59% respectivamente, ocasionado porque se ha generado menos residuos y a su vez menos retiradas.



## INDICADOR 7.

### CANTIDAD DE RESIDUOS DE METALES

Los residuos de metales generados en Masats S.A. se generan prácticamente de la merma de los procesos de producción. En función de si se fabrica un tipo u otro de producto se producirá más o menos merma de metales.

Los gráficos que a continuación se muestran expresan el indicador de residuos de metales, las medidas están expresadas en:

- Toneladas de residuos de metales
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de residuos de metales / unidades producidas

Las mermas en la producción de acero o aluminio disminuyen en la sección de puertas un 27% y en equipos aumenta un 3% respecto el año anterior por causa de las fluctuaciones en la fabricación de sistemas de accesibilidad.

### EQUIPOS

#### Evolución y consumo de metales.

En la gráfica siguiente se indica el indicador (t. / unidades producidas).

El incremento de la merma en la fabricación de piezas en la sección de equipos es debido a la internalización de piezas mecanizadas en el proceso de mecanización en los centros mecanizados.

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
t	30,91	33,50	24,58
Indicador	0,00141	0,00267	0,00276



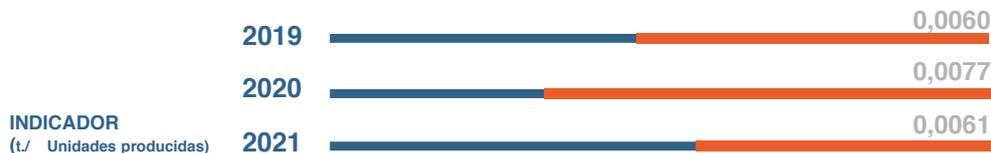
### PUERTAS

#### Evolución y consumo de metales.

El descenso de la merma en la fabricación de piezas en la sección de puertas es a causa de la reducción en la fabricación de puertas por la situación derivada de la pandemia sanitaria del Covid'19.

#### HISTÓRICO 3 AÑOS

	2019	2020	2021
t	74,63	50,24	40,58
Indicador	0,0060	0,0077	0,0061



## INDICADOR 8.

### Cantidad de emisiones de CO2 (t. CO2 eq. / unidades producidas)

Masats calcula las toneladas de CO2, mediante la calculadora de emisiones de GEI (emisiones de efecto invernadero) de la Generalitat de Catalunya versión 2022, que es actualizada cada año por la Oficina Catalana del Cambio Climático. Con esta herramienta se estiman las emisiones directas e indirectas asociadas a la actividad de la organización.

La estructura de esta calculadora está de acuerdo a la norma UNE EN ISO 14064.1 Gases de efecto invernadero. Parte 1: Especificación con orientación, a nivel de las organizaciones, para la cuantificación y el informe de las emisiones y remociones de gases de efecto invernadero.

Al calcular la Huella de Carbono de las emisiones de GEI, se analizan las fuentes emisoras denominadas “alcance”. Las emisiones asociadas a las operaciones de Masats se clasifican como emisiones directas o indirectas del alcance 1 y 2.

#### Alcance 1: Emisiones directas de GEI

Aquellas emisiones que pertenecen a la organización tales como el consumo combustible en los edificios (calderas gasoil), fugas de gases refrigerantes florados presentes en los equipos de climatización y refrigeración y por ultimo emisiones procedentes del consumo combustibles en vehículos.

#### Alcance 2: Emisiones indirectas de GEI

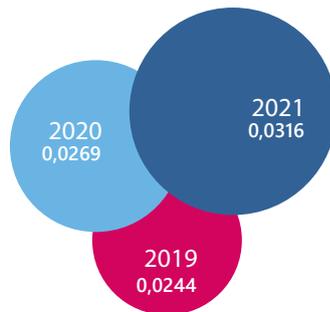
Asociadas a la generación de energía, compra de electricidad o calor consumido por la organización.

Masats obtiene el indicador de Toneladas de CO2, equivalentes versus las unidades producidas, que incluye las emisiones de CO2 directas procedentes de las emisiones del consumo de combustión de las calderas y del consumo de gasóleo de los vehículos, y las emisiones indirectas derivadas del consumo de electricidad y de agua.

No se han contemplado en las emisiones anuales totales de efecto invernadero las fugas de gases refrigerantes del año 2021 porque no se han producido.

**No existen emisiones indirectas debidas al consumo eléctrico ya que son 100% procedente de energía renovable con GdO (garantía de origen)**

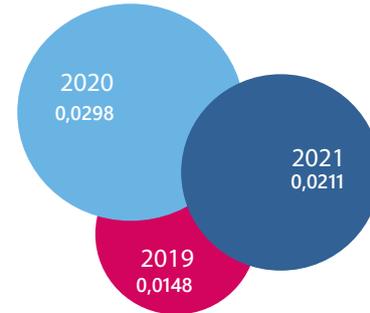
### EQUIPOS



#### INDICADOR

( t. CO2 eq. / Unidades producidas)

### PUERTAS



#### INDICADOR

( t. CO2 eq./ Unidades producidas)

**La Tn. equivalentes de CO2 se incluyen las emisiones de CH4 y N2O.**

Se ha producido un aumento del 14,74% del indicador toneladas de CO2 equivalentes vs las unidades producidas en la sección de equipos. Este aumento de las emisiones es originado porque el índice que se establece se basa en datos relativos de los consumos versus las unidades producidas y a causa del considerable descenso de la fabricación derivado de la situación de crisis provocado por la pandemia del COVID'19.

En la sección de puertas habido un descenso del 41,73% del indicador de toneladas de CO2 equivalentes vs las unidades producidas porque se ha reducido los consumos de electricidad y agua respecto las unidades producidas del año 2020.

## INDICADOR 9.

### Indicador de Biodiversidad. Ocupación del suelo (m<sup>2</sup>)

Masats ocupa una superficie de terreno total de 11.383 m<sup>2</sup>, 100% selladas y no hay zonas que promuevan la biodiversidad.

La superficie total ocupada se considera “un área sellada”; donde un área sellada es cualquier área cuya capa de suelo original se ha cubierto (como las carreteras) haciéndola impermeable.

Para obtener el indicador del uso del suelo en relación con la biodiversidad, se agrupan los metros cuadrados totales y las toneladas producidas de la sección de equipos y puertas.

#### BIODIVERSIDAD : OCUPACIÓN DEL SUELO

	Uso total del suelo:	2019	2020	2021
A	Uso total del suelo (Superficie total sellada) (m <sup>2</sup> )	11,383	11,383	11,383
B	Toneladas producidas (t)	34,45	19,03	15,58
INDICADOR	A/B	0,0030	0,0017	0,0014
Indicador superficie total en el centro según naturaleza : Zonas verdes		0	0	0
Indicador total fuera del centro orientada según la naturaleza		0	0	0

## VERTIDOS DE AGUAS RESIDUALES

### Aguas residuales

**Sanitarias:** Aguas procedentes de hogares o de la industria que se recogen y se transportan por el sistema de alcantarillado (tuberías o túneles). Cuando las aguas residuales se depuran en las plantas de tratamiento, el producto residual es un lodo que puede ser usado como fertilizante (bajo ciertas condiciones) o ser depositado en vertederos.

**Industriales:** las aguas residuales industriales son las que proceden de cualquier actividad industrial en cuyo proceso de producción, transformación o manipulación se utilice el agua, incluyéndose los líquidos residuales, aguas de proceso y aguas de drenaje.

Los vertidos de aguas residuales de Masats S.A. són:

- Aguas residuales sanitarias; que vierte a la red de saneamiento del polígono Industrial que las conduce hasta la EDAR (Estación Depuradora de Aguas Residuales) de Sant Salvador de Guardiola.
- Aguas residuales industriales; que vierte a la red de saneamiento del polígono. El agua desionizada para el aclarado de las piezas de desengrase que se utiliza mediante el tratamiento del agua de red en unas resinas de intercambio iónico. Periódicamente, se regeneran las resinas con disoluciones de HCl 35% y NaOH 50%. Estas se vierten al colector, una vez controlado el ph (entre 6-10). También se vierten las aguas industriales con jabón utilizadas para las pruebas de estanqueidad de algunos productos.

Las aguas residuales industriales que provienen del baño de desengrase, se encuentran en un circuito cerrado, son recogidas y transportadas por un gestor externo autorizado. Estas aguas residuales industriales no son vertidas al colector.

En el caso del baño 2 (aclarado con agua de red) y del baño 3 (aclarado con agua desionizada), también se trata de circuitos cerrados.

Hay una arqueta de registro para casi todas las naves y cada año Aguas de Manresa Inspecciona los vertidos de agua de Masats S.A .

## EQUIPOS

En la siguiente tabla se muestran los valores de los diversos parámetros de contaminación obtenidos en la analítica realizada en las aguas de proceso de la planta por CTM (Centro Tecnológico de Manresa) en el año 2018.

Los límites Legales mostrados en esta tabla son los establecidos por la Ordenanza de Vertidos de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el Saneamiento del 27/07/2006.

Según observamos en la tabla siguiente el único parámetro que excede los límites legales es el de la conductividad, no obstante, cuando esta agua es vertida por el alcantarillado se mezcla con el resto de aguas sanitarias del polígono, y cuando llega a la EDAR, este contaminante se encuentra por debajo de los límites establecidos en la ordenanza municipal.

Paràmetre	Unitats	Secció Equips	Secció Portes	Limites legales
conductivitat	mS/cm	10,4	6,5	6
pH	upH	7,7	6,3	6 - 10
Clorurs	mg/l	3150	1740	2500
Fòsfor total	mgP/l	2,9	0,4	50
tensoactius aniònics	mg/l	0,8	0,5	6
Fe	µg/l	1310	148	10000
Al	µg/l	790	237	20000
N kjeldhal	mg N/l	5	< 3	90
Olis i greixos	mg/l	5,5	< 1,5	250
MES	mg/l	19,6	2,0	750
DQO	mg O2/l	< 250	< 100	1500

## PUERTAS

El sistema de alcantarillado es el mismo que en la zona de equipos.

En la tabla anterior se muestran los valores de los diversos parámetros de contaminación obtenidos en la analítica realizada en las aguas de proceso de la planta por el CTM (Centro tecnológico de Manresa)

El resultado de la analítica de aguas de proceso de la sección de puertas también excede en el parámetro de conductividad, idéntica situación que en la analítica de la sección de equipos y una vez mezclada con las aguas sanitarias del polígono llegan a la EDAR por debajo los límites establecidos por la ordenanza municipal.

Masats solicito a la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento la renovación del permiso de vertido de aguas residuales en fecha 17 de diciembre del 2018 con el número de expediente 23 para la sección de equipos y 24 para la sección de puertas.

En fecha 20 de enero de este año 2020 la Mancomunidad resuelve favorablemente la renovación del permiso de vertido de la sección de equipos y de la de puertas.

## EMISIONES ATMOSFÉRICAS.

Masats dispone de varios focos emisores a la atmósfera, esta emisión a la atmósfera es la emanación de contaminantes en el aire y son en forma canalizada a través de una chimenea y de emisión difusa.

Los focos canalizados a través de una chimenea, que tienen lugar una descarga a la atmósfera de contaminantes atmosféricos de forma discontinua y con origen en un único equipo son:

- Calderas de mantenimiento debidas a combustión de proceso y climatización, y a las extracciones de las cabinas de imprimación, del quemador del horneado, de la cabina de pulido, de la cabina de cola, de la cadena de pintura y de la cadena de desengrase, y la instalación del proceso de soldadura son recogidos los contaminantes a la atmósfera para su emisión conjunta.

Por emisión difusa que se entiende toda descarga a la atmósfera, no realizada por focos canalizados, en discontinuo, Masats dispone de vehículos de empresa, equipos de climatización, aplicación de productos de limpieza, cargadores de baterías, etc

A continuación se expone el indicador sobre las emisiones total de los focos emisores de Masats S.A

**A |** Carga de emisiones a la atmósfera (CO, Co 2, SO2, NOx, PTS , COV's) expresadas en t. de aire absoluto dividido por las t. producidas.

<b>EQUIPOS</b>	<b>CO (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>CO2 (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>SO2 (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>NOX (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>PTS (t./ Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>COV'S (t./ Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>TOTAL</b>
Indicador de emisiones anuales totales de aire absoluto en t.	0,08760	0,04470	0,25130	0,53180	0,00220	0,06950	0,98710
Indicador de emisiones anuales totales de aire en t./ t. producidas	0,000086	0,000044	0,000248	0,000524	0,000002	0,000068	0,000972

<b>PUERTAS</b>	<b>CO (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>CO2 (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>SO2 (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>NOX (t./Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>PTS (t./ Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>COV'S (t./ Nm<sub>3</sub>)</b>	<b>TOTAL</b>
Indicador de emisiones anuales totales de aire absoluto en t.	0,13620	0,00590	0,19710	0,47300	0,00324	0,37640	1,19184
Indicador de emisiones anuales totales de aire en t./ t. producidas	0,000134	0,000006	0,000194	0,000466	0,000003	0,000371	0,00117

**B |** Carga de emisiones a la atmósfera ( CO, Co 2, SO2, NOx, PTS , COV's ) dividido por la producción expresada en toneladas.

**Total emisiones en toneladas / toneladas producidas 0,00214640**

Los valores calculados se han obtenido de las medidas realizadas a los focos emisores la atmósfera que realizó la empresa TÜV, según la legislación vigente y se ha utilizado el factor de conversión de mg a Kg y de Kg a Toneladas.

Los datos de emisión másica se han extraído del informe de TÜV Rheinland de 15/02/2018.

## COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES.

El proceso de imprimación de cola estaría clasificado según el anexo I del RD 117/2003 sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles en el ámbito nº 1 "Revestimiento con adhesivo" y se le aplica los valores límites de emisión de gases residuales y de emisión difusas del apartado 16 del anexo II A, con el límite de consumo superior a 5 toneladas anuales.

En el año 2020 el consumo de cola / disolventes ha sido inferior a 5 toneladas y por tanto no es de aplicación el Real Decreto 117/2003.

Anualmente se revisa la cantidad de cola / disolventes que se ha utilizado para verificar si es de aplicación este Real Decreto sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles.

A continuación, se expone la cantidad de emisiones de COV's versus las toneladas producidas de los focos emisores que lo emiten en su proceso.

Los resultados se expresan por separado para la sección de equipos y puertas:

		2019	2020	2021
<b>EQUIPOS</b>	<b>Cabina de imprimación F6</b>	0,00000822906	0,00001438363	0,00002026403
	<b>Cabina de imprimación F7</b>	0,00000715123	0,00001249969	0,00001760988
<b>PUERTAS</b>		2019	2020	2021
	<b>Cabina de encolado</b>	0,0002956	0,0005706	0,0002956
	<b>Cabina de encolado B</b>	0,0007337	0,0014162	0,0013754

## RUIDO

### Ruido Ambiental y contaminación acústica

Masats realiza medidas de ruido cada 4 años, en tres zonas cercanas a la actividad de la empresa donde conviven con zona habitada y las últimas que se disponen son de marzo del 2020, de acuerdo los límites legales establecidos en el Decreto 179/2009 de protección contra la contaminación acústica.

Las medidas se realizan en horario nocturno y con las principales fuentes de ruido externo en funcionamiento para detectar un posible incumplimiento en las instalaciones.

Todos los resultados se encuentran por debajo de los límites legales.

Hace un año se detectó un incumplimiento legal concretamente en la sección de puertas, debido a la rotura del extractor de soldadura y en julio del año pasado se procedió a su cambio.

Se han realizado medidas posteriores a la inversión y el resultado obtenido se encuentra dentro de los límites legales.

En la tabla siguiente se detallan los valores límites según la zona de sensibilidad acústica:

Zona de sensibilidad acústica	De 7 a 21 horas	De 21 a 23 horas	De 23 a 07 horas
C2	65 dBA	65dBA	55dBA
B1	60 dBA	60dBA	50dBA

B. Zona de sensibilidad acústica moderada. B1. Coexistencia de suelo residencial con actividades i/o infraestructuras de transporte existentes.

C. Zona de sensibilitat acústica Baixa C2. Predominio del suelo industrial.



## EQUIPOS

Se dispone de los siguientes resultados cuantitativos de las fuentes emisoras de ruido tanto en horario diurno como en nocturno.

Fase I: Actividad parada (5:00 a 6:00)

Fase II: Actividad en funcionamiento (6:00 a 7:00)

Punto	Fase	Resultado	Hora	Observaciones
Punto 2	I yII	42 dBA	Nocturno y diurno	Delante del perímetro de la entrada de la casa ubicada en la misma isla de Masats.

Nave 3 (SAT) .

Punto	Fase	Resultado	Hora	Observaciones
Punto 3	I yII	48 dBA	Nocturno y diurno	Delante del perímetro de la casa aislada situada cerca de Masats.

## PUERTAS

Tal y como indican los resultados en la tabla siguiente Masats cumple con la normativa de referencia en el horario nocturno, gracias al cambio de la extracción de soldadura en el exterior de la nave de puertas.

Punto	Resultado	Hora	Observaciones
Punto 1	45 dBA	Nocturno y diurno	Delante casa habitada, al norte de Masats.

## SITUACIONES DE EMERGENCIAS

**Situación de emergencia:** circunstancia inesperada que tenga consecuencia y una aparición de situaciones de peligro tanto para trabajadores, población externa como instalaciones y medioambiente.

Masats S.A. está preparado para actuar ante una situación de emergencia.

Garantiza de una forma rápida, coordinada y eficaz , la toma de decisiones y una serie de actuaciones dirigidas a anular el riesgo que se puede producir, con la finalidad de salvaguardar la seguridad y salud de las personas y minimizar tanto como sea posible el impacto.

La comunicación interna y externa de una emergencia es clara y precisa para todas las partes interesadas externas. Para cumplir ante cualquier situación de emergencia Masats S.A. dispone de un Plan de emergencia.

Las posibles situaciones de emergencia ambiental que se derivan de las actividades són:

- Vertidos de productos químicos en el interior de las instalaciones; patios de residuos, almacén materias peligrosas.
- Vertidos accidentales de gas-oil a las aguas residuales.

En el caso que se produjera cualquiera de estas situaciones de emergencia, todas las personas de Masats S.A. están formadas para actuar en cada una de ellas.

Cada año se realizan simulacros de emergencia para verificar la efectividad del Plan de Emergencia.

# ACTUACIONES DE EMERGENCIAS



REQUISITOS  
LEGALES  
Y OTROS  
REQUISITOS  
AMBIENTALES

---

06

---

## GRADO DE CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL .

Masats S.A. tiene establecido un procedimiento que le permite identificar toda la legislación y otras disposiciones relacionadas con los aspectos ambientales.

Para poder identificar, evaluar y verificar el grado de cumplimiento de todos los requisitos ambientales aplicables, Masats S.A. tiene contratado un servicio de legislación que notifica y actualiza cualquier modificación o nueva disposición legal, asegurando que todos ellos se concluyen previos a la fecha de vencimiento.

Estos requisitos son verificados y anotados en la base de datos de legislación, que es el registro de identificación y evaluación de los requisitos ambientales legales y voluntarios. Semestralmente (como mínimo), se evalúa el cumplimiento de todas las disposiciones legales.

Una vez evaluados todos los requisitos legales aplicables, se verifica que Masats S.A. cumple con toda la legislación ambiental que le es de aplicación.

A continuación se mencionan las principales evidencias del cumplimiento de los requisitos legales:

### Actividades Clasificadas y Aguas residuales

La actividad de Masats se enmarca en la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades.

Masats dispone del permiso de vertido de aguas residuales del sistema de saneamiento en Cataluña, enmarcada por la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades y cumple con los límites de la Ordenanza de vertido de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento ( BOP, núm. 178 de 27 de julio de 2006)

### Residuos (especiales y no especiales)

Todos los residuos son segregados convenientemente para facilitar la correcta gestión.

Se dispone de toda la documentación acreditativa de la gestión de residuos así como el correspondiente registro de salida que asegura el seguimiento. Todos los residuos son transportados y gestionados a través de transportistas / gestores autorizados o bien a través de los puntos verdes. Masats cumple con la Ley 22/2011, de residuos y suelos contaminados y con el Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado. Anualmente se presenta la Declaración Anual de residuos.

### Emisiones a la atmosfera

El control de focos se realiza en base a las periodicidades del CAPCA (catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera) para dar cumplimiento al Decreto 139/2018, de 3 de julio, sobre los regímenes de intervención ambiental atmosférica de los establecimientos donde se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.

### Ruido

El ruido ocasionado por las actividades de Masats cumple con la normativa vigente, Decreto 176/2009, de protección contra la contaminación acústica.

Cada 4 años se realizan medidas de ruido ambiental para dar cumplimiento a la legislación en vigor.

### Declaracion de envases.

Masats anualmente presenta la Declaración anual de envases según el Real Decreto 782/1998, de 30 de abril por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.

Cada tres años Masats presenta el Plan Empresarial de Prevención de Envases (PEP)

### Auditoria energética

Masats cada 4 años realiza una auditoria energética, de acuerdo lo establecido en el Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, por el que se transpone la Directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2012, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía.

Las **auditorías energéticas** son un proceso sistemático que permiten conocer la distribución de consumos y costes energéticos de una empresa, identificando y cuantificando las posibilidades de ahorro por medidas de **eficiencia energética** y energías renovables. Los resultados permiten definir una política energética e implantar un sistema de **gestión energética**.

## SEGURIDAD INDUSTRIAL

### Equipos a presión

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de todos los equipos e instalaciones a presión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 2060/2008, por el que se aprueba el Reglamento de equipos a presión y sus instrucciones técnicas complementarias.

### Instalaciones térmicas

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de las instalaciones térmicas; sala de caleras, aparatos de climatización, según la normativa vigente aplicable. Real decreto 178/20221. Por el que se modifica el Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios.

### Instalaciones petrolíferas

Se dispone de depósitos de gasoil para los procesos de producción y para la climatización de las naves, y cumplen con la legislación vigente, Real Decreto 2085/1994 , por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y Real Decreto 1523/1999 que lo modifica y la Instrucción petrolífera IP03; Instalaciones de almacenamiento para el consumo en la propia instalaciones.

### Almacenamiento de productos químicos

Se realiza el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de los almacenes de productos químicos según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 656/2017, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias, concretamente las MIE- APQ-1 Líquidos inflamables y la MIE- APQ- 6 corrosivos y el nuevo reglamento 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10".

Masats también dispone de una instalación de gases para el proceso de soldadura que cumple con la ITC-APQ-05 «Almacenamiento y utilización de botellas y botellones de gases comprimidos, licuados y disueltos a presión»

### Alta y Baja Tensión

Masats efectúa el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de las instalaciones de Alta y Baja tensión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 337/2014 (AT), sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación y el Real Decreto 842/2002 (BT) , por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión.

### Legionela

Se realiza el mantenimiento de las instalaciones de alto y bajo riesgo de proliferación de legionela, la desinfección y la toma de muestras anuales de acuerdo al Decreto 152/2002, y el Decreto 352/2004 por el que se establecen las condiciones higiénico-sanitarias para la prevención y el control de la legionelosis.

## BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

Masats S.A fomenta que todas las personas realicen unas Buenas Practicas Ambientales. Informando sobre aquellas acciones y hábitos que pueden contribuir a realizar una gestión ambiental más eficaz y respetuosa con el Medioambiente.

Para llevar a cabo estas acciones de los paneles de Medioambiente situadas en cada sección se han colocado una serie de recomendaciones de buenas prácticas, estas son algunas de ellas:



**CERRAR GRIFO DE AGUA**



**APAGAR LUCES**



**REALIZAR CORRECTA  
SEGREGACIÓN DE  
RESIDUOS**



**DEJAR LIMPIO Y  
ORDENADO EL PUESTO  
DE TRABAJO**



**RECOGER VERTIDO CON  
ARENAS ABSORBENTES**

## COMUNICACIÓN AMBIENTAL

Se han asegurado canales de **comunicación interna** entre todas las personas.

La buena comunicación interna es una de las bases de la política general de la empresa, y es por ello que se realizan:

**Asamblea anual.** Se expone la situación de la empresa y el plan de objetivos a todas las personas de Masats S.A.

**Reuniones mensuales** con todas las personas de la empresa para comunicarles la evolución respecto a las previsiones (ventas, clientes, compras, garantías,...)

**Reuniones diarias** con líderes de equipos. Seguimiento de todo lo relacionado con clientes, producción, servicio, etc...

**Tableros informativos:** en toda la planta y para cada sección o celula de trabajo, se comunican indicadores del proceso u otras informaciones generales.

**Equipos multidisciplinarios:** para la mejora y acciones correctivas la formación de equipos multidisciplinarios asegura una mejor comunicación interna.

**Comité de Medioambiente** para asegurar la máxima implicación posible de las diferentes áreas organizativas de Masats S.A y cada seis meses se imparte una charla a todas las personas, en temas de medioambiente, calidad, procesos, mantenimiento, etc...

**Intranet.** En la red de Intranet está disponible toda la información y documentación de las distintas áreas: compras, finanzas, informática, producción, calidad, ventas, seguridad, medio ambiente, personas, etc...

**Programa ambiental de participación y consulta** de los trabajadores donde se recogen todas las propuestas ambientales que los trabajadores realizan al responsable de medioambiente.

**Equipos específicos de Comunicación Interna /externa,** creados para divulgar los temas generales de interés. Entre estos destaca la publicación semestral de la revista. "QUI SAP QUE?" "informando entre otros; ferias, acciones que realizan los equipos, visitas de clientes, temas más personales como; jubilaciones, nacimientos, acontecimientos varios y un apartado de comunicación ambiental.

Qui sap què | 42

# OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

El Objectiu de Desenvolupament Sostenible (ODS) de l'ONU pretenen adonar mesures per posar fi a la polsura, protegir el planeta i garantir que totes les persones visquin dignament.

## Objectiu 12. Producció i consum responsables

Aquest objectiu pretén reduir la petjada ecològica mitjançant un canvi en els mètodes de producció i consum de béns i recursos.  
Hi ha aspectes del consum que, amb senzills canvis, poden tenir un gran impacte en el conjunt de la societat.  
Cada any, al voltant d'un terç de tots els aliments produïts –l'equivalent a 1.300 milions de tones, per un valor aproximat d'1 bilio de dòlars– acaba podrint-se a les galeries dels consumidors o deteriorant-se a causa de les deficients pràctiques de recollida i transport, un fet que les empreses han de solucionar.  
Les llars consumeixen el 29% de l'energia mundial i contribueixen al 21% de les emissions de CO2 resultants.  
No obstant això, si tota la població mundial utilitzés bombetes d'alt rendiment energètic estauríem 120.000 milions de dòlars a l'any.  
Cal demanar a indústries i persones consumidores que reciclin i reduïnin les deixalles.  
La continuació de les aigües també és una qüestió apressant que exigeix una solució sostenible. Estem contaminant l'aigua més ràpidament del que la naturalesa pot reciclar i purificar els rius i llacs.  
També cal remarcar la necessitat de fer una compra responsable, donant prioritat a productes i empreses locals. Reduir el transport de les mercaderies i al mateix temps donar via als productors locals és la millor forma de protegir el nostre entorn.

**Com col·labora Masats amb aquest objectiu?**

- Reciclem paper, fusta, plàstic, vidre, cauçic, material electrònic i informàtic, piles, fluorescents, envasos de plàstic, metalls, pintura en pols, etc.
- Utilitzem ampolles d'aigua reutilitzables per reduir els envasos de plàstic i els costos d'energia.
- Compretem energia verda. L'electricitat verda també és coneguda com a energia verda, renovable o energia neta, i es produeix mitjançant fonts 100% renovables.
- Reduïm la generació de deixalles gràcies a la reducció d'embalatges que provenen dels nostres proveïdors. Reduïm i eliminem fins on ens és possible el cartó, la fusta i el plàstic.
- També contribuïm a la no contaminació de les aigües, ja que l'aigua derivada de la neteja de les peces en el procés de pintura és enretirada per un gestor de residus autoritzat, qui li aplica un tractament fisicoquímic i biològic i no s'aboca a la claveguera.
- Gairebé tot el nostre enllumenat és eficient, amb bombetes LED.

**Què pots fer tu?**  
Utilitza ampolles d'aigua reutilitzables i reduïu els envasos de plàstic i els costos d'energia.  
A casa, segueix les nostres recomanacions i recicla correctament. Compra productes amb menys embalatge i de productors propers. També pots comprar per internet a proveïdors locals.  
Canvia la lluminació convencional per bombetes LED.  
No malbarats aigua, és un bé escàs. Duts't en lloc de banyar-te.



(9)

Qui sap què | 44

## QUÈ HI HA DE NOU?

### Auditoria de Solaris

El 26 de setembre de 2014, Masats va rebre la visita de l'auditoria de Solaris, una empresa que treballa amb el sector dels productes químics. L'auditoria va consistir en una revisió dels processos de producció i dels sistemes de gestió de qualitat i de seguretat, així com de les polítiques ambientals i de sostenibilitat. El resultat de l'auditoria és molt positiu, ja que Masats ha demostrat un alt nivell de maduresa i capacitat per millorar-se contínuament.



(8)

### Test europeu a la nostra rampa de ferrocarril

El 25 de setembre de 2014, Masats va participar en un test europeu a la nostra rampa de ferrocarril. Aquest test consisteix en provar els sistemes de seguretat i de control de qualitat dels productes que es fabriquen a la planta. El resultat del test és molt positiu, ja que Masats ha demostrat un alt nivell de maduresa i capacitat per millorar-se contínuament.



(8)

### Sortim a TV3

El 24 de setembre de 2014, Masats va participar en un programa de televisió a TV3. Aquest programa consisteix en mostrar els processos de producció i els sistemes de gestió de qualitat i de seguretat de Masats. El resultat del programa és molt positiu, ja que Masats ha demostrat un alt nivell de maduresa i capacitat per millorar-se contínuament.



(8)

### Visita Amparo

El 23 de setembre de 2014, Masats va rebre la visita de l'empresa Amparo. Aquesta visita consisteix en una revisió dels processos de producció i dels sistemes de gestió de qualitat i de seguretat, així com de les polítiques ambientals i de sostenibilitat. El resultat de la visita és molt positiu, ja que Masats ha demostrat un alt nivell de maduresa i capacitat per millorar-se contínuament.



(8)

### Castrova a Masats

El 22 de setembre de 2014, Masats va rebre la visita de l'empresa Castrova. Aquesta visita consisteix en una revisió dels processos de producció i dels sistemes de gestió de qualitat i de seguretat, així com de les polítiques ambientals i de sostenibilitat. El resultat de la visita és molt positiu, ja que Masats ha demostrat un alt nivell de maduresa i capacitat per millorar-se contínuament.



(8)

### Fem recollida de joguines

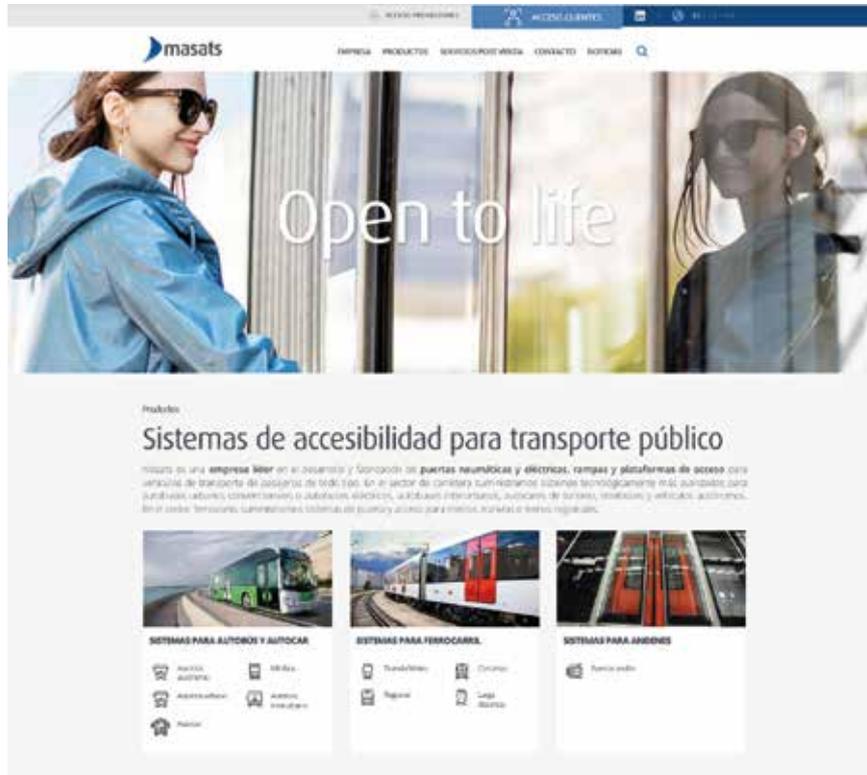
El 21 de setembre de 2014, Masats va participar en una acció de recollida de joguines. Aquesta acció consisteix en recollir joguines que han estat abandonades a les voreres i a les platges. El resultat de l'acció és molt positiu, ja que Masats ha demostrat un alt nivell de maduresa i capacitat per millorar-se contínuament.



(8)

## COMUNICACIÓN AMBIENTAL

Se crea el nuevo departamento de comunicación externa con la participación de Gerencia, responsables de área y de innovación para impulsar la imagen externa y participación en ferias. Se elabora un código de conducta tanto para empleados como proveedores donde se definen aspectos éticos, medioambientales y de seguridad Laboral.



En el ámbito de [comunicación externa](#) la principal herramienta de comunicación es la página web de Masats S.A., donde cualquier persona puede visualizar información de la organización.

Con el propósito de informar a los proveedores, clientes, administración, personas interesadas, etc.. Masats S.A edita esta Declaración Ambiental y la divulga en su página web [www.masats.es](http://www.masats.es)

En cuanto a [Responsabilidad Social Corporativa](#) Masats S.A. colabora con asociaciones de su entorno como la Fundación Rosa Oriol aportando una asignación mensual para su banco de alimentos y otras asociaciones como Cruz Roja.

## MTD (Mejores técnicas disponibles)

En la elaboración de esta declaración Ambiental y en la aplicación del Sistema de gestión Ambiental , y de acuerdo con los aspectos significativos identificados por Masats , se ha tenido en cuenta la Decisión (UE) 2019/62 de la comisión de 19 de diciembre de 2018 relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles en el marco del Reglamento (CE) n.o 1221/ 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)



Estos documentos incluyen:

Las mejoras prácticas de gestión medioambiental

Indicadores de comportamiento medioambiental para sectores concretos

Si procede, parámetros comparativos de excelencia y sistemas de calificación que identifiquen los distintos niveles de comportamiento medioambiental.

A continuación, se especifican los indicadores y parámetros que se han referenciado en la Declaración ambiental. En cada apartado aplicable se han referenciado los correspondientes códigos.

Uso de energías renovables y alternativas	
<b>Mejora practica de gestión ambiental:</b> Compra de energía renovable	
Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia
Consumo energético global (kWh) por toneladas producidas	
Porcentaje del consumo de energía del centro correspondiente a las fuentes renovables.	B6. Se informa de los Kg residuos / toneladas producidas.

Prevención y gestión de los residuos	
<b>Mejora practica de gestión ambiental.</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilización de envases retornables para el suministro de producto acabado a nuestros clientes, así como envío de material con nuestros proveedores.</li> <li>- Re-utilización de los envases no retornables de nuestros proveedores para la gestión interna de residuos.</li> </ul>	
Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia
Indicadores de comportamiento medioambiental Generación de residuos por unidad funcional ( Kg/ unidad funcional)	b12. Planes de gestión de residuos introducidos en el centro.
Generación de residuos peligrosos por unidad funcional ( kg/ unidad funcional) s.	

# ODE'S



## LOS OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE (ODS)

Los Objetivos de Desarrollo Sostenible (2015-2030), también conocidos por sus siglas ODS, son una iniciativa impulsada por Naciones Unidas para dar continuidad a la agenda de desarrollo tras los Objetivos de Desarrollo del Milenio (ODM).

Son 17 objetivos y 169 metas propuestos como continuación de los ODM incluyendo nuevas esferas como el cambio climático, la desigualdad económica, la innovación, el consumo sostenible, la paz y la justicia, entre otras prioridades.

Los ODS proporcionan un marco universal y coherente que guiará a contribuir al desarrollo sostenible y crear valor compartido.

Durante el 2021 Masats dispondrá de una aproximación sobre qué objetivos y metas tienen capacidad de influencia y realizar actividades y operaciones para contribuir al desarrollo sostenible, a nivel local e internacional.



El caucho se tritura y se transforma en material para fabricar otros objetos ( ej; losetas para parques infantiles).



La madera se tritura , se convierte en serrin para abono.



El carton y papel se convierten en pasta de papel para volver a ser papel, en este caso reciclado.

**Los productos se reutilizan y se reciclan en un círculo continuo alargando la vida de los mismos al máximo posible.**

VERIFICACIÓN  
DE LA  
DECLARACIÓN  
AMBIENTAL

---

**07**

---

## VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

La información de esta Declaración Ambiental se ajusta a los requisitos que expresa el reglamento de la Unión Europea 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo , relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales ( EMAS).

FECHA REDACCIÓN

Junio 2022

AUTORIZADO POR

Masats S.A. C/ Mestre Alapont Pol.Ind.Salles Sant Salvador de Guardiola

NOMBRE

FREDERIC SOLE MONTOYA

CARGO

Director General



---

DECLARACION AMBIENTAL



[www.masats.es](http://www.masats.es)

---



## **Declaració del verificador ambiental sobre les activitats de verificació i validació**

Annex VII del Reglament 1221/2009, de 25 de novembre, del Parlament europeu i del Consell, relatiu a la participació voluntària d'organitzacions en un sistema comunitari de gestió i auditoria ambiental (EMAS)

L'entitat de verificació **AENOR INTERNACIONAL, S.A.U.**, amb el número d'acreditació **ES-V-0001** i el número d'habilitació de la Direcció General de Qualitat Ambiental **014-V-EMAS-R** acreditat per a l'àmbit 29.32 (Grup NACE), declara haver verificat que l'organització (\*), segons indica la declaració ambiental de l'organització **MASATS, S.A.**, en possessió del número de registre ES-CAT-000384, compleix tots els requisits del Reglament (CE) 1221/2009, relatiu a la participació voluntària d'organitzacions en un sistema comunitari de gestió i auditoria ambiental EMAS, modificat d'acord amb el Reglament (UE) 2017/1505 i Reglament (UE) 2018/2026.

Amb la signatura d'aquesta declaració, declaro que:

- La verificació i validació s'han dut a terme respectant escrupolosament els requisits del Reglament (CE) 1221/2009, modificat d'acord amb el Reglament (UE) 2017/1505 i Reglament (UE) 2018/2026;
- El resultat de la verificació i validació confirma que no hi ha indicis d'incompliment dels requisits legals aplicables en matèria de medi ambient;
- Les dades i la informació de la declaració ambiental/la declaració ambiental actualitzada (\*) de l'organització/el centre (\*) reflecteix una imatge fiable, convincent i correcta sobre totes les activitats de l'organització/el centre (\*), en l'àmbit esmentat a la declaració ambiental.

Aquest document no equival al registre EMAS. El registre en EMAS només pot ser atorgat per un organisme competent en virtut del Reglament (CE) 1221/2009. Aquest document no servirà per si mateix per a la comunicació pública independent.

Fet a .Madrid, 26 octubre de 2022

Signatura i segell de l'entitat de verificació

(\*) Guixeu el que no escau