



DECLARACIÓN AMBIENTAL 2019

manual EMAS



EMAS 2019

Declaración Ambiental validada según el
Reglamento (UE) 2018/2066 de la comisión de
19 de diciembre de 2018, relativo a la
participación voluntaria de organizaciones en
un sistema comunitario de gestión y auditoría
medioambientales (EMAS)



El presente documento constituye la Declaración Ambiental de Masats S.A. correspondiente al año 2019. Esta Declaración Ambiental se realiza teniendo en cuenta los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO-14001:2015 de Sistemas de Gestión Ambiental y en el Reglamento de la Unión Europea 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del

Parlamento Europeo y del Consejo , relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoria medioambientales (EMAS).

Masats S.A. obtuvo el certificado de participación en el sistema europeo de gestión y auditoria ambiental EMAS, con el número de registro ES-CAT-000384 , en noviembre del 2011.





DECLARACIÓN
AMBIENTAL

00

INDICE

1. INTRODUCCIÓN	05
Situación de las instalaciones	
Historia / Evolución	
Localización, Plano de ubicación	
Filosofía, Instalaciones	
Actividades, productos y servicios	
Organigrama, Diagrama Flujo General, Diagrama de procesos	
2. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	21
Política Integrada de Calidad, Medioambiente y Prevención	
Descripción del Sistema de Gestión Ambiental	
3. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS.....	24
Aspectos Ambientales Directos	
Aspectos Ambientales Indirectos	
4. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	29
5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LA ORGANIZACIÓN.....	37
Consumo de recursos naturales	
Generación de residuos	
Vertido aguas residuales	
Emisiones a la atmosfera	
Ruido	
Actuaciones de emergencia	
6. REQUISITOS LEGALES Y OTROS REQUISITOS AMBIENTALES.....	67
Grado de cumplimiento de la legislación ambiental	
Buenas prácticas ambientales	
Comunicación ambiental	
7. VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL.....	71

INTRODUCCIÓN

01

HISTORIA / EVOLUCIÓN

- En 1953 se constituye en Manresa (Barcelona) la empresa Salvador Alapont Masats, dedicada a la reparación de vehículos en general. La familia materna de D. Salvador se dedicaba al transporte de viajeros desde 1920. En el taller de Manresa se inicia la fabricación de cilindros neumáticos, válvulas y equipos en general para la creciente industria carrocera.



- En 1967 se constituye S.A. Masats. Al principio se trataba solamente de una empresa de transporte de viajeros, ya que los equipos se fabricaban en la sociedad Salvador Alapont Masats, con marca Alapont. En 1974 se construye un primer edificio de 1.000 m² en Sant Salvador de Guardiola y, tras sucesivas ampliaciones, se llega a los aproximadamente 14.626 m² construídos de hoy en día.



En 1979 se unifican las actividades de transporte y fabricación de equipos, en la sociedad S.A. Masats.



- En 1986, Masats es pionera en el desarrollo y fabricación de maleteros neumáticos, lo cual nos confiere una amplia experiencia y fiabilidad en este campo. En 1988, se llega a un acuerdo societario con la empresa alemana Gebr. Bode GmbH & Co. Entran en el accionariado de S.A. Masats, que continúa dedicándose a la fabricación de equipos eléctricos y neumáticos y se crea una nueva sociedad con capital compartido, llamada Bode Masats S.A., dedicada a la fabricación de puertas de aluminio para autobuses y autocares.

En 1995, se desarrolla una nueva línea de equipos eléctricos, diseñados específicamente para el accionamiento de puertas, lo cual significó un importante salto tecnológico en los sistemas de puertas.

A partir del año 1996, Masats obtiene la certificación ISO 9001, a través del organismo TÜV Product Service GmbH.



- En 1999 se inicia la fabricación de rampas de acceso para vehículos urbanos, con diseño propio. De esta manera, Masats se convierte entonces en proveedor de sistemas completos de accesibilidad a vehículos.

En el año 2001 se unifican todos los Departamentos administrativos y técnicos en un nuevo edificio de oficinas, el cual contribuye a una mayor coordinación y eficiencia.



En el año 2002 se incorpora como accionista mayoritario de Masats, el carrocerero Irizar S. Coop., que se traduce en una mayor apertura a los mercados internacionales, mediante una innovadora metodología, basada en el trabajo en equipo.

En septiembre de 2003 se fusionan las dos sociedades S.A. Masats y Bode Masats S.A. en la nueva Masats S.A., convirtiéndose así en el segundo fabricante europeo de sistemas de puertas.

Ese mismo año, Gebr. Bode GmbH & Co se desvincula como accionista de Masats.

A partir del año 2004 se amplía la gama de productos de accesibilidad, con una nueva Plataforma elevadora para autocares.

También en 2004 Masats incorpora la puerta corredera eléctrica, de diseño compacto y rapidez de movimientos.

En 2008 después de algunas colaboraciones esporádicas en el sector ferrocarril, Masats toma la decisión estratégica de desarrollar una gama de producto específica para este sector.

En la actualidad Masats exporta su producción a más de 30 países.

FILOSOFÍA

El valor más importante de Masats S.A. son las personas. Personas que crean, comparten y se comprometen en un proyecto común de futuro.

Masats cree en personas responsables que trabajan en libertad y con la actitud de superarse y hacer crecer a todos.

Está organizado en equipos de trabajo multidisciplinares, comparten ideas y experiencias para avanzar y crecer con sus clientes y colaboradores.

Los pensamientos estratégicos se fundamentan en la innovación permanente, la orientación al cliente y el crecimiento.

Masats S.A. se diferencia por servicio, calidad y comunicación. Todo ello en un entorno de seguridad, salud laboral y respetando el medio ambiente.

Se tiene el convencimiento de que hay que avanzar en esta dirección y así colaborar en la mejora del bienestar general de los hombres y mujeres del s.XXI.

Todo lo anterior, indica que Masats S.A. dentro de su filosofía empresarial, ha ido creciendo progresivamente al ritmo que le ha permitido tanto el mercado como su propia estructura, consolidando lo ya conseguido, dando pasos seguros para obtener la mejor eficiencia en sus recursos propios, obteniendo de esta forma unos resultados apropiados que ha permitido continuar con todas las personas incluso en épocas difíciles, siempre estableciendo acuerdos con todas ellas asegurando una continuidad de futuro para Masats S.A.

INSTALACIONES

Masats S.A. dispone actualmente de una plantilla de 342 trabajadores, distribuidos en las siguientes áreas de actividad:

Mecanizado (maquinaria C/M)	Fabricación rampas/elevadores
Recepción de material	Oficina central
Cadena de pintura	Montaje
Almacén regulador	Fabricación puertas
Soldadura	Prototipos
Expedición	Mantenimiento



ACTIVIDAD

En Masats S.A. se fabrican mecanismos y puertas de aluminio, tanto eléctrico como neumático, para vehículos de transporte de viajeros y también para vehículos especiales.

Los sistemas incluyen todos los dispositivos de seguridad para sus vehículos y también los elementos para mejorar la accesibilidad al vehículo: rampas, plataformas y estribos.

Todos estos mecanismos cumplen la exigente Directiva Europea 2001/85, pero Masats S.A se adapta también a las diferentes necesidades de cada mercado, y a los requerimientos del cliente.

La actividad que desarrolla Masats está clasificada en el CNAE con el nº 29,32 "Fabricación de otros componentes, piezas y accesorios para vehículos de motor".

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Los ejemplos que aparecen a continuación son sólo una parte de la amplia gama de producto de Masats S.A.

Gama para Autocares y Autobuses

- Sistemas apertura puertas exterior o interior, eléctricos ó neumáticos.
- Versión con bloqueo mecánico.
- Mando a distancia y cierre centralizado de las puertas.
- Mando emergencia.

- Puertas de aluminio de simple o doble hoja y cristal simple o doble.
- Puerta conductor con bisagras y elevallunas eléctrico.
- Puertas emergencia manuales.

Cada una de las fases del proceso productivo está sometida a rigurosos controles que garantizan la adecuada calidad del producto.



Gama para Trenes

Masats S.A. dispone de equipos con diferentes movimientos adaptados a las necesidades del cliente, entre ellos:

- Puertas y sistemas de accesibilidad para trenes ligeros.



Masats cumple con los requisitos de la norma UNE EN 15085-2 "Soldeo de vehículos y de Componentes ferroviarios" y está certificada por una entidad acreditada.



Gama para Minibuses y vehículos especiales

- Equipos eléctricos 12 o 24V.
- Con enclavamiento o sin enclavamiento (trayectos urbanos).
- Estribos eléctricos con sensibilización.
- Mando a distancia para las puertas.
- Emergencias.

- Dispone de un Kit para sustitución de la puerta standard manual del vehículo, por un sistema de puerta automática Masats.
- Maleteros eléctricos.



Sistemas de accesibilidad

- Rampas automáticas con monitorización eléctrica para piso bajo
- Rampas manuales.

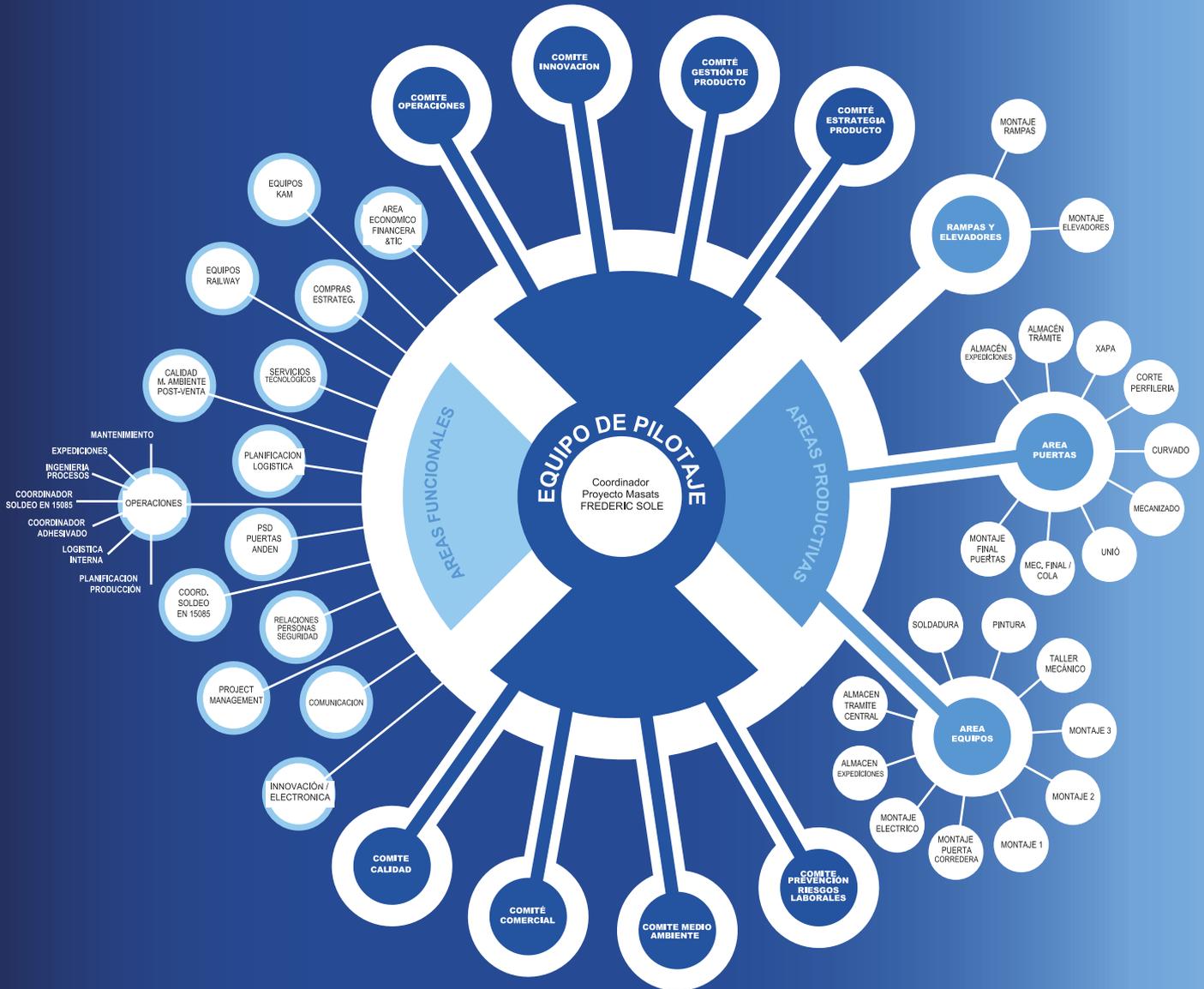
- Plataformas elevadoras para vehículos de piso alto.
- Estribo eléctrico.
- Estribo mecánico



ORGANIGRAMA

Se han realizado cambios organizacionales para ser más eficientes ante las sinergias del mercado.

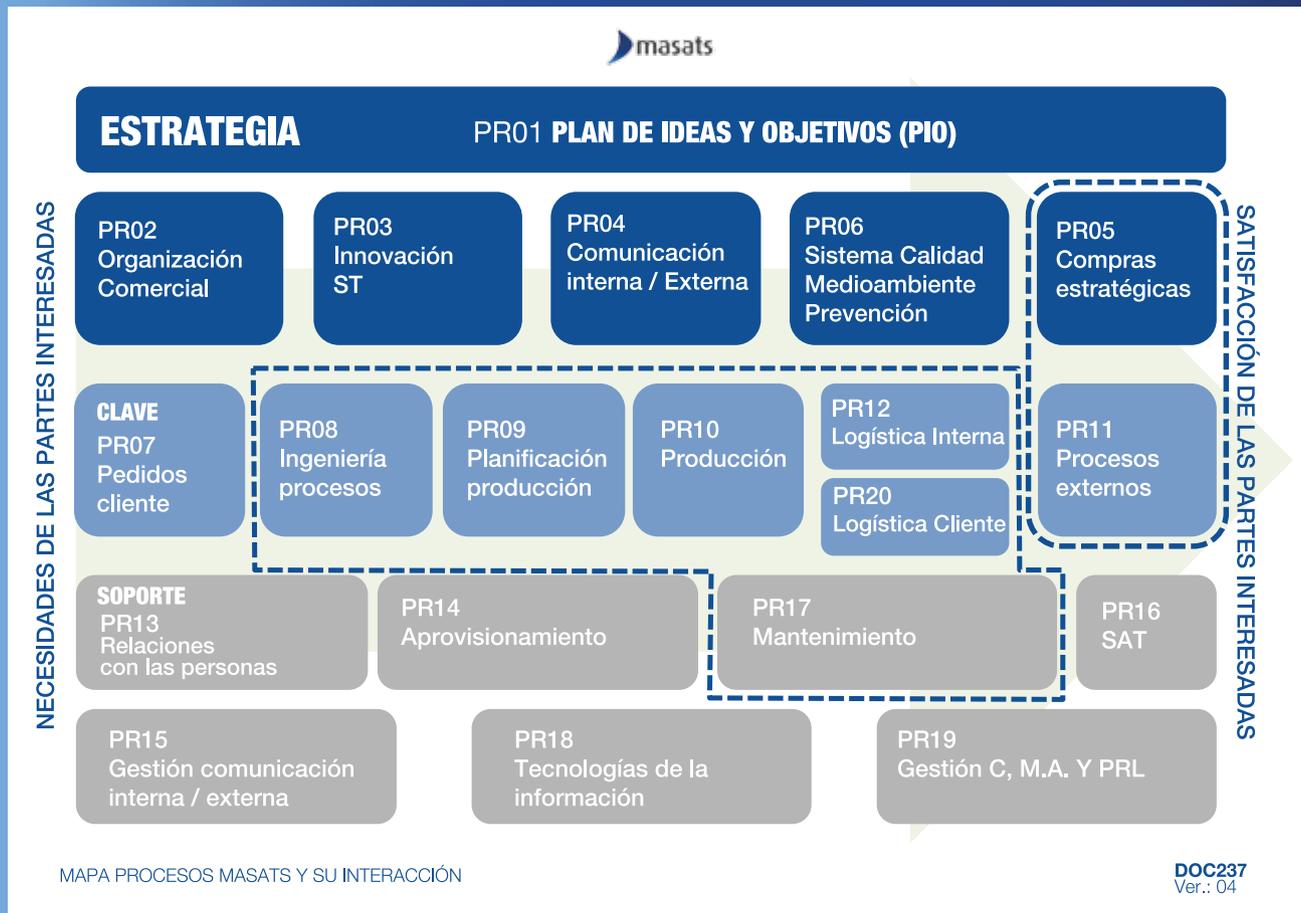
La estructura organizativa de Masats S.A. y las funciones y responsabilidades de la Dirección- Gerencia y de los responsables de las distintas áreas se definen en el organigrama siguiente



MAPA DE PROCESOS

Mapa procesos Masats y su interacción.

Se actualiza el mapa de procesos agrupando aquellos que son gestionados por la nueva área de operaciones.



PROCESOS PRODUCTIVOS

La actividad de Masats S.A. es el diseño, fabricación y comercialización de sistemas de accesibilidad para vehículos de transporte público.

Los procesos productivos se dividen en dos grandes áreas; **sección equipos** dónde se fabrican los accionamientos, eléctricos y neumáticos, para la apertura de puertas que son unos componentes imprescindibles para todos los autobuses y autocares, que tienen como finalidad facilitar la entrada y salida de las personas en los vehículos y los sistemas de accesibilidad para personas con movilidad reducida; rampas,

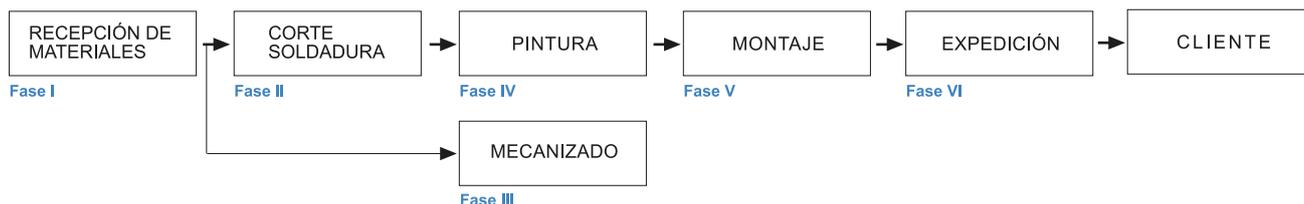
elevadores y la **sección de puertas** dónde se fabrican todas las puertas y sus componentes.

Las actividades de producción, técnicas y de soporte propias de la actividad; dirección, compras, costes, calidad, diseño, oficina técnica, equipos de fiabilidad, servicio asistencia técnica, mantenimiento, seguridad, medioambiente, procesos, planificación, etc.. quedan centralizadas en el centro de trabajo de la sección de equipos, aunque da soporte siempre a todas las áreas de Masats. S.A.

SECCIÓN EQUIPOS:

A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas a cabo en la empresa:

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en cinco fases / etapas:



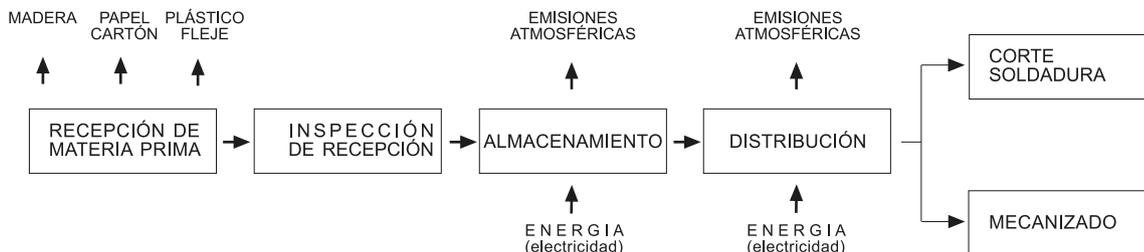
Fase I: Recepción de materiales.

Es la primera fase del proceso de producción, en la cual se procede a la descarga de las materias primas y productos auxiliares que van a ser utilizados en todo el proceso de elaboración del producto, se inspecciona y se almacena en los diferentes almacenes y secciones de Masats S.A.

En esta fase también se cargan los residuos o productos semielaborados que son destino de un gestor de residuos, un proveedor externo u otro almacén de Masats S.A.

Generación de emisiones a la atmósfera:

En este proceso hay generación de emisiones difusas a la atmósfera por parte de los transportistas que descargan y cargan en el interior de la nave.



Fase II: Corte - Soldadura .

Corresponde a las operaciones de corte y si es necesario se realizan diferentes operaciones auxiliares como puede ser el curvado. A continuación, se pulen y, finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia. De allí son trasladadas a la sección de pintura.

Si la pieza tiene que desengrasarse pasa por el túnel de desengrase de la sección de pintura para continuar con el proceso de soldadura. Una vez terminada la soldadura se sigue con el pulido .Finalmente, se marcan las piezas indicando la referencia.

Consumo de materias primas

La materia prima fundamental del proceso son piezas de aluminio o de acero.

Fase III: Taller Mecánico o de Mecanizado

Una vez entra el material se procede a su mecanización, bien en tornos de control numérico o bien en centros de mecanizado. Finalmente, el producto es remitido a montaje, previa sujeción a operaciones de desengrase.

Recepción de materiales:

En esta sección se reciben tanto los materiales que se tienen que mecanizar procedentes de la sección de soldadura, y también piezas o productos semielaborados procedentes de proveedor externo.

Operaciones auxiliares:

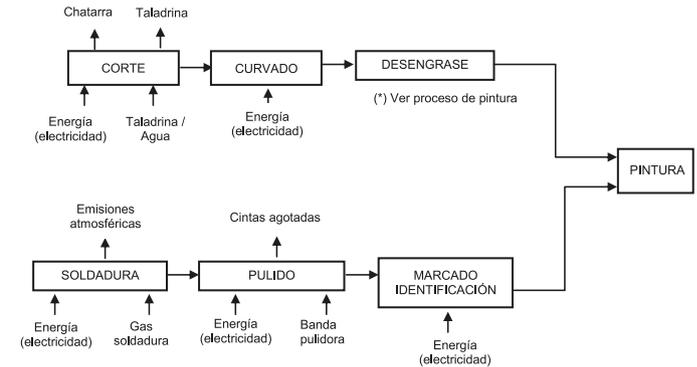
Tras estas operaciones básicas de mecanizado, cabe la posibilidad de recurrir a operaciones auxiliares como taladro, roscado, pulido, etc

Consumo de agua

En este proceso, el único consumo de agua es para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

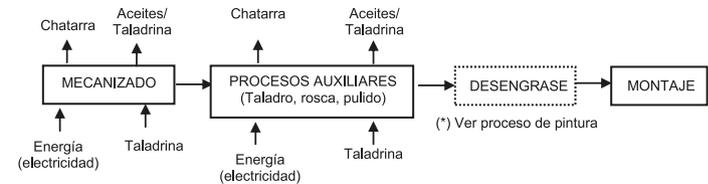
Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan principalmente un tipo de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera, los gases de las células de soldadura.



Generación de emisiones a la atmósfera

El proceso de mecanización no produce ningún tipo de emisiones a la atmósfera por sí mismo. Las únicas emisiones a la atmósfera que se pueden dar son de partículas, de tipo difuso.



Fase IV: PROCESO: Pintura .

La aplicación de pintura se realiza mayoritariamente en una instalación automática aunque en algunas ocasiones se realiza el proceso manualmente. El proceso que siguen las piezas en la instalación automática es desengrase, enjuague con agua de red, enjuague desmineralizado, secado, enfriado, imprimación manual, aplicación de color robotizada, horneado y enfriado. Finalmente, los productos son enviados a Montaje o a Expediciones.

Consumo de productos auxiliares

Los productos auxiliares del proceso de pintura básicamente son la pintura en polvo , disolventes, detergentes.

Consumo de agua

En la sección de pintura existen varios puntos de consumo periódico de agua, concretamente en el proceso de desengrase de piezas con agua y detergente nanotecnológico, en el proceso de enjuague con agua sin tratar y con agua desmineralizada mediante resinas de intercambio iónico.

Generación de aguas residuales

La sección de pintura de Masats S.A. genera aguas residuales de proceso, las procedentes del baño 1 (nanotecnológico) , baño 2 (agua de red) circulan en un circuito cerrado, de

manera que cuando está totalmente agotado, es vaciado y recogido por un gestor autorizado.

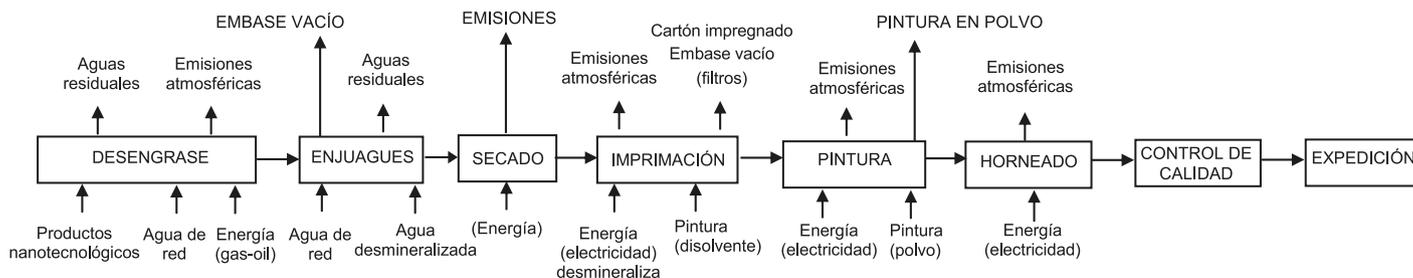
En el caso del baño 3 (agua desionizada), se vierten al colector las aguas residuales de regeneración de las resinas de intercambio iónico, para desmineralizar el agua (2 m3) se controla el ph. de las mismas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de pintura, se localizan, principalmente, tres tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera. Éstos son los vapores de la aplicación de pintura, los vapores de la aplicación de la imprimación y de los quemadores del horno y del secado.

La cadena de pintura dispone de un sistema de aspiración de la máquina.

Los focos de salida de gases al exterior de la planta se encuentran identificados, y los parámetros contaminantes de estos gases han sido analizados por una entidad de inspección y control.



Fase V : Montaje .

En esta sección se realiza el ensamblaje de componentes, que pueden ser mecánicos, neumáticos o eléctricos , que son montados mediante diferentes operaciones, como por ejemplo atornillado, remachado, etc...

Posteriormente se aplican los lubricantes y se preparan los elementos, accesorios y los de repuesto. En último lugar se procede al envío al área de expediciones.

Consumo de agua

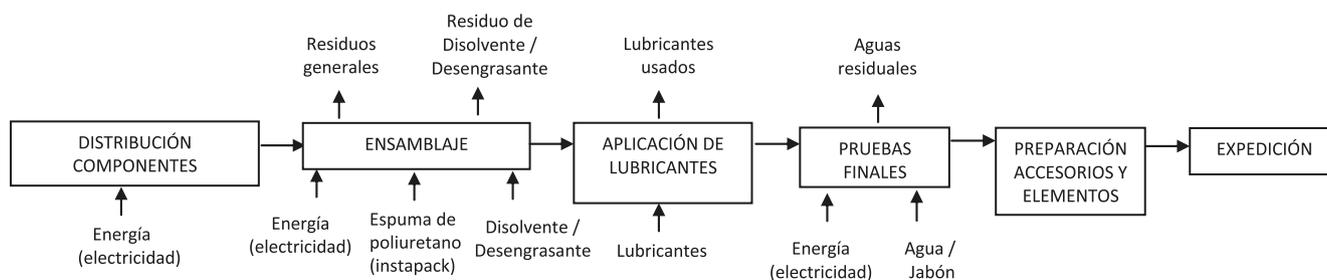
En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que esta sólo se utiliza para realizar algunas pruebas finales.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso no se generan emisiones a la atmosfera.



Fase VI : Expediciones .

A esta sección confluyen tanto los elementos procedentes de montaje como los procedentes de proveedores externos.

El proceso se puede dividir en las siguientes operaciones:

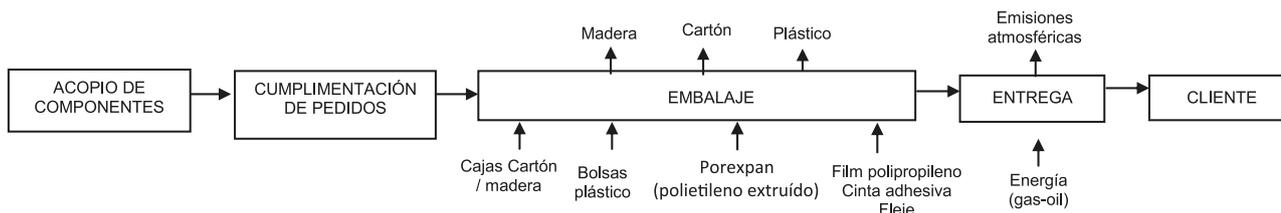
- Acopio de componentes.
- Cumplimentación de pedidos.
- Embalaje y expedición.

Consumo de materias primas

La materia prima básica para el proceso de expediciones son las partes que provienen del proceso anterior y los productos usados para los embalajes (básicamente cartón, plástico y madera).

Generación de emisiones a la atmósfera

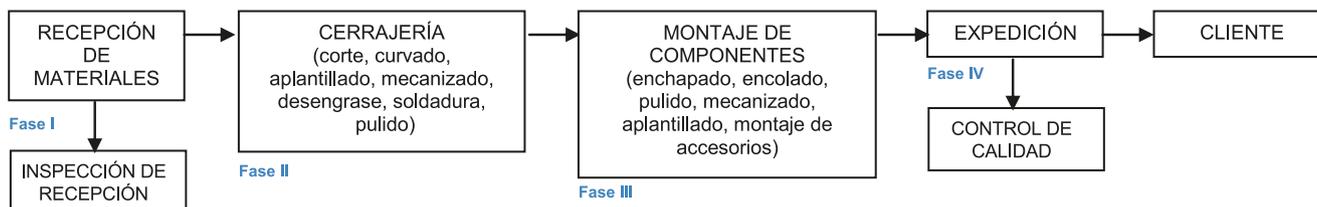
El proceso de expedición produce emisiones difusas a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora de gas-oil, en el momento de la carga en el exterior de la nave.



SECCIÓN DE PUERTAS

En esta sección se fabrican las puertas y sus componentes. A continuación se presenta el diagrama de flujo global representativo de las actividades llevadas en la empresa.

El proceso de fabricación se puede definir básicamente en las siguientes fases:



FASE I : Recepción de materiales

Corresponde a las acciones de inspección en la recepción de materiales, y almacenaje de los mismos en los diferentes almacenes de que dispone la empresa para este fin.

Consumo de agua

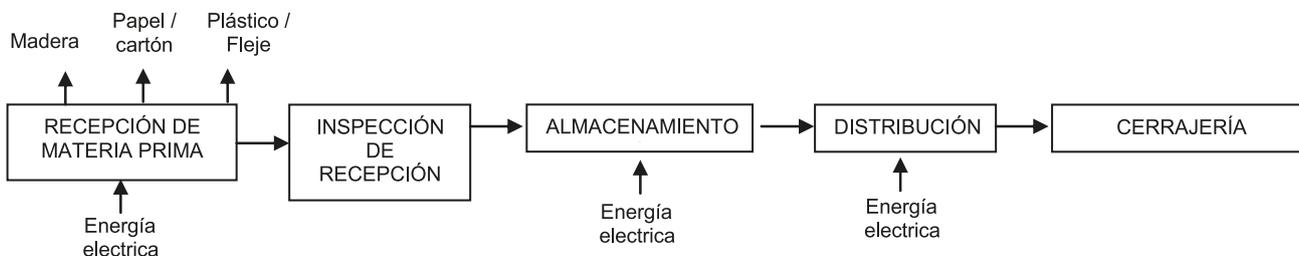
En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso sólo hay generación de emisiones difusas a la atmósfera provocadas por las carretillas elevadoras de gas-oil, en el momento de la descarga en el interior de la nave.



FASE II: Cerrajería

Corresponde a las acciones de corte, curvado y aplanillado de perfiles, y finalmente, mecanizado del perfil mediante control numérico. Posteriormente, se pasa a una fase de limpieza a través de una cadena de desengrase, antes de pasar a la sección de soldadura.

En este punto, en función del tipo y las características de la puerta, y del proceso productivo que ésta requiera, pasa por las secciones de pulido, aplanillado y/o mecanizado control numérico y manual, siendo finalmente desengrasada toda la puerta, una vez el control de calidad ha verificado el lote de puertas.

Consumo de materias primas

En este proceso la materia prima fundamental es el perfil de aluminio, chapa y tubo de hierro.

Consumo de agua

La parte más importante del consumo de agua industrial se concentra en el proceso de la instalación de la cadena de desengrase para el lavado de las piezas.

El agua también se consume para realizar la mezcla de la taladrina y obtener la solución final que se utilizará posteriormente como refrigerante en las máquinas de control numérico, así como en el mecanizado manual.

Generación de aguas residuales

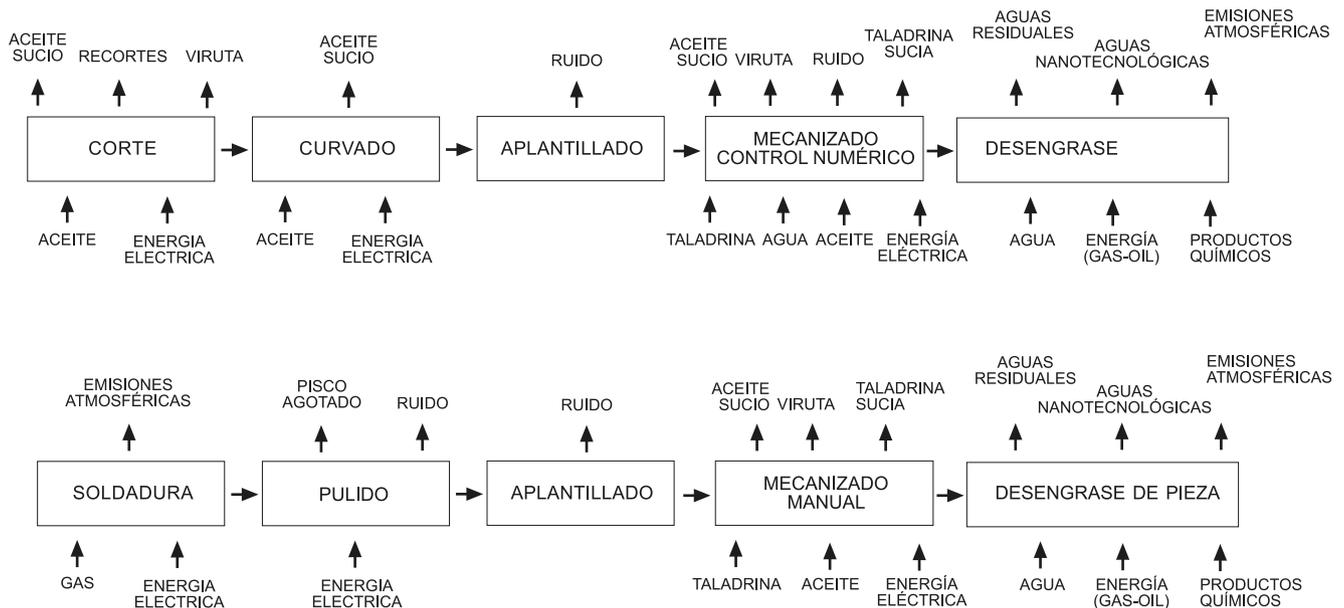
En lo referente al vertido de aguas, las aguas residuales que se generan en los tres depósitos de la cadena de desengrase son gestionadas como residuo por un gestor autorizado y al igual que en la zona de equipos una pequeña parte se vierten al colector, se controla el ph. de las aguas, y cuando está dentro parámetros se vierte el agua.

Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso se localizan, principalmente, seis focos emisores, cuatro tipos de focos de emisión de contaminantes a la atmósfera (externos) y dos tipos de focos internos. Éstos son los humos derivados del proceso de soldadura, polvo de aluminio fruto de las operaciones de pulido y las dos salidas de vapores de agua generados en la sección de desengrase, y los humos y gases del quemador de la caldera y de la cadena de desengrase.

En soldadura se dispone de una única salida al exterior, y cada célula dispone de una extracción para humos que están conectadas a la salida general.

En lo que se refiere a la parte del pulido manual existen dos extractores que lanzan el aire con restos de polvo de aluminio, estas partículas queden retenidas en un depósito con agua, que posteriormente se gestiona como un residuo.



FASE III: Montaje de los componentes

Corresponde a las acciones de enchapado de la hoja de la puerta y de encolado.

Posteriormente, el conjunto pasa a ser pulido para igualar la rugosidad, luego se mecaniza la puerta y finalmente se montan los componentes.

Consumo de materias primas

Las principales materias primas utilizadas en este proceso son los perfiles de goma, cristales, y los necesarios para montar las puertas.

Consumo de agua

En este proceso, el consumo de agua es inexistente, ya que

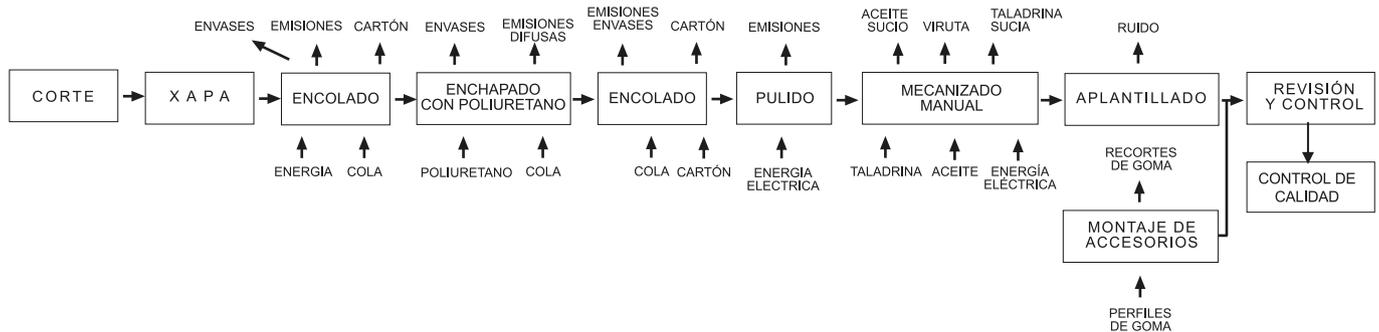
ésta no se utiliza en ninguna de las operaciones que se llevan a cabo en este proceso.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

Generación de emisiones a la atmósfera

En el proceso de montaje se localiza un foco emisor de contaminantes a la atmósfera, que es el de la extracción de los vapores del encolado.



FASE IV: Expediciones

En esta sección confluyen los diferentes productos procedentes de montaje de puertas e inspección, con los accesorios procedentes de proveedores externos. En este proceso se limpian las puertas y seguidamente se embalan en cajas de madera hechas a medida o en contenedores retornables con el cliente.

Consumo de materias primas

La materia prima para el proceso de expedición es la madera, el cartón y en menor cantidad el film de plástico, el plástico, adhesivos, papel, y porexpan.

Consumo de agua

No existe consumo de agua en este proceso, ya que ésta no se utiliza en el proceso de expedición.

Generación de aguas residuales

En esta fase no hay generación de aguas residuales en ninguna de las operaciones que aquí se desarrollan.

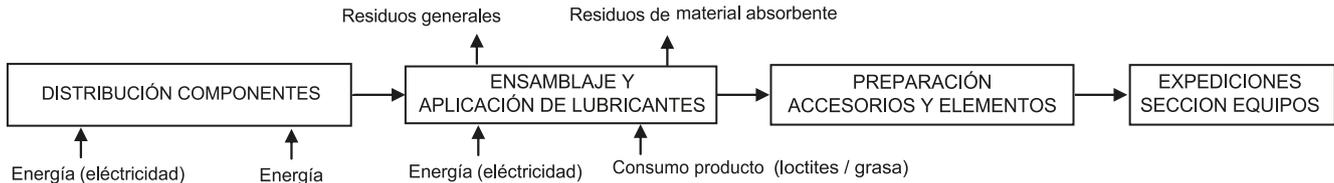
Generación de emisiones a la atmósfera

En este proceso hay generación de emisiones a la atmósfera por parte de la carretilla elevadora.

SECCION DE RAMPAS Y ELEVADORES

En esta sección se fabrican rampas y elevadores para el acceso a varios tipos de vehículos, autobús urbano, interurbano, autocar, minibús, vehículos especiales, tranvía metro y monorraíl.

La variedad gama de sistemas de acceso incluye estribos, rampas, rampas-estribos que se adaptan a las distintas alturas del andén.



SECCION DE EQUIPOS Y PUERTAS

Generación de aguas

Las aguas residuales generadas son las que provienen de los puntos de consumo de agua, que son los sanitarios, grifos y duchas situados en ésta zona. Por tanto, las aguas residuales son de tipo sanitario. El único proceso que genera aguas residuales industriales son las del proceso de desengrase.

Generación de residuos

Los principales residuos generados en los diversos procesos son los identificados en cada uno de los diagramas de flujo.

La mayoría de los residuos se recogen selectivamente en el mismo proceso productivo mediante contenedores de distintos tamaños, como es el caso del papel y cartón, recortes y viruta de aluminio, aerosoles, residuos generales, absorbentes, disolvente, etc. A parte del indicativo referente al color del contenedor, los contenedores tienen la descripción escrita del tipo de residuo que se debe depositar en cada uno de ellos. El resto de residuos se depositan directamente en los patios de residuos.

Todos los residuos generados en la fábrica se recogen selectivamente, excepto el plástico que actualmente se depositan en el contenedor de banales.

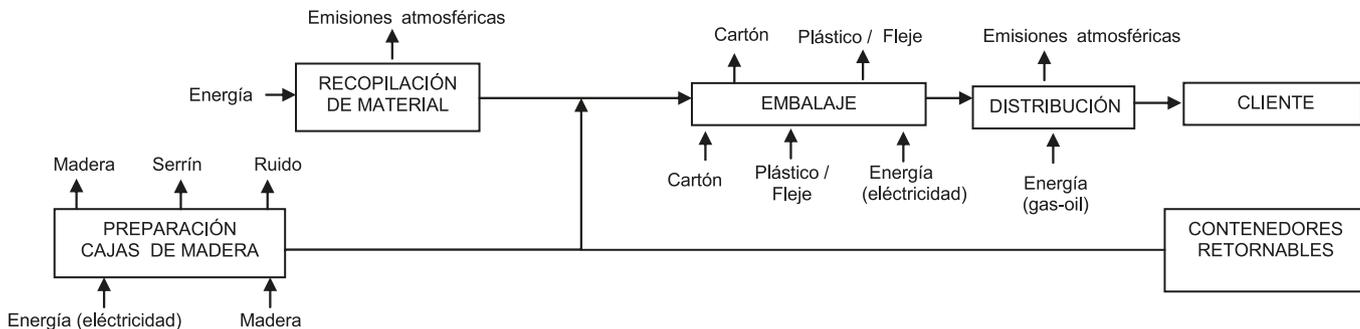
Consumo de energía

La energía consumida en las áreas es destinada principalmente a la maquinaria del proceso productivo. La electricidad consumida, por tanto, será proporcional al número de máquinas, su potencia y las horas de funcionamiento de éstas.

El consumo de electricidad es para iluminación y refrigeración de la planta, así como el consumo de gasóleo es para calefacción y para la carretilla elevadora.

Almacenamiento de materias peligrosas

Los productos químicos se almacenan en armarios protegidos para productos tóxicos y/o corrosivos y los productos inflamables como la pintura, la cola y disolventes se depositan en los almacenes de materias peligrosas legalizado según el Real Decreto 379/2001 de Almacenamiento de productos químicos peligrosos.



SISTEMA
DE
GESTIÓN
AMBIENTAL

02

POLÍTICA. Junio 2019

Masats S.A. se dedica al diseño, fabricación y comercialización de sistemas de Puertas y Accesibilidad para vehículos de transporte público desde hace más de 50 años. Tiene como compromiso permanente la prestación del servicio, la calidad y seguridad de sus productos, el respeto al medioambiente y la prevención de los riesgos laborales en todas sus actividades y productos, considerando el contexto interno y externo de la organización. Para dar cumplimiento a dichos requerimientos se establece, implementa y mantiene un Sistema de Gestión Integrado basado en las normas ISO 9001, IRIS/ISO TS 22163, ISO 14001, el reglamento EMAS y en el estándar OHSAS 18001.

La Dirección General de Masats, S.A. establece una política acorde, basada en los siguientes puntos clave:

1 Masats S.A. establece como filosofía básica el lograr satisfacer las necesidades de sus clientes proporcionándoles servicios y productos acordes con sus necesidades, requisitos y expectativas presentes y futuras. La organización tiene en cuenta el completo ciclo de vida de sus productos desde su concepto y fase de diseño hasta la producción, distribución y su uso final.

2 Masats S.A. ha definido la siguiente política de seguridad de producto:

a. Definir una organización alineada con el cumplimiento de los requisitos de las normas y/o especificaciones de cliente relacionadas con seguridad de producto.

b. Definir una estrategia de seguridad de producto en cada proyecto, descrita dentro del RAMS que determina las actividades de seguridad a realizar durante todas las fases de su ciclo de vida, adaptando el procedimiento general de proyectos para cada proyecto.

c. Establecer métodos de evaluación, gestión y seguimiento de riesgos, para asegurar que se reducen hasta niveles aceptables por medio de un proceso de identificación, análisis, mitigación y evaluación de riesgos.

d. Estableciendo un proceso de mejora continua en la gestión de la seguridad de producto, asignando los suficientes y adecuados recursos para el cumplimiento de los requisitos del sistema de gestión.

3 Realiza y promueve una gestión responsable de todas las actividades, productos y procesos con el más absoluto respeto al medio ambiente, asegurando la calidad para la satisfacción de las necesidades de los clientes, considerando todas las etapas de la vida del producto y procesos.

4 Masats, S.A. utiliza ésta política como marco de referencia en el establecimiento de sus objetivos anuales en materia de calidad, medio ambiente, seguridad y salud en el trabajo. El seguimiento de los objetivos se realiza de forma frecuente.

5 Promueve la mejora continua en toda la organización, buscando siempre el constante progreso de sus actividades en relación a la calidad y la protección para el medioambiente, incluida la prevención de la contaminación y de su comportamiento ambiental mediante la

toma de acciones necesarias para eliminar o corregir las posibles desviaciones pertinentes al contexto de la organización.

En materia de prevención, se verifican periódicamente las condiciones de trabajo, aumentando así los niveles de protección de la seguridad y salud de los trabajadores, estableciendo de ese modo una verdadera cultura preventiva integrada en toda la estructura organizativa.

6 Se asegura la disponibilidad de recursos para garantizar el correcto funcionamiento del Sistema, utilizándolos de la forma más segura, optimizando el consumo de los mismos y favoreciendo las opciones de minimización de los riesgos asociados en materia de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales.

7 Cumple permanentemente con la legislación y normativa vigente, así como con los requisitos que subscribamos con las partes interesadas.

8 Masats S.A. es consciente de que las personas de la organización son la clave de su futuro por lo que todas sus actividades deben ser desarrolladas con absoluto respeto a su dignidad, manteniendo la igualdad de oportunidades en su desarrollo profesional y potenciando al máximo todas las cualidades que presenten, evaluando sus preocupaciones, estableciendo un diálogo permanente con ellos y exigiendo su implicación, trabajo responsable y autocontrol en sus acciones.

9 Masats S.A. se compromete a eliminar o reducir los riesgos derivados del trabajo, proteger la seguridad y salud de sus trabajadores y acondicionar los puestos de trabajo a las personas según sus necesidades.

10 Masats S.A. fomenta la formación y educación en calidad, medio ambiental y de prevención de riesgos laborales entre las personas de la organización.

11 Asegura que ésta política es comunicada, entendida y aplicada por todas las partes interesadas tanto internas como externas de forma eficaz y fluida en temas relativos a la prevención, el medio ambiente, la seguridad y la calidad estableciendo canales de comunicación y diálogo para considerar permanentemente sus preocupaciones y asegurando el cumplimiento de las responsabilidades derivadas del Sistema de Gestión Integrado.

12 Masats S.A., anualmente, pone a disposición pública, los resultados más relevantes de las actuaciones y progresos conseguidos, así como los efectos y actividades medioambientales, mediante una Declaración Medioambiental.

13 Los responsables de calidad, de medio ambiente y de seguridad asegurarán la Gestión del Sistema Integrado establecido, y están facultados para efectuar la comprobación y evaluación de la aplicación de las disposiciones contenidas en el presente documento.

14 Esta política es revisada periódicamente y conservada como información documentada para que todas las personas que puedan estar interesadas en la misma la tengan a su disposición.

FREDERIC SOLÉ - DIRECTOR GENERAL

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Masats S.A. con objeto de llevar a la práctica su compromiso con el medioambiente y la prevención de la contaminación, llevó a cabo la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental durante el 2006 y obtuvo la certificación del mismo, según la norma ISO 14001:2015 en febrero del 2018, renovándola cada 3 años.

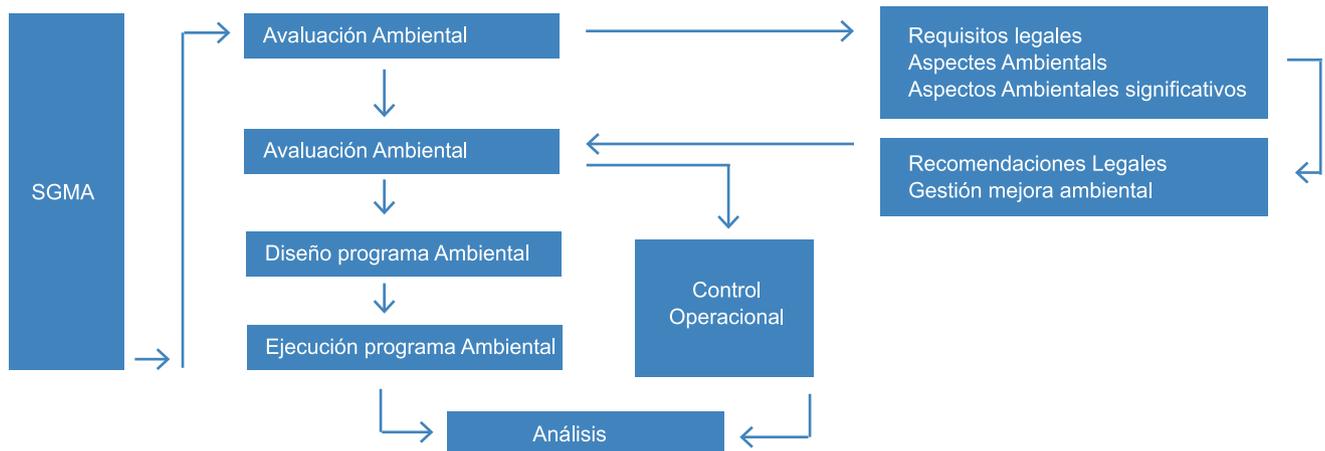
Con el fin de avanzar hacia la mejora continua y minimizar al máximo los impactos ambientales producidos, Masats S.A. se adhiere al Reglamento relativo a participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales EMAS.

El sistema de gestión ambiental establecido define la planificación de las actividades, responsabilidad, las prácticas, procedimientos, procesos y los recursos necesarios que posibilitan el mantenimiento y el cumplimiento de la política ambiental, como también otros requisitos establecidos por el Reglamento EMAS, y presta apoyo al sistema de gestión medioambiental implantado en Masats.

Mediante el análisis medioambiental Masats ha determinado las cuestiones externas e internas que son relevantes para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental, incluyendo aquellas que pueden ser relevantes en el contexto de la organización, que se ven afectadas o que puede afectar a la finalidad de:

- Las condiciones ambientales, como el clima, la calidad del aire, del agua, la disponibilidad de recursos naturales y la biodiversidad.
- Las circunstancias externas culturales, políticas, jurídicas, normativas, financieras, tecnológicas, económicas, naturales y competitivas.
- Las características o condiciones internas de la organización como la dirección estratégica, la cultura y las capacidades

Todas estas cuestiones externas e internas toman en consideración las necesidades y expectativas de las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, para determinar cuáles de ellas se convierten en requisitos de cumplimiento para Masats.



ASPECTOS
AMBIENTALES
SIGNIFICATIVOS

03

ASPECTOS AMBIENTALES GENERALES

El aspecto ambiental es el elemento de las actividades, productos o servicios que pueden interferir con el medioambiente. Ej: emisiones a la atmosfera, generación de residuos, etc.

Masats S.A. identifica, evalúa y controla los aspectos ambientales de sus actividades y servicios que se realizan en sus instalaciones y sobre aquellos que pueden influir dentro del alcance definido en el Sistema de Gestión Ambiental. Posteriormente se determinan los aspectos que tienen o pueden tener impactos significativos sobre el medioambiente.

La sistemática establecida permite:

IDENTIFICAR

Se identifican las actividades y los servicios con posible repercusión ambiental y aspectos ambientales asociados.

Para llevar a cabo la identificación de aspectos ambientales asociados a las actividades, productos y servicios de Masats S.A se han estudiado cada una de las etapas de todos los procesos de fabricación, valorando el impacto medioambiental en relación a :

- Emisiones atmosféricas.
- Vertidos líquidos.
- Gestión de residuos.
- Consumo de recursos naturales (agua, energía, combustible y otros).
- Consumo de materias primas.
- Modificaciones en instalaciones.
- Molestias (ruido, olor , polvo, vibraciones acústicas, energía térmica, etc..)

Esta valoración se realiza en condiciones normales, anormales de funcionamiento y de emergencia.

DEFINIR CRITERIOS Y EVALUAR

Los criterios para definir y evaluar los aspectos ambientales se aplican en función de las causas de los impactos ambientales y por tanto del control que tenemos sobre ellos, y de los efectos de los mismos (sobre los distintos medios receptores).

La definición del nivel de significancia para las situaciones normales, anormales de funcionamiento y de emergencia depende de tres variables;

- Probabilidad de ocurrir, definida como la frecuencia con la que se produce el aspecto ambiental considerado.
- La peligrosidad se refiere a cualquier situación, que ostenta el potencial de producir un daño sobre el aspecto ambiental afectado.
- La gravedad de la consecuencia, o la magnitud de los impactos causados por el aspecto ambiental en estudio.

MANTENER AL DÍA

Se realiza una revisión de la identificación y evaluación de aspectos ambientales anualmente y cada vez que se produce una nueva situación o se disponga de una nueva instalación o servicio o después de cualquier situación de emergencia que haya sucedido.

DEFINIR OBJETIVOS Y PAUTAS DE CONTROL

Los aspectos significativos se han tenido en cuenta en la definición de los objetivos ambientales de Masats S.A y a su vez se han establecido pautas de control.

ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS

CONDICIONES NORMALES SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS , ELEVADORES Y PUERTAS (SIGNIFICATIVOS AÑO 2018-2019)

A raíz de la evaluación de los aspectos ambientales del año 2018-2019, algunos aspectos significativos del año anterior lo han dejado de ser y otros continúan para este año 2020.

EQUIPOS Y PUERTAS SIGNIFICATIVOS

Generación productos

a.- Consumo de gas de soldadura, aerosoles; este aspecto está muy relacionado con la producción de piezas soldadas y este año 2019 habido un incremento respecto el año anterior.

b.- Consumo de productos nanotecnológicos y jabón. Este aspecto continúa siendo significativo porque al trabajar más horas se ha consumido más producto en el proceso de pintura para controlar la acidez de las aguas del túnel de desengrase.

c.- Consumo de (bolsas, plástico, film, polietileno, fleje) y consumo de cartón. Estos dos aspectos han aumentado porque se han enviado más equipos que el año anterior. Impactos ambientales: en la fabricación de las bolsas de plástico se emiten miles de toneladas de gases dañinos a la atmosfera que contribuyen al efecto invernadero que empeora la calidad del aire que respiramos. Las bolsas de plástico se fabrican a partir del petróleo y se consumen grandes cantidades de energía siendo un recurso no renovable cada vez más escaso.

Muchas de estas bolsas van a parar finalmente a los vertederos donde tardan en degradarse una media de 100 años.

Generación de residuos



a.- Generación de residuos de absorbentes. El incremento de este residuo es debido al incremento de la fabricación y como consecuencia se ha generado más que en el año anterior.

Impactos ambientales. Estos residuos se incineran mediante la destrucción o aprovechamiento energético se genera la **valorización energética**. Se genera electricidad además de reducir el volumen total de desechos que terminan sus días en un vertedero. La quema de estos materiales en el horno provoca que el agua circula por las tuberías de una caldera y se trasforma en vapor a mucha presión, capaz de mover una turbina y producir electricidad. No obstante, durante el proceso de combustión también se generan gases tóxicos que antes de ser liberados a la atmosfera pasan por una unidad de depuración para garantizar la seguridad de las emisiones.

Consumos recursos naturales



a.- Consumo energía eléctrica. Este aspecto continúa siendo significativo porque habido un aumento en las horas de funcionamiento.

Impactos ambientales. La producción y el uso de la energía supone emisiones de gases de efecto invernadero, gases responsables del cambio climático. Y es que para producir energía eléctrica las centrales hacen uso de combustibles fósiles, los cuales generan gases de efecto invernadero.

b.- Consumo de agua: Habido un incremento de agua porque se han cambiado más veces las cubas de agua del proceso de pintura y habido más pruebas de estanqueidad en las puertas de tren. Impactos ambientales. El consumo de agua genera una disminución de los recursos hídricos. Los impactos son generados principalmente por el bombeo del agua a lo largo de la red de distribución, ya que el consumo de electricidad conlleva emisiones como los gases de efecto invernadero. El Cambio Climático tiene, en consecuencia, una influencia directa y de suma importancia sobre los Recursos Hídricos. Los impactos sobre estos recursos se manifestarán no solo en la variación de la cantidad sino también en la alteración de la calidad y en su distribución temporal.



c.- Consumo de gasoil: este aspecto está muy relacionado con las horas de producción y este año se ha incrementado por el funcionamiento en el proceso de pintura. Impactos ambientales. El gasoil es un hidrocarburo y su combustión desprende varios gases con efecto invernadero de primer rango, entre los cuales el CO2.

d.- Consumo de materia prima (cartón): este aspecto es significativo porque se ha comprado más cartón para enviar los equipos.

Generación de emisiones a la atmosfera



a.- Generación de emisiones a la atmosfera. (COV's). Este aspecto continúa siendo significativo porque al realizar las medidas reglamentarias a la atmosfera el resultado de las emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles ha resultado excede ligeramente de los límites legales establecidos.

Impactos ambientales. La contaminación atmosférica que provoca las emisiones de compuestos orgánicos volátiles incluyen la alteración de la función fotosintética de las plantas. También participan activamente en numerosas reacciones, en la troposfera y en la estratosfera, contribuyendo a la formación del smog fotoquímico y al desequilibrio del efecto invernadero.

Acciones realizadas durante el año 2019 para minimizar los aspectos ambientales significativos.

El aspecto de ruido deja de ser significativo gracias al cambio del extractor del proceso de soldadura en la nave de puertas y a la insonorizado del motor de la extracción de pulido. También se ha establecido una periodicidad para el lavado de los cartuchos en horario no nocturno para reducir el ruido por la noche. Se realizan medidas de ruido a la atmosfera y el resultado es satisfactorio dentro de los límites legales.

El consumo de electricidad continúa siendo significativo, porque es una energía consumida "no verde", no obstante, se ha finalizado la instalación de LED en toda la fábrica.

El resto de aspectos ambientales significativos surgidos tales como la generación de residuos o consumos de productos químicos, o de recursos naturales se han controlado durante todo el año para detectar alguna anomalía en su generación y definir alguna acción correctiva si es necesario.

CONDICIONES ANORMALES O DE EMERGENCIA SECCIÓN DE EQUIPOS, SAT, RAMPAS , ELEVADORES Y PUERTAS (SIGNIFICATIVOS AÑO 2018-2019)

A raíz de la evaluación de los aspectos ambientales del año 2018-2019, ha resultado medianamente significativo el aspecto ambiental de "ruido" derivado de la rotura del extractor de soldadura.

Para eliminar y mantener bajo control este aspecto ambiental se ha procedido a cambiar el extractor. se realizan medidas de ruido y el resultado es satisfactorio y se encuentra dentro de los límites legales.

Durante el año 2019 se ha realizado un simulacro de emergencia ambiental:

- Vertido de producto químico en la zona de los baños de pintura (nave 2) debido al incremento en la temperatura del agua de la cuba de desengrase y se vierte espuma (agua con jabón) para dar cumplimiento al de actuación definido por Masats.

Masats presta atención a sus aspectos ambientales significativos, siendo este objeto de permanente evaluación y mejora, mediante la fijación de objetivos y metas, así como realiza controles operacionales para evitar posibles actividades futuras que resulten en un impacto ambiental severo para el medioambiente.

Para reducir al mínimo y mantener bajo control los aspectos ambientales significativos se han definido algunas acciones:

- Revisar las pautas de control de las operaciones en esta situación de emergencia.
- Evaluar y revisar el proceso y las acciones de respuesta planificada
- Proporcionar información y formación ante la preparación y respuesta de las situaciones de emergencia a las personas implicadas en este proceso.
- Poner de nuevo a prueba las actuaciones definidas para hacer frente y realizar un simulacro para determinar si estas actuaciones son válidas y eficaces.

ASPECTOS		IMPACTO	SECCIÓN
GENERACIÓN DE RUIDOS	Emisión de ruido en horario nocturno	Contaminación acústica	PUERTAS

ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS.

Conjuntamente con los aspectos ambientales directos, Masats S.A. identifica y evalúa aquellos que son el resultado de su interacción con terceros y sobre los cuales puede influir en un grado razonable (aspectos indirectos), Masats S.A. analizó la capacidad de influencia sobre los distintos aspectos indirectos identificados, valorando las posibles actuaciones sobre ellos.

La evaluación de significancia se realiza con el mismo sistema que para los aspectos ambientales en situaciones normales, anormales de funcionamiento, y de emergencia.

ACTIVIDADES PASADAS Y FUTURAS

Los aspectos ambientales significativos de actividades pasadas han sido sometidos a un control y seguimiento detallado, con el objetivo de minimizar su posible impacto sobre el medioambiente. Para eliminarlo en su totalidad se han llevado a cabo una serie de inversiones, en las instalaciones o en la gestión ambiental;

EMISIONES:

- Sustitución cabina de pintura por una de filtros secos
- Colocar filtros en las instalaciones de cola, pulido y soldadura.
- Substituir la extracción de pulido por un equipo filtrante, con un colector de polvo, y cartuchos filtrantes con tecnología nano fibra. Dispone de un sistema automático de limpieza. Con este cambio se elimina el residuo de polvo

A continuación se enumeran los aspectos ambientales indirectos identificados en el año 2018-2019:

- Transporte de productos a clientes.
- Servicio Talleres oficiales (colaboradores Masats)
- Transporte de materiales y productos con los proveedores.

Tras la evaluación de aspectos ambientales indirectos del año 2018-19, ninguno resultó identificado como significativo.

En cuanto a los aspectos ambientales indirectos, todo y no definirse objetivos concretos porque el resultado de la evaluación no es significativo, se han implantado los procedimientos necesarios para el control de los mismos.

de aluminio con agua y la generación de ruido a la atmosfera.

- Eliminación de 12.000 botellas de agua de plástico al año y se colocan aguas de osmosis por todas las naves de la empresa.

SEPARACION SELECTIVA DE RESIDUOS:

- Cartón o filtros impregnados
- Filtres de aceite y aire
- Caucho
- Ruido



2019 Sustitución del motor de soldadura de la sección de puertas y su insonorización para reducir el ruido ambiental.

PROGRAMA
DE
GESTIÓN
AMBIENTAL

04

PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Para el establecimiento periódico de objetivos y metas se han considerado los aspectos ambientales significativos, los requisitos legales aplicables, las partes interesadas y los recursos disponibles.

En concreto para establecer los objetivos del año 2018 se han tenido en cuenta la evaluación de aspectos medioambientales de ese mismo año, y por este motivo se han definido objetivos relacionados con la gestión de residuos, reducción del consumo de envases, de la generación de residuos, de la energía y de recursos naturales, etc...

Algunos de los objetivos para el año 2018 continúan del 2017 y otros se han considerado a raíz de la evaluación de los aspectos ambientales del 2017-2018.

OBJETIVOS DEL AÑO 2019:

1. Reducir al 100% los vertidos de productos químicos y residuos líquidos. Vertido 0.

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.

3. Augmentar el % de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.

4. Continuar con la contención de costes Medioambientales

5. Reducir un 5% el consumo de agua, luz, y gas-oil de las secciones de equipos y puertas respectivamente.

Una vez definidos los objetivos, se elabora el programa de gestión ambiental, donde para cada objetivo se define las metas necesarias para su consecución, así como las actuaciones concretas que son necesarias llevar a cabo; responsables, plazo previsto, recursos asignados, y el grado de cumplimiento con la coloración siguiente:

SIN EMPEZAR

EN PROCESO

FINALIZADO

Masats S.A. realiza un seguimiento periódico de los indicadores que permiten determinar el comportamiento ambiental de la organización y prevé el cumplimiento de los objetivos definidos.

En cada objetivo se detalla su cumplimiento según la evolución de los indicadores:



El indicador ha incrementado y como tal no se ha conseguido el objetivo planificado.



El indicador ha disminuido pero no se ha conseguido el objetivo planificado.



El indicador ha disminuido y se ha conseguido el objetivo planificado.

En el caso que la reducción o el incremento del indicador sea menor o inferior a un 1% se considera que el objetivo se mantiene igual que el año anterior y por lo tanto no se ha conseguido el objetivo planificado.

Durante el año 2019 se han desarrollado más metas y programas de los establecidos inicialmente para lograr una gestión medioambiental más eficaz y eficiente.

A continuación se indica el cumplimiento de cada uno de los objetivos y metas establecidos para el año 2018 y 2019.

1. Reducir al 100% los vertidos de productos químicos y residuos líquidos. Vertido Cero

Indicador : número de vertidos año			
Metas (1,2,3) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Utilizar adecuadamente los Kit's de intervención			
Identificar en los planos generales de Masats , los puntos donde se encuentran los Kit's de emergencia , tubulares, etc.. y colocarlos en Intranet y en los paneles informativos en la fabrica.	diciembre 2019	M.A.	
Realizar simulacros de emergencia en todas las secciones de Masats, basándolo en vertido de gasoil y de productos químicos,	diciembre 2019	M.A.	
Realizar formación de actuación en caso de vertido de productos químicos, residuos y en la descarga de gasoil.	febrero 2019	M.A. Consejero de seguridad en el transporte ADR	
2. Informar correctamente de toda la gestión interna de los residuos existentes en las secciones.			
Eliminar las botellas de agua de las máquinas de vending y colocar fuentes de osmosis. Entregar a todas las personas de Masats una botella de plástico reutilizable. Se eliminan 12.000 botellas de plástico al año.	Continuo	M.A	
3. Revisar todos los carteles de residuos en las secciones y en los patios de residuos.			
Modificar las etiquetas de residuos en los contenedores intermedios añadiendo más información del mismo.	mayo 2019	MA.	
Actualizar etiquetas de productos químicos y residuos, incorporando los nuevos pictogramas sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas.	abril 2019	MA.	

Cumplimiento del objetivo:

Este objetivo se creó para reducir los vertidos de productos químicos y de residuos, ocurridos en años anteriores.

Durante el año 2019 no se ha producido un vertido de producto químico o de residuo. Por tanto el objetivo se ha logrado ya que el grado de cumplimiento es del 100% . Vertido 0.

Para dar cumplimiento a este objetivo, durante el año 2019 Masats ha realizado un simulacro de emergencia para reducir al mínimo y mantener bajo control los aspectos ambientales significativos asociados a situaciones de emergencia ambiental, como por ejemplo una actuación de emergencia ante un vertido de producto químico en las dos cadenas de desengrase.

Como aplicación del enfoque preventivo, Masats no espera a que las situaciones de emergencia sucedan para poner a prueba las actuaciones definidas para hacerles frente, sino que realiza pruebas periódicas/simulacros para determinar si las actuaciones son válidas y eficaces.

2. Aumentar un 2% los envases retornables con los clientes nacionales.

Indicador : % ventas mercado nacional en envases retornables / total ventas mercado nacional			
Metas (1) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Consultar con varios clientes la posibilidad de enviar material en contenedores retornables.			
Implantar el sistema de retorno de embalaje.	Continuo	M.A./Log.	

Para adaptar el objetivo a las circunstancias del mercado actual en Masats, se dispone de un indicador; “%” de ventas nacionales en envase retornable / del total de las ventas del mercado nacional.

Las ventas nacionales con clientes que utilizan envase retornable es de un 54.2% de total de las ventas nacionales que es de un 48.5%. Las circunstancias del mercado actual hacen que no sea posible aumentar los envases retornables con más clientes, ya que Masats exporta 51.5% del total de las ventas al mercado internacional.

Masats pretende continuar implantando el uso de envases retornables con los clientes más cercanos y con aquellos que deseen adaptar sus procesos productivos y ser más sostenibles con el medioambiente reduciendo el residuo de cartón y madera en los envíos.

Cumplimiento del objetivo:

Indicador	Grado cumplimiento	Objetivo	Comentarios
% de ventas en envases retornables / total de las ventas en el mercado nacional	El resultado de este año 2019 es de una 54.2% de las ventas nacionales que se utilizan envases retornables.	Aumentar un 2 %	El objetivo se ha logrado respecto el año anterior, aumentando un 8.25% las ventas nacionales con envases retornable.

	% Ventas Nacionales	% del total de las Ventas Nacionales
2018	49,93 %	50,07 %
2019	48,5 %	54,2 %
Índice	8,25 %	

3. Aumentar el % de las compras en envases retornables con nuestros proveedores.

Indicador : % de las compras en envases retornables / del 80% de las compras			
	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Analizar la recepción de materia prima de algunos proveedores .			
Estudiar y comentar con los proveedores el sistema de embalaje en la recepción de materiales.	Continuo	M.A./Compras	
Reemplazar embalaje de cartón y madera por el de Masats o por otro de retornable(contenedores)			

Cumplimiento del objetivo:

Del 80% del consumo de componentes se recibe en envase retornable un 71% de las mismas. Respecto el año anterior ha habido un aumento de un 14% causado por un incremento en la incorporación de las compras en nuevos componentes procedente de proveedores básicamente locales. Concretamente con nueve proveedores.

El objetivo determinado para este año 2019 era de un aumento de un 5% en los envases retornables, y se ha alcanzado el objetivo fijado.

A pesar de lograr el objetivo establecido, se continúan efectuando gestiones logísticas con los proveedores de Masats y va aumentando progresivamente la recepción de componentes con envases retornables cada año.

4. Mantener la reducción de los costes medioambientales.

Indicador : € gastos año en curso/ € gastos año anterior			
Metas (1) Programas	Plazo	Responsable	Grado de cumplimiento
1. Reducir los costes ambientales derivados de la retirada , gestión y tratamiento de residuos.			
Ajustar costes en los servicios prestados con varios de nuestros gestores de residuos.	Continuo	M.A	
Agrupar envíos de residuos peligrosos			

Cumplimiento del objetivo:

Indicador	Grado cumplimiento	Objetivo	Comentarios
€ gastos año en curso / € gastos año anterior	 12,67 %	10%	Los costes en la gestión de residuos aumentan un 12,67% respecto al año anterior derivado del aumento de la producción, los residuos que más han aumentado son bidones de cola, pintura, aerosoles, productos nanotecnológicos, etc..

5. Objetivo; Reducir un 10% el consumo de agua, luz y gasóleo.

Indicador: Consumo / unidades producidas

A raíz de la auditoria de eficiencia energética realizada en el año 2016 de acuerdo con los requisitos establecidos en el Real Decreto 56/2016, Masats ha definido un programa de actuación para implantar las propuestas de mejora detectadas y aquellas que se han considerado llevar a cabo.

De las propuestas de mejora detectadas se han estudiado y se han establecido como objetivo las siguientes:

Indicador : Consumo / unidades producidas			
Metas (1,2) Programas	Plazo	Responsable	Grado de Cumplimiento
1. Estudiar las acciones propuestas en la auditoria energética			
Cambiar iluminación estándar por LED, en algunas áreas, nave de puertas y nave de montaje.	Diciembre 2019	M.A	
Renovación de tecnología de iluminación. Se sustituyen fluorescentes y bombillas convencionales por iluminación LED, en varias zonas de producción.	Diciembre 2019	M.A	
Cargador de baterías de toro (eléctrico) de alta frecuencia que ahorra un 40% de consumo eléctrico.	Diciembre 2019	M.A	
2. Sensibilizar a todas las personas			
Realizar sesiones informativas comentando las buenas prácticas ambientales y una adecuada gestión energética.	Diciembre 2019	M.A	

Cumplimiento del objetivo:

Indicador	Grado de cumplimiento	Objetivo	Comentarios
Electricidad	Equipos : 11 %  Puertas : 0,06 % 	Equipos 5 % Puertas 5 %	<p>Si observamos los indicadores de consumo versus los días trabajados en la sección de puertas y en la de equipos ha aumentado todos ellos respecto el año anterior.</p>  <p>Gracias a las acciones de eficiencia energética llevadas a cabo durante el año 2019, instalación de fluorescentes y lámparas convencionales por LED, en el resto de naves, ha aumentado considerablemente en la sección de equipos y en la sección de puertas se ha mantenido casi igual, todo y aumentando las horas de producción.</p>
Agua	Equipos : 28 %  Puertas : 6 % 	Equipos 5 % Puertas 5 %	<p>En indicador de agua ha aumentado respecto el año anterior sobretodo en la sección de equipos porque se han realizado más pruebas de agua en el túnel de lavado, para inspeccionar la estanqueidad de las puertas.</p>  <p>En cuanto al indicador de gasóleo ha aumentado notablemente en la zona de puertas resultado de incrementar las horas de trabajo incorporando algunos meses el turno de noche. Durante el año 2020 se continuará con varias acciones para reducir los consumos y ser más eficientes energéticamente.</p>
Gasoil	Equipos : 12 %  Puertas : 1,63 % 	Equipos 5 % Puertas 5 %	 <p>Una vez realizado el análisis medioambiental del año 2018-2019, Masats S.A. ha establecido unos objetivos y/o proyectos ambientales para el año 2020, que se planifican en el programa medioambiental.</p>



COMPORTAMIENTO
AMBIENTAL
DE LA
ORGANIZACIÓN

05

En Masats S.A. se han definido diferentes indicadores para poder realizar el seguimiento del sistema de gestión ambiental.

A continuación se presentan los datos referentes a los diferentes indicadores que se centran en el comportamiento en los siguientes ámbitos medioambientales:

Eficiencia, energética (electricidad, gasoil) agua, eficiencia en el consumo de materiales, residuos, biodiversidad y emisiones. Todos los indicadores del comportamiento ambiental están separados en dos secciones, una para la fabricación de equipos y otra para la fabricación de puertas.

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

INDICADORES DE ENTRADA

Indicador 1a.

Consumo de electricidad (MWh / t. producidas)

Indicador 1b.

Consumo directo total de energía (MWh / t. producidas)

Indicador 2.

Consumo de agua (m³/t. producidas)

Indicador 3.

Consumo de gas-oil (GJ / t. producidas)

Indicador 4.

Consumo de materiales (t. producidas).

Indicador 5.

Consumo de envases y embalajes (t. producidas).

INDICADORES DE SALIDA

Indicador 6.

Cantidad de residuos peligrosos y no peligrosos (t. producidas)

Indicador 7.

Cantidad de residuos de metales (t. producidas)

Indicador 8.

Cantidad de emisiones de CO2 (t. producidas)

Indicador 9.

Biodiversidad

CONSUMO DE RECURSOS NATURALES

Trimestralmente, el responsable del Sistema de Gestión Ambiental (SGA) recopila las cantidades de energía, agua y combustible.

Mensualmente se extraen los datos de los consumos de productos químicos, materia prima, residuos, envases y embalajes, etc..

Estos datos sirven para la elaboración de los indicadores de comportamiento ambiental y, en algunos casos, para la evaluación y el seguimiento del cumplimiento de los objetivos del SGA. Esta información también se tiene en cuenta en la definición de nuevos objetivos y metas que permitan reducir el consumo de recursos naturales y a su vez minimizar los impactos ambientales derivados de ellos.

Los datos están expresados en dos valores:

CONSUMO = Valor absoluto en t , MWh, m3, GJ, etc..

INDICADOR = valor absoluto dividido por las t. producidas.

Los indicadores se comparan con el año anterior.

Las unidades producidas durante el año 2018 y 2019 se expresan en toneladas:

Año	2018	2019
Equipos	771,83 t	762,54 t
Puertas	249,56 t	252,61 t

Unidades producidas equipos y puertas.

INDICADORES DE ENTRADA

INDICADOR 1a . Consumo electricidad (MWh / t. producidas)

El consumo de electricidad es el único indicador general para todas las naves de Masats S.A. , ya que no se dispone de contadores parciales que permitan conocer y realizar el seguimiento del consumo en las diferentes áreas.

La energía eléctrica alimenta las máquinas y servicios generales, como la climatización, la iluminación, y el agua caliente sanitaria.

Considerando que el consumo de energía está relacionado al volumen de producción, a continuación se presenta el cálculo del consumo y el indicador, que es el consumo total dividido por los toneladas producidas.

Masats no genera energía renovable y por ello no se considera en el consumo total de energía renovable.

INDICADOR 1b . Consumo directo total energía (MWh / t. producidas)

A continuación se muestra el indicador del “consumo directo total de energía “donde se ha considerado el consumo de energía eléctrica + energía térmica dividido por las toneladas producidas.

	2018	2019
Consumo directo total energía	188,411 MWh	129,444 MWh
Toneladas producidas	1021 t	1015 t
TOTAL	184, 47 MWh / t	192,03 MWh / t

EQUIPOS

Consumo de electricidad (MWh / t. Producidas)

A continuación se indica el consumo de electricidad de los últimos tres años. El consumo de electricidad en Masats S.A. ha ido fluctuando en los últimos años.

Para alcanzar el objetivo fijado, en los últimos años se han realizado acciones para reducir el consumo; instalando detectores de presencia en comedores, archivos, lugares de paso, se ha instalado puertas automáticas en las puertas de acceso de vehículos a las naves para minimizar las pérdidas de aire climatizado en las entradas y salidas de vehículos.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
MWh	737,20	653,66	684,32
Indicador	0,032	0,028	0,032

Evolución del consumo de electricidad

El índice de consumo de electricidad este año 2019 ha aumentado un 11.44 % respecto el año anterior.

Este aumento es originado por un aumento de horas trabajadas, sobretodo en algunos procesos en el turno de noche.

Aunque habido este aumento se han finalizado mejoras de eficiencia energética llevadas a cabo durante todo el año:

- Cambio de iluminación convencional por LED.
- Sustitución de baterías de transpalet por unas de alta frecuencia.

Hace ya dos años que se instaló un software de gestión de energética para controlar la puesta en marcha y el final de parada de varias instalaciones tales como calderas, compresores, aires condicionadas, bombas, etc.. con el objetivo de evitar que se queden encendidas las instalaciones y que consuman energía fuera de horario laboral.



Indicador : MWh / t. producidas

PUERTAS

Consumo de electricidad (MWh / t. Producidas)

En la sección de fabricación de puertas el consumo de electricidad ha ido fluctuando los últimos años tal y como se observa en la tabla siguiente y es debido al aumento en las horas de producción.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
MWh	692,41	653,61	641,8
Indicador	0,062	0,051	0,0513

Evolución del consumo de electricidad

El índice de consumo de electricidad ha aumentado insignificativamente un 0.06% respecto el año anterior.

El aumento o descenso en el consumo, es ocasionado por las fluctuaciones en el uso de unos procesos productos u otros y por tanto en la utilización de máquinas o instalaciones que emplean más o menos energía según las necesidades de producción de las puertas.

En cualquier caso, el consumo de energía eléctrica es elevado y por ello Masats continua con las mejoras de eficiencia energética para ser más eficientes y ha cambiado todas las campanas y fluorescentes convencionales por unas de LED.

Masats continuará con el plan de mejora de eficiencia energética teniendo en cuenta las propuestas y las recomendaciones extraídas de las auditoria energética.



Indicador : MWh / t. producidas

INDICADOR 2.

Consumo de agua (m³/t. Producidas)

El abastecimiento de agua de las naves se realiza a través de la red de alcantarillado y los usos principales son los siguientes:

- Uso sanitario (aguas de los sanitarios, grifos y duchas).
- Uso en la cadena de desengrase.
- Uso para la limpieza de las naves.
- Red de incendios. existen BIE's en las naves.
- Otros usos; fuentes para beber, climatización.
- Prueba de estanqueidad de las puertas, con agua a presión.

Los edificios disponen de conexión a la red pública de suministro de agua potable. Esta es la única entrada de agua a las instalaciones. La empresa suministradora es Aguas de Manresa S.A.

La cantidad más importante de agua consumida en Masats S.A. es la sanitaria y la que se destina a la cadena de desengrase, que trabaja con un depósito de 2,5 m³ en puertas y de 4,5 m³ en equipos, donde se mezcla agua, jabón, un ácido y una base; más otros dos depósitos de 1 m³ respectivamente que únicamente contienen agua.

El consumo del agua de la cadena se produce por la evaporación de ésta durante el proceso que efectúa del desengrase de las piezas, y por el agua que queda impregnada en las piezas. Es por esta razón que es necesario cargar los depósitos de agua cuando baja el nivel.

El consumo de agua en la planta de Masats S.A. no se encuentra estrictamente ligado al volumen de producción. La empresa dispone de contadores parciales que permiten conocer y realizar un seguimiento del consumo de agua en las diferentes áreas.

Con la intención de cumplir con el objetivo fijado se han llevado a cabo diversas acciones para reducirlo, como por ejemplo; la incorporación de reductores de caudal y de sistema de ahorro que permiten un mejor aprovechamiento del agua, la instalación de pulsadores en los grifos de los lavabos, difusores de aire-agua, pulsadores de presión en los

EQUIPOS

Consumo de agua (m³ / u. Producidas)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m³ / unidades producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
m ³	1716	2018	2431
Indicador	0,074	0,086	0,111

Evolución consumo de agua

El indicador de consumo de agua de la sección de equipos ha aumentado respecto el año anterior un 28,23% y es debido a que se han realizado más pruebas de estanqueidad en las puertas de los proyectos de tren.

Este incremento también ha aumentado porque se han realizado el cambio de las aguas en el proceso del túnel de desengrase.

Las variaciones en los consumos no se deben a ninguna acción concreta de eficiencia energética, sino al mix en las ventas y en las horas de producción.



Indicador : m³ / u. producidas

PUERTAS

Consumo de agua (m³ / u. Producidas)

A continuación se muestra el consumo de agua de los últimos tres años y el indicador en m³ / unidades producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
m ³	1368	990	1036
Indicador	0,123	0,078	0,083

Evolución del consumo de agua

El indicador de consumo de agua en la sección de puertas ha aumentado un 6,64% respecto el año anterior. El aumento del consumo de agua es debido al mismo motivo que en la sección de equipos. Incremento en las pruebas de agua para comprobar la estanqueidad de las puertas y se han realizado más pruebas de estanqueidad en las puertas de los proyectos de tren.

Las variaciones en los consumos no se deben a ninguna acción concreta de eficiencia energética, sino al mix en las ventas y en las horas de producción.



Indicador : m³ / u. producidas

INDICADOR 3.

EQUIPOS

Consumo de gas-oil (GJ / t. Producidas)

El gasóleo se utiliza para la climatización de la planta y para calentar el proceso de la cadena de desengrase a partir del depósito enterrado de gasóleo, dicho depósito tiene una capacidad de 15000 l y está certificado por una Entidad de Inspección y Control de la Administración”.

A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el indicador en Gj / toneladas producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
GJ	411,21	442,52	446,81
Indicador	0,018	0,019	0,020

Evolución consumo de gas-oil

El indicador de consumo de gasoil versus las toneladas producidas ha aumentado un 12.27% respecto el año anterior. Este aumento es debido al incremento en las horas de funcionamiento de la cadena de pintura y el consumo de gasoil.

Se ha instalado un software de gestión energética que permite encender y apagar las calderas según necesidades, sobre todo, periodo de vacaciones, fines de semanas, etc.



Indicador : GJ / t. producidas

PUERTAS

Consumo de gas-oil (GJ / t. Producidas)

En la sección de Puertas el gas-oil también se utiliza para la calefacción de la planta y la cadena de desengrase que son alimentados a partir del depósito aéreo con capacidad de 4.500 l , certificado.

A continuación se muestra el consumo del gas-oil de los últimos tres años y el indicador en Gj / toneladas producidas:

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
GJ	218,26	231,8	231,16
Indicador	0,020	0,018	0,018

Evolución consumo de gas-oil

El indicador de consumo de gasoil en puertas se ha quedado igual que el año anterior 0%.

Las variaciones en los consumos no se deben a ninguna acción concreta de eficiencia energética, sino al mix en las ventas y en las horas de producción.



Indicador : GJ / t.producidas

Valores de conversión de unidades utilizados para convertir litros da gasoil a Gigajulios
PESO : 1 litro de petróleo refinado = 0,81 kilos : ... = 3,66 Gigajulios (3,66 Gj)

INDICADOR 4. CONSUMO DE MATERIALES (MATERIAS PRIMAS)

Para la producción anual de los mecanismos y las puertas, Masats S.A. requiere el consumo de materias primas que se muestran en la siguiente tabla. En ella, se detallan las cantidades existentes de los principales tipos de materias primas que se utilizan :

EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador consumo de materiales (materia prima) está expresado:

- Toneladas de materiales (materia prima)
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de materiales / unidades producidas

EQUIPOS

Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2017	2018	2019
Aluminio (materia prima)	un	51,97	58,81	53,66
	Indicador	0,0022	0,0025	0,0024
Acero (materia prima)	t	24,01	26,43	27,21
	Indicador	0,001	0,001	0,001

PUERTAS

Consumo De Materiales (Materias Primas)

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2017	2018	2019
Chapa (materia prima)	t	128,24	137,46	138,60
	Indicador	0,011	0,011	0,011
Platinas y perfiles de aluminio (materia prima)	t	242,93	235,60	308,35
	Indicador	0,022	0,026	0,024

EQUIPOS	2017	2018	2019
Total de unidades producidas (unidades anual)	23195	23345	21931

PUERTAS	2017	2018	2019
Total de unidades producidas (unidades anual)	11166	12760	12521

Los aumentos y descensos de los consumos de materias primas, van directamente relacionados con la producción, y directamente relacionado si las materias primas se utilizan para fabricar un producto u otro.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos de materias primas para realizar un seguimiento y control.

Productos químicos

En los procesos de producción se utilizan productos químicos para la elaboración de los mecánicos, puertas, rampas, elevadores, etc.. en la tabla siguiente se indican los principales: pinturas, disolventes y cola.

El consumo de productos químicos utilizados está directamente relacionado con el tipo de producto que se fabrique.

EQUIPOS Y PUERTAS

El indicador productos químicos está expresado:

- Toneladas de productos químicos.
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de producto químico / unidades producidas

EQUIPOS

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2017	2018	2019
Pintura En Polvo	t	4,82	7,36	8,26
	Indicador	0,000208	0,000315	0,00037
Disolventes	t	1,33	1,70	1,20
	Indicador	0,000057	0,000073	0,000053

EQUIPOS	2017	2018	2019
Total de unidades producidas (unidades anual)	23195	23345	21931

El aumento del consumo de pintura en polvo es debido al incremento de piezas que han pasado por la cadena de pintura y la disminución del consumo de disolvente es debido al incremento que de piezas con cataforesis que no necesitan el proceso de imprimación.

PUERTAS

HISTÓRICO 3 AÑOS				
	Unidad de Medida	2017	2018	2019
Cola	t	7,59	9,15	8,97
	Indicador	0,00067	0,000071	0,000716
Disolventes	t	0,75	0,81	0,68
	Indicador	0,00007	0,00006	0,00005

PUERTAS	2017	2018	2019
Total de unidades producidas (unidades anual)	11166	12760	12521

El consumo de cola ha disminuido un 2.05% respecto el año anterior , el indicador se ha mantenido por tipología de referencias fabricadas.

INDICADOR 5.

CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES

(t. /unidades producidas)

Los envases y embalajes que utiliza Masats S.A. para la venta de sus productos son; las cajas de cartón, de madera, el papel y el plástico.

Mensualmente se disponen de los datos de los consumos, y este indicador esta proporcionalmente relacionado con la fabricación.

Desde hace unos años, Masats apuesta por utilizar envases retornables en sus envíos, pero el incremento de las ventas internacionales versus las nacionales no permiten entregar contenedores de regreso por los inconvenientes en el transporte tanto marítimo como terrestre.

No obstante, Masats continuará enviando estos envases retornables con aquellos clientes nacionales que por proximidad, por no incrementar los costes de envío y retorno y en los que sus procesos de fabricación lo permitan.

EQUIPOS Y PUERTAS - Consumo de envases

En las tablas siguientes se exponen los consumos en t. y el indicador expresado en t/unidades producidas.

Tras varios años de agrupar el material de la sección de equipos y de puertas conjuntamente, los consumos y por tanto el indicador se debe valorar en su conjunto (equipos y puertas).

Las fluctuaciones en el consumo de cartón y madera, así como el indicador están proporcionalmente relacionadas con el destino de las ventas de los puertas y sus accesorios, elevadores, rampas, equipos, etc...

La información del indicador de cartón y madera extraída conjuntamente, nos muestra un aumento tanto de la madera como del cartón un 4% y un 5% de madera. El consumo de cartón ha aumentado ligeramente un 6% y es debido a la variación por el destino de las ventas.

EQUIPOS

El consumo de madera ha disminuido un 102%. debido a la variación por el destino de las ventas y básicamente porque se está externalizando la fabricación de las cajas de madera y se ha dejado de comprar algún tipo de madera, tales como los listones.

PUERTAS

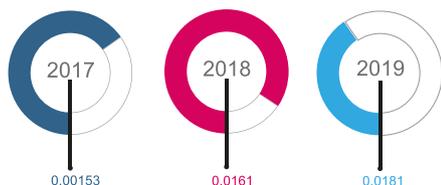
El indicador del cartón y madera ha incrementado ligeramente respecto el año anterior debido a una leve variación por las ventas todo siguiendo la política de envases retornables y por un aumento ventas internacionales.

Cartón (EQUIPOS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2017	2018	2019
t	35,38	37,51	39,70
Indicador	0,00153	0,0161	0,0181

Indicador : t /
unidades producidas

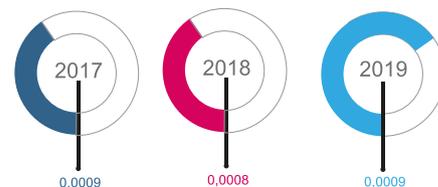


Cartón (PUERTAS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2017	2018	2019
t	10,03	10,06	11,04
Indicador	0,0009	0,0008	0,0009

Indicador : t /
unidades producidas

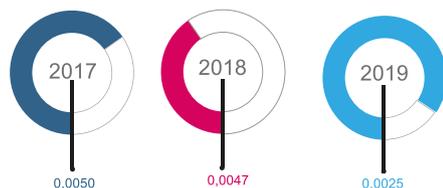


Madera (EQUIPOS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2017	2018	2019
t	116,61	110,10	54,49
Indicador	0,0050	0,0047	0,0025

Indicador : t /
unidades producidas

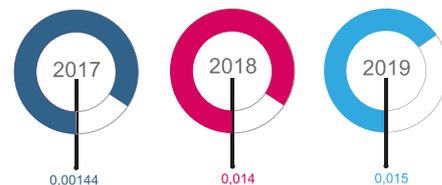


Madera (PUERTAS)

HISTÓRICO 3 AÑOS

Unidad de Medida	2017	2018	2019
t	161,26	188,2	189,2
Indicador	0,0144	0,014	0,015

Indicador : t /
unidades producidas



INDICADOR 6.

RESIDUOS PELIGROSOS

(t. / unidades producidas).

RESIDUOS NO PELIGROSOS

(t. / unidades producidas).

La gestión de los residuos industriales que genera Masats S.A. corren a cargo de gestores y transportistas autorizados. Los residuos generados son separados selectivamente por las personas con el fin de poder facilitar una valoración de los mismos.

Se dispone de zonas exteriores para el almacenamiento de residuos no especiales y de zonas interiores para los residuos especiales.

- Residuo: es todo material resultante de un proceso de fabricación, transformación, utilización, consumo o limpieza, del cual su poseedor se desprenda o del que tenga la intención u obligación de desprenderse. En todo caso, tendrán esta consideración los que figuren en el Catálogo Europeo de Residuos (CER), aprobado por las Instituciones Comunitarias.
- Residuos especial: aquellos que figuren en la lista de residuos peligrosos aprobada en el Real Decreto 952/1997, así como los recipientes y envases que los hayan contenido. Los que hayan sido calificados como peligrosos por la normativa comunitaria y los que pueda aprobar el Gobierno de conformidad con lo establecido en la normativa europea o en convenios internacionales de los que España sea parte.

También residuo se define como el producto de desecho sólido, líquido y gaseoso generado en actividades de producción y consumo, que ya no poseen valor económico por la falta de tecnología adecuada que permita su aprovechamiento o por la inexistencia de un mercado para los posibles productos a recuperar.

A continuación se muestra una tabla con el resumen de los residuos industriales, no especiales y especiales, derivados de los procesos de producción:

NO PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
Banales	200301	T62 Gestión por un centro de recogida y transferencia
Papel y cartón	200101	V11 Reciclaje de papel y cartón
Madera	200138	V15 Reciclaje y reutilización de maderas
Hierro	200140	V41 Recicl .recup. de metales o compuestos metálicos
Aluminio	200140	V41 Recicl.recup.de metales o compuestos metálicos

PELIGROSO

RESIDUO	CÓDIGO	TRATAMIENTO / VALORIZACIÓN
Aguas nanotecnológicas	110112	T31 Tratamiento físico químico biológico
Filtros y absorbentes contaminados (pintura)	150202	T-62 Gestión por un Centro de Recogida y Transferencia
Absorbentes y materiales de filtración		Deposición de residuos especiales
Botes de aerosoles	160504	T-62 Gestión por un Centre de Recogida y Transferencia
Polvo de pintura	080111	R-0201 Recuperació o regeneració de dissolvents continguts en residuos
Bidones plástico	150110	V51 Recuperación , reutilización y regeneración de envases
Bidones metálicos	150110	V51 Recuperación , reutilización y regeneración de envases

EQUIPOS

Los residuos forman uno de los aspectos ambientales más destacados de la actividad productiva, clasificados en especiales y no especiales según la clasificación CER.

Los principales residuos generados provienen del área de desengrase y pintura (agua de los baños de nanotecnología, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, pintura en polvo, disolventes, etc..)

El resto de residuos provienen de las áreas de almacén, recepción de materiales, soldadura, montajes, general fabrica (aerosoles, papel, RAEE's, cartón, madera, material informático, etc..)

Cabe destacar que casi todos los residuos presentan descensos moderados, estas variaciones en las cantidades de algunos de los residuos no son significativas ya que algunos residuos no se retiraron durante el año 2019 y otros se han agrupado, como son los absorbentes y el cartón impregnado.

En la tabla siguiente se indica las cantidades de los principales residuos especiales generados desde el año 2017 hasta el 2019.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS PELIGROSO	2017	2018	2019
Absorbentes (t) + Cartón impregnado (t)	1,59	2,10	1,45
Indicador	0,000066	0,000095	0,000066
Aerosoles (t)	0,053	0,206	0,009
Indicador		0,0000088	0,0000410
Bidones vacíos (t)	0,684	0,697	0,633
Indicador	0,00003	0,00003	0,00003
Polvo de pintura (t)	2,82	3,12	3,84
Indicador	0,00012	0,00013	0,00018

En la tabla siguiente se puede comprobar las variaciones que se han originado en los últimos años en cuanto a la generación del residuo de banales. Estas fluctuaciones se deben básicamente a realizar gestiones de orden y limpieza en algunas zonas de la empresa.

En cuanto al residuo de papel, cartón y madera se ha producido un descenso considerable estos últimos años, y es fruto de la labor realizada con los proveedores más cercanos referente a recibir materia prima y material en envases retornables, que hecho ha originado una reducción de residuo para Masats.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS NO PELIGROSOS	2017	2018	2019
Banales (t)	70	65	67,50
Indicador	0,003	0,003	0,003
Papel y carton (t)	17,90	20,95	20,42
Indicador	0,1980	0,2244	0,2328
Madera (t)	32,46	32,80	26,38
Indicador	0,00140	0,0014	0,0012
Aguas nanotecnológicas (t)	10,8	7,12	11,06
Indicador	0,0004656	0,000304	0,000050

PUERTAS

En la sección de puertas se generan prácticamente los mismos residuos que en la sección de equipos, excepto el polvo de pintura. Se recicla el caucho que proviene del proceso de montaje final, donde se colocan los marcos de gomas en las puertas.

Los principales residuos generados provienen del área de desengrase y encolado (agua de los baños de fnanotecnológicos, absorbentes, cartón impregnado, bidones vacíos, disolventes, etc..). El resto de residuos provienen de las áreas de almacén, recepción de materiales, soldadura, montajes, general fabrica (aerosoles, papel, cartón, madera, , etc..).

En la tabla siguiente se indica las cantidades de los principales residuos especiales generados desde el año 2017 hasta el 2019.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS PELIGROSO	2017	2018	2019
Absorbentes (t) + Cartón iimpregnado (t)	4,146	4.84	5,87
Indicador	0,000344	0,00038	0,000470
Aerosoles (t)	0,072	-	0,067
Indicador	0,000006	-	0,000005
Bidones vacios (t)	0,482	1,326	0,92
Indicador	0,000043	0,000104	0,000073

En la tabla siguiente se puede comprobar las variaciones que se han originado en estos últimos años en cuanto a la generación del residuo de banales. Estas fluctuaciones se deben básicamente a realizar gestiones de orden y limpieza en algunas zonas de la empresa.

En cuanto al residuo de papel, cartón y madera se ha producido un leve ascenso respecto el año anterior, y es debido al incremento de materia prima y componentes recibida de nuestros proveedores. Este año 2020 se continuará trabajando con los proveedores más cercanos para reducir los residuos generados de los envases y embalajes.

HISTÓRICO 3 AÑOS

RESIDUOS NO PELIGROSOS	2017	2018	2019
Banales (t)	53,75	57,50	58,75
Indicador	0,0048	0,0045	0,0047
Papel y carton (t)	14,35	14,60	14,77
Indicador	0,0013	0,0011	0,0012
Madera (t)	20,52	20,20	24,92
Indicador	0,00184	0,00158	0,00199
Caucho (t)	8,96	13,18	13,66
Indicador	0,0008	0,0010	0,0011
Aguas nanotecnológicas (t)	10,80	3,50	5,68
Indicador	0,0010	0,0003	0,0005

RESIDUOS PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS

Masats S.A. continúa realizando un seguido de actuaciones para mejorar la gestión de residuos en los procesos productivos:

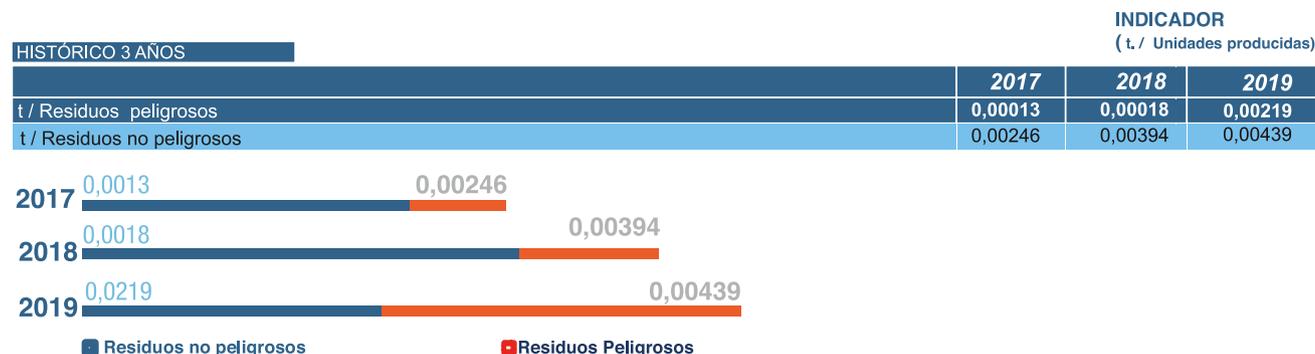
- Mejorar la gestión de residuos condicionando las zonas de almacenamiento de residuos.
- Sensibilizando a todas las personas.
- Reciclando residuos que anteriormente no se gestionaban correctamente.

Los gráficos que ha continuación se muestran expresan el indicador de residuos peligroso y no peligroso, las medidas están expresadas en: Toneladas de residuos peligrosos y de no peligrosos | Unidades producidas | El indicador es toneladas de peligroso y de no peligrosos / unidades producidas

Se han separado en las dos secciones, equipos y puertas.

EQUIPOS

En la sección de equipos, los residuos no peligrosos y peligrosos han aumentado considerablemente, + de un 100% y un 10 % respectivamente. Este aumento se atribuye al incremento en la cantidad de residuos generados en las áreas de producción, básicamente el residuo de, disolvente, material eléctrico, y polvo de pintura y en cuanto residuos no especiales tales como banales, plástico, viruta de aluminio, etc.



PUERTAS

En la sección de puertas los residuos no peligrosos han aumentado un 59% y es originado por retirar más banales, papel y cartón, madera y caucho que el año anterior ocasionado por realizar más retiradas.

En cuanto a los residuos peligrosos han aumentado un 37% ocasionado por no realizar las mismas retiradas que en el año anterior, concretamente, aguas nanotecnológicas, aerosoles, taladrina y cartón impregnado.



INDICADOR 7.

CANTIDAD DE RESIDUOS DE METALES

Los residuos de metales generados en Masats S.A. se generan prácticamente de la merma de los procesos de producción. En función de si se fabrica un tipo u otro de producto se producirá más o menos merma de metales.

Los gráficos que a continuación se muestran expresan el indicador de residuos de metales, las medidas están expresadas en:

- Toneladas de residuos de metales
- Unidades producidas
- El indicador es toneladas de residuos de metales / unidades producidas

EQUIPOS

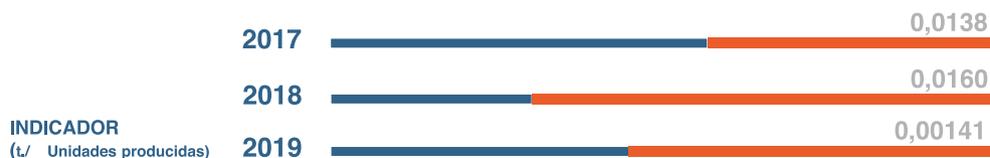
Evolución y consumo de metales.

En la gráfica siguiente se indica el indicador (t. / unidades producidas).

Si comparamos el índice observamos que ha disminuido un 6% respecto el año 2018.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
t	32,60	37,32	30,91
Indicador	0,00138	0,00160	0,00141



PUERTAS

Evolución y consumo de metales.

Si comparamos el indicador (Tn. / unidades producidas) comprobamos que ha disminuido un 13% respecto el año 2018.

HISTÓRICO 3 AÑOS

	2017	2018	2019
t	68,34	87	74,63
Indicador	0,0061	0,0068	0,0060



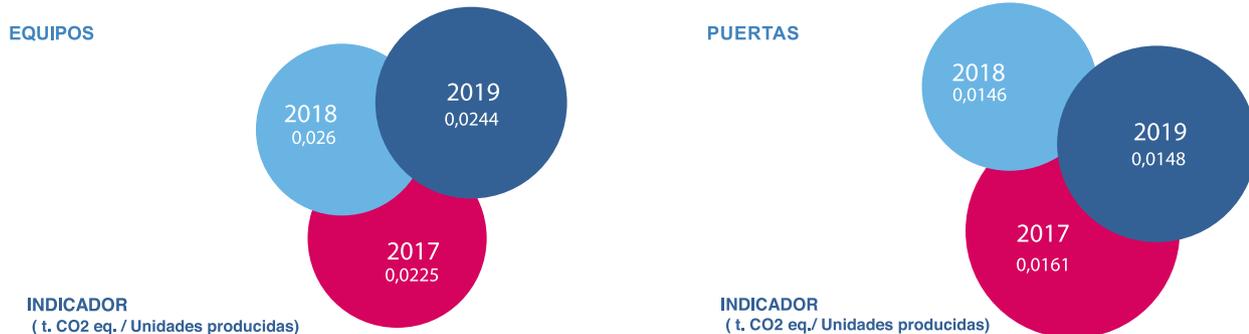
INDICADOR 8.

Cantidad de emisiones de CO₂ (t. CO₂ eq. / unidades)

Los cálculos de las toneladas de CO₂ se han obtenido mediante la calculadora de emisiones de efecto invernadero (GEH) de la Generalitat de Catalunya, versión 2019 que actualiza la Oficina Catalana del Cambio Climático, e incluyen los últimos factores de emisión disponibles.

Con esta herramienta, se estiman las emisiones generadas en Masats por el consumo energético y el transporte (gasóleo).

Este indicador obtenido es el cálculo de Tonelada de CO₂ eq. versus las unidades producidas, que incluye las emisiones de CO₂ directas que proceden de las emisiones del consumo de combustión de las calderas y del consumo de gasóleo de los vehículos y de las emisiones indirectas derivadas del consumo de electricidad.



No se ha contemplado en en las emisiones anuales totales de efecto invernadero las fugas de gases refrigerantes del año 2019 porque no se han producido.

EQUIPOS Y PUERTAS

Se ha producido un descenso de un 9.33% en la sección de equipos y un aumento de un 1.02% en la sección de puertas.

Este descenso es originado por una disminución del consumo de gasoil de los coches y furgoneta y una leve disminución de las unidades producidas.

El leve aumento de toneladas de CO₂ en la sección de puertas es originado fundamentalmente porque se ha consumido más gasoil durante el año 2019.

INDICADOR 9.

Indicador de Biodiversidad. Ocupación del suelo (m²)

El indicador de Biodiversidad es la ocupación del suelo expresado en m². Masats ocupa una superficie de terreno total: 11.383 m².

La superficie total ocupada se considera “un área sellada”, donde un área sellada es cualquier área cuya capa de suelo original se ha cubierto (como carreteras) haciéndola impermeable.

VERTIDOS DE AGUAS RESIDUALES

Aguas residuales

Sanitarias: Aguas procedentes de hogares o de la industria que se recogen y se transportan por el sistema de alcantarillado (tuberías o túneles). Cuando las aguas residuales se depuran en las plantas de tratamiento, el producto residual es un lodo que puede ser usado como fertilizante (bajo ciertas condiciones) o ser depositado en vertederos.

Industriales: las aguas residuales industriales son las que proceden de cualquier actividad industrial en cuyo proceso de producción, transformación o manipulación se utilice el agua, incluyéndose los líquidos residuales, aguas de proceso y aguas de drenaje.

Los vertidos de aguas residuales de Masats S.A. són:

- Aguas residuales sanitarias; que vierte a la red de saneamiento del polígono Industrial que las conduce hasta la EDAR (Estación Depuradora de Aguas Residuales) de Sant Salvador de Guardiola.
- Aguas residuales industriales; que vierte a la red de saneamiento del polígono. El agua desionizada para el aclarado de las piezas de desengrase que se utiliza mediante el tratamiento del agua de red en unas resinas de intercambio iónico. Periódicamente, se regeneran las resinas con disoluciones de HCl 35% y NaOH 50%. Estas se vierten al colector, una vez controlado el ph (entre 6-10). También se vierten las aguas industriales con jabón utilizadas para las pruebas de estanqueidad de algunos productos.

Las aguas residuales industriales que provienen del baño de desengrase, se encuentran en un circuito cerrado, son recogidas y transportadas por un gestor externo autorizado. Estas aguas residuales industriales no son vertidas al colector. En el caso del baño 2 (aclarado con agua de red) y del baño 3 (aclarado con agua desionizada), también se trata de circuitos cerrados.

Hay una arqueta de registro para casi todas las naves y cada año Aguas de Manresa Inspecciona los vertidos de agua de Masats S.A .

EQUIPOS

En la siguiente tabla se muestran los valores de los diversos parámetros de contaminación obtenidos en la analítica realizada en las aguas de proceso de la planta por CTM (Centro Tecnológico de Manresa) en el año 2018.

Los límites Legales mostrados en esta tabla son los establecidos por la Ordenanza de Vertidos de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el Saneamiento del 27/07/2006.

Según observamos en la tabla siguiente el único parámetro que excede los límites legales es el de la conductividad, no obstante, cuando esta agua es vertida por el alcantarillado se mezcla con el resto de aguas sanitarias del polígono, y cuando llega a la EDAR, este contaminante se encuentra por debajo de los límites establecidos en la ordenanza municipal.

Paràmetre	Unitats	Secció Equips	Secció Portes	Limites legals
conductivitat	mS/cm	10,4	6,5	6
pH	upH	7,7	6,3	6 - 10
Clorurs	mg/l	3150	1740	2500
Fòsfor total	mgP/l	2,9	0,4	50
tensoactius aniónics	mg/l	0,8	0,5	6
Fe	µg/l	1310	148	10000
Al	µg/l	790	237	20000
N kjeldhal	mg N/l	5	< 3	90
Olis i greixos	mg/l	5,5	< 1,5	250
MES	mg/l	19,6	2,0	750
DQO	mg O2/l	< 250	< 100	1500

PUERTAS

El sistema de alcantarillado es el mismo que en la zona de equipos.

En la tabla anterior se muestran los valores de los diversos parámetros de contaminación obtenidos en la analítica realizada en las aguas de proceso de la planta por el CTM (Centro tecnológico de Manresa)

El resultado de la analítica de aguas de proceso de la sección de puertas también excede en el parámetro de conductividad, idéntica situación que en la analítica de la sección de equipos y una vez mezclada con las aguas sanitarias del polígono llegan a la EDAR por debajo los límites establecidos por la ordenanza municipal.

Masats solicito a la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento la renovación del permiso de vertido de aguas residuales en fecha 17 de diciembre del 2018 con el número de expediente 23 para la sección de equipos y 24 para la sección de puertas.

En fecha 20 de enero de este año 2020 la Mancomunidad resuelve favorablemente la renovación del permiso de vertido de la sección de equipos y de la de puertas.

EMISIONES ATMOSFÉRICAS.

Emisiones: son todos los fluidos gaseosos, puros o con sustancias en suspensión; así como toda forma de energía radioactiva, electromagnética o sonora, que emanan como residuos o productos de la actividad humana.

Foco emisor: Punto emisor de contaminantes de la atmósfera, en especial de cualquier instalación industrial o parte identificada de la misma, que vierte al ambiente exterior a través de chimeneas o de cualquier otro conducto.

Las emisiones atmosféricas generadas por Masats S.A. se pueden clasificar en:

- FOCOS FIJOS
(Internos / Externos)
que emiten contaminantes a la atmósfera.
- FOCOS MÓVILES
(Difusas) que emiten los vehículos en la recepción de materiales.

La empresa dispone de focos emisores identificados y controlados por una "Entidad de Inspección y Control". Ninguno de estos focos producen emisiones de contaminantes que sobrepasen los máximos autorizados por la legislación vigente.

EQUIPOS Y PUERTAS

Los focos internos generadores de emisiones atmosféricas difusas identificados son:

- Carretilla elevadora que funciona con gasóleo.
- Cadena de pintura.
- Vapores de aplicación de varios productos en el montaje de equipos.

Los focos externos generadores de emisiones atmosféricas al exterior de las naves són:

- Caldera de gasóleo que sirve para climatizar toda la naves.
- Sistema de extracción de pintura.
- Sistema de extracción de soldadura.
- Cadena de desengrase: Dispersores de agua y quemador.

A continuación se expone el indicador sobre las emisiones total de los focos emisores de Masats S.A

A | Carga de emisiones a la atmósfera (CO, CO₂, SO₂, NO_x, PTS, COV's) expresadas en t. de aire absoluto dividido por las t. producidas.

EQUIPOS	CO (t./Nm ₃)	CO ₂ (t./Nm ₃)	SO ₂ (t./Nm ₃)	NO _x (t./Nm ₃)	PTS (t./ Nm ₃)	COV'S (t./ Nm ₃)	TOTAL
Indicador de emisiones anuales totales de aire absoluto en t.	0,08760	0,04470	0,25130	0,53180	0,00220	0,06950	0,98710
Indicador de emisiones anuales totales de aire en t./ t. producidas	0,000086	0,000044	0,000248	0,000524	0,000002	0,000068	0,000972

PUERTAS	CO (t./Nm ₃)	CO ₂ (t./Nm ₃)	SO ₂ (t./Nm ₃)	NO _x (t./Nm ₃)	PTS (t./ Nm ₃)	COV'S (t./ Nm ₃)	TOTAL
Indicador de emisiones anuales totales de aire absoluto en t.	0,13620	0,00590	0,19710	0,47300	0,00324	0,37640	1,19184
Indicador de emisiones anuales totales de aire en t./ t. producidas	0,000134	0,000006	0,000194	0,000466	0,000003	0,000371	0,00117

B | Carga de emisiones a la atmósfera (CO, CO₂, SO₂, NO_x, PTS, COV's) dividido por la producción expresada en toneladas.

Total emisiones en toneladas / toneladas producidas

0,,00214640

Los valores calculados se han obtenido de las medidas realizadas a los focos emisores la atmósfera que realizó la empresa TÜV, según la legislación vigente y se ha utilizado el factor de conversión de mg a Kg y de Kg a Toneladas.

Las principales características de los focos emisores generales de la planta se enumeran en la siguiente tabla:

RESULTADOS MEDIDAS AMBIENTALES FOCOS EMISORES - EQUIPOS

MEDIDAS AMBIENTALES FOCOS EMISORES - EQUIPOS

FOCD	FECHA	LIBRO	% O ₂	% CO ₂	CAUDAL SEC Nm ³ /h	VELOCIDAD m/s	ISOCINETISMO %	HUMEDAD %	Tº GASES ºC	COV's mgC/Nm ³			PARTÍCULAS mg/Nm ³		
										NIVEL EMISIÓN			NIVELES PERMITIDOS	NIVELES EMISIÓN	NIVELES PERMITIDOS
										Max	Min	Mim			
Horno Pequeño F3		18317	-	-	Se exime por razones de producción y tiempo de funcionamiento (según el artículo 42.2 del Decreto 833/1975). Ver informe nº 330761401										
Cabinas de impresión F6	26-11-2013	18319	-	-	4901	7.9	-	2.6	22	(COV's)	MgC/Nm ³	KgC/h	150 mgC/Nm ³ si la emisión masica >=9 kgC/h	-	-
											34.5	0.169		-	-
Cabinas de impresión F7	26-11-2013	18320	-	-	3664	5.9	-	2.5	21		35	0.128	150 mgC/Nm ³ si la emisión masica >=9 kgC/h	-	-
Vapores baños F11		17922	Exime de medida. Ver informe ICICT nº 33076401												
Vapores baños F12		17923	Exime de medida. Ver informe ICICT nº 33076401												
Soldadura F17	15-02-2018	17897	20.9	0.04	4934.8	7.69		1.47	24					2.2	150

FOCOS	FECHA	LIBRO	% POTENCIA	% O ₂	% CO ₂	TEMPERATURA ºC	CO (mg/Nm ³) al 3% O ₂		NOx (mg/Nm ³)		SO ₂ (mg/Nm ³) al 3% O ₂		OPACIDAD (Bacharach)	
							Emisión	máximo	Emisión	máximo	Emisión	máximo	Emisión	máximo
Quemador pequeño F10	15-02-2018	14015	-	8.2	8.5	300	8	500	83.8	450	<28.6			
Caldera mantenimiento F13	15-02-2018	13907	-	4.6	9.3	95	12.5	500	136	450	<28.6			
Caldera mantenimiento F14	15-02-2018	14948	-	11.7	5.3	160	9	1445	-	-	105.7	1700	2	2

Se realizan medidas reglamentarias de contaminantes a la atmósfera en los focos emisores cada 6 años.

EMISIONES ATMOSFÉRICAS.

PUERTAS

Al igual que en la sección de equipos Masats S.A. tiene diversos focos emisores tanto internos como externos. Los focos internos están analizados, y no comportan ningún riesgo para las personas. Todos los focos externos están identificados y controlados.

Los focos identificados en la empresa son los siguientes:

Focos internos:

- Carretilla elevadora que funciona con gasóleo.
- Vapores de limpieza de aplicación de la cola.
- Vapores de aplicación de varios productos en montaje de puertas.
- Niebla de corte de perfiles.

Focos externos:

- Caldera de gasóleo que sirve para climatizar todas las naves.
- Sistema de extracción de la cola.
- Sistema de extracción de soldadura.
- Cadena de desengrase: Dispersores de agua y quemador.
- Extracción partículas de aluminio (sección pulido).

Focos móviles:

Masats S.A. también emite emisiones difusas producidas por los vehículos de la empresa, en todos ellos se realiza el mantenimiento y la ITV correspondiente según la periodicidad que marca la legislación vigente.

En las oficinas y en algunas salas, existen equipos de climatización que utilizan algunos de ellos como líquido refrigerante el hidrofluorcarburo (HCFC) R22. Masats S.A. tiene en cuenta que a partir del 1/01/2010 queda prohibido el uso de CFC para el mantenimiento y la reparación de aquellos aparatos de refrigeración y de aire acondicionado que dispongan de este gas.

Cada año la empresa de mantenimiento realiza una medición para detectar posibles fugas de gas.

Finalmente, Masats S.A. dispone de instalaciones de bajo riesgo de proliferación de la legionela. En concreto un sistema de agua fría y agua caliente sanitaria (con circuito de retorno) incluidos los calentadores eléctricos y el sistema de protección contra incendios.

Estas instalaciones están sometidas a un programa de mantenimiento y cumplen todas las prescripciones que establece la normativa vigente.

Compuestos Orgánicos Volátiles (COV's)

Según el anexo I del RD 117/2003 sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles, la sección de cola de Puertas estaría clasificada en el ámbito de aplicación nº 1) "Revestimientos con adhesivos" y se aplicarían los valores límites de emisión en gases residuales y de emisión difusas del apartado 16 del anexo II A, si el límite de consumo de disolventes fuera superior a 5 toneladas / anuales.

En el año 2019 el consumo del adhesivo /cola que Masats utilizó fue de 8,97 toneladas de las cuales un 66% corresponde a la parte volátil en peso, por tanto, no es de aplicación los límites de emisión del RD 117/2003.

Para valorar los resultados obtenidos se ha aplicado la Instrucción Técnica ITVCA-7 que recomienda que las emisiones sean inferiores a 3kgC/h y si este valor es superado, que las emisiones no excedan de 150 mgC/Nm³.

Masats S.A. revisa cada principio de año el consumo del adhesivo /cola para verificar que no le es de aplicación el RD 117/2003 sobre limitación de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles.

Las principales características de los focos emisores generales de la planta se enumeran en la siguiente tabla :

RESULTADOS MEDIDAS AMBIENTALES FOCOS EMISORES - PUERTAS

MEDIDAS AMBIENTALES FOCOS EMISORES - PUERTAS

FOCOS	FECHA	LIBRO	OXÍGENO %	DÍOXIDO DE CARBONO %	CAUDAL SECO Nm ³ /h	VELOCIDAD m/s	ISOCINETISMO %	HUMEDAD %	Tº GASES °C	COV'S mgC/Nm ³			PARTÍCULAS mg/Nm ³		
										NIVELES EMISIÓN			NIVELES PERMITIDOS	NIVELES EMISIÓN	NIVELES PERMITIDOS
										Max	Minj	Minm			
Vapores desengrase F2	3-10-2011	18547													
Soldadura F4	15-02-2018	18322				13.3		0.08	21.4	-	-	-	-	<1.56	150
Encolado F5	15-02-2018	18323	20.9	-	-	21	-	3.14	25		204.9	150	-	-	-
Encolado F5B	15-02-2018	33957	20.9	-	-	26	-	3.64	27		171.5	150	-	-	-
Extracción pulido F6	15-02-2018	25172	-	-	8042.5	12.3	100.29	1.05	19.4	-	-	-	-	<1.68	150

FOCOS	FECHA	LIBRO	% POTENCIA	% O ₂	% CO ₂	TEMPERATURA °C	CO [(mg/ Nm ³) al 3% O ₂]		NOX [(mg/ Nm ³) al 3% O ₂]		SO ₂ [(mg/Nm ³) al 3% O ₂]		OPACIDAD (Bacharach)		
							Emisión	máximo	Emisión	máximo	Emisión	máximo	Emisión	máximo	
Quemador desengrase F1	15-02-2018	14985	1 llama	10.6	5.9	100	65.2	500	58.8	450	81.2	-----	-----	-----	
Quemador Caldera 1.	24/10/2013	27316	1 llama	2.9	13.3	155	34.5	500	211.5	-	58.2	180			
Quemador Caldera Z.	24/10/2013	27317	1 llama	2.7	13.5	126	36.5	500	202.7	-	57.7	180			
Quemador Caldera F3	BAJA 22/01/09	14959	Se exime de medida según IT003 4ª edición de 2005 de la DGQA												

RESULTADOS MEDIDAS AMBIENTALES FOCOS EMISORES - NAVE 7

FOCOS	LIBRO	% POTENCIA	% O ₂	% CO ₂	TEMPERATURA °C	CO (ppm)		NO ₂ (ppm)		SO ₂ (mg/Nm ³)		OPACIDAD (Bacharach)	
						Emisión	máxima	Emisión	máxima	Emisión	máxima	Emisión	máxima
Caldera	14959	Se exime de medida y de libro de registro según ITVCA-03 3ª edición de 1999 de la DGQA											

RESULTADOS MEDIDAS AMBIENTALES FOCOS EMISORES - NAVE 3

FOCOS	LIBRO	% POTENCIA	% O ₂	% CO ₂	TEMPERATURA °C	CO (ppm)		NO ₂ (ppm)		SO ₂ (mg/Nm ³)		OPACIDAD (Bacharach)	
						Emisión	máxima	Emisión	máxima	Emisión	máxima	Emisión	máxima
Caldera	-	Se exime de medida y de libro de registro según ITVCA-03 3ª edición de 1999 de la DGQA Ver informe 20-02-2009.											

A continuación se expone la cantidad de emisiones total anuales de los focos emisores de Masats S.A. Se han separado los de la sección de equipos y los de puertas.

EQUIPOS	SO2 (t/Nm ₃)	NOX (t/Kg)	PTS (t/ Nm ₃)	COV'S (t/Nm ₃)
	0,2513	0,5318	0,0022	0,0695

PUERTAS	SO2 (t/Nm ₃)	NOX (t/Kg)	PTS (t/Nm ₃)	COV'S (t/ Nm ₃)
	0,1971	0,473	0,00324	0,3764

EQUIPOS

Se dispone de los siguientes resultados cuantitativos de las fuentes emisoras de ruido tanto en horario diurno como en nocturno.

Fase I: Actividad parada (5:00 a 6:00)

Fase II: Actividad en funcionamiento (6:00 a 7:00)

Punto	Fase	Resultado	Hora	Observaciones
Punto 2	I yII	45 dBA	Nocturno	Delante del perímetro de la entrada de la casa ubicada en la misma isla de Masats.

Nave 3 (SAT) .

Punto	Fase	Resultado	Hora	Observaciones
Punto 3	I yII	42 dBA	Nocturno	Delante del perímetro de la casa aislada situada cerca de Masats.

PUERTAS

Tal y como indican los resultados en la tabla siguiente Masats cumple con la normativa de referencia en el horario nocturno, gracias al cambio de la extracción de soldadura en el exterior de la nave de puertas.

Punto	Resultado	Hora	Observaciones
Punto 1	48 dBA	Nocturno	Delante casa habitada, al norte de Masats.

SITUACIONES DE EMERGENCIAS

Situación de emergencia: circunstancia inesperada que tenga consecuencia y una aparición de situaciones de peligro tanto para trabajadores, población externa como instalaciones y medioambiente.

Masats S.A. está preparado para actuar ante una situación de emergencia.

Garantiza de una forma rápida, coordinada y eficaz, la toma de decisiones y una serie de actuaciones dirigidas a anular el riesgo que se puede producir, con la finalidad de salvaguardar la seguridad y salud de las personas y minimizar tanto como sea posible el impacto.

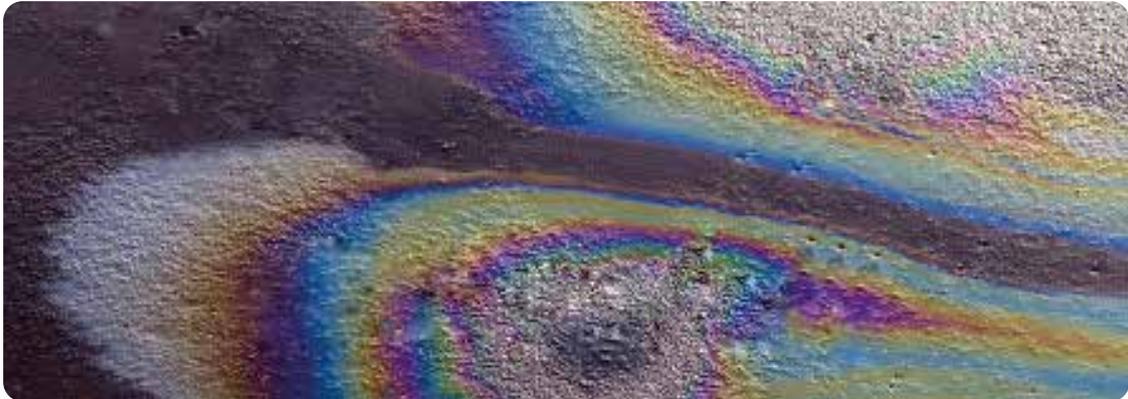
La comunicación interna y externa de una emergencia es clara y precisa para todas las partes interesadas externas. Para cumplir ante cualquier situación de emergencia Masats S.A. dispone de un Plan de emergencia.

Las posibles situaciones de emergencia ambiental que se derivan de las actividades són:

- Vertidos de productos químicos en el interior de las instalaciones; patios de residuos, almacén materias peligrosas.
- Vertidos accidentales de gas-oil a las aguas residuales.

En el caso que se produjera cualquiera de estas situaciones de emergencia, todas las personas de Masats S.A. están formadas para actuar en cada una de ellas.

Cada año se realizan simulacros de emergencia para verificar la efectividad del Plan de Emergencia.



ACTUACIONES
DE
EMERGENCIAS

REQUISITOS
LEGALES
Y OTROS
REQUISITOS
AMBIENTALES

06

GRADO DE CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL .

Masats S.A. tiene establecido un procedimiento que le permite identificar toda la legislación y otras disposiciones relacionadas con los aspectos ambientales.

Para poder identificar, evaluar y verificar el grado de cumplimiento de todos los requisitos ambientales aplicables, Masats S.A. tiene contratado un servicio de legislación que notifica y actualiza cualquier modificación o nueva disposición legal, asegurando que todos ellos se concluyen previos a la fecha de vencimiento.

Estos requisitos son verificados y anotados en la base de datos de legislación, que es el registro de identificación y evaluación de los requisitos ambientales legales y voluntarios. Semestralmente (como mínimo), se evalúa el cumplimiento de todas las disposiciones legales.

Una vez evaluados todos los requisitos legales aplicables, se verifica que Masats S.A. cumple con toda la legislación ambiental que le es de aplicación.

A continuación se mencionan las principales evidencias del cumplimiento de los requisitos legales:

Actividades Clasificadas y Aguas residuales

La actividad de Masats se enmarca en la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades.

Masats dispone del permiso de vertido de aguas residuales del sistema de saneamiento en Cataluña, enmarcada por la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades y cumple con los límites de la Ordenanza de vertido de aguas residuales de la Mancomunidad de Municipios del Bages para el saneamiento (BOP, núm. 178 de 27 de julio de 2006)

Residuos (especiales y no especiales)

Todos los residuos son segregados convenientemente para facilitar la correcta gestión.

Se dispone de toda la documentación acreditativa de la gestión de residuos así como el correspondiente registro de salida que asegura el seguimiento. Todos los residuos son transportados y gestionados a través de transportistas / gestores autorizados o bien a través de los puntos verdes. Masats cumple con la Ley 22/2011, de residuos y suelos contaminados y con el Real Decreto 180/2015, de 13 de marzo, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado. Anualmente se presenta la Declaración Anual de residuos.

Emisiones a la atmosfera

Masats realiza cada 6 años controles de las emisiones atmosféricas para dar cumplimiento a la normativa vigente de acuerdo a la Ley 1042/2017, de calidad del aire y protección de la atmosfera y con el Real Decreto 117/2003, sobre limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles debidas al uso de disolventes en determinadas actividades.

En el control reglamentario realizado en el año 2019 se han detectado dos focos emisores de la extracción de cola, fuera de los límites legales.

Masats ya ha tomado medidas e instalará filtros de carbón activo en las dos cabinas de imprimación de cola.

Ruido

El ruido ocasionado por las actividades de Masats cumple con la normativa vigente, Decreto 176/2009, de protección contra la contaminación acústica.

Cada 4 años se realizan medidas de ruido ambiental para dar cumplimiento a la legislación en vigor.

Declaracion de envases.

Masats anualmente presenta la Declaración anual de envases según el Real Decreto 782/1998, de 30 de abril por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.

Cada tres años Masats presenta el Plan Empresarial de Prevención de Envases (PEP)

Auditoria energética

Masats cada 4 años realiza una auditoria energética, de acuerdo lo establecido en el Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, por el que se transpone la Directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de octubre de 2012, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía.

Las **auditorías energéticas** son un proceso sistemático que permiten conocer la distribución de consumos y costes energéticos de una empresa, identificando y cuantificando las posibilidades de ahorro por medidas de **eficiencia energética** y energías renovables. Los resultados permiten definir una política energética e implantar un sistema de **gestión energética**.

SEGURIDAD INDUSTRIAL

Equipos a presión

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de todos los equipos e instalaciones a presión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 2060/2008, por el que se aprueba el Reglamento de equipos a presión y sus instrucciones técnicas complementarias.

Gases combustibles

Masats dispone de instalaciones de gases para el proceso de soldadura que cumplen con la reglamentación de aplicación, el Real Decreto 919/2006, por el que se aprueba el Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gaseosos y sus instrucciones técnicas complementarias ICG 01 a 11.

Instalaciones térmicas

Se realiza el mantenimiento e inspecciones reglamentarias de las instalaciones térmicas; sala de calderas, aparatos de climatización, según la normativa vigente aplicable, Real decreto 1027/2007 y el Real Decreto 1826/2008 por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones térmicas en los edificios y la instrucción de 6 de abril del 2011 de la Generalidad de Cataluña.

El Real Decreto 56/2016, de 12 de febrero, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía, ha modificado muy levemente el RITE, RD 1027/2007.

Instalaciones petrolíferas

Se dispone de depósitos de gasoil para los procesos de producción y para la climatización de las naves, y cumplen con la legislación vigente, Real Decreto 2085/1994, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas y Real Decreto 1523/1999 que lo modifica y la Instrucción petrolífera IP03; Instalaciones de almacenamiento para el consumo en la propia instalaciones.

Almacenamiento de productos químicos

Se realiza el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de los almacenes de productos químicos según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 379/2001, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias, concretamente las MIE- APQ-1 líquidos inflamables y la MIE- APQ- 6 corrosivos y el nuevo reglamento 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10".

Alta y Baja Tensión

Masats efectúa el mantenimiento y las inspecciones reglamentarias de las instalaciones de Alta y Baja tensión según la normativa vigente aplicable, Real Decreto 3275/1982 (AT), sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en centrales eléctricas, subestaciones y centros de transformación y el Real Decreto 842/2002 (BT), por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión.

Legionela

Se realiza el mantenimiento de las instalaciones de alto y bajo riesgo de proliferación de legionela, la desinfección y la toma de muestras anuales de acuerdo al Decreto 152/2002, y el Decreto 352/2004 por el que se establecen las condiciones higiénico-sanitarias para la prevención y el control de la legionelosis.

BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

Masats S.A fomenta que todas las personas realicen unas Buenas Practicas Ambientales. Informando sobre aquellas acciones y hábitos que pueden contribuir a realizar una gestión ambiental más eficaz y respetuosa con el Medioambiente.

Para llevar a cabo estas acciones de los paneles de Medioambiente situadas en cada sección se han colocado una serie de recomendaciones de buenas prácticas, estas son algunas de ellas:



CERRAR GRIFO DE AGUA



APAGAR LUCES



REALIZAR CORRECTA
SEGREGACIÓN DE
RESIDUOS



DEJAR LIMPIO Y
ORDENADO EL PUESTO
DE TRABAJO



RECOGER VERTIDO CON
ARENAS ABSORBENTES

VERIFICACIÓN
DE LA
DECLARACIÓN
AMBIENTAL

07

VERIFICACIÓN DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

La información de esta Declaración Ambiental se ajusta a los requisitos que expresa El reglamento de la Unión Europea 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo , relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Esta Declaración Ambiental ha estado validada por TÜV RHEINLAND.

TÜV RHEINLAND está acreditada por la Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) como verificador ambiental con el número [ES-V0010](#) y habilitado pro Dirección General de Qualitat Ambiental de la Generalitat de Catalunya con el número [004-V –EMAS-R](#).

FECHA REDACCIÓN

Octubre 2020

AUTORIZADO POR

Masats S.A. C/ Mestre Alapont Pol.Ind.Salelles Sant Salvador de Guardiola

NOMBRE

FREDERIC SOLE MONTOYA

CARGO

Director General



Masats S.A.
GERENTE

FIRMA Y SELLO



Almudena
Bouza Martínez

Firmado digitalmente por
Almudena Bouza Martínez
Fecha: 2021.01.18 13:47:47
+01'00'

REVISADO

ALMUDENA BOUZA MARTINEZ

FECHA

18/01/2021 - 13:48 h

Nº EMAS

ES-CAT-000384



manual EMAS



www.masats.es
